



#### Seitengriff-Vibrationsrammen



#### IHRE VORTEILE

##### Leistungssteigerung

Mit der Steuerung des statischen Moments werden maximale Fliehkräfte und eine optimale Amplitude, selbst bei anspruchsvollen Bodenbeschaffenheiten erzielt.

##### Lärminderung

Reduzierter Lärmpegel für eine angenehmere Arbeitsumgebung.

##### Alleskönnen

Die Ramme ermöglicht das eigenständige Handling, Errichten, Einrammen und Herausziehen verschiedenster Pfähle.

##### Servicefreundlich

Laufende Überwachung der Arbeitsausrüstung.

##### Keine Schäden

Resonanzfreies Ein- und Abschalten verhindert kritische Frequenzen und schont die Baustellenumgebung.

##### Hohe Effizienz

Durch minimale systeminterne Druckverluste und eine intelligente Überwachung der kritischen Parameter wird eine hohe Effizienz während des Betriebs ermöglicht.

##### Maximale Flexibilität

Modularer Aufbau der Rammen erlaubt schnelle und unkomplizierte Anpassung an das gewünschte Pfahlprofil.

##### Präzise

Vollständige Dokumentation des gesamten Ramm- und Pfahlgründungsprozesses.

#### Technische Daten

|                                       | SG-80VA   | SG-80F    |
|---------------------------------------|-----------|-----------|
| <b>Einsatzgewicht</b>                 |           |           |
| Von                                   | 3.100 kg  | 3.000 kg  |
| Bis                                   | 3.500 kg  | 3.400 kg  |
| <b>Baggerdienstgewicht</b>            |           |           |
| Von                                   | 33 t      | 33 t      |
| Bis                                   | 50 t      | 50 t      |
| <b>Arbeitsfrequenz</b>                |           |           |
| Von                                   | 38 Hz     | 38 Hz     |
| Bis                                   | 50 Hz     | 50 Hz     |
| <b>Leistungsdaten</b>                 |           |           |
| Druckeinstellung                      | 350 bar   | 350 bar   |
| Arbeitsdruck                          | 270 bar   | 270 bar   |
| Rückstaudruck                         | 5 bar     | 5 bar     |
| Ölbedarf                              | 247 l/min | 247 l/min |
| Hydraulikleistung                     | 112 kW    | 112 kW    |
| Exzentermoment                        | 8,1 kNm   | 8,1 kNm   |
| Zentrifugalkraft                      | 800 kN    | 800 kN    |
| <b>Resonanzfreies Starten/Stoppen</b> |           |           |
| Ja/Nein                               | Ja        | Nein      |