# **KIESEL**

## Mein Systempartner.



Technisches Datenblatt

**KTEG** 

### Elektrobagger

Minibagger 1,7 Tonnen





#### **IHRE VORTEILE**

#### Emissionsfrei

Abgase und Motorengeräusche entfallen fast vollständig. Für ein gesundheitsförderndes Arbeiten in Innenräumen und nachhaltigere

#### Betriebssicher

Dank Federleitungstrommel wickelt sich das Kabel automatisch ab und auf. So kann mit vollem Funktionsumfang und ohne Reichweiteneinbu $\beta$ e gearbeitet werden.

#### Transportoptimiert

Gestell zum Auf- und Abladen per Gabelstapler erleichtert das Handling, sodass die Maschine einsatzbereit ist sobald sie mit der Stromversorgung verbunden ist.

#### Wartungsarm

Die Motorwartung entfällt. Der elektrische Antriebsstrang ist wartungsfrei und die täglichen Kontrollen gering. Das spart Zeit und Kosten.

## Technische Daten

ZE17
1.700 kg
11 kW
32A CEE
2x 19,2 / 1x 10,8 I/min
0.02 - 0.05 m³