



### Raupenbagger P-Line

13 - 24 Tonnen

# HITACHI



### IHRE VORTEILE

#### ConSite-Ölsensoren

Kontinuierliche Fernüberwachung der Motor- und Hydraulikölqualität.

#### Mitschwingende Joystickkonsolen

Synchronisierte Bewegung von Sitz und Joysticks schont die Gesundheit.

#### Höchste Sicherheit

Serienmäßiges Aerial Angle®-Kamerasystem mit 270°-Vogelperspektive.

#### 30% Effizienzsteigerung mit KTEG OQR

Hydraulische Anbaugeräte in wenigen Sekunden durch vollhydraulischen Rotationsschnellwechsler einsatzbereit. Keine tägliche Wartung für Schneckendrehwerk erforderlich. Sicheres Arbeiten mit Palettengabel durch 0° Rotationsebene.

#### Grammer Komfortsitz

Großer, luftgefederter Sitz mit Sitzheizung und zahlreichen Einstellmöglichkeiten.

#### Pumpenzusammenschaltung

Durch High-Flow Hydraulik vorbereitet für nahezu alle Anbaugeräte.

#### Zahlreiche Arbeitsausrüstungen

Alle Raupenbagger (außer ZX225USR-7) sind mit Monoblock- oder Verstellausleger sowie unterschiedlichen Stiellängen lieferbar.

#### KTEG CoPilot Professional

Der digitale Assistent für Bagger mit Schnellwechslersteuerung, ZAXIS Smart Control (Werkzeugerkenennung und vollautomatische Werkzeugeinstellung), dynamischer Baggerwaage, passiver Höhen- und Tiefenbegrenzung, präzisiertem 2D-System und OQR Level (Wasserwaage für das Anbaugerät).

	ZX135US-7B MTC PRO	ZX160-7 MTC PRO	ZX180-7 MTC PRO	ZX210-7 MTC PRO
Betriebsgewicht	14100 - 16300 kg	17700 - 19000 kg	18900 - 20500 kg	21900 - 23900 kg
Motorleistung	74 kW	101,3 kW	101,3 kW	128,4 kW
EU Abgasstufe	Stufe V	Stufe V	Stufe V	Stufe V
Pumpenfördermenge	2x 117 l/min	2x 190 l/min	2x 190 l/min	1x 184 / 2x 212 l/min
Löffelvolumen	0,6 - 0,81 m³	0,8 - 1 m³	0,8 - 1 m³	1,1 - 1,4 m³
KTEG-Rotationsschnellwechsler	OQR65-R19	OQR65-R19	OQR70/55-R25	OQR70/55-R25