



Knickgelenkte Muldenkipper

18 - 45,5 Tonnen Nutzlast

BELL

IHRE VORTEILE

Komfortabler Arbeitsplatz

Großzügig und ergonomisch gestaltete Kabine mit großflächiger Verglasung und benutzerfreundlichem 10 Zoll LCD-Farb-Multifunktionsmonitor. Höchster Fahrkomfort durch serienmäßige „aktive Comfort Ride Federung“ auf der Vorderachse und erstklassigem Fahrersitz ermöglichen eine höhere Produktivität.

Abgestimmte Modellpalette

Dank des aktuell größten Produktprogramms an Modellen zwischen 18 und 55 Tonnen Nutzlast ist Bell Equipment der Dumper-Spezialist schlechthin.

Wirtschaftlichkeit

Durch den modularen Aufbau der Großserien-Baureihen profitieren Bell-Kunden auch von niedrigen Verschleiß- und Ersatzteilkosten. Damit bieten die Fahrzeuge auch bei langen Nutzungsdauern eine hohe Wirtschaftlichkeit sowie den niedrigsten Kraftstoffverbrauch in ihrer Klasse.

Integriertes Wiegesystem

Die standardmäßige On-Board-Waage erfasst über Sensoren am Maschinenrahmen jede kleinste Änderung der Gewichtszunahme. Das Gewicht der Zuladung wird auf dem 10 Zoll LCD-Farb-Multifunktionsmonitor angezeigt.

Technische Daten

	B20E	B25E	B30E	B35E	B40E	B45E	B50E
Technische Daten							
Betriebsgewicht	16.493 kg	19.660 kg	20.310 kg	30.397 kg	32.230 kg	32.330 kg	35.675 kg
Motorleistung	231 PS	281 PS	354 PS	435 PS	515 PS	530 PS	585 PS
EU Abgasstufe	Stufe V	Stufe V	Stufe V	Stufe V	Stufe V	Stufe V	Stufe V
Max. Nutzlast	18.000 t	24 t	28 t	33,5 t	39 t	41 t	45,4 t
Leistungsgewicht beladen	34.493 t	42,66 t	48,31 t	61,9 t	71,23 t	73,33 t	81,08 t
Muldenvolumen, gehäuft 2:1	11 m ³	15 m ³	17,5 m ³	20,5 m ³	24 m ³	25 m ³	27,5 m ³
Höchstgeschwindigkeit	47 km/h	50 km/h	50 km/h	48 km/h	51 km/h	51 km/h	51 km/h