



Mobilbagger P-Line

9 - 23 Tonnen

HITACHI

IHRE VORTEILE

Automatische und einstellbare Arbeitsbremse

Beschleunigte Arbeitsabläufe durch eigenständiges Abbremsen des Baggers (ab ZX135W-7).

Zahlreiche Anbaugeräte- und Prioritätseinstellungen

Hydraulikfunktionen flexibel auf Einsatz und Fahrer anpassbar (ab ZX135W-7).

Telematiksystem mit offener API-Schnittstelle (AEMP2.0 und ISO15143-3)

Integration der Telematikdaten in kundeneigene Flottenmanagementsysteme.

30% Effizienzsteigerung mit KTEG OQR

Hydraulische Anbaugeräte in wenigen Sekunden durch vollhydraulischen Rotationsschnellwechsler einsatzbereit. Keine tägliche Wartung für Schneckenförderwerk erforderlich. Sicheres Arbeiten mit Palettengabel durch 0° Rotationsebene.

Pumpenzusammenschaltung

Durch High-Flow-Hydraulik vorbereitet für nahezu alle Anbaugeräte (ab ZX135W-7).

ConSite-Ölsensoren

Kontinuierliche Fernüberwachung der Motor- und Hydraulikölqualität (ab ZX135W-7).

Komplette Zusatzhydraulik

Vollverrohrter Mobilbagger für alle Einsätze gewappnet.

KTEG CoPilot Professional

Der digitale Assistent für Bagger mit Schnellwechslersteuerung, ZAXIS Smart Control (Werkzeugerkennung und vollautomatische Werkzeugeinstellung), dynamischer Baggerwaage, passiver Höhen- und Tiefenbegrenzung, präzisem 2D-System und OQR Level (Wasserwaage für das Anbaugerät). Verfügbar für ZX135W-7 bis ZX220W-7

Technische Daten

	ZX95W-7 MTC	ZX150W-7 MTC PRO	ZX155W-7 MTC PRO	ZX175W-7 MTC PRO	ZX180W-7 MTC PRO	ZX220W-7 MTC PRO
Betriebsgewicht	9200 - 9970 kg	15800 - 17200 kg	16200 - 17600 kg	17000 - 18500 kg	18200 - 19500 kg	20800 - 22500 kg
Motorleistung	55,4 kW	105 kW	105 kW	105 kW	128,4 kW	128,4 kW
EU Abgasstufe	Stufe V	Stufe V	Stufe V	Stufe V	Stufe V	Stufe V
Pumpenfördermenge	1x 145 / 1x 117 l/min	2x 117 l/min	2x 117 l/min	2x 117 l/min	2x 152 l/min	1x 218 / 1x 212 l/min
Löffelvolumen	0.1 - 0.3 m ³	0.4 - 0.7 m ³	0.4 - 0.7 m ³	0.5 - 0.8 m ³	0.7 - 1 m ³	0.9 - 1.4 m ³
KTEG-Rotationsschnellwechsler	OQR45	OQR65	OQR65	OQR65	OQR70/55	OQR70/55