Zum Produkt

Technisches Datenblatt

KTEG 63US-6 VA MTC

6 Tonnen





IHRE VORTEILE

KTEG Lift Star
Traglasten der nächsthöheren Maschinenklasse – Perfekt für den Tiefbau

Fokus auf hydraulische Anbaugeräte
Optimale Arbeitsausrüstung der Maschine - Hammer-/Scherenhydraulik, Rotations-/Schwenkhydraulik sowie Schnellwechsler- und Leckölleitung.

Kurzer Front- und Heckschwenkradius
Besonders geeignet für Baustellen mit wenig Platz, Schwenken nahezu im Hüllkreis.

Moderne Kabine
Entertainmentsystem mit DAB+ Radio inkl. Freisprechanlage und USB-Port, neue Joysticks, mehr Beinfreiheit, verstellbare Armlehnen, 7“ Farbdisplay inkl. Jog-Dial für Auswahl der verschiedenen Funktionen.

Verlängerte Garantie
60 Monate/3000h – ein Beweis für überragende Qualität.

Hitachi Tool Control
Ölfluss/-druck können individuell für jedes Anbaugerät eingestellt werden.

Automatische Hammerfreischaltung
› Automatische Aktivierung des drucklosen Rücklaufs für den Hammereinsatz
› Kein Aussteigen, kein Umschalten in der Kabine erforderlich
› Bedienerfreundliche Automatik - entlastet den Fahrer

➔ Maximale Effizienz ohne Unterbrechung des Arbeitsprozesses

Schwimmstellung für Ausleger
Schont Bediener und Maschine bei Hammer- und Verdichtereinsatz.

Modernstes Load-Sensing System
Keine Leistungseinbußen bei überlagernden Bewegungen, sensible Steuerung der einzelnen Funktionen.

Technische Daten

	63US-6
Betriebsgewicht	5.700 - 6.000 kg
Motorleistung	27,1 kW
EU Abgasstufe	Stufe V
Hydraulikpumpen	1x Axialkolbenpumpe mit variabler Fördermenge
Pumpenfördermenge	1x 120 l/min
Stiellänge	1.600 mm
Löffel-Losbrechkraft	29,6 kN
Stiel-Reißkraft	32,4 - 34,4 kN
Löffelvolumen	0,1 - 0,17 m³
Schnellwechslergröße	OQR40

Stand: 11/2026. Druckfehler und Änderungen vorbehalten.