



Technisches Datenblatt

## KTEG 63US-6 VA MTC

6 Tonnen





#### **IHRE VORTEILE**

#### **KTEG Lift Star**

Traglasten der nächsthöheren Maschinenklasse – Perfekt für den Tiefbau

## Hitachi Tool Control

Ölfluss/-druck können individuell für jedes Anbaugerät eingestellt werden.

#### Hammerfreischaltung

Druckfreier Rücklauf wird für den Hammereinsatz automatisch aktiviert. Kein Aussteigen und kein Umschalten in der Kabine erforderlich.

# Schwimmstellung für Ausleger

Schont Bediener und Maschine bei Hammer- und Verdichtereinsatz.

## Modernstes Load-Sensing System

Keine Leistungseinbußen bei überlagernden Bewegungen, sensible Steuerung der einzelnen Funktionen.

#### 30% Effizienzsteigerung mit KTEG OQR

Hydraulische Anbaugeräte in wenigen Sekunden durch vollhydraulischen Rotationsschnellwechsler einsatzbereit. Keine tägliche Wartung für Schneckendrehwerk erforderlich. Sicheres Arbeiten mit Palettengabel durch O° Rotationsebene.

#### Fokus auf hydraulische Anbaugeräte

Optimale Arbeitsausrüstung der Maschine - Hammer-/Scherenhydraulik, Rotations-/Schwenkhydraulik sowie Schnellwechsler- und Leckölleitung.

#### Kurzer Front- und Heckschwenkradius

Besonders geeignet für Baustellen mit wenig Platz, Schwenken nahezu im Hüllkreis.

# Moderne Kabine

Entertainmentsystem mit DAB+ Radio inkl. Freisprechanlage und USB-Port, neue Joysticks, mehr Beinfreiheit, verstellbare Armlehnen, 7" Farbdisplay inkl. Jog-Dial für Auswahl der verschiedenen Funktionen.

## Verlängerte Garantie

60 Monate/3000h - ein Beweis für überragende Qualität.

## Technische Daten

	63US-6 MTC
Betriebsgewicht	5700 - 6000 kg
Motorleistung	27,1 kW
EU Abgasstufe	Stufe V
Pumpenfördermenge	1x 120 I/min
Löffelvolumen	0.1 - 0.17 m <sup>3</sup>
Rotationsschnellwechsler	OQR40