



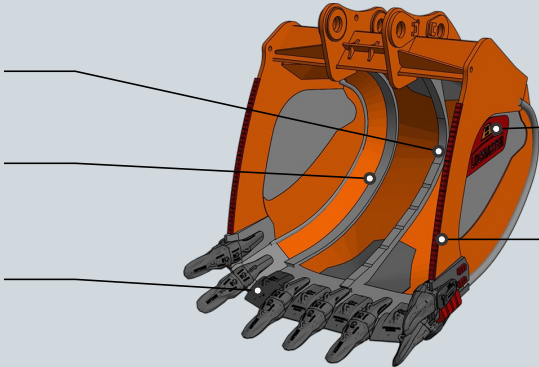
Gewinnungslöffel



Optimale Trefferquote beim Kugeln dank mittlerer Führungsschiene.

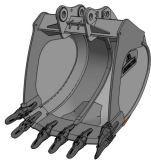
Neue 3D-Bodengruppe in Skelettbauweise sorgt für größeres Volumen.

Optimierte Messerform und Zahnanordnung für besseres Eindringverhalten und geringeren Kraftstoffverbrauch.

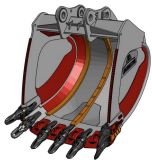


Drei Verschleißstufen: VST I - II - HD
Für jeden Einsatz modular konfigurierbar

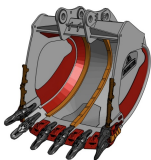
Neue Winkelschneide mit Windschatteneffekt für Verschleißreduzierung und weitere Gewichtersparnis.



Verschleißstufe VST 1
Ausstattung: Verschleißrippen außen, Seitenteilverstärkung mit Fallkugelausstattung



Verschleißstufe VST 2
Ausstattung: Seitenteilverstärkung mit Fallkugelausstattung, Verschleißkufe mit ChockBlocks, Messer-Eckenschutz, Chock-Block Ausstattung, Schrägboden verstärkt, Verschleißschutz Boden außen, Zahnhalter unten HD-Kappen und mech. wechselbarer Messerschutz



Verschleißstufe VST HD
Ausstattung: Seitenteilverstärkung mit Fallkugelausstattung, Zahnhalter unten HD-Kappen, mech. wechselbarer Messerschutz, Kantenschutz, Seitenschneidenschutz

IHRE VORTEILE

Effizientester Gewinnungslöffel
Der LOCMaster erreicht die Leistung der nächstgrößeren Baggerklasse!

Geringeres Gewicht
Geringstes Eigengewicht in der jeweiligen Verschleißklasse. Die Masse fließt direkt in das abzubauenende Material.

Windschatteneffekt
Weniger Verschleiß durch verbesserten Freischnitt.

Größeres Volumen
Der LOCMaster verfügt über einen Löffelinhalt, der bis zur nächstgrößeren Baggerklasse reicht!

Weniger Widerstand in der Grabkurve
Weniger Widerstand sorgt für weniger Kraftstoffverbrauch und schnellere Ladezyklen.

Technische Daten

	LOCMaster 50	LOCMaster 70	LOCMaster 90	LOCMaster 120
Gewicht	2.9 - 3.35 t	3.85 - 4.4 t	5.5 - 6.15 t	7.2 - 8.05 t
Baggerdienstgewicht	50 t	70 t	90 t	120 t
cutting width	2.000 mm	2.150 mm	2.200 mm	2.350 mm
Inhalt	4.0 - 4.2 m³	5.0 - 5.4 m³	6.5 - 6.7 m³	8.0 - 8.2 m³