



Schrottscheren

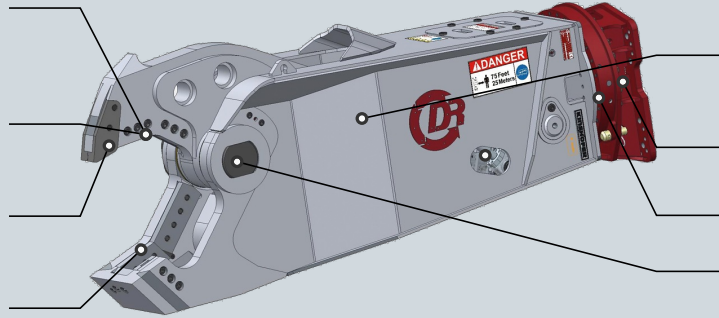


Versetzte Messerwinkel: das Material wird beim Schneiden gleichmäßig im Gebiss verteilt. Schont die Messer und erhöht Schneidkraft.

Wechselbare und tauschbare Schneidmesser: kein Sonderwerkzeug erforderlich

Wechselbares Nasenmesser: wieder aufschweißbar

Intelligente Messer-Anordnung: verhindert das Einklemmen von dünnen Materialien



Verwindungssteifer, widerstandsfähiger Scherenkörper aus hochfestem Feinkornstahl

Filter im Drehkreis minimiert Verschmutzungsrisiko in der Hydraulik

Robuster, doppelt gelagerter Drehkranz

Schnell einstellbarer Schneidspalt

IHRE VORTEILE

Mehr Produktivität

Schneiden von großen Stahlträgern mit kleinem Trägergerät.

Spart Zeit und Geld

Schnelle Zykluszeiten durch doppelt wirkende Eilgangventile (Öffnen und Schließen).

Hohe Nutzungsdauer

Widerstandsfähiger Scherenkörper, der Verschleißbereich ist vollständig geschützt.

Hohe Sicherheitsstandards

Überdrucksicherung im Regelkreis reduziert das Risiko unerwünschter Druckspitzen in der Hydraulik.

Arbeitet wirtschaftlich

Alle Verschleißteile austauschbar, die Schneidmesser sind aufschweißbar.

Technische Daten

	DRS25A	DRS30A	DRS45A	DRS60A	DRS75A	DRS90A
Einsatzgewicht (Ausleger)	14 - 20 t	-	-	-	-	-
Einsatzgewicht (Stiel)	20 - 30 t	-	-	-	-	-
Einsatzgewicht ohne Kopfplatte	2.150 kg	3.100 kg	4.100 kg	5.550 kg	6.950 kg	8.600 kg
Rotation Pmax	140 bar	140 bar	140 bar	200 bar	200 bar	200 bar
Öffnen/Schließen Pmax	380 bar	380 bar	380 bar	380 bar	380 bar	380 bar
Öffnen/Schließen Öldurchfluss	150 - 250 l/min	200 - 300 l/min	300 - 400 l/min	400 - 600 l/min	600 - 800 l/min	700 - 1000 l/min
Schließkraft Hals	498 t	675 t	821 t	1.099 t	1.427 t	1.945 t
Schließkraft 1	4.592 kN	-	-	-	-	-
Schließkraft 2	2.715 kN	-	-	-	-	-
Schließkraft 3	1.927 kN	-	-	-	-	-
Schließkraft 4	995 kN	-	-	-	-	-
Zeit Öffnen	2,4 Sekunden	2,9 Sekunden	3,7 Sekunden	3 Sekunden	3 Sekunden	3,5 Sekunden
Zeit Schließen	2,3 Sekunden	3 Sekunden	2,2 Sekunden	2,2 Sekunden	2,5 Sekunden	2,5 Sekunden
Einsatzgewicht Ausleger	-	18 - 25 t	25 - 35 t	30 - 50 t	35 - 65 t	45 - 80 t
Einsatzgewicht Stiel	-	25 - 35 t	32 - 50 t	45 - 65 t	60 - 80 t	75 - 100 t
Rotation Öldurchfluss	-	60 l/min	60 l/min	60 l/min	60 l/min	60 l/min
Schneidkraft 1	-	6.300 kN	7.720 kN	9.265 kN	11.420 kN	13.510 kN
Schneidkraft 2	-	3.845 kN	4.625 kN	5.675 kN	6.225 kN	7.300 kN
Schneidkraft 3	-	2.745 kN	3.355 kN	4.030 kN	4.425 kN	5.180 kN
Schneidkraft 4	-	1.440 kN	1.820 kN	2.140 kN	2.410 kN	2.890 kN