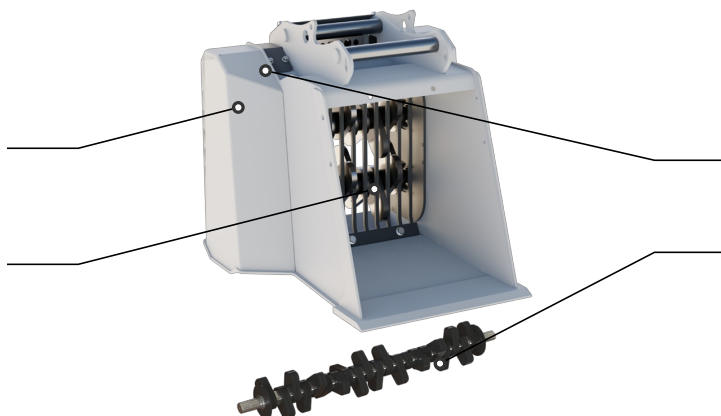


[Zum Produkt](#)

Vollständig geschützte Antriebsmotoren, sicher im Rahmen positioniert

Selbstreinigende Schlegel verhindern das Verkleben des Materials und garantieren einen kontinuierlichen Betrieb



Wartungsarmer, in Fließfett gelagerter und gekapselter Kettenantrieb

Siebwellen: Ideal zum Absieben von Bauschutt, Erdreich, Kompost und vielem mehr

IHRE VORTEILE

Kostenoptimierung

Der Schaufelseparator ermöglicht Sieben, Mischen und Bodenaufbereitung direkt am Einsatzort und reduziert so Entsorgungs- und Beschaffungskosten.

Bauteiloptimiert

Der integrierte OQR-Adapter verringert sowohl die Aufbauhöhe als auch das Gesamtgewicht.

360° Anwendung

Optimale Materialaufnahme per Hochlöffel und exaktes Verfüllen direkt in den Graben.

Keine Beschädigungsgefahr

Alle Hydraulikkomponenten und -schläuche sind innenliegend und geschützt.

Technische Daten

PE2-12 TS16 SB25-KPL	
Passender MTC	ZX65USB-6 MTC, ZX95USB-7 MTC, ZX95US-7 MTC, 65USB-6 MTC
OQR-Aufnahme	OQR45
Gewicht	380 kg
Ölmenge	48 - 78 l/min
Betriebsdruck	200 bar
Inhalt	430 l
Schnittbreite	1.250 mm
Anzahl der Wellen	2 Stück

Bestellnummer & Preis

PE2-12 TS16 SB25-KPL	
Bestellnummer	PE2-12 TS16 SB25-KPL
Netto-Verkaufspreis	Ab 13.500,00 €
Preis pro Tag	Ab 13,50 €



Materialaufbereitung

Siebt und trennt Material direkt auf der Baustelle.



Sauberes Rückverfüllen

Bringt gesiebtes Material kontrolliert zurück in den Graben.



Hochlöffelmodus

Ermöglicht eine optimale Materialaufnahme in jeder Löffelstellung.



Effiziente Trennung

Trennt Erdsreich, Bauschutt und Kompost zuverlässig.