

# Mein Systempartner.



## Technisches Datenblatt

## Schrottscheren



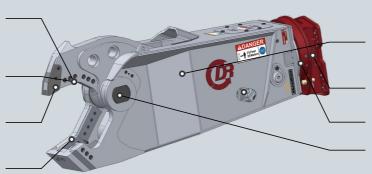


Versetzte Messerwinkel: das Material wird beim Schneiden gleichmäßig im Gebiss verteilt. Schont die Messer und erhöht Schneidkraft.

Wechselbare und tauschbare Schneidmesser: kein Sonderwerkzeug erforderlich

Wechselbares Nasenmesser: wieder aufschweiβbar

Intelligente Messer-Anordnung: verhindert das Einklemmen von dünnen Materialien



Verwindungssteifer, widerstandsfähiger Scherenkörper aus hochfestem Feinkornstahl

Filter im Drehkreis minimiert Verschmutzungsrisiko in der Hydraulik

Robuster, doppelt gelagerter Drehkranz

Schnell einstellbarer Schneidspalt

#### **IHRE VORTEILE**

#### Mehr Produktivität

Schneiden von großen Stahlträgern mit kleinem Trägergerät.

### Spart Zeit und Geld

Schnelle Zykluszeiten durch doppelt wirkende Eilgangventile (Öffnen und Schließen).

### Hohe Nutzungsdauer

Widerstandsfähiger Scherenkörper, der Verschleißbereich ist vollständig geschützt.

## Hohe Sicherheitsstandards

Überdrucksicherung im Regelkreis reduziert das Risiko unerwünschter Druckspitzen in der Hydraulik.

### Arbeitet wirtschaftlich

Alle Verschleißteile austauschbar, die Schneidmesser sind aufschweißbar.

## Technische Daten

	DRS25A	DRS30A	DRS45A	DRS60A	DRS75A	DRS90A
Einsatzgewicht (Ausleger)	14 - 20 t	-		-	-	-
Einsatzgewicht (Stiel)	20 - 30 t	-	-	-	-	-
Einsatzgewicht ohne Kopfplatte	2.150 kg	3.100 kg	4.100 kg	5.550 kg	6.950 kg	8.600 kg
Rotation Pmax	140 bar	140 bar	140 bar	200 bar	200 bar	200 bar
Öffnen/Schlieβen Pmax	380 bar					
Öffnen/Schlieβen Öldurchfluss	150 - 250 I/min	200 - 300 I/min	300 - 400 I/min	400 - 600 I/min	600 - 800 I/min	700 - 1000 I/min
Schlieβkraft Hals	498 t	675 t	821 t	1.099 t	1.427 t	1.945 t
Schlieβkraft 1	4.592 kN	-	-	-	-	-
Schlieβkraft 2	2.715 kN	-	-	-	-	-
Schließkraft 3	1.927 kN	-	-	-	-	-
Schlieβkraft 4	995 kN	-	-	-	-	-
Zeit Öffnen	2,4 Sekunden	2,9 Sekunden	3,7 Sekunden	3 Sekunden	3 Sekunden	3,5 Sekunden
Zeit Schlieβen	2,3 Sekunden	3 Sekunden	2,2 Sekunden	2,2 Sekunden	2,5 Sekunden	2,5 Sekunden
Einsatzgewicht Ausleger	-	18 - 25 t	25 - 35 t	30 - 50 t	35 - 65 t	45 - 80 t
Einsatzgewicht Stiel	-	25 - 35 t	32 - 50 t	45 - 65 t	60 - 80 t	75 - 100 t
Rotation Öldurchfluss	-	60 I/min				
Schneidkraft 1	-	6.300 kN	7.720 kN	9.265 kN	11.420 kN	13.510 kN
Schneidkraft 2	-	3.845 kN	4.625 kN	5.675 kN	6.225 kN	7.300 kN
Schneidkraft 3	-	2.745 kN	3.355 kN	4.030 kN	4.425 kN	5.180 kN
Schneidkraft 4	-	1.440 kN	1.820 kN	2.140 kN	2.410 kN	2.890 kN