



#### Vibrationsreißzähne



Wenige bewegliche Komponenten: nur 4 Schmierstellen am Schwingungsarm

Robustes, verwindungssteifes Gehäuse

Exzenterantrieb arbeitet verschleißfrei, ist vollständig staub- und wassererdicht und nahezu wartungsfrei (Motorölwechsel)

Guss-Verschleißzahn kann mehrfach aufgeschweißt werden

#### Technische Daten

	<b>XR10</b>	<b>XR15</b>	<b>XR20</b>	<b>XR30</b>	<b>XR40</b>	<b>XR50</b>	<b>XR60</b>	<b>XR80</b>	<b>XR120</b>
Baggerdienstgewicht	7 - 10 t	11 - 16 t	18 - 24 t	24 - 30 t	32 - 40 t	42 - 55 t	55 - 70 t	70 - 100 t	100 - 150 t
Einsatzgewicht	829 kg	1.550 kg	2.200 kg	2.800 kg	3.600 kg	5.000 kg	5.700 kg	8.700 kg	11.000 kg
Arbeitsdruck	150 - 180 bar	160 - 190 bar	180 - 200 bar	220 - 240 bar	220 - 240 bar	260 - 280 bar	260 - 280 bar	300 - 320 bar	220 - 240 bar
Max. Rückstaudruck	6 bar								
Frequenz	1.500 1/min	1.400 1/min	1.400 1/min	1.300 1/min	1.200 1/min	1.000 1/min	1.000 1/min	1.000 1/min	1.000 1/min
Ölbedarf	60 l/min	120 l/min	160 l/min	180 l/min	200 l/min	250 l/min	280 l/min	380 l/min	600 l/min