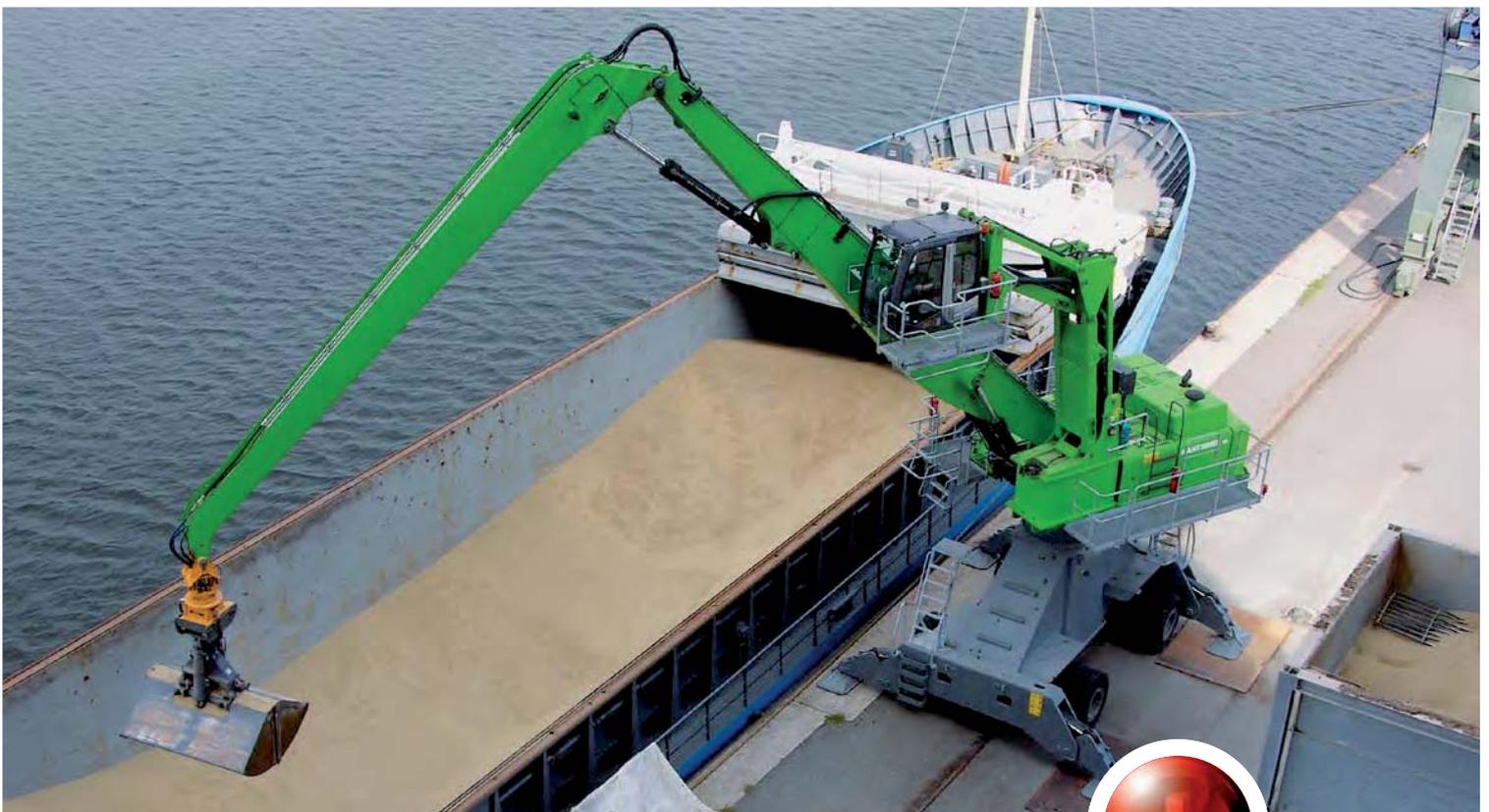


Kiesel Systemlösungen – Hafen

Effiziente Umschlagtechnik



Kiesel Systemlösungen – Hafen

Höchste Effizienz & Zuverlässigkeit für alle Einsatzbereiche



Terex Fuchs AHL380D mit Schienentraverse



Hitachi Radlader ZW150 Parallelkinematik



Mantsinen 140 ER



Hitachi Radlader ZW220

Terex Corporation

Gebündelte Erfahrung. Weltweite Präsenz.

Der US-amerikanische Konzern Terex mit Hauptsitz in Westport, Connecticut wurde 1995 gegründet. Kerngeschäft ist die Herstellung qualitativ hochwertiger Investitionsgüter. Weltweit vermarktet Terex über 50 renommierte Marken, darunter Firmen die schwerpunktmäßig Maschinen für den Materialumschlag und hochgradig spezifizierte Nischenprodukte herstellen.

Die Integration hochspezialisierter Unternehmen führte zu einem Ausbau der globalen Präsenz sowie zu einer erheblichen Erweiterung der Produktpalette. Damit kann Terex heute auf die langjährige Erfahrung zahlreicher unterschiedlicher Hersteller zugreifen.

Erklärtes Ziel von Terex ist eine noch stärkere Konzentration auf den Bereich Materialumschlag und damit die Festigung der Position unter den drei weltweit größten Anbietern in diesem Bereich. Unter diesem Aspekt hat Terex in jüngster Vergangenheit massiv in die Modernisierung und den Ausbau der deutschen Tochter Terex Fuchs investiert.

Terex heute

- Umsatz 2008 rund 9,14 Mrd. USD
- Ca. 21.000 Mitarbeiter weltweit
- Unternehmenssegmente:
 - Baumaschinen
 - Materialumschlagmaschinen
 - Hubarbeitsbühnen
 - Krane
 - Materialaufbereitung



Terex Fuchs MHL460



Terex Fuchs MHL380D mit Pylon

Terex Fuchs

Innovative Kraft mit starken Wurzeln

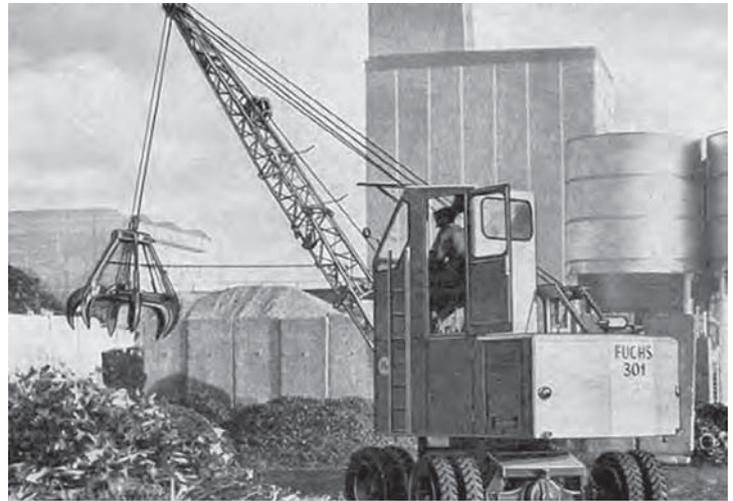
Im Jahre 1888 beginnt der Schmiedemeister Johannes Fuchs im schwäbischen Hemmingen mit der Herstellung fortschrittlicher landwirtschaftlicher Geräte und gründet die Firma Fuchs.

Bereits sechs Jahre später entsteht ein neues Werk in Ditzingen bei Stuttgart.

Auf der Ausstellung der Landwirtschaftsgesellschaft in Frankfurt stellt Fuchs 1950 den Kleinbagger D1 vor. Zwei Jahre später folgt die erste selbstfahrende, luftbereifte Universalmaschine D3. 1956 wird der Prototyp des legendären Fuchs 301 entwickelt. Um dem wachsenden Produktionsumfang gerecht zu werden, erfolgt im selben Jahr in Bad Schönborn bei Karlsruhe der erste Spatenstich für den Bau eines neuen Werks.

1975 erhält Fuchs das Patent für die erste höhenverstellbare und zugleich schwenkbare Kabine. Ein Jahr später wird der zwanzigtausendste Fuchs Bagger - ein 713er - ausgeliefert.

Mit innovativen Lösungen wirkt Fuchs seit seiner Gründung als treibende Kraft im Maschinenbau. Mit der Konzentration auf die Fertigung von Umschlag- und Lademaschinen hat sich das Unternehmen in diesem Bereich zum spezialisierten Technologieführer entwickelt. Das Fuchs Application Center bietet flexible Lösungen im Bereich Sondermaschinen, die auf jeden Anwender passgenau zugeschnitten werden.



Der legendäre Fuchs F 301



Fuchs F 301 mit Mehrschalengreifer und Magnetplatte



Terex Fuchs MHL320D



Terex Fuchs MHL335 und AHL840

Qualität made by Terex Fuchs

Über 100 Jahre Know-how und einzigartige Konstruktions-Kompetenz

Immer wieder hat Terex Fuchs mit wegweisenden technischen Lösungen neue Möglichkeiten eröffnet und Industriegeschichte geschrieben. Die wertvollen vielfältigen Erfahrungen aus einem Jahrhundert Maschinenbau bilden die Basis für eine Tradition der beständigen Produktverbesserung und Weiterentwicklung.

Der Erfolg dieser Unternehmensphilosophie zeigt sich in den global enorm gewachsenen Absatzzahlen. Als international agierender Konzern ergänzt Terex Fuchs die Auslieferung seiner Produkte mit einer starken Logistik und schnellen Ersatzteilversorgung. Das zentrale Ersatzteillager in Rothenburg garantiert im Bedarfsfall kurze Reaktionszeiten.

Weltweit rangiert Terex Fuchs unter den Top 3 und gilt in vielen Ländern als Synonym für Materialumschlagmaschinen. Einzigartige Konstruktionsmerkmale machen Terex Fuchs Geräte zu wahren Alleskännern in Sachen Materialumschlag. Ob auf dem Schrottplatz, im Recyclingbetrieb, im Sägewerk oder im Hafenumschlag - Terex Fuchs Lademaschinen stehen für höchste Produktivität, Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit.

Am Standort Bad Schönborn im Kreis Karlsruhe entwickeln und fertigen 200 Mitarbeiter ein lückenloses Produktprogramm auf höchstem Qualitätsniveau und damit Top-Technik für jeden denkbaren Einsatz.



Terex Fuchs Werk in Bad Schönborn



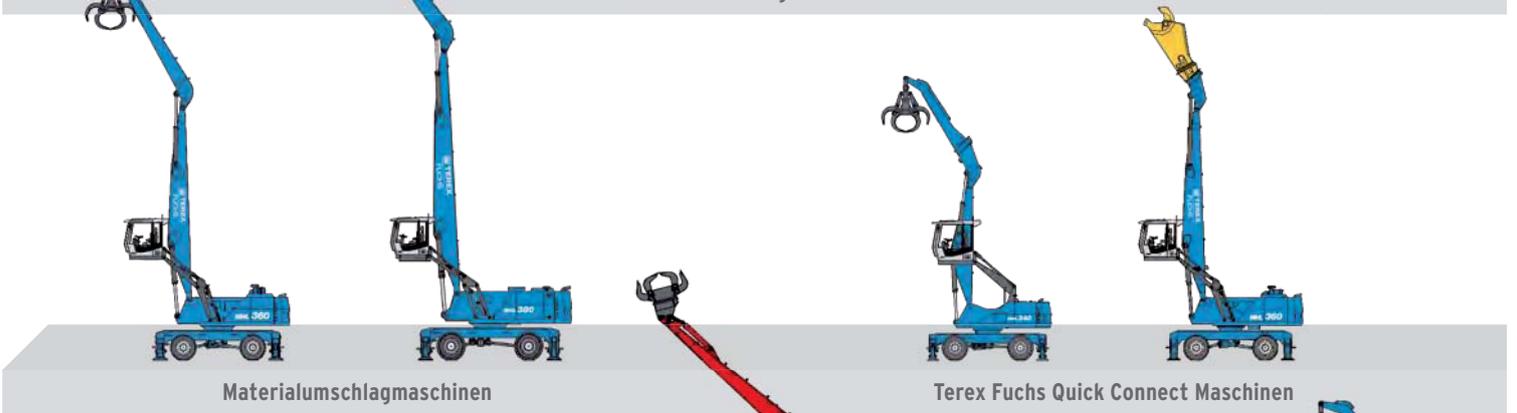
Terex Fuchs Produktentwicklung



Terex Fuchs - der Materialumschlagspezialist

Das Terex Fuchs Produktprogramm

Langlebige Lademaschinen für effizienten Materialumschlag



Terex Fuchs Materialumschlagmaschinen

Innovative Lösungen mit eingebauter Wirtschaftlichkeit

Für den Bereich Hafenumschlag stehen Modelle zwischen 18 und 80 Tonnen zur Verfügung. Besonderes Merkmal: Höchstleistung durch geprüfte Qualität - ideal für Kunden, die keine Kompromisse bei Leistung, Effizienz und Zuverlässigkeit eingehen wollen.

Eine robuste Konstruktion und langlebige Komponenten von namhaften europäischen Herstellern verleihen Terex Fuchs Lademaschinen maximale Standsicherheit und bieten entscheidende Leistungsreserven. Die Maschinen der D-Serie sind mit Deutz-Diesel-Motoren der neuesten Generation ausgestattet, die den aktuellsten Abgasnormen (COM III/TIER III A) entsprechen. Das Resultat: mehr Leistung bei geringerem Spritverbrauch.

Im innovativen getrennten Kühlsystem arbeiten ein hydrostatisch angetriebener Lüfter für den Ölkühler sowie ein über eine Visko-Kupplung laufender Wasser-Ladeluft-Kühler. Dieses System ist ausgelegt für eine Umgebungstemperatur von bis zu 50°C und überzeugt durch extrem leisen Lauf bei höchster Kühlleistung. Alle Modelle können z.B. mit einem Pylon, Raupenunterwagen oder HD-Mobil-Unterwagen ausgestattet werden und werden so den einsatzspezifischen Anforderung im Hafenumschlag gerecht.

Je nach Einsatzbedingungen können alle Lademaschinen, unabhängig ob auf Mobilunterwagen, Raupenunterwagen oder als stationäre Maschine, elektro-hydraulisch betrieben werden.



MHL360D Pylon und MHL365D Pylon bei der Schiffsverladung

Terex Fuchs Materialumschlagmaschinen

Effektive und effiziente Umschlagmaschinen vom Profi

Highlights

- **Entwicklung reiner Materialumschlagmaschinen**
- **Weltmarktführer für Materialumschlagmaschinen**
- **Made in Germany**
- **Hochwertige Kernkomponenten**
- **Weltweite Teilegleichheit - hoher Wiederverkaufswert**
- **Beste Arbeitssicherheit**
durch komplett TBG abgenommene Maschinen
- **Symmetrischer Unterwagen**
Gleiche Traglasten über 360° für optimales Greiferhandling
- **Zweireihiger Drehkranz**
Ausgelegt für schnellste Arbeitsspiele und maximale Langlebigkeit
- **Sicherer und komfortabler Arbeitsplatz**
Verstärkte Kabine, Klimaautomatik, luftgefederter Fahrersitz, Panoramaverglasung, Rückraumüberwachung, intuitives Bedienkonzept, LCD-Multifunktionsfarbmonitor für alle wichtigen Betriebsdaten
- **Einzigartiges Kabinenhubgerüst**
Erschütterungsarmes Arbeiten dank spezieller hydraulischer Dämpfung und in den Oberwagen integriertes Hubgerüst
- **Optimaler Überblick durch beste Sichthöhe**
- **Einzigartiges 3-Kreis-Kühlsystem**
Bestmögliche Wärmeabfuhr durch räumlich getrennte Kühler für Wasser-Ladeluft und Hydrauliköl
- **Leistungsstarker und schadstoffarmer Deutz-Diesel-Motor**
Abgasstufe TIER III A, herausragende Kraftstoffeffizienz, sehr geringe Geräuschemission
- **Maschinenspezifische Mobilhydraulik**
Schnellste Arbeitsspiele und maximale Umschlagleistung durch bedarfsgesteuerte Hydraulik
- **Einzigartige Arbeitsausrüstungskinematik**
mit zwischennittigen Lagerstellen - optimale Kraftverteilung und geringster Verschleiß
- **Leichter Zugang zu allen Wartungspunkten**
Tägliche Wartung in kürzester Zeit, dank Wartungsplattform auf dem Oberwagen



Terex Fuchs MHL340D



Terex Fuchs MHL350D

		MHL320D	MHL331D	MHL335D	MHL340D	MHL340D FQC	MHL350D	MHL350D FQC	MHL360D	MHL380D
Motorleistung	kw	85	114	114	128	128	148	148	186	273
Dienstgewicht	t	17,8-19	22-23,5	23,5-25	27-29	28-31	32-36	32-38	44-46	66-68
Maximale Ausladung	m	10,4	12,0	12,0	13,7	11,2	16	13	18	22
Maximale Greifergröße	m ³	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	1,0	1,0	1,0	1,4

Terex Fuchs Materialumschlagmaschinen

Ausstattungsoptionen speziell für den Hafenumschlag



Breitspur-Raupenunterwagen mit Elektro-Kabeltrommel



Flachbodenplatten aus Gussstahl



Terex Fuchs MHL360D mit Pylon

Ausstattungsoptionen

- **Unterwagenvarianten**
Mobil, semimobil, Raupe oder stationär, je nach Einsatzbedingungen die ideale Lösung
- **Flachbodenplatten**
Schutz des Untergrundes und minimale Bodenbelastung beim Einsatz einer Raupenumschlagmaschine
- **Vergrößerte Abstützplatten**
Minimale Belastung des Untergrundes im abgestützten Arbeitseinsatz beim Einsatz einer radmobilen Umschlagmaschine
- **Pylon**
Erhöhungen zwischen Unter- und Oberwagen um bis zu 6 m je nach Unterwagenvarianten z.B. zum sicheren Überschnen von Hindernissen
- **Wartungslaufstege**
Komfortable und sichere Wartung auch bei erhöhten Oberwägen
- **Gekröpfter Ausleger**
Maximale Traglasten bei großen Reichtiefen
- **Elektrohydraulischer Antrieb**
Energiesparen bei null Emissionen und 100% Leistung
- **Kabeltrommel bei elektrohydraulischem Antrieb**
Individuelle Kabellänge für maximale Mobilität
- **Schwimmschaltung**
Schutz des Schiffsboden vor Beschädigungen durch den Greifer



Gekröpfter Kastenausleger

Terex Fuchs Materialumschlagmaschinen

Ausstattungsoptionen speziell für den Hafenumschlag

Ausstattungsoptionen

- **Kabinenerhöhung**
Steigerung der maximalen Sichthöhe auf bis zu 10 m zur besseren Sicht in Laderäume
- **Versetzte Kabinenlagerung**
Individuelle Anpassung der Anlenkpunkte zur Optimierung der Sicht in Schiffe
- **Kabinenboden mit Sichtfenster**
Beste Sicht in den Laderaum ohne Ermüdungserscheinungen für den Fahrer
- **Kamerasysteme**
Hochauflösende Kamera am Ladestiel, Ausleger oder Oberwagen für beste Rundumsicht
- **Werkzeugfiltersystem**
Schutz des Hydrauliksystems vor Verschmutzung durch Hochdruckfilter in den Anbauwerkzeugfunktionen
- **Magnetanlage**
Verladearbeiten mit Magnet oder Säubern des Schiffs, verschiedene Leistungsstärken für die individuellen Anforderungen
- **Allradlenkung**
Hohe Wendigkeit der Maschine, ideal bei beengten Platzverhältnissen
- **Lenken & Fahren per Joystick**
Freies Sichtfeld und optimale Arbeitsplatzergonomie
- **Überlastabschaltung**
Maximale Sicherheit im Verladeeinsatz vor zu hoher Last



Kabinenboden mit Sichtfenster



Hochdruckwerkzeugfiltersystem



MHL350D mit 1m Zusatzkabinenerhöhung



Vergrößerte Abstützplatten

Kiesel Systemlösungen - Hafen

Terex Fuchs Umschlagtechnik im Einsatz



Terex Fuchs MHL350D



Terex Fuchs MHL380D



Terex Fuchs RHL380D X-Trac



Terex Fuchs MHL365D

Kiesel Anwendungstechnik

Für jede Aufgabe das richtige Anbaugerät



HGT geschlossener Futtermittelgreifer



HGT Mehrschalengreifer



HGT Kohlegreifer

HGT - individuelle Greifer für alle Anforderungen

Greifer sind komplexe Arbeitsgeräte und müssen vielfältigsten Anforderungen gerecht werden. Ausgestattet mit mehr als 40 Jahren Erfahrung gestaltet HGT die Greifer der Zukunft.

Es gibt kaum etwas, das sie nicht packen, versetzen, verladen oder sortieren können. Individuell für jeden Einsatz angepasste Greifergrößen und Bauformen sowie hochwertige und verschleißfeste Komponenten bieten in allen Aufgabenfeldern ideale Voraussetzungen für effizientes und flexibles Arbeiten.

Qualität und Vielseitigkeit made in Germany!

Intermercato Baggerwaage

Intermercato ist der Spezialist für volldynamische und automatische Wiegesysteme, die für den besonders rauen Einsatz ausgelegt sind. Typischer Einsatzbereich im Hafen ist die Verladung von Schüttgütern oder Schrott auf LKWs und Bahnwagons.

Die Waage ist auf jeden Greifer- und Baggertyp anpassbar und garantiert durch ihre stabile und niedrige Bauweise sowie einfache Bedienung einen reibungslosen Betriebsablauf. Maximale Wirtschaftlichkeit durch Ausnutzung der vorhandenen Transportkapazitäten.

In unserem Programm haben wir Produkte vieler weiterer Systempartner. Diese enge Zusammenarbeit ermöglicht es uns, gemeinsame Entwicklungen und Lösungen umzusetzen.



Intermercato Baggerwaage XW100

Kiesel Anwendungstechnik

Bestens gerüstet für jeden Einsatz

Mantsinen Anbautechnik

Mantsinen ist der Spezialist für hydraulische Anbaugeräte, die für den härtesten Einsatz im industriellen Güterumschlag ausgelegt sind. Individuelle Lösungen, die auf den jeweiligen Arbeitsablauf optimal abgestimmt sind, erhöhen die Effizienz und Umschlagleistung. Innovationskraft, Qualität und konsequente Kundenorientierung sind die Grundlagen des Erfolges von Mantsinen. Hochwertige und verschleißfeste Komponenten garantieren Zuverlässigkeit und niedrige Unterhaltskosten.



Mantsinen Schnellwechselsystem für Anbaugeräte



Hohe Flexibilität mit Mantsinen Schnellwechselsystem



Mantsinen Traverse für Sägeware



Mantsinen Zweischalengreifer



Mantsinen Mehrschalengreifer

Hydraulisches Schnellwechselsystem FQC

Sichere Verbindung in Sekundenschnelle

Ersetzen Sie unrentable, zeitintensive manuelle Arbeiten durch das revolutionäre FQC-System. Machen Sie Schluss mit dem aufwändigen Wechsel der Arbeitseinrichtungen auf Schrottplätzen oder Abbruchbaustellen. Die vollhydraulische Schnellwechsellvorrichtung mit dem tausendfach bewährten Schnellwechsler von OilQuick ermöglicht den sekundenschnellen Wechsel von hydraulischen und elektrischen Anbaugeräten, ohne dass der Fahrer die Kabine verlassen muss. Lade- oder Mehrzweckstiele mit Werkzeug bzw. Schrottschere lassen sich einfach per Knopfdruck an- und abkuppeln.

Highlights

- **Maximale Wirtschaftlichkeit**
Chargengerechte Vorbereitung des Materials auf der Baustelle
- **Sichere Verbindung in Sekundenschnelle**
Wechsel der Anbaugeräte wie Ladestiel und Schere in Rekordzeit und ohne Hilfspersonal
- **Maximale Arbeitssicherheit**
Komfortable und sichere Arbeitsbedingungen für den Fahrer durch Bedienung von der Kabine aus
- **Patentierter Schnellwechsler**
Im Einsatz tausendfach bewährter Schnellwechsler von OilQuick



Effizienter dank FQC-Schnellwechselsystem



Effizienter dank FQC-Schnellwechselsystem



Terex Fuchs MHL350D FQC mit Ladestiel



Terex Fuchs MHL350D FQC mit Genesis Schrottschere

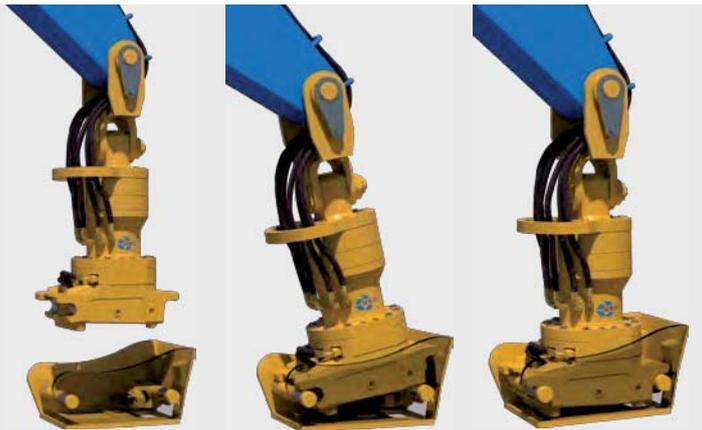
Hydraulisches Schnellwechselsystem GQC

Jederzeit das richtige Anbauwerkzeug

Setzen Sie Ihre Maschinen mit dem optimalen Anbaugerät ein! Ob Mehrschalengreifer, 2-Schalen-Schüttgutgreifer, Magnetplatten oder andere Anbaugeräte, Terex Fuchs Maschinen mit GQC-System sind so flexibel wie Ihre Einsätze. Denn GENESIS Quick Connect, das Schnellwechselsystem der neuesten Generation mit patentierter Stromdurchführung, wechselt Pendel-Anbaugeräte schnell und sicher wie nie zuvor: Lademaschinen verwandeln sich innerhalb kürzester Zeit in universelle Geräteträger mit maximierter Produktivität - ein entscheidender wirtschaftlicher Vorteil.

Highlights

- **Maximale Wirtschaftlichkeit**
Weniger Verschleiß und niedrigere Reparaturkosten durch den jeweils optimalen Werkzeugeinsatz, ein Drehmotor für beliebig viele Anbauwerkzeuge
- **Sichere Verbindung in Sekundenschnelle**
Wechsel der Anbaugeräte wie z.B. Greifer, Kabelschere, Magnetplatte und Lasthaken in Rekordzeit und ohne Hilfspersonal von der Kabine aus
- **Endlos drehbar mit Stromdurchführung**
Alle Anbaugeräte 360° drehbar mit patentierter integrierter Stromdurchführung
- **Patentierter Schnellwechsler**
Im Einsatz tausendfach bewährt



Schnellwechsellvorgang



MHL340D FQC mit GQC Mehrschalengreifer



Terex Fuchs MHL335D GQC mit 2-Schalengreifer



Terex Fuchs MHL340D GQC mit Magnetplatte

Mantsinen Umschlagmaschinen

Individuelle Kundenlösungen mit Tradition

Das finnische Unternehmen Mantsinen ist ein Pionier des industriellen Hafenumschlags und weltweiter Marktführer bei Umschlagmaschinen über 70 t.

Bereits Anfang der 90er Jahre begann Mantsinen mit der Entwicklung von Umschlagmaschinen von 50 bis 200 t. Das Entwicklungsteam fokussiert sich auf die speziellen Bedürfnisse des industriellen Güterumschlages. Insbesondere die jahrelange eigene Erfahrung in der Rundholzmanipulation prägt die Mantsinen Maschinen bis heute. Kern der Gruppe, in der heute weltweit über 500 Mitarbeiter beschäftigt sind, bilden zwei zentrale Geschäftsfelder:

Entwicklung und Bau von individuell auf den Kunden angepassten mobilen Lademaschinen sowie komplette

Service- und Logistiksysteme für den industriellen Güterumschlag. Das Mantsinen-typische Baukasten-System bietet dabei ein Höchstmaß an Flexibilität und Einsatzspezialisierung. Je nach Einsatzbedingungen und Betriebsablauf stehen beispielsweise Raupen- oder Portalunterwägen und eine spezielle Hafenkabine mit Zustieg vom Boden aus zur Wahl.

Die Innovationskraft stellt Mantsinen beispielsweise mit dem zum Patent angemeldeten HybriLift®-System unter Beweis, das eine Kraftstoffeinsparung von bis zu 35 % ermöglicht. Gleichzeitig wird - trotz Beibehaltung des Betriebsgewichtes - die Hubkraft um rund 20 % erhöht. Alle Mantsinen Maschinen zwischen 70 und 250 t können mit HybriLift® ausgestattet werden.



Mantsinen 60 MHC

Mantsinen Umschlagmaschinen

Evolution im industriellen Güterumschlag

Highlights

- **HybriLift®**
Bis zu 35 % Energieeinsparung im Arbeitsbetrieb durch das patentierte hydraulische Energierückführungssystem
- **Individuelle Unterwagen**
Mobil, Raupe, schienengeführt oder als Portal, je nach Einsatzbedingungen die ideale Lösung
- **Pylone nach Maß**
Erhöhungen zwischen Unter- und Oberwagen um bis zu 12m je nach Unterwagenvarianten, z. B. zur idealen Sicht in die Schiffsladeräume
- **Leistungsstarke und schadstoffarme Dieselmotoren**
Abgasstufe TIER3A, herausragende Kraftstoffeffizienz, sehr geringe Geräuschemissionen
- **Elektrohydraulischer Antrieb statt Dieselmotor**
Energiesparend bei null Emissionen und 100 % Leistung
- **Maximale Belastbarkeit und Langlebigkeit der Arbeitsausrüstung**
Spezielle Gussteile am Stiel- und Auslegerfuß sowie die innovative Bauweise des Ladestiels mit C-Profilen sorgen für beste Stabilität und Langlebigkeit
- **Sicherer und komfortabler Arbeitsplatz**
Je nach Einsatzanforderungen starre, hoch- und vorfahrbare oder spezielle Hafenkabine mit Zustieg vom Boden aus, Klimaanlage, LCD-Multifunktionsfarbmonitor für alle wichtigen Betriebsdaten, Überlastwarn- oder Überlastabschalteneinrichtung
- **Drehkranz**
HD-Drehkränze sorgen für schnelle und materialschonende Arbeitsspiele
- **Zusatztanks im Unterwagen**
24 h Einsatzzeit ohne Tankstopp
- **Leichter Zugang zu allen Wartungspunkten**
Großzügige Wartungsplattformen verkürzen die Wartezeiten und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit der Maschinen



Mantsinen 100 MHC



Mantsinen 120 R HybriLift®

	Mantsinen 70 HybriLift®	Mantsinen 95 HybriLift®	Mantsinen 120 HybriLift®	Mantsinen 160 HybriLift®	Mantsinen 200 HybriLift®
M-Leistung kW(Diesel)	266	328	328	571	571
Dienstgew.	70 - 80	90 - 105	120 - 130	160 - 170	220 - 245
Max. Ausladung	23	26	27	30	34

Kiesel Systemlösungen - Hafen

Mantsinen Umschlagtechnik im Einsatz



Mantsinen 60 RHC mit Breitspurportalunterwagen



Mantsinen 100 ES



Mantsinen 140 RHC



Mantsinen 200R HybriLift mit Portalunterwagen

Kiesel Einsatzberatung

Detaillierte Analysen für mehr Wirtschaftlichkeit

Für die optimale Auswahl der Maschinengröße und -ausrüstung ist eine detaillierte Analyse des Einsatzortes, der örtlichen Gegebenheiten sowie des Betriebsablaufes unabdingbar.

Aus diesem Grund hat Kiesel für die Einsatzberatung Branchen-Spezialisten-Teams sowie die zentrale Produkt-Entwicklungs-Abteilung gebildet. Sie beschäftigen sich intensiv mit den Anforderungen einzelner Branchen und stehen in engem Kontakt mit Anwendern, Verkäufern und Herstellern. Im Rahmen der Einsatzberatung profitieren unsere Kunden von diesem gebündelten Wissen - perfekte Voraussetzungen für die Planung eines effektiven und effizienten Betriebsablaufes.

Als Basis der Beratung werden im Unternehmen des Kunden die jeweiligen Anforderungen und Bedingungen geklärt. Dazu zählen unter anderem:

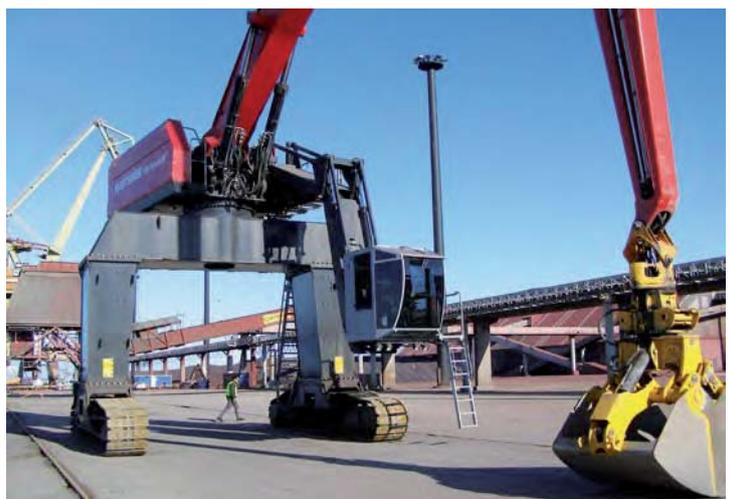
- Gegebenheiten der Schiffsanlegeplätze
- Art und Größe der zu entladenden Schiffen
- Geforderte Umschlags- und Entladeleistung / Stunde
- Bestehende Antriebskonzepte: Diesel- oder Elektroantrieb
- Vorhandene Anbauwerkzeuge und Schnellwechselsysteme
- Bestehender Maschinenpark

Natürlich sind nicht alle Unternehmen einer Branche gleich. Und im Einzelfall liegen sehr spezielle Einsatzbedingungen und Anforderungen vor, für die noch keine Systemlösungen existieren. Hier sind die Kiesel Produktentwickler gefragt. Diese Spezialisten entwickeln - zumeist auf der Grundlage einer intensiven Kiesel Einsatzberatung - individuelle Lösungen, die optimal auf den Kunden und die jeweilige Aufgabe zugeschnitten sind.

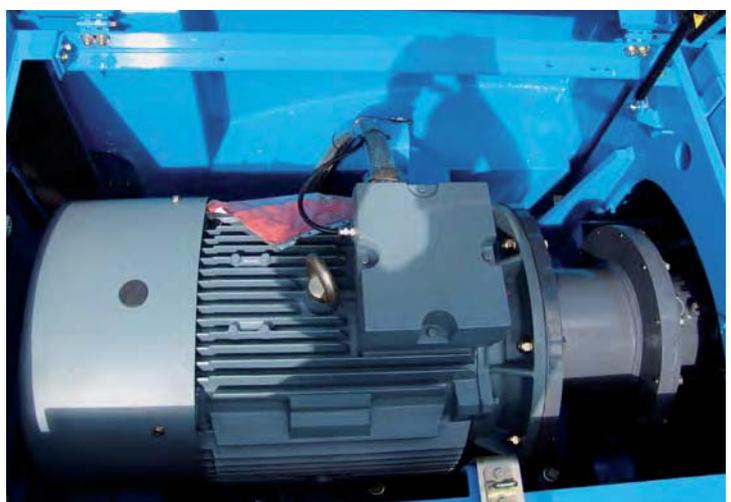
Das Repertoire reicht hierbei von Pylonen über Elektromotoren und Hafenkabinen bis hin zu Raupen- oder Schienenportalunterwägen.



Terex Fuchs 1,4 m Pylon und Wartungsrundläufen



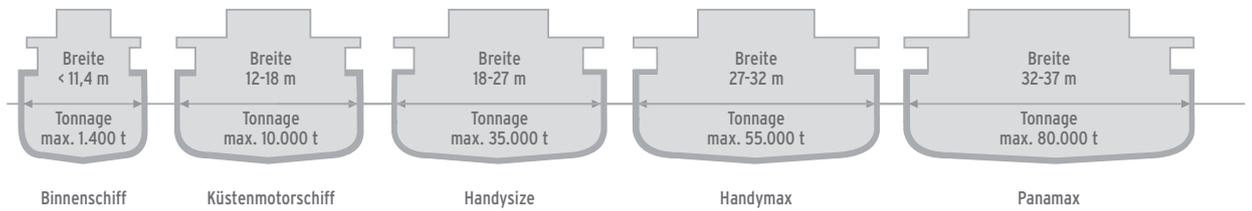
Mantsinen Raupenportalunterwagen und Hafenkabine



Terex Fuchs Elektromotor

Kiesel Einsatzberatung

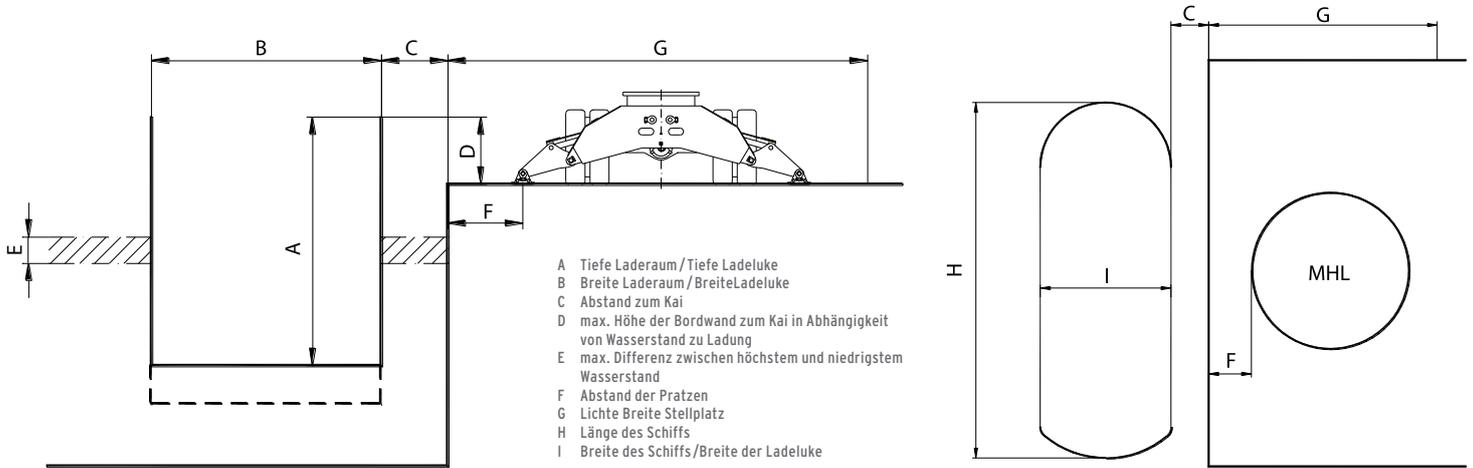
Größte Flexibilität durch Modulbauweise



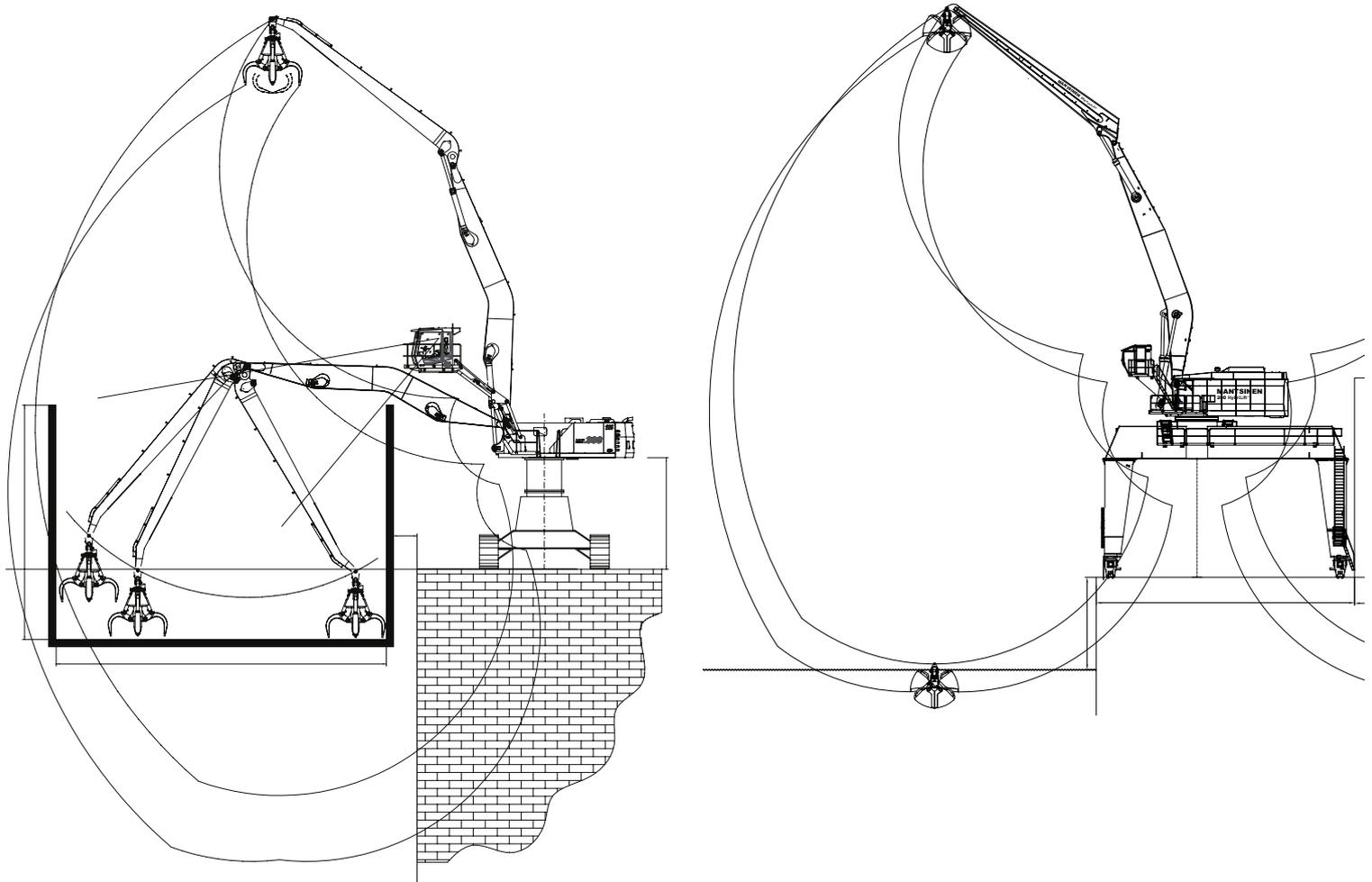
Terex Fuchs					
MHL340D	14 m				
MHL350D	16 m				
MHL360D	18 m				
MHL380D	22 m				
Mantsinen					
70	23 m				
95	26 m				
120	27 m				
160	30 m				
200	37 m				

Kiesel Einsatzberatung

Individuelle Projektierung für maximale Umschlagleistung



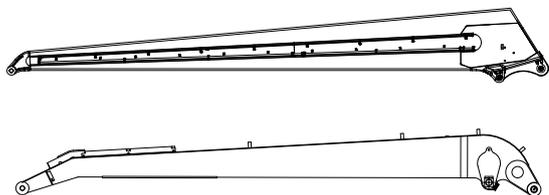
Individuelle Bedarfsermittlung vor Ort durch den Kiesel Produktspezialisten



Maßgeschneiderte Maschinen, die zu 100 % den Anforderungen entsprechen

Individuelle Maschinenkonfiguration

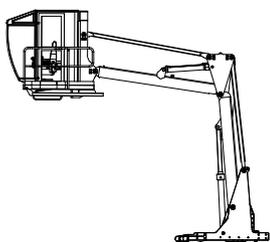
Modulbauweise von Terex Fuchs und Mantsinen



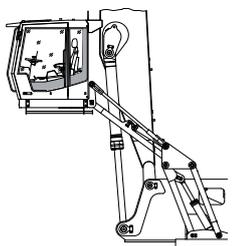
(MANTSINEN)

TEREX | FUCHS

Ladestielvarianten

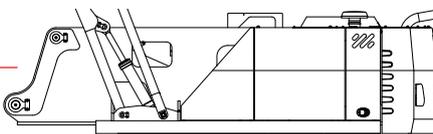
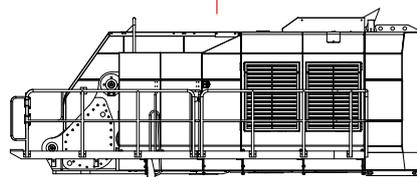


(MANTSINEN)

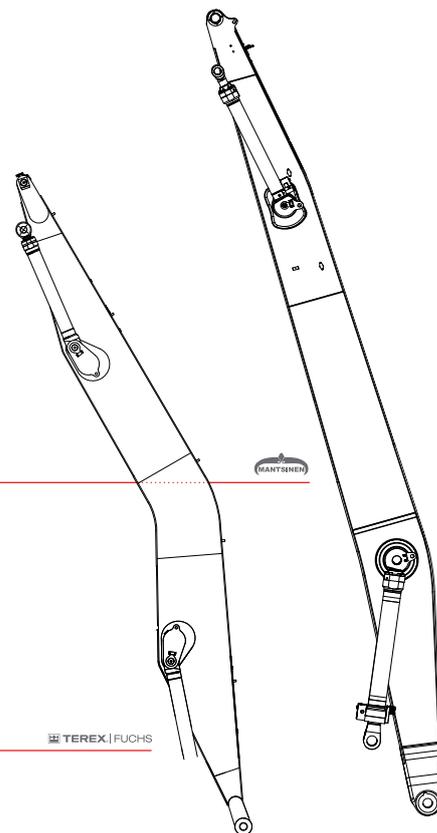


TEREX | FUCHS

Kabinenvarianten



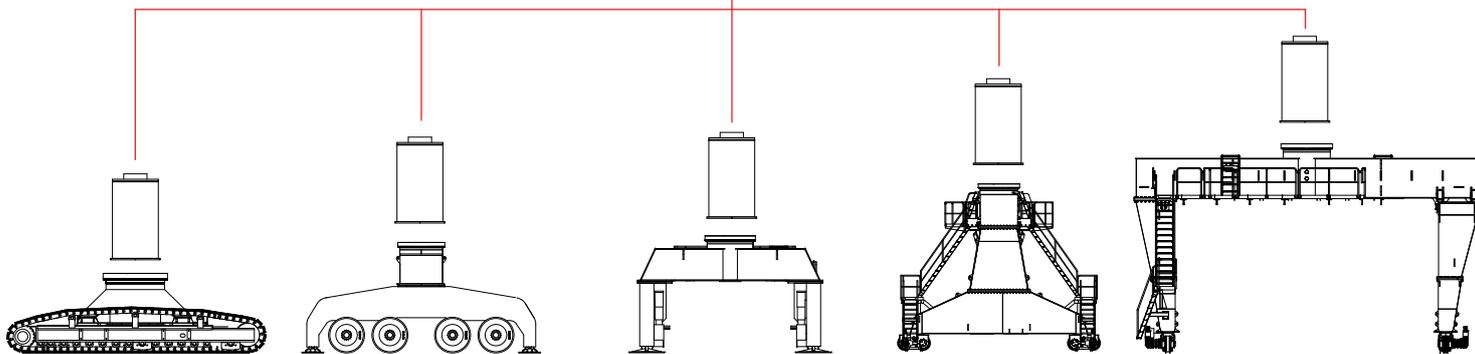
Oberwagenvarianten



(MANTSINEN)

TEREX | FUCHS

Auslegervarianten



Untervagenvarianten

Hitachi Ltd.

Ein Weltkonzern mit Geschichte

Hitachi bedeutet „Sonnenaufgang“ - und aufgegangen ist der Stern dieses Weltkonzerns bereits vor einem Jahrhundert:

1910 gründete Namihei Odaira eine Werkstatt für Elektrotechnik. Schnell entwickelte sich das Unternehmen weiter und noch im selben Jahr wurden hier die ersten Produkte hergestellt: drei 5 PS starke Elektromotoren. 1924 folgten die ersten in Japan produzierten DCE-Großlokomotiven, 1932 die ersten elektrischen Hitachi-Kühlschränke.

In den folgenden Jahren machte Hitachi immer wieder mit neuen Entwicklungen und Technologien von sich reden:

Elektronenmikroskope, das computergestützte Verkehrsleitsystem für den Hochgeschwindigkeitszug Shinkansen, die erste Allzweck-Computerserie, CAD/CAE-Systeme mit hochauflösenden Farbanzeigen, hochempfindliche Bildröhren, das Super-TFT-LCD-Modul mit Ultraweitwinkel, 128-Megabit-Einzelelektronen-Speicher, der erste DVD-Camcorder der Welt für Standard-4,7-GB-DVD-RAMs, der kleinste kontaktfreie IC-Chip der Welt oder jüngst der Blu-ray Camcorder zählen zu den Erfindungen aus dem Hause Hitachi.

Hitachi heute

- Einer der größten Konzerne der Welt
- Rund 80 Mrd. Euro Umsatz
- Über 400.000 Mitarbeiter weltweit
- Über 20.000 Produkte aus den Bereichen
 - **Haushaltsgeräte**
(Batterien, Klimatechnik, Elektrowerkzeuge)
 - **Heimelektronik**
(Fernseher, Camcorder, LCD-Projektoren, TV-Receiver und Recorder)
 - **Informationstechnologie für Unternehmen**
(Software, Daten-Speicherlösungen, Display-Produkte)
 - **Elektrogeräte & Materialien**
(Halbleiter)
 - **Unternehmensservice & Transport**
(Klima- und Heizungstechnik, Logistik)
 - **Medizintechnik & Gesundheitswesen**
(Elektronenmikroskope, Elektronenröhren, wissenschaftliche Instrumente, klinische Diagnosesysteme)
 - **Energietechnik, Industrie & Bauwesen**
(Stromerzeugungssysteme, Industrieanlagen, Baumaschinen, Elektrowerkzeuge)



Shinkansen - Der pünktlichste Zug der Welt



Steinkohlekraftwerk - „Walsum 10“ in Essen

Hitachi Construction Machinery Co. Ltd. (HCM)

Der weltweit führende Baumaschinenspezialist

Bereits 1939 wurde bei Hitachi der Unternehmensbereich Baumaschinen ins Leben gerufen. Seit 1970 ist die Hitachi Construction Machinery Ltd. (HCM) mit Hauptsitz in Tokio für die Entwicklung und Konstruktion der Hitachi Baumaschinen verantwortlich. Das Stammwerk in Japan gilt mit über 600.000 ausgelieferten Hydraulikbaggern als größte Bagger-Produktionsstätte der Welt.

Das Fundament für den Erfolg von HCM bildet das unübertroffene technische Know-how, das in allen Hitachi Maschinen zu finden ist. Die Hauptkomponenten stammen traditionell aus eigenem Hause und viele davon sind weltweit patentiert. Innovative Technologien und die permanente Weiterentwicklung der Maschinen stehen im Mittelpunkt der Unternehmensphilosophie. Konsequenterweise übertragen rund 500 Ingenieure erfolgreiche technische Lösungen von Großbaggern auf die kleineren Modelle.

Hitachi legt auch auf internationaler Ebene großen Wert auf Teilegleichheit sowie einen einheitlich hohen Qualitätsstandard. Um diesen garantieren zu können, werden alle Oberwagen der Bagger und die Radlader für den europäischen Markt direkt in den japanischen Werken produziert.

Kein Wunder also, dass Hitachi Maschinen in Bezug auf Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit, Sicherheit und höchste Wiederverkaufswerte einen weltweit exzellenten Ruf genießen.



Hitachi-Werk Tierra - Minibagger



Hitachi-Werk Hitachi-naka Rinkou - Großmaschinen



Hitachi-Werk Tsuchiura - Produktion und Forschung



Hitachi-Werk Kasumigaura - Komponentenwerk

Hitachi Construction Machinery Europe (HCME)

Die Europa-Spezialisten



Hitachi Amsterdam - Montagewerk



Hitachi Amsterdam - Verwaltungs- & Schulungszentrum



Hitachi Oosterhout - Minibaggerfabrik

Hitachi Construction Machinery Europe (HCME) mit Hauptsitz in Amsterdam ist ein Tochterunternehmen von Hitachi Construction Machinery (HCM) und zuständig für Europa, Afrika, Russland und den Nahen Osten. Auch in diesen Regionen setzen Hitachi Baumaschinen dank des umfassenden Know-hows eines Weltkonzerns immer wieder Maßstäbe.

Gegründet im Jahre 2002 produziert das Endmontagewerk in Amsterdam heute bis zu 7.000 Maschinen jährlich. Die in Japan entsprechend den Hitachi Qualitätsnormen produzierten Oberwagen werden dort komplettiert und speziell für die einzelnen Märkte ausgerüstet. Dies garantiert einen durchgängig erstklassigen Qualitätsstandard sowie weltweite Teilegleichheit und damit einen hohen Wiederverkaufswert. Angeschlossen ist in Amsterdam ein hervorragend ausgestattetes Ausbildungs- und Schulungszentrum.

Darüber hinaus verfügt Hitachi in Oosterhout (NL) über ein weiteres Produktions- und Auslieferungswerk für Minibagger. Das ebenfalls dort ansässige Zentrallager versendet europaweit Ersatzteile. Produkte und Lösungen, die nicht in standardisierter Form vorliegen, werden im Application-Center in Oosterhout speziell nach Kundenwunsch entwickelt.

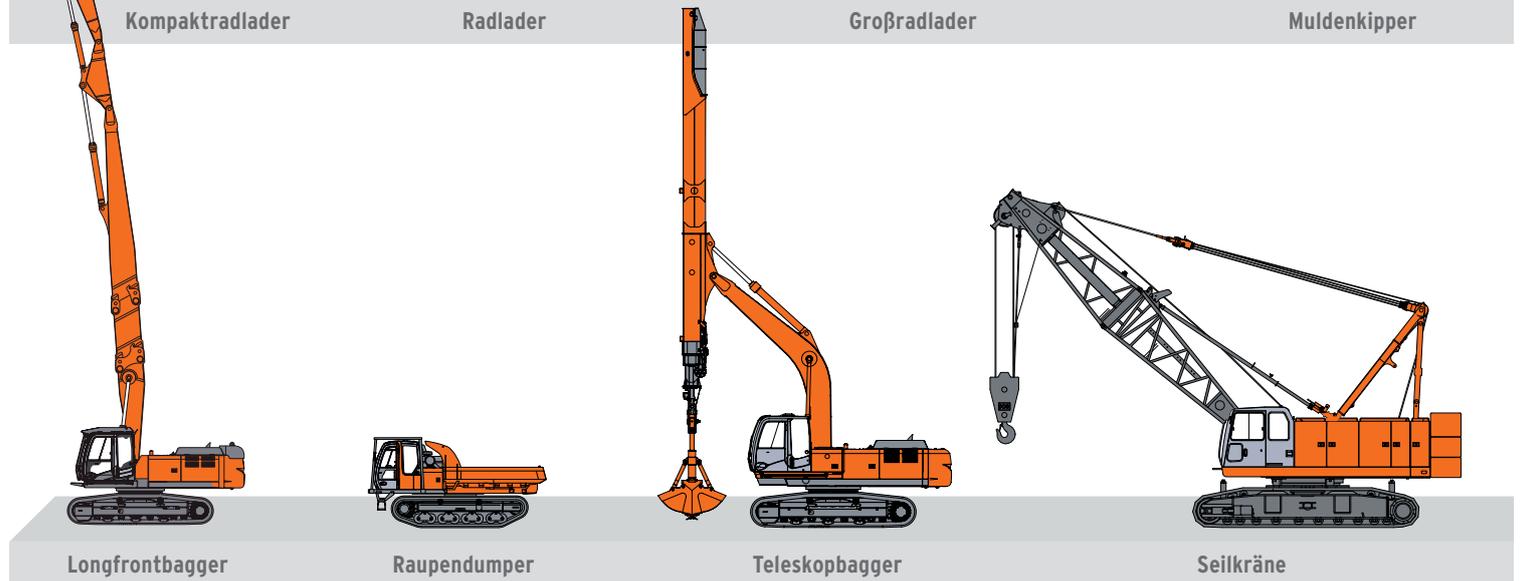
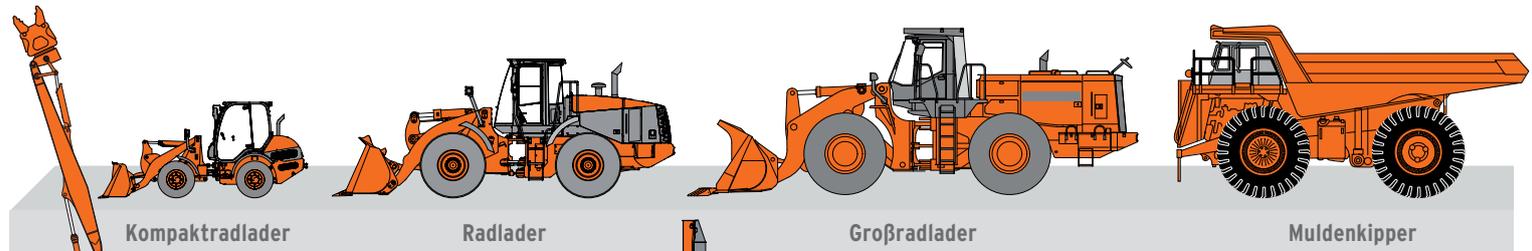
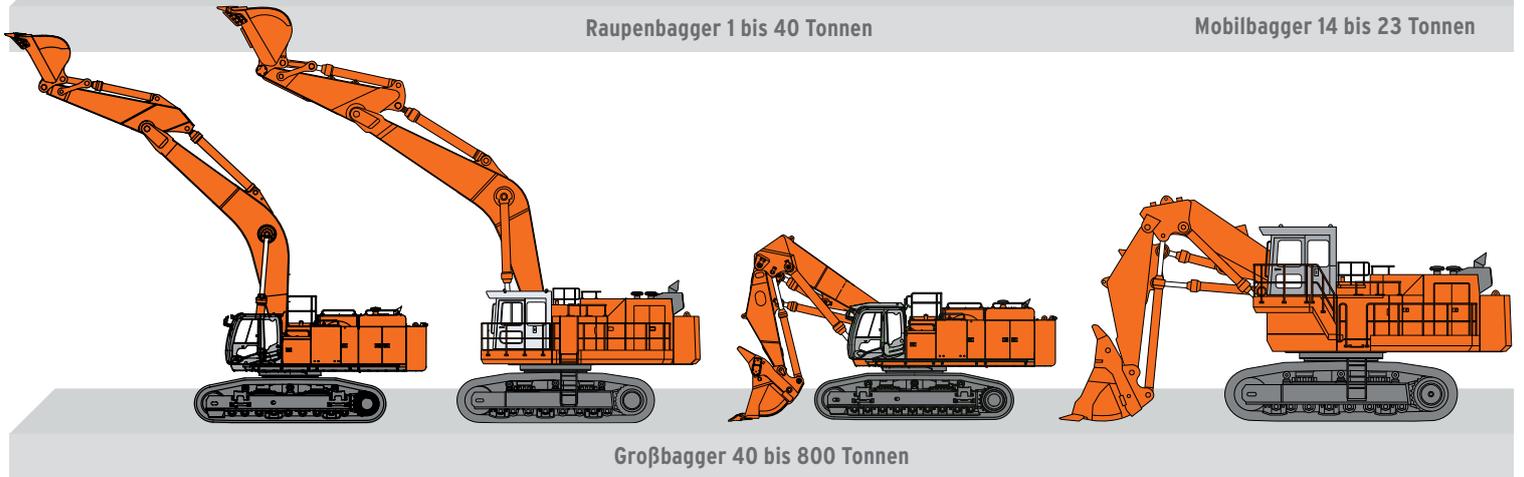
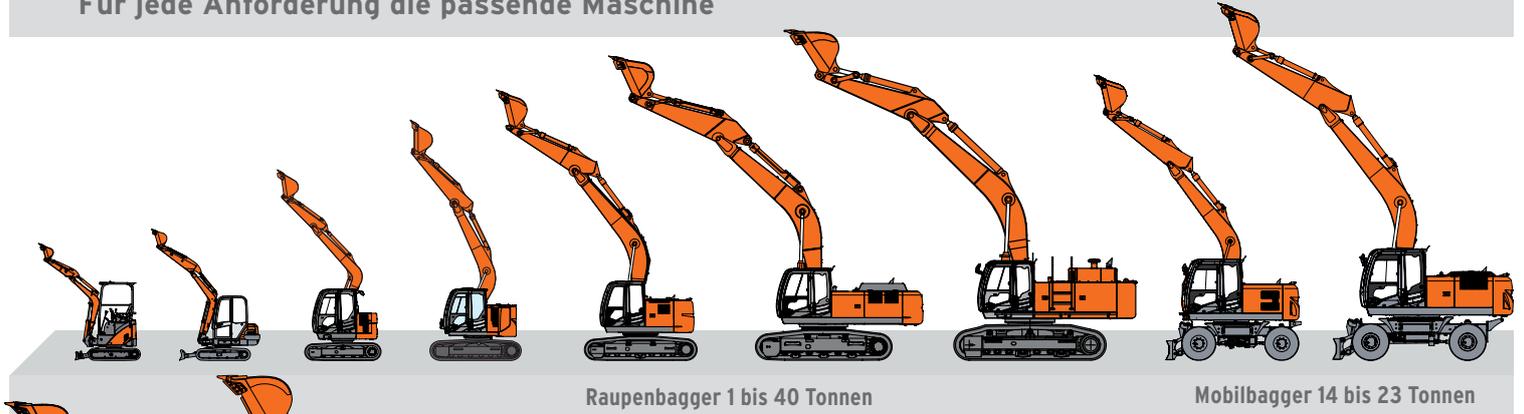
Zusätzlich unterhält Hitachi ein Verbindungsbüro in Deutschland. Dieses steht in engem Kontakt mit Kiesel. So können die speziellen Anforderungen des deutschen Marktes in die Produktentwicklung einfließen - bestes Beispiel hierfür sind die Hitachi Mobilbagger.



Hitachi Oosterhout - Blick ins Ersatzteillager

Hitachi Modellprogramm

Für jede Anforderung die passende Maschine



Hitachi Radlader

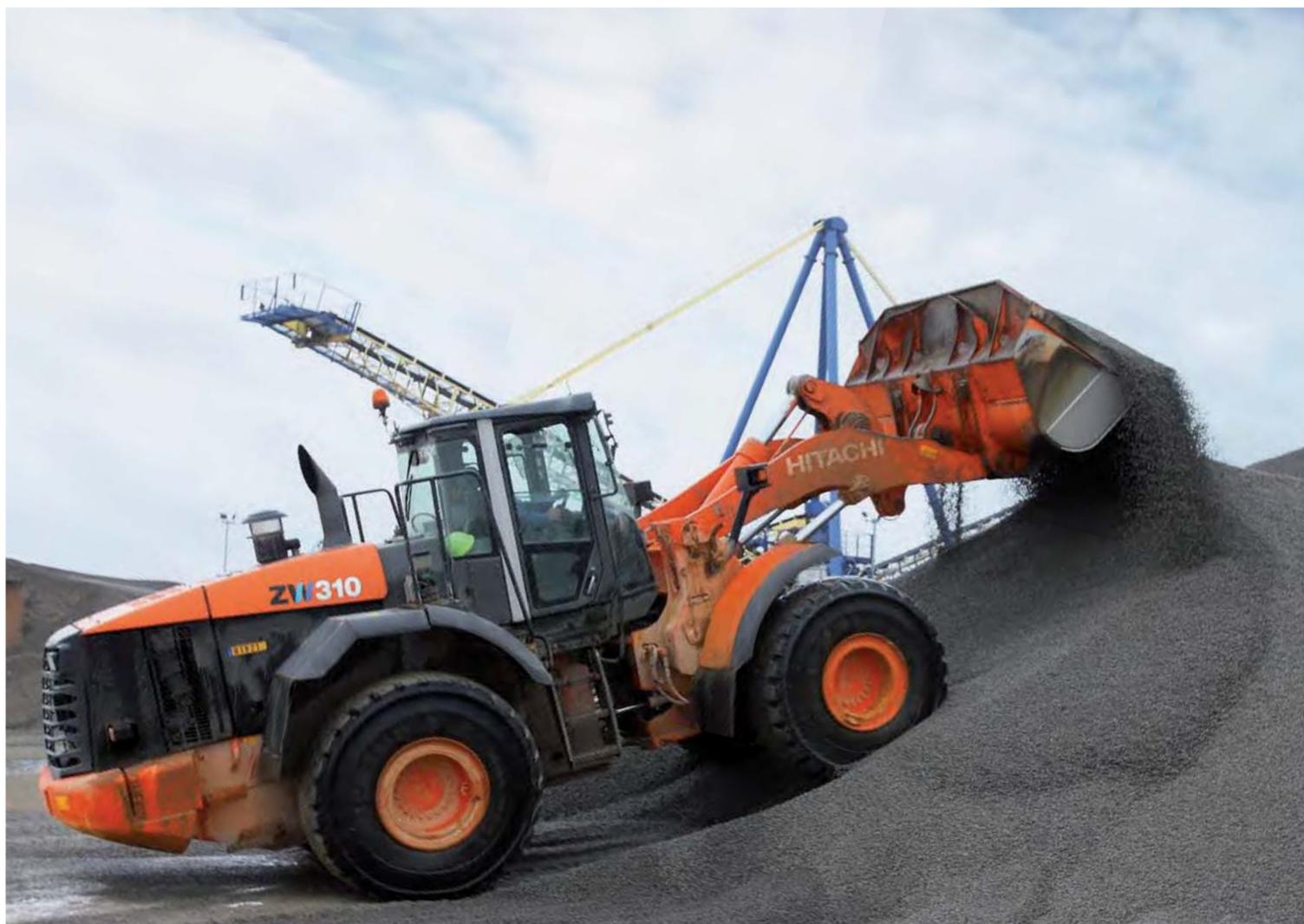
Die Leistungsträger

Das aktuelle Hitachi Radlader-Programm umfasst zwölf Modelle zwischen 0,7 und 6,9 m³ Schaufelinhalt, die teilweise mit verlängertem Hubgerüst (High-Lift) verfügbar sind.

Die Modelle ZW140, ZW150 und ZW180 sind sowohl mit Parallelkinematik (PL) als auch mit Z-Kinematik erhältlich, so dass für jeden Einsatz die passende Maschine gewählt werden kann. Für alle Hitachi Modelle sind optional verschiedene Schutzausrüstungen verfügbar, um einen sicheren Betrieb unter schwierigen Einsatzbedingungen zu gewährleisten.

Für Hafensbetriebe, die eine sehr hohe Umschlagleistung erbringen müssen, haben sich besonders die Modelle ZW310 bis ZW550 bewährt.

Alle Hitachi Radlader überzeugen durch hohe Verfügbarkeit, lange Wartungsintervalle sowie niedrige Kraftstoffkosten. Daraus resultieren günstige Betriebskosten pro Stunde. Je nach Umschlagsgut können verschiedene Anbaugeräte eingesetzt werden, die mit optionalem Schnellwechsler ohne Aufwand getauscht werden können.



Hitachi Radlader ZW310

Hitachi Radlader

Highlights & Optionen

Highlights

- Einer der größten Radladerhersteller der Welt
- Entwicklung von Groß zu Klein
- Japanqualität - made by Hitachi
- Kernkomponenten aus Eigenfertigung - viele davon patentiert
- Weltweite Teilegleichheit für hohen Wiederverkaufswert
- Panorama-Überdruckkabine
- Umkehrlüfter mit Wärmesensor (ab ZW140)
- Patentierte Hitachi HN-Buchsen
- Leicht zugängliche Wartungspunkte
- Load-Sensing Arbeitshydraulik - stark und schnell
- Sicherheitsaufstieg
- Hitachi Global e-Service
Satellitenbasiertes Betriebsdatenübertragungssystem (ZW140-310)
- Hitachi WIN Dr. Wartungsdiagnoseprogramm

Ausstattungsoptionen

- Individuell angepasste Schaufeln/ Anbaugeräte
- Super-High-Lift Ausführung (ZW150PL/ZW180PL)
- High-Lift Ausführung (ZW140-ZW310)
- „Waste-Handler“ Ausführung
- Joystick-Lenkung (ZW180-550)
- ...und vieles mehr



Hitachi Radlader ZW220



Hitachi Radlader ZW310

		ZW65	ZW75	ZW95	ZW140	ZW150	ZW180
Betriebsgewicht							
Z-Kinematik	t	5,1	5,3	6,3	11,10	12,20	14,58
Z-Kinematik mit High-Lift	t	-	-	-	11,33	12,68	14,97
Parallelkinematik	t	-	-	-	11,96	13,38	15,29
Parallelkinematik mit Super-High-Lift	t	-	-	-	-	14,30	16,20
Schaufelvolumen	m ³	0,75	0,9	1,1	1,7-2,2	2,0-2,5	2,6-3,1
Motorleistung	kW	45,6	45,6	53,1	96	107	128

		ZW220	ZW250	ZW310	ZW330	ZW370	ZW550
Betriebsgewicht							
Z-Kinematik	t	17,95	20,29	23,41	26,5	31,4	48,2
Z-Kinematik mit High-Lift	t	18,43	20,78	24,02	-	-	-
Schaufelvolumen	m ³	3,1-3,5	3,4-4,0	4,0-4,8	4,6-5,2	5,0-5,6	6,3-6,9
Motorleistung	kW	164	179	220	242	268	345

Hitachi Radlader Anbaugeräte

Verschiedene Aufgaben, eine Maschine

Als Systemlieferant bietet Ihnen Kiesel individualisierte Anbaugeräte für den Hafen-Einsatz wie zum Beispiel

- Schwergutschaufel
- Leichtgutschaufel
- Hochkippschaufel
- Haltebügelschaufel
- Kohleschaufel
- Palettengabel
- Gitterschaufel
- Schnellwechseleinrichtungen
- etc.

Sämtliche Anbaugeräte werden in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt und dem jeweiligen Material in Bezug auf Dichte, Füllverhalten, Form und Volumen exakt angepasst.

Die Details des Anbaugerätes - wie z. B. die Schaufelform - sind vorab als Zeichnung (2-D bzw. 3-D) verfügbar und können individuell verändert werden. So entsteht eine perfekt aufeinander abgestimmte Kombination aus Maschine und Anbaugerät - das richtige Werkzeug, um ein Höchstmaß an Effizienz zu erzielen.



Hitachi Radlader Waste-Handler

Massiver Schutz für schwere Einsätze

Das umfangreiche Hitachi Waste-Handler-Paket umfasst spezielle Ausrüstungen zum Schutz von Fahrer und Maschine. Neben einem Frontscheibenschutzgitter schirmen robuste Abdeckungen alle gefährdeten neuralgischen Maschinenteile ab, insbesondere Rohrleitungen, Hydraulikzylinder, Achs- und Getriebekomponenten sowie Servicezugänge (Frontscheinwerfer, Einfüllstutzen etc.).

Typenspezifische Ansaugabdeckungen sowie ein massiver Anfahrerschutz für den hinteren Kühlerbereich ergänzen das Paket ebenso wie eine Vollgummibereifung für hohen Pannenschutz bei komfortablem Fahrverhalten. Das Programm lässt sich mit weiteren Ausstattungsoptionen wie Rückfahrkamera und -sensorik, Schutzbe-

lüftungsanlage, Brandlöschanlagen und Dieselpartikelfilter individuell erweitern. Auch die Nachrüstung an Gebrauchsmaschinen ist problemlos möglich.

Das Waste-Handler-Paket

(Komponenten auch einzeln bestellbar)

- Frontschutzgitter
- Kipp- und Hubzylinderschutz
- Schutzvorrichtungen für Vorder- und Hinterachse
- Knickgelenkschutz
- Frontlampenschutz
- Ansaugschutz
- Unterbodenschutz
- Vollgummibereifung



Hitachi Radlader ZW140 Parallelkinematik

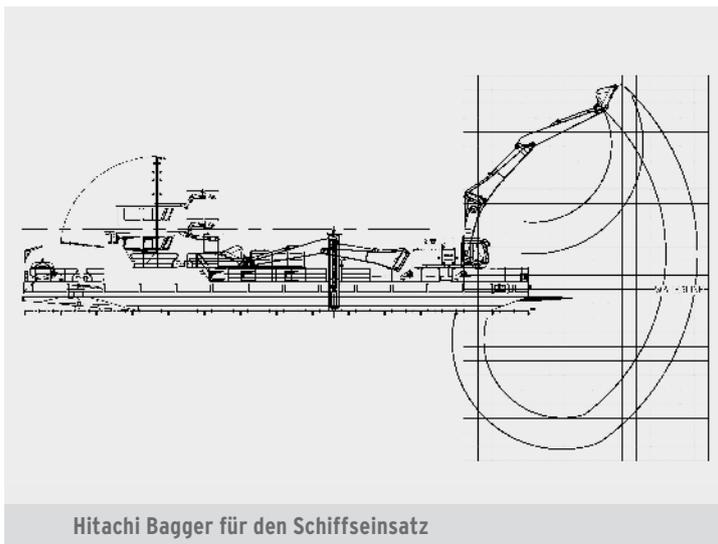
Hitachi Hydraulikbagger

Für härtesten Einsatz: Tag für Tag

Den guten Ruf, ehrliche Arbeitsmaschinen auf höchstem Niveau zu bauen, untermauert Hitachi durch den Einsatz innovativer technischer Lösungen und einer kompromisslosen Qualitätspolitik. Aktuell werden 43 Grundmodelle im Bereich von 0,8 bis 800 Tonnen Betriebsgewicht gebaut. Unterschiedliche Projekte und Arbeitsmethoden erfordern im Praxiseinsatz spezifische Maschinenausstattungen. Gemeinsam mit Ihnen erarbeitet Kiesel die passende Systemlösung, mit der Sie alle Komponenten aus einer Hand erhalten. Im Mittelpunkt stehen dabei die Kostenoptimierung, die Einsatzflexibilität, der Bedienkomfort und natürlich die Sicherheit für Bediener und Umfeld. Alles, um Ihren Betriebsablauf störungsfrei und effizient zu gestalten.

Beispielsweise bietet das Kiesel Produkt-Entwicklungs-Team eine Speziallösung für den sicheren Einsatz von Hitachi Baggern auf dem Schiff. Für einen optimalen Überblick können die Bagger mit einer hydraulisch hochfahrbaren Kabine ausgestattet werden. Dank Hitachi Quick Connect System können direkt an Bord Ausleger gewechselt werden, um verschiedene Arbeiten wie Reißarbeiten unter Wasser, Steinsetz- oder Böschungsarbeiten mit einer Maschine auszuführen. Für Verladearbeiten kann am Hitachi auch ein Umschlagausleger mit Greifer eingesetzt werden.

Profitieren Sie von Komplettlösungen aus einer Hand.



Hitachi Raupenkräne

Führende Technologie für vielseitige Aufgaben

Insgesamt 13 gut abgestufte Modelle mit Hublasten von 40 bis 550 Tonnen umfasst die Hitachi-Sumitomo-Baureihe und entspricht damit sehr gut den Anforderungen in den einzelnen Einsatzsegmenten. Dazu zählen unter anderem auch die Schleppschaufelgewinnung und Umschlageinsätze in Hafen- oder Lagerbereichen, wo sich die raupenmobile Technologie insbesondere auf lastkritischen Arealen bewährt.

Je nach Einsatzspektrum lassen sich mit den Ausleger-Kombinationen der Hitachi-Raupenkräne Maximalhöhen von 32 m bis 108 m realisieren. Moderne hydrostatische Antriebe für Fahrtrieb, Schwenkwerk, Auslegerbewegungen und Seilhub gewährleisten schnelle und wirtschaftliche Arbeitsspiele. Optional lassen sich alle grö-

ßeren Modelle mit einer dritten Seilwinde ausrüsten. Stufenlos regelbare Seilgeschwindigkeiten, vorsteuerbare Ausleger- und Schwenkgeschwindigkeit sowie die spezifische hydraulisch unterstützte Bremsfunktion entlasten den Kranführer spürbar.

Dazu trägt auch das umfangreiche Betriebsüberwachungs- und Sicherheitspaket der Hitachi Raupenkräne bei. So lassen sich über die Lastmoment-Überwachung die aktuelle Last sowie weitere Angaben wie Auslegerneigung und Arbeitsradius anzeigen - intelligente Lastbegrenzungen machen den Kranbetrieb effizient und sicher. Die moderne Gestaltung des Kranführer-Arbeitsplatzes gewährleistet beste Übersichtlichkeit und hohe Ergonomie.



Hitachi Raupenkrane SCX2500



Hitachi Raupenkrane SCX700

K-TEG Flottenmanagement

Die herstellerunabhängige Telematik-Lösung

Die Anwendung K-TEG ist ein modernes und herstellerunabhängiges Telematik-System.

Mit K-TEG Telematik wird die gesamte Flotte individuell optimiert und koordiniert. Fahrzeuge und Baumaschinen unterschiedlichster Hersteller, sowie Objekte wie Anbaugeräte- und Container lassen sich problemlos integrieren.

Die K-TEG Module beinhalten ein breites Portfolio an Funktionen, die individuell auf die gewünschten Anforderungen und Bedürfnisse abgestimmt werden können. Für die Implementierung und Anpassung von Telematik sind wir Ihr zuverlässiger Partner.

Der Kunde im Fokus

- Langjährige Erfahrung im Bau- und Umschlagbereich
- Ihr Partner bei der Implementierung
- Individuelle Beratung
- Maßgeschneiderte Lösungen
- Anbindung an Warenwirtschaft- und Dispositionssoftware
- Herstellerunabhängige Lösung - alle Hersteller in einem Portal

Einsatzgebiete

- Nutz- und Personenfahrzeuge aller Hersteller
- Bau- und Materialumschlagmaschinen aller Hersteller
- Anbaugeräte
- Container
- Rüttelplatten
- ... und vieles mehr

Powered by ENAIKOON

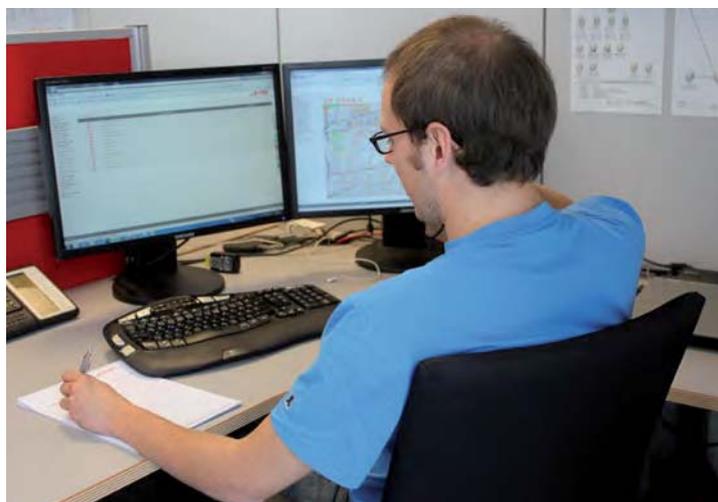
- Der Spezialist für Telematik
- Langjährige Erfahrung in Entwicklung und Einsatz
- Entwicklung „made in Germany“
- Bereits über 25.000 Objekte mit Telematik ausgestattet
- Breites Portfolio an Hardware für die unterschiedlichsten Einsatzgebiete
- Innovative Sonderlösungen

Highlights

- **Aktuelle Übersicht**
über den derzeitigen Standort aller Fahrzeuge, Maschinen und weiterer Objekte wie Anbaugeräte- oder Container
- **Diebstahlsicherung**
z. B. Alarmierung bei unbefugter Nutzung oder Treibstoffdiebstahl
- **Mitarbeitermanagement**
Disposition, Zugangsberechtigung, Zeiterfassung
- **Revisionsssicheres, elektronisches Fahrtenbuch**
- **Echtzeit-Kommunikation**
zwischen Fahrer und Disponent
- **Durchblick verschaffen**
breite Auswahl an Reports, statistischen Auswertungen und graphischen Darstellungen
- **Einfache Handhabung**
automatische E-Mail Berichte, SMS



K-TEG – die erste unabhängige Flottenmanagementlösung



Effizientes Disponieren durch online Datenzugriff

K-TEG Telematik - Module

Eine Lösung für die verschiedensten Anwendungen



K-TEG fleet-control-web

Webbasiertes Flottenmanagement

- **Aktuelle Übersicht**
über den derzeitigen Standort aller Fahrzeuge, Maschinen und weiterer Objekte wie Anbaugeräte und Container
- **Fahrzeugrouten**
sämtliche Details in Echtzeit
- **Darstellung über Aufenthaltszeiten / Pausenzeiten**
- **Kilometer- und Betriebsstundenstände**
Anzeige online
- **Revisions-sicheres, elektronisches Fahrtenbuch**
erfüllt Vorgaben der deutschen Finanzämter
- **Echtzeit-Kommunikation**
Nachrichten zwischen Fahrer und Disponent
- **Anbindung an bestehende Programme**
wie Dispositionssoftware oder Warenwirtschaftssysteme
- **Breite Auswahl an Reports und graphischen Darstellungen**
individuell auf alle Bedürfnisse anpassbar
- **Automatische Berichtgenerierung**
regelmäßige Zusendung per E-Mail
- **Benutzerkonten und Zugriffsberechtigungen**
eigene Verwaltung



K-TEG calendar

Ihr Überblick über Termine und Ereignisse

- **Anzeige von bevorstehenden Terminen**
 - Kilometer- und betriebsstundenabhängige Ereignisse (z.B. Inspektionen)
 - Wiederkehrende Ereignisse (z.B. HU- oder ASU-Untersuchungen)
 - Einmalereignisse (z.B. das Ende von Finanzierungen)
- **verschiedene Alarm-Stufen - frei definierbar**



K-TEG driver-id

Personen-Identifikationssystem

- **Zutrittsberechtigung**
 - Festlegung des Nutzungsrechts von Fahrzeugen und Maschinen
 - Festlegung des Zugangsrechts für Gebäude und Räume
- **Zeiterfassung von Mitarbeitern im Außendienst**
- **Zutrittsnachweis**
 - Sicherstellung der Übereinstimmung des Nutzungsrechts für Fahrer und Maschine
 - Abgleich der Zutrittsberechtigungen für Gebäude und Räume



K-TEG fuel-tracker

Treibstoffrelevante Daten auf einen Blick

- **Treibstoffverbrauch und Tankinhalt in Echtzeit**
- **Erkennung von Treibstoffdiebstahl bei ausgeschalteter Zündung**
 - Information per E-Mail oder SMS, sobald Treibstoff entnommen wird
 - Optional akustischer Alarm am Fahrzeug
- **Reichweitenermittlung**
 - Erfassung der getankten Menge
 - Laufende Messung des Verbrauchs
 - Berechnung der aktuellen Restreichweite in km
- **Statusmeldung**
 - Bei Unterschreitung von Mindestfüllständen
 - Bei Überschreitung von Maximalfüllständen
- **Unterstützung unterschiedlicher Datenerfassungen**
 - Messkabel für den Anschluss an den Tankgeber
 - Ultraschall-Sensor für die Montage an den Tank
 - Auslesen der CAN-Bus-Daten mit K-TEG can-66

Kiesel Technik & Service

Schnell, kompetent und immer in Ihrer Nähe

Bau- und Umschlagmaschinen müssen zuverlässig funktionieren - auch und gerade unter härtesten Einsatzbedingungen. Dafür braucht es ein qualifiziertes Serviceteam. Die Kiesel Servicemannschaft umfasst derzeit:

- ca. 350 Techniker
- ca. 50 Azubis zum Baumaschinentechniker
- 100 Mitarbeiter im Teile- und Zubehörvertrieb

Ein Großteil der Techniker ist Tag für Tag mit umfassend und topmodern ausgestatteten Fahrzeugen unterwegs, um bei unseren Kunden Inspektionen durchzuführen. Dank Laptops und mobilen Onlineverbindungen haben unsere Servicetechniker jederzeit Zugriff auf nahezu jede denkbare Hintergrundinformation. So kann direkt vor Ort die Verfügbarkeit von Ersatzteilen geklärt und die entsprechende Bestellung in Auftrag gegeben werden.

Im Rahmen der Fehlerdiagnose kommt bei Hitachi das Wartungsdiagnose-Programm Hitachi WIN Dr. zum Einsatz. Damit lassen sich direkt an der Maschine verschiedene Parameter auslesen wie z. B.:

- Maschineneinstellungen (Hydraulikdrücke, Literleistung der Hydraulik etc.)
- Motorparameter
- Einsatz-Informationen
- Fehlerwerte
- Fehlercodes

Dies ermöglicht eine schnelle und zielgerichtete Fehlerdiagnose.

Besonderen Wert legen wir auf eine vorbildliche Qualifizierung unserer Servicemannschaft. Während der Ausbildung zum Baumaschinentechniker werden die theoretischen und praktischen Grundlagen erlernt.

Anschließend stellt die Kiesel Akademie sicher, dass unsere Serviceleute stets auf dem neuesten Stand der Technik sind und sich zielgerichtet weiterqualifizieren können. Hierbei erfolgt nach und nach die Spezialisierung auf einen Hersteller oder auf Systemlösungen:

- Herstellerunabhängiger Servicetechniker
- Servicetechniker für Hitachi oder Terex Fuchs
- Servicespezialist für Hitachi oder Terex Fuchs
- Servicespezialist für Systemlösungen
- Trainer / Inspektor für Hitachi oder Terex Fuchs

So können sich unsere Kunden darauf verlassen, dass wir jederzeit die optimale Lösung parat haben. Schließlich hat Service bei Kiesel Tradition.



Kiesel Servicefahrzeuge - jeden Tag für Sie im Einsatz



Wir sind erst zufrieden, wenn Sie zufrieden sind

Hitachi Global e-Service

Das Betriebsdatensystem für maximale Wirtschaftlichkeit

Betriebsdaten

Global e-Service ist ein webbasiertes Kommunikationsmodul für die Flottenüberwachung, das Hitachi seinen Kunden in allen Baggern ab ZX70LC-3 sowie in den Radladern ZW140 bis ZW310 serienmäßig zur Verfügung stellt. Für die Nutzung des Hitachi Global e-Service entstehen keine zusätzlichen Kosten.

Wichtige Betriebsparameter sowie der Standort von Maschinen sind über eine sichere Internetverbindung rund um die Uhr an allen Tagen des Jahres abrufbar - ein entscheidender Vorteil im Hinblick auf Arbeitsplanung, Maschinenwartung sowie die optimale Service- und Diagnoseunterstützung. Das reduziert Stillstandzeiten und trägt zu einer Verbesserung des Kosten-Leistungs-Verhältnisses Ihrer Flotte bei.

Standortbestimmung (GIS)

Dank GIS können Sie mittels der Seriennummer oder anderen spezifischen Betriebsinformationen den genauen Standort einzelner oder mehrerer Maschinen ermitteln. Die Ortung der Maschinen wird auf einer dreidimensionalen Landkarte dargestellt. Zusätzlich können Sie sich das Bewegungsprofil Ihrer Maschinen anzeigen lassen.

Wartungsplanung

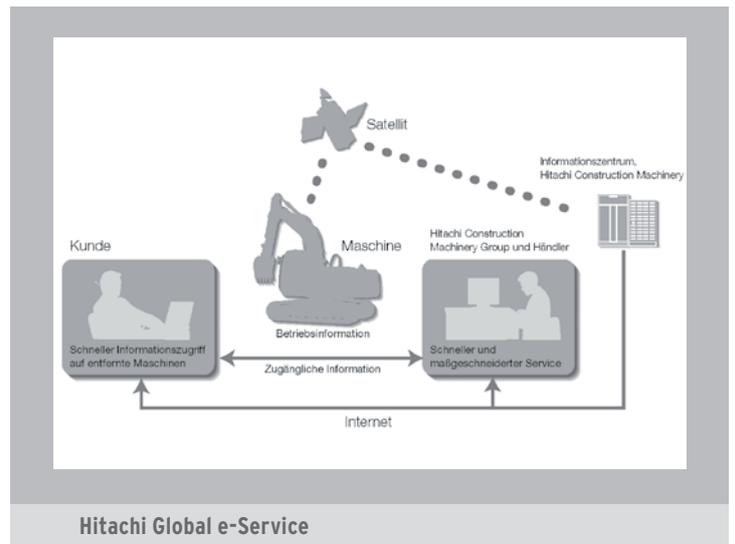
Für jede Maschine werden eine Wartungshistorie sowie empfohlene Wartungsintervalle angezeigt. Diese Informationen ermöglichen Ihnen eine präzise und effiziente Flottenverwaltung und tragen zur Minimierung der Stillstandzeiten bei.

Betriebsparameter

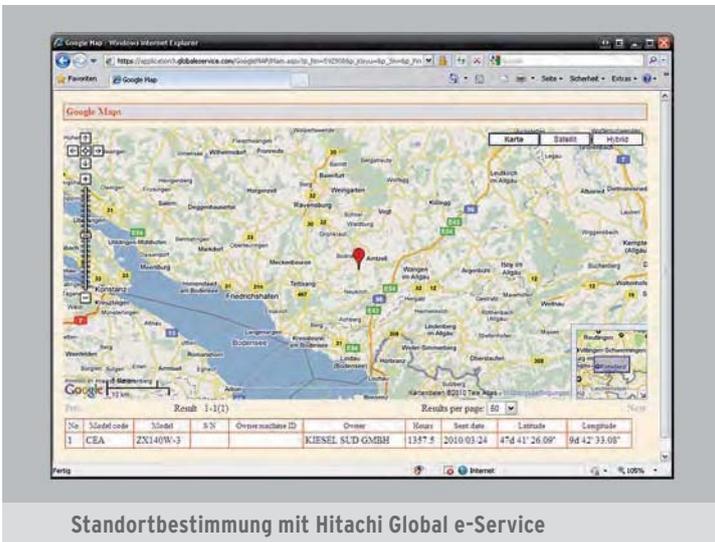
Über diese Funktion haben Sie Fernzugriff auf alle relevanten Betriebsparameter der Maschine wie z. B. tägliche Betriebsstunden, Kraftstoffstand und -verbrauch sowie Verlauf der erfassten Betriebstemperaturen und -drücke.

Vorteile

- Wirtschaftliche Planung der Maschineneinsätze
- Effizienz-Kontrolle einzelner Maschinen
- Optimierung der Tanktouren



Hitachi Global e-Service



Standortbestimmung mit Hitachi Global e-Service



Übersicht Wartungsintervalle

Kiesel stellt sich vor

Innovation und Tradition in einem Unternehmen vereint

Das Fundament

Vor mehr als 50 Jahren - im Oktober 1957 - wurde in einem ehemaligen landwirtschaftlichen Anwesen im süddeutschen Weingarten der Grundstein von Kiesel-Baumaschinen gelegt: Nach seiner Tätigkeit als Fuchs-Monteur hatte sich Helmut Kiesel zusammen mit seiner Frau für den Sprung in die Selbständigkeit entschieden. In der Folge kombinierte er Servicearbeiten für Fuchs-Maschinen mit dem Verkauf gebrauchter Bagger.

Der Verkauf von Neumaschinen ließ das Unternehmen schnell wachsen und 1970 zog Kiesel-Baumaschinen mit 10 Mitarbeitern auf das heutige Betriebsgelände in Baienfurt, das mit rund 5.000 m² ideale Voraussetzungen für eine konsequente Weiterentwicklung bot. In den 1980er-Jahren traten die Söhne Toni, Rainer und Jochen Kiesel in den Betrieb ein. Sie setzten von Beginn an auf innovative Ideen und eine expansive Firmenpolitik. Entsprechend rasant entwickelten sich in den Folgejahren die drei Hauptgeschäftsfelder:

Terex Fuchs Umschlagmaschinen

- Bis 1994 Vertretung für Süddeutschland, Sachsen und Sachsen-Anhalt
- 1994 Vertretung für die Schweiz
- 1995 Vertretung für Norwegen
- 1996 Vertretung für Schweden
- 2001 Vertretung für Finnland und Dänemark
- 2002 Vertretung für Österreich
- 2007 Exklusivpartnerschaft für Deutschland
- 2008 Vertretung in Tschechien und Slowakei
- 2009 Kiesel größter Dienstleister für Umschlagmaschinen in Europa

Hitachi Baumaschinen

- 2003 Generalvertrieb für Süddeutschland
- 2006 Exklusivpartner von Hitachi in Deutschland
- Parallel Aufbau des Kooperations- und Compactline-Partnernetzes in Deutschland
- 2009 einer der Top 3 Anbieter für Bagger in Deutschland

Gebrauchtmaschinen - Qualität aus zweiter Hand

- Kiesel Zentren für Gebrauchtmaschinen in Baienfurt, Geisingen und Landsberg
- Weltweites Verkaufsnetzwerk
- Rund 300 bis 400 Maschinen ständig verfügbar
- Rund 1.000 Maschinen werden jährlich verkauft, von denen der Großteil zur Qualitätssicherung die firmeneigene Werkstatt durchläuft



Kiesel Zentrum für Gebrauchtmaschinen und regionale Niederlassung in Baienfurt

Kiesel – die Teamworker

Gemeinsam gewinnen durch kundenorientierte Lösungen

Kiesel heute

Durch den konsequenten Ausbau der Vertriebspartnerschaften konnte sich das Unternehmen Kiesel in den letzten Jahren deutlich vergrößern:

- 40 Niederlassungen europaweit, davon
- 30 Niederlassungen in Deutschland (aufgeteilt in 7 Regionen)
- Kiesel Firmenzentrale mit Zentrum für kaufmännische Dienstleistungen in Baienfurt
- Kiesel Zentrum für Sondermaschinen in Geisingen
- Kiesel Zentrum für Technik, Logistik und Schulung in Stockstadt/Rhein
- Kiesel Zentren für Gebrauchtmachines in Baienfurt, Geisingen und Landsberg
- Ca. 700 Mitarbeiter europaweit, davon
- Ca. 600 in Deutschland
- Ergänzend Kooperations- und Compactline-Partnernetzwerk

Die Vernetzung sämtlicher Niederlassungen ermöglicht den effektiven Einsatz der gebündelten Kompetenz aus allen Regionen.

Die Anforderungen an Bau- und Umschlagmaschinen werden immer komplexer: Auflagen zur Vermeidung von Lärm, Staub und Umweltschäden müssen ebenso erfüllt werden wie enge Zeitpläne und knapp kalkulierte Kostenvorgaben. Mit Lösungen von der Stange kommt man hier nicht weit. Gefragt sind intelligente, flexible Konzepte.

Aus diesem Grund setzt Kiesel schon seit vielen Jahren auf kunden- und branchenspezifische Systemlösungen: Für die verschiedenen Einsatzbereiche wie beispielsweise Abbruch, Steinbruch oder Recycling wurden Kiesel Produktentwicklungsteams gebildet, die sich detailliert mit den Anforderungen und Bedürfnissen der jeweiligen Branche auseinandersetzen. Diese Experten sind bestens geschult – sowohl für die Beratung vor dem Kauf als auch für Service und Wartung. Sie stehen permanent in engem Kontakt mit Anwendern, Entwicklungspartnern und Herstellern.

Zu den zentralen Aufgaben des Kiesel Produktentwicklungsteams gehört die genaue Analyse des Marktbedarfs im Hinblick auf einen effizienten Betriebsablauf. Oder anders gesagt: Wir haben unser Ohr immer am Puls der Zeit, denken weiter und bringen so unsere Kunden voran. Das Ergebnis sind innovative Systemlösungen, die Ihre tägliche Arbeit komfortabler und vor allem wirtschaftlicher machen.

Als Beispiel sei hier das von Kiesel mitentwickelte vollhydraulische Schnellwechselsystem genannt. Es ermöglicht einen minutenschnellen Auslegerwechsel von der Kabine aus. Das spart Zeit und Geld, denn mit minimalem Aufwand ist stets das optimale Werkzeug im Einsatz.

Und noch ein enormer Vorteil: Bei Kiesel erhalten Sie Ihre individuelle Lösung komplett aus einer Hand – mit Ihrem persönlichen Ansprechpartner für alle Anforderungen.



Das Kiesel Team – Dienstleister aus Leidenschaft

Kiesel Logistik

Optimale Lagerhaltung für optimalen Service

Eine schnelle Lieferung von Ersatzteilen und Zubehör ist für uns selbstverständlich. Die Kiesel Logistik ist speziell darauf ausgelegt, auch Unternehmen mit Mehrschichtbetrieb und zeitlich knapp kalkulierten Baustellen zuverlässig zu versorgen. Deshalb setzt Kiesel bei dem Verkauf von Ersatzteilen und Zubehör auf eine dezentrale Organisation sowie eine durchdacht geplante Grundausstattung an allen Standorten.

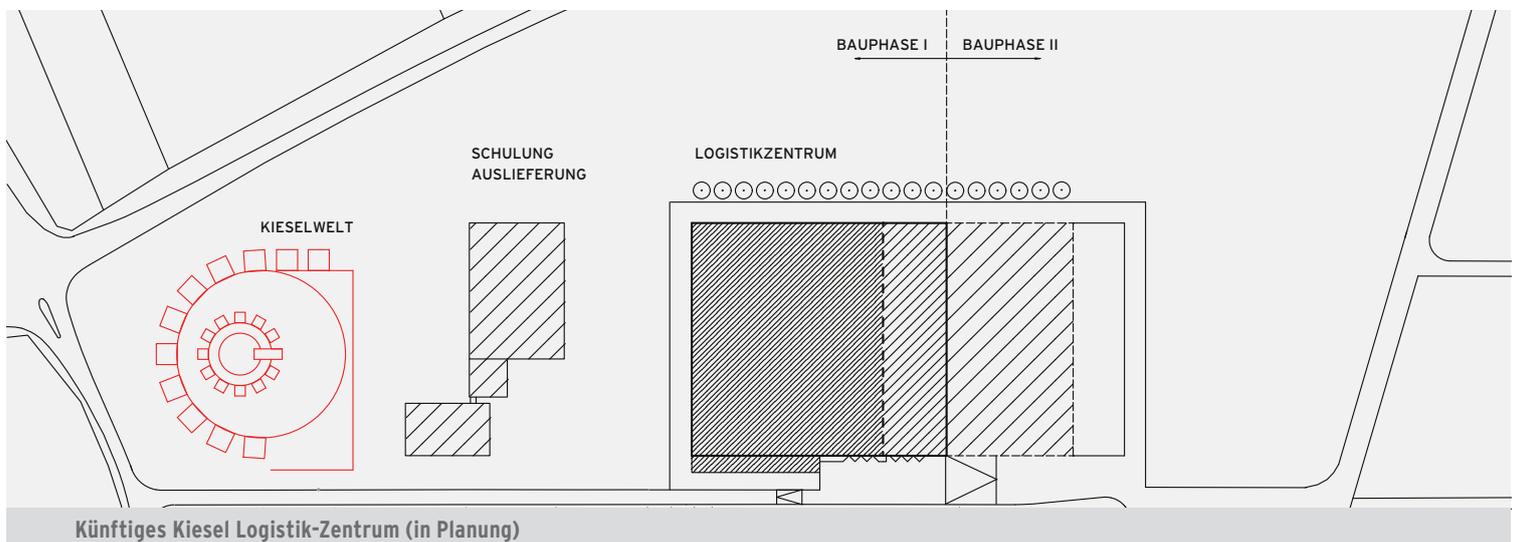
Sämtliche Niederlassungen sind untereinander vernetzt, so dass im Fall der Fälle überall der Zugriff auf jedes Teil möglich ist.

Um unsere Reaktionszeiten noch weiter zu beschleunigen, investieren wir derzeit in ein firmeneigenes Logistik-Zentrum, das auf rund 150.000 m² Fläche im Raum Frankfurt entstehen wird. Dort werden ca. 45.000 un-

terschiedliche Ersatzteile zur kurzfristigen Auslieferung vorgehalten. Durch die strategisch günstige Lage des Kiesel Logistik-Zentrums und den optimalen Anschluss an die Infrastruktur werden wir in der Lage sein, angeforderte Teile täglich bis 20 Uhr zu versenden. Ergänzend unterhalten unsere Exklusivpartner eigene Zentrallager: Hitachi im niederländischen Oosterhout, Terex Fuchs in Rothenburg. So können wir auch bei „exotischen“ Ersatzteilen innerhalb kurzer Zeit liefern.

Für den Teile- und Zubehörbereich hat Kiesel Spezialistenteams gebildet, die unseren Kunden bei besonders kniffligen Aufgaben beratend zur Seite stehen. Hinzu kommt der Einsatz eines intelligenten Logistikprogrammes für eine zuverlässige und präzise Verwaltung unseres umfangreichen Bestandsvolumens.

Optimale Lagerhaltung für optimalen Service!



Kiesel Dienstleistungen

Für das Mehr an Service

Wenn es um unsere Kunden und Ihre Projekte geht, dann müssen nicht nur Technik und Beratung stimmen, sondern auch alle Rahmenbedingungen. Daher halten wir für Sie eine ganze Reihe begleitender Dienstleistungen bereit, aus denen wir je nach Bedarf Ihr ganz persönliches Wunschpaket schnüren.

Kiesel Finance

Finanzieren Sie Ihre Maschinen mit flexiblen Kauf- oder Mietverträgen. Hierfür bieten wir Ihnen verschiedene Optionen - vom Mietkaufvertrag über den Teilamortisationsvertrag oder Operate Leasingvertrag bis hin zum kündbaren Leasingvertrag.

Kiesel TopRent

Sie ist die attraktive Alternative zur klassischen Miete: Anzahlung und Laufzeit werden zu Beginn fixiert, die Ermittlung der Mietrate für die Standardmaschine erfolgt nach Liste (zzgl. Zubehör). Nach Ablauf der Mietzeit kann die Maschine auf Wunsch übernommen werden.

Kiesel PartnerRent

Über unser bundesweites Mietprogramm liefern wir Ihnen auch Sondermaschinen - schnell und unkompliziert, wie Sie es von uns gewohnt sind.

Kiesel FullService (Basic und Plus)

Egal, für welche der beiden Varianten Sie sich entscheiden: Bei jeder Wartung und Reparatur werden ausschließlich Original-Ersatzteile verwendet.

Kiesel 24-Stunden-Industrieservice

Wir sind an 365 Tagen im Jahr rund um die Uhr für Sie da. Hierbei können Sie wählen zwischen einer kundenbezogenen oder einer baustellenbezogenen Vereinbarung.

Kiesel Ersatzgeräte-Garantie

Fällt eine Maschine aus, garantieren wir die kurzfristige Bereitstellung einer Ersatzmaschine (vorbehaltlich Transportgenehmigung). Die Ersatzgeräte-Garantie kann baustellen- oder kundenbezogen abgeschlossen werden.

Kiesel Telematik

Mit Kiesel Telematik bieten wir Ihnen eine herstellerunabhängige Flottenmanagement-Lösung. Ein cleveres System für all Ihre Maschinen und Fahrzeuge.

Sie möchten mehr erfahren über unsere umfangreichen Service-Angebote?

Wir beraten Sie gerne ausführlich.



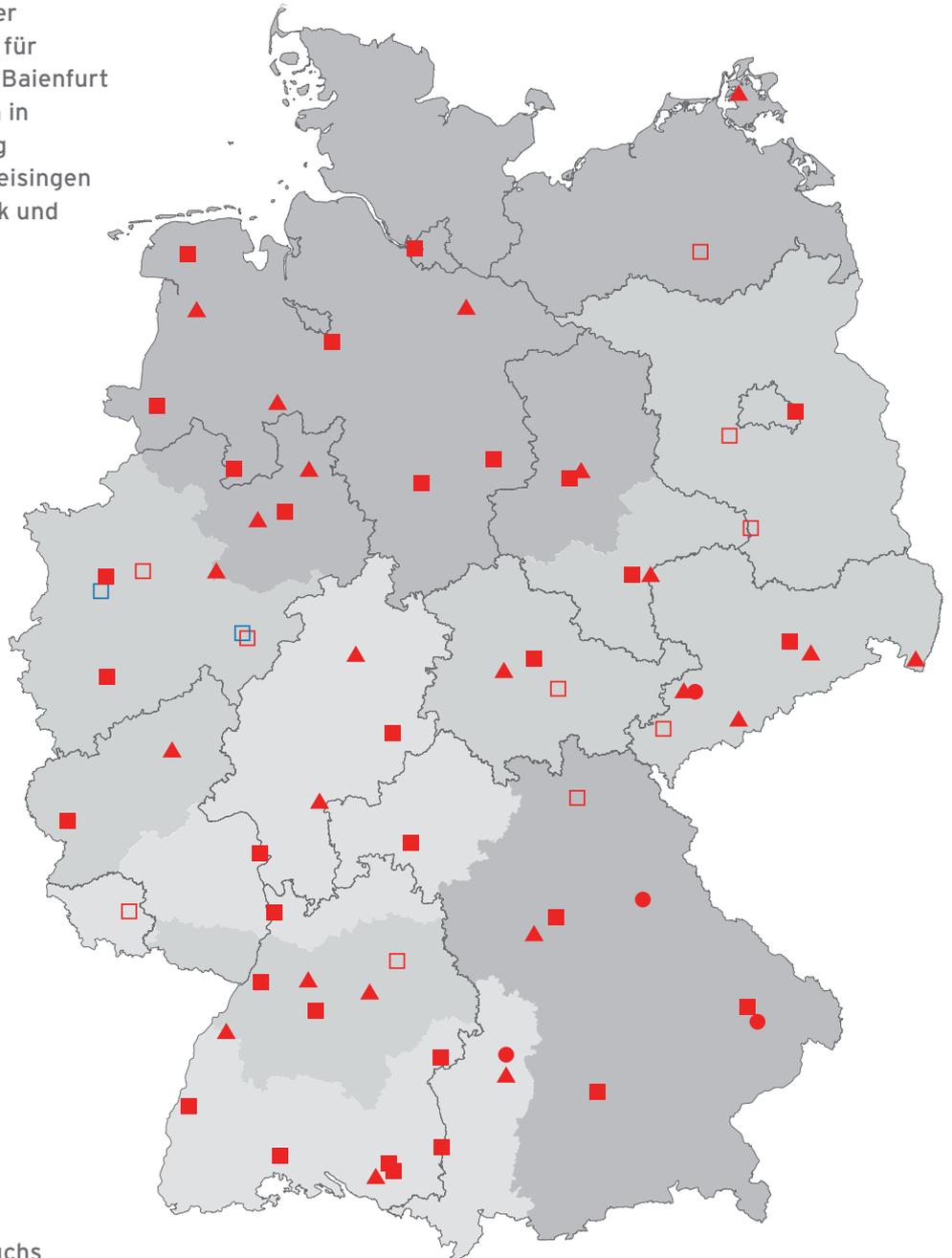
Kiesel Firmenzentrale mit Zentrum für kaufmännische Dienstleistungen und Gebrauchsmaschinen sowie regionale Niederlassung in Baienfurt

Wir sind dort, wo Sie sind.

Ihr Partner für Bau-, Umschlag- und Gebrauchsmaschinen

KIESEL GMBH
Baindter Straße 29
D-88255 Baienfurt/Ravensburg
Telefon +49 (0)751 - 50 04 0

- Deutschlandweit ca. 600 Mitarbeiter
- Kiesel Firmenzentrale mit Zentrum für kaufmännische Dienstleistungen in Baienfurt
- Kiesel Gebrauchsmaschinenzentren in Baienfurt, Geisingen und Landsberg
- Kiesel Sondermaschinenzentrum Geisingen
- Kiesel Zentrum für Technik, Logistik und Schulung in Stockstadt/Rhein



■ 30 eigene Standorte aufgeteilt in 7 Regionen:

- Kiesel Süd
- Kiesel Südost
- Kiesel Ungeheuer
- Kiesel Mitte
- Kiesel West
- Kiesel Ost
- Kiesel Nord

□ 10 Kooperations-Partner - Hitachi

▲ 23 Compactline-Partner - Hitachi

□ 2 Kooperations-Partner - Terex Fuchs