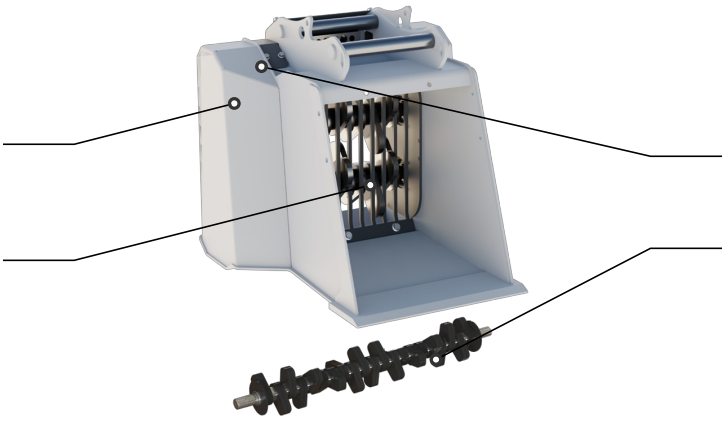
KTEG

Zum Produkt

Vollständig geschützte Antriebsmotoren, sicher im Rahmen positioniert

Selbstreinigende Schlegel verhindern das Verkleben des Materials und garantieren einen kontinuierlichen Betrieb



Wartungsarmer, in Fließfett gelagerter und gekapselter Kettenantrieb

Siebwellen: Ideal zum Absieben von Bauschutt, Erdreich, Kompost und vielem mehr

## IHRE VORTEILE

**Kostenoptimierung**
Der Schaufelseparator ermöglicht Sieben, Mischen und Bodenaufbereitung direkt am Einsatzort und reduziert so Entsorgungs- und Beschaffungskosten.

**360° Anwendung**
Optimale Materialaufnahme per Hochlöffel und exaktes Verfüllen direkt in den Graben.

**Bauteiloptimiert**
Der integrierte OQR-Adapter verringert sowohl die Aufbauhöhe als auch das Gesamtgewicht.

**Keine Beschädigungsgefahr**
Alle Hydraulikkomponenten und -schläuche sind innenliegend und geschützt.

### Technische Daten

| | PE2-04 TS16 SB25-KPL - OQR30 |
|---|---|
| Baggerdienstgewicht | 1,5 - 3 t |
| Passender MTC | ZX17U-6 MTC, 19U-6 VA MTC, ZX19-6 MTC, ZX19U-6 MTC, 23U-6 MTC, ZX26U-6 MTC |
| OQR-Aufnahme | OQR30 |
| Gewicht | 165 kg |
| Ölmenge | 16 - 26 l/min |
| Betriebsdruck | 200 bar |
| Inhalt | 110 l |
| Schnittbreite | 410 mm |
| Anzahl der Wellen | 2 Stück |

### Bestellnummer & Preis

| | PE2-04 TS16 SB25-KPL - OQR30 |
|---|---|
| Bestellnummer | PE2-04 TS16 SB25-KPL - OQR30 |
| Netto-Verkaufspreis | Ab 9.000,00 € |
| Preis pro Tag | Ab 9,00 € |

Stand: 11/2026. Druckfehler und Änderungen vorbehalten.



**Materialaufbereitung**
Siebt und trennt Material direkt auf der Baustelle.



**Sauberes Rückverfüllen**
Bringt gesiebtes Material kontrolliert zurück in den Graben.



**Hochlöffelmodus**
Ermöglicht eine optimale Materialaufnahme in jeder Löffelstellung.



**Effiziente Trennung**
Trennt Erdreich, Bauschutt und Kompost zuverlässig.