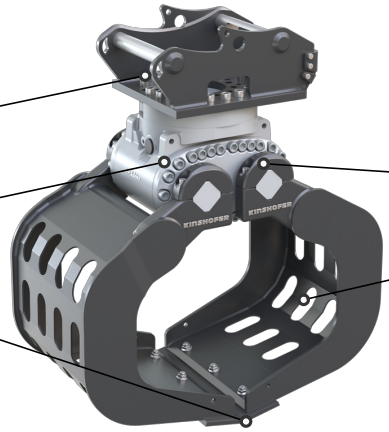
KTEG

Zum Produkt

Kein Drehwerk nötig, niedrige Bauhöhe und optimierte Hydraulikverlegung

Geschlossenes Greifergehäuse – geschützt vor Schmutz und Fremdkörpern

Dreh- und wendbare Wechselschneidkanten



Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile

Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch

IHRE VORTEILE

Keine tägliche Wartung erforderlich
Bewährte zylinderlose HPX-Technologie erfordert keine tägliche Schmierung. *(Gilt nur für HPX-Modelle)*

Keine Beschädigungsgefahr
Alle Hydraulikverbindungen sind innenliegend und vor Beschädigungen geschützt.

Effiziente Abfalltrennung
Direktes Separieren von Abbruchmaterial spart Zeit und Entsorgungskosten auf der Baustelle.

Vielseitig einsetzbar
Einfache Anpassung an verschiedene Anwendungen durch schnellen Schalenwechsel.

Technische Daten

	D19H-1000-KPL
Baggerdienstgewicht	10 - 19 t
Passender MTC	ZX135US-7B MTC Pro, ZX135W-7 MTC Pro, ZX150W-7 MTC Pro, ZX160-7 MTC Pro, ZX175W-7 MTC Pro, ZX180-7 MTC Pro
OQR-Aufnahme	OQR65
Gewicht	595 kg
Ölmenge	50 - 100 l/min
Betriebsdruck	320 bar
Baubreite	1.000 mm
Öffnungsweite	1.870 mm
Inhalt	500 l
Traglast	4.000 kg
Schließkraft	25 kN

Bestellnummern & Preis

	D19H-1000-KPL
Bestellnummer	D19H-1000-KPL
Netto-Verkaufspreis	Ab 13.700,00 €
Preis pro Tag	Ab 13,70 €