



## KTEG 63US-6 VA MTC

6 Tonnen



KTEG 63US-6 VA MTC

### IHRE VORTEILE

#### KTEG Lift Star

Traglasten der nächsthöheren Maschinenklasse - Perfekt für den Tiefbau

#### Fokus auf hydraulische Anbaugeräte

Optimale Arbeitsausrüstung der Maschine - Hammer-/Scherenhydraulik, Rotations-/Schwenkhydraulik sowie Schnellwechsler- und Leckölleitung.

#### Kurzer Front- und Heckschwenkradius

Besonders geeignet für Baustellen mit wenig Platz, Schwenken nahezu im Hüllkreis.

#### Moderne Kabine

Entertainmentsystem mit DAB+ Radio inkl. Freisprechanlage und USB-Port, neue Joysticks, mehr Beinfreiheit, verstellbare Armlehnen, 7" Farbdisplay inkl. Jog-Dial für Auswahl der verschiedenen Funktionen.

#### Verlängerte Garantie

60 Monate/3000h - ein Beweis für überragende Qualität.

#### Hitachi Tool Control

Ölfluss/-druck können individuell für jedes Anbaugerät eingestellt werden.

#### Automatische Hammerfreischaltung

- > Automatische Aktivierung des drucklosen Rücklaufs für den Hammereinsatz
- > Kein Aussteigen, kein Umschalten in der Kabine erforderlich
- > Bedienerfreundliche Automatik - entlastet den Fahrer

→ Maximale Effizienz ohne Unterbrechung des Arbeitsprozesses

#### Schwimmstellung für Ausleger

Schont Bediener und Maschine bei Hammer- und Verdichtereinsatz.

#### Modernstes Load-Sensing System

Keine Leistungseinbußen bei überlagernden Bewegungen, sensible Steuerung der einzelnen Funktionen.

## Technische Daten

63US-6 MTC V	
Betriebsgewicht	5700 - 6000 kg
Motorleistung	27,1 kW
EU Abgasstufe	Stufe V
Pumpenfördermenge	1x 120 l/min
Löffelvolumen	0.1 - 0.17 m <sup>3</sup>
Rotationsschnellwechsler	OQR40