



Raupenbagger P-Line

13 - 24 Tonnen

HITACHI



ZX135US-7B MTC Pro

IHRE VORTEILE

ConSite-Ölsensoren

Kontinuierliche Fernüberwachung der Motor- und Hydraulikölqualität.

Mitschwingende Joystickkonsolen

Synchronisierte Bewegung von Sitz und Joysticks schont die Gesundheit.

Höchste Sicherheit

Serienmäßiges Aerial Angle®-Kamerasystem mit 270°-Vogelperspektive.

30% Effizienzsteigerung mit KTEG OQR

Hydraulische Anbaugeräte in wenigen Sekunden durch vollhydraulischen Rotationsschnellwechsler einsatzbereit. Keine tägliche Wartung für Schneckendrehwerk erforderlich. Sicheres Arbeiten mit Palettengabel durch 0° Rotationsebene.

Grammer Komfortsitz

Großer, luftgefederter Sitz mit Sitzheizung und zahlreichen Einstellmöglichkeiten.

Pumpenzusammenschaltung

Durch High-Flow Hydraulik vorbereitet für nahezu alle Anbaugeräte.

Zahlreiche Arbeitsausrüstungen

Alle Raupenbagger (außer ZX225USR-7) sind mit Monoblock- oder Verstellausleger sowie unterschiedlichen Stiellängen lieferbar.

KTEG CoPilot Professional

Der digitale Assistent für Bagger mit Schnellwechslersteuerung, ZAXIS Smart Control (Werkzeugerkenennung und vollautomatische Werkzeugeinstellung), dynamischer Baggerwaage, passiver Höhen- und Tiefenbegrenzung, präzisiertem 2D-System und OQR Level (Wasserwaage für das Anbaugerät).

| | ZX135US-7B MTC PRO | ZX160-7 MTC PRO | ZX180-7 MTC PRO | ZX210-7 MTC PRO |
|-------------------------------|---------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|
| Betriebsgewicht | 14100 - 16300 kg | 17700 - 19000 kg | 18900 - 20500 kg | 21900 - 23900 kg |
| Motorleistung | 74 kW | 101,3 kW | 101,3 kW | 128,4 kW |
| EU Abgasstufe | Stufe V | Stufe V | Stufe V | Stufe V |
| Pumpenfördermenge | 2x 117 l/min | 2x 190 l/min | 2x 190 l/min | 1x 184 / 2x 212 l/min |
| Löffelvolumen | 0,6 - 0,81 m ³ | 0,8 - 1 m ³ | 0,8 - 1 m ³ | 1,1 - 1,4 m ³ |
| KTEG-Rotationsschnellwechsler | OQR65-R19 | OQR65-R19 | OQR70/55-R25 | OQR70/55-R25 |