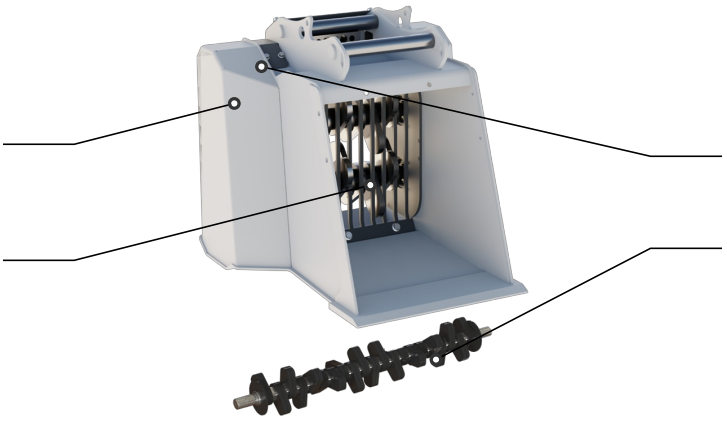
KTEG

Zum Produkt

Vollständig geschützte Antriebsmotoren, sicher im Rahmen positioniert

Selbstreinigende Schlegel verhindern das Verkleben des Materials und garantieren einen kontinuierlichen Betrieb



Wartungsarmer, in Fließfett gelagerter und gekapselter Kettenantrieb

Siebwellen: Ideal zum Absieben von Bauschutt, Erdreich, Kompost und vielem mehr

IHRE VORTEILE

Kostenoptimierung
Der Schaufelseparator ermöglicht Sieben, Mischen und Bodenaufbereitung direkt am Einsatzort und reduziert so Entsorgungs- und Beschaffungskosten.

360° Anwendung
Optimale Materialaufnahme per Hochlöffel und exaktes Verfüllen direkt in den Graben.

Bauteiloptimiert
Der integrierte OQR-Adapter verringert sowohl die Aufbauhöhe als auch das Gesamtgewicht.

Keine Beschädigungsgefahr
Alle Hydraulikkomponenten und -schläuche sind innenliegend und geschützt.

Technische Daten

	PE2-12 TS16 SB25-KPL
Baggerdienstgewicht	6,5 - 10 t
Passender MTC	65USB-6 MTC, ZX65USB-6 MTC, ZX95US-7 MTC, ZX95USB-7 MTC
OQR-Aufnahme	OQR45
Gewicht	380 kg
Ölmenge	48 - 78 l/min
Betriebsdruck	200 bar
Inhalt	430 l
Schnittbreite	1.250 mm
Anzahl der Wellen	2 Stück

Bestellnummer & Preis

	PE2-12 TS16 SB25-KPL
Bestellnummer	PE2-12 TS16 SB25-KPL
Netto-Verkaufspreis	Ab 11.500,00 €
Preis pro Tag	Ab 11,50 €

Stand: 11/2026. Druckfehler und Änderungen vorbehalten.



Materialaufbereitung
Siebt und trennt Material direkt auf der Baustelle.



Sauberes Rückverfüllen
Bringt gesiebtes Material kontrolliert zurück in den Graben.



Hochlöffelmodus
Ermöglicht eine optimale Materialaufnahme in jeder Löffelstellung.



Effiziente Trennung
Trennt Erdreich, Bauschutt und Kompost zuverlässig.