

Mein Systempartner.



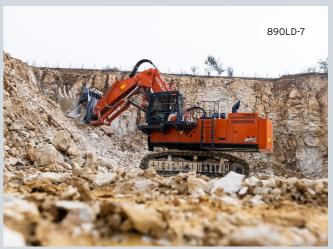
Technisches Datenblatt

Großbagger

40 - 100 Tonnen







IHRE VORTEILE

Optimale Standsicherheit, Festigkeit und höchste Lebensdauer

Verstärkte Arbeitsausrüstung und groß dimensionierter Unterwagen mit durchgehendem Laufrollenschutz.

ConSite-Ölsensoren

Kontinuierliche Fernüberwachung der Motor- und Hydraulikölqualität.

Telematiksystem mit offener API-Schnittstelle (AEMP2.0 und

Integration der Telematikdaten in kundeneigene Flottenmanagementsysteme.

Überragende Produktqualität

"Made in Japan" - Höchste Verfügbarkeitswerte von 98 % im 1. Jahr und mehr als 95 % im 5. Jahr sowie hoher Wiederverkaufswert.

Höchste Sicherheit

Serienmäßiges Aerial Angle®-Kamerasystem mit 270°-Vogelperspektive.

Konstruiert für die härtesten Felseinsätze

Der ZX690LCH-7 und ZX890LCH-7 sind auch in der nochmals extrem verstärkten LCR-Version erhältlich. Der ZX890 ist auch als 890LD-7 als Hochlöffelversion erhältlich.

Technische Daten

	ZX490-7	ZX530-7	ZX690-7	ZX890-7	890LD-7
Betriebsgewicht	50400 - 52200 kg	53200 - 55400 kg	69400 - 71400 kg	84600 - 87500 kg	88.900 kg
Motorleistung	296 kW	296 kW	348 kW	382 kW	382 kW
EU Abgasstufe	Stufe V	Stufe V	Stufe V	Stufe V	Stufe V
Pumpenfördermenge	2x 385 I/min	2x 385 I/min	2x 489 I/min	2x 556 I/min	2x 556 I/min
Löffelvolumen	2.8 - 3.8 m ³	2.8 - 3.8 m ³	3.8 - 4.6 m³	4.8 - 5.6 m ³	4.8 - 5.2 m³