

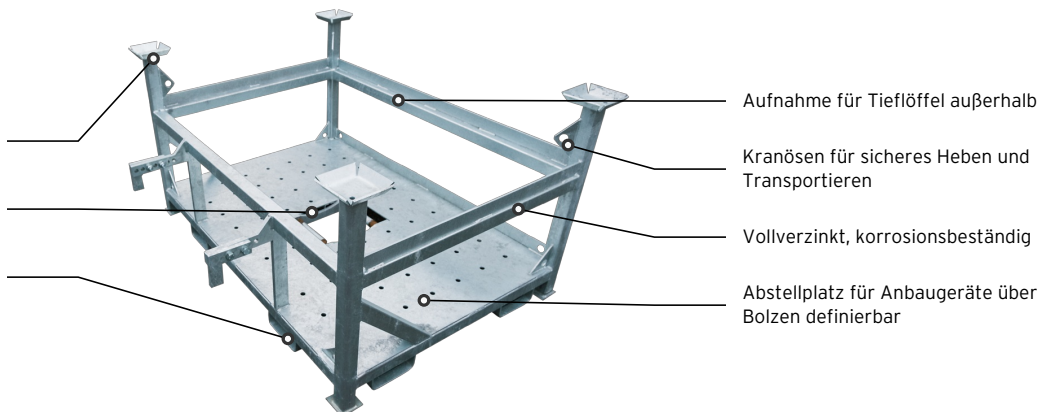


Zum Produkt

Die Toolboxes sind stapelbar

Aufnahme für Schnellwechsler integriert

Staplertaschen zum Transport



Aufnahme für Tieflöffel außerhalb

Kranösen für sicheres Heben und Transportieren

Vollverzinkt, korrosionsbeständig

Abstellplatz für Anbaugeräte über Bolzen definierbar

IHRE VORTEILE

Einfache Handhabung

Ermöglicht schnelles Be- und Entladen, was Zeit und Kosten auf der Baustelle spart.

Platzsparendes Design

Optimiert die Lagerung und den Transport mehrerer Anbaugeräte auf kleinstem Raum.

Individuell anpassbar

Die Lager- und Transportbox ist modular aufgebaut, kann nach Kundenwunsch gestaltet werden und spart täglich bis zu 1 Stunde bei der Baustellenvorbereitung.

Robuste Bauweise

Sorgt dafür, dass Anbaugeräte sicher und stabil stehen und problemlos transportiert werden können.

Technische Daten

TB65	
Passender MTC	ZX135US-7B MTC, ZX160LC-7 MTC, ZX135W-7 MTC, ZX150W-7 MTC, ZX155W-7 MTC, ZX175W-7 MTC
OQR-Aufnahme	OQR65
Gewicht	890 kg
Tragfähigkeit	2.800 kg
Abmessungen (LxBxH) (mm)	2605x2413x1400

Bestellnummer & Preis

TB65	
Bestellnummer	TB65
Netto-Verkaufspreis	Ab 6.400,00 €
Preis pro Tag	Ab 6,40 €

**Transportaufnahme**

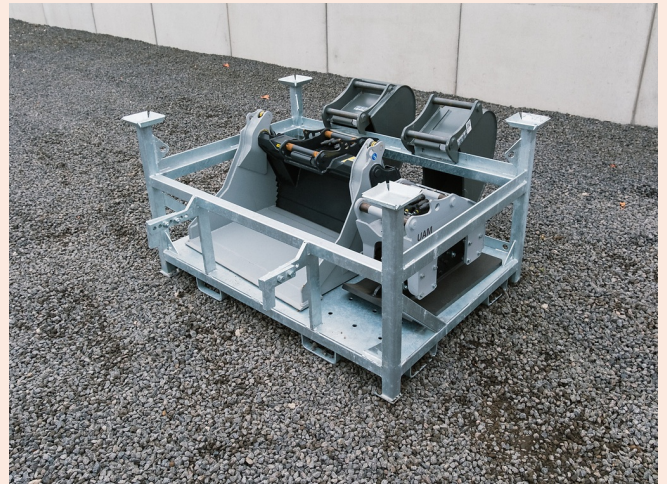
Ermöglicht den sicheren Transport mit dem Planierschild.

**Stapelbar**

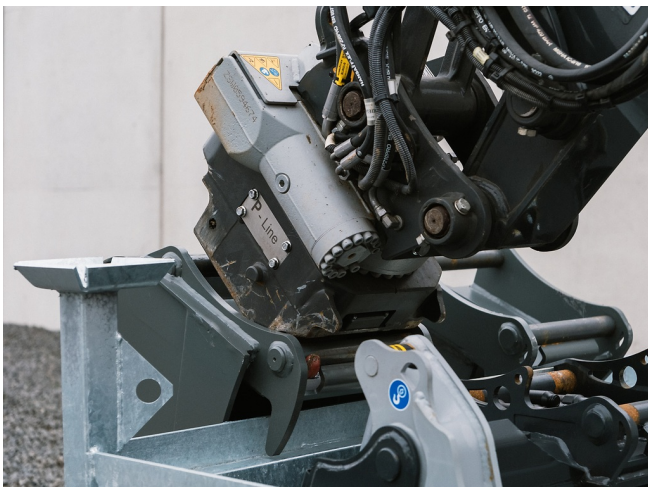
Reduziert den Platzbedarf bei Lagerung und Transport.

**Schneller Wechsel**

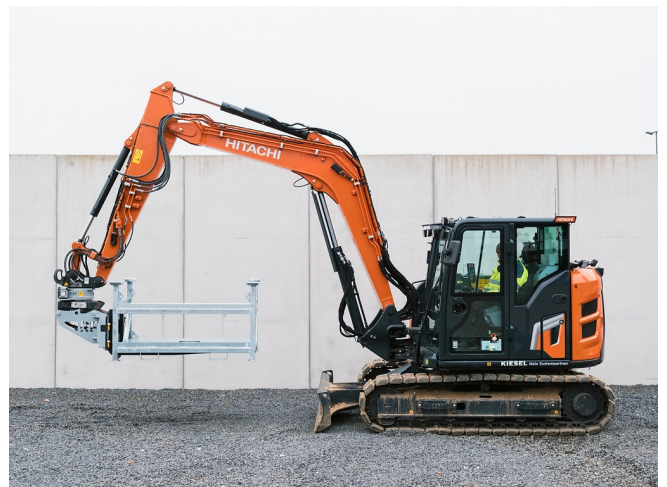
Integrierte OQR-Schnellwechselaufnahme ermöglicht eine zusätzliche Transportmöglichkeit.

**Maximale Transportfläche**

Der versenkte Adapter schafft mehr nutzbaren Stauraum.

**Löffelaufnahme**

Transportiert Löffel sicher und geordnet zur Baustelle.

**Sicheres Handling**

Integrierte Staplertaschen erleichtern Transport und Verladung.