

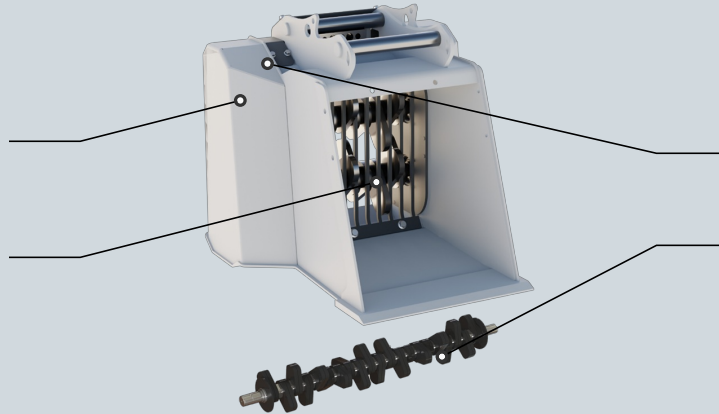


KTEG 360° Schaufelseparator



Vollständig geschützte Antriebsmotoren, sicher im Rahmen positioniert

Selbstreinigende Schlegel verhindern das Verkleben des Materials und garantieren einen kontinuierlichen Betrieb



Wartungsarmer, in Fließfett gelagerter und gekapselter Kettenantrieb

Siebwellen: Ideal zum Absieben von Bauschutt, Erdreich, Kompost und vielem mehr

IHRE VORTEILE

Kostenoptimierung

Der Schaufelseparator ermöglicht Sieben, Mischen und Bodenaufbereitung direkt am Einsatzort und reduziert so Entsorgungs- und Beschaffungskosten.

Bauteiloptimiert

Der integrierte OQR-Adapter verringert sowohl die Aufbauhöhe als auch das Gesamtgewicht.

360° Anwendung

Optimale Materialaufnahme per Hochlöffel und exaktes Verfüllen direkt in den Gräben.

Keine Beschädigungsgefahr

Alle Hydraulikkomponenten und -schläuche sind innenliegend und geschützt.

	PE2-04 TS16 SB25-KPL	PE2-04 TS16 SB25-KPL	PE2-08 TS16 SB25-KPL	PE2-12 TS16 SB25-KPL
Passender MTC	ZX17U-6 MTC, ZX19U-6 MTC, ZX19-6 MTC, ZX26U-6 MTC, 19U-6 VA Y MTC, 23U-6 MTC	ZX33U-6 MTC, ZX38U-6 MTC	ZX48U-6 MTC, ZX55U-6 MTC, 48U-6 MTC, 55U-6 MTC, 63US-6 MTC	ZX65USB-6 MTC, ZX95USB-7 MTC, ZX95US-7 MTC, ZX95W-7 MTC, 65USB-6 MTC
OQR-Aufnahme	OQR30	OQR40	OQR40	OQR45
Gewicht	165 kg	172 kg	250 kg	380 kg
Ölmenge	16 - 26 l/min	16 - 26 l/min	24 - 39 l/min	48 - 78 l/min
Betriebsdruck	200 bar	200 bar	200 bar	200 bar
Inhalt	110 l	110 l	230 l	430 l
Schnittbreite	410 mm	410 mm	830 mm	1.250 mm
Anzahl der Wellen	2 Stück	2 Stück	2 Stück	2 Stück