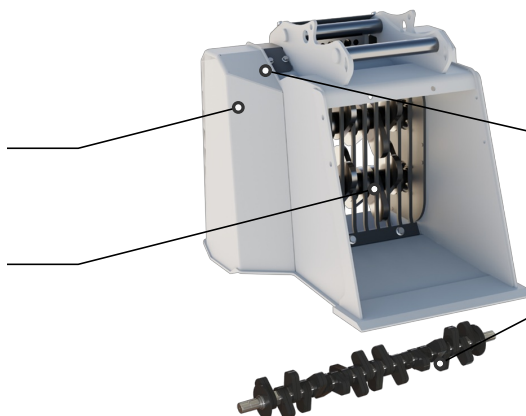



[Zum Produkt](#)

Vollständig geschützte Antriebsmotoren, sicher im Rahmen positioniert

Selbstreinigende Schlegel verhindern das Verkleben des Materials und garantieren einen kontinuierlichen Betrieb



Wartungsarmer, in Fließfett gelagerter und gekapselter Kettenantrieb

Siebwellen: Ideal zum Absieben von Bauschutt, Erdreich, Kompost und vielem mehr

IHRE VORTEILE

Kostenoptimierung

Der Schaufelseparator ermöglicht Sieben, Mischen und Bodenaufbereitung direkt am Einsatzort und reduziert so Entsorgungs- und Beschaffungskosten.

Bauteiloptimiert

Der integrierte OQR-Adapter verringert sowohl die Aufbauhöhe als auch das Gesamtgewicht.

360° Anwendung

Optimale Materialaufnahme per Hochlöffel und exaktes Verfüllen direkt in den Graben.

Keine Beschädigungsgefahr

Alle Hydraulikkomponenten und -schläuche sind innenliegend und geschützt.

Technische Daten

	PE2-04 TS16 SB25-KPL - OQR40	PE2-08 TS16 SB25-KPL
Passender MTC	ZX33U-6 MTC, ZX38U-6 MTC, 43U-6 VA MTC	ZX48U-6 MTC, ZX55U-6 MTC, 48U-6 MTC, 55U-6 MTC, 58U-6 VA MTC, 63US-6 MTC
OQR-Aufnahme	OQR40	OQR40
Gewicht	172 kg	250 kg
Ölmenge	16 - 26 l/min	24 - 39 l/min
Betriebsdruck	200 bar	200 bar
Inhalt	110 l	230 l
Schnittbreite	410 mm	830 mm
Anzahl der Wellen	2 Stück	2 Stück

Bestellnummern & Preise

	PE2-04 TS16 SB25-KPL - OQR40	PE2-08 TS16 SB25-KPL
Bestellnummer	PE2-04 TS16 SB25-KPL - OQR40	PE2-08 TS16 SB25-KPL
Netto-Verkaufspreis	Ab 9.250,00 €	Ab 11.500,00 €
Preis pro Tag	Ab 9,25 €	Ab 11,50 €



Materialaufbereitung

Siebt und trennt Material direkt auf der Baustelle.



Sauberes Rückverfüllen

Bringt gesiebtes Material kontrolliert zurück in den Graben.



Hochlöffelmodus

Ermöglicht eine optimale Materialaufnahme in jeder Löffelstellung.



Effiziente Trennung

Trennt Erdrreich, Bauschutt und Kompost zuverlässig.