



Schrottscheren

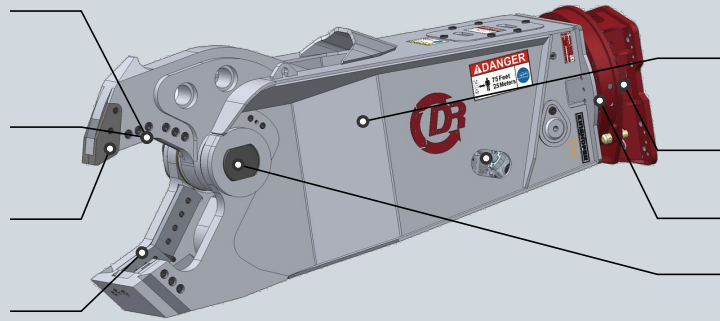


Versetzte Messerwinkel: das Material wird beim Schneiden gleichmäßig im Gebiss verteilt. Schont die Messer und erhöht Schneidkraft.

Wechselbare und tauschbare Schneidmesser: kein Sonderwerkzeug erforderlich

Wechselbares Nasenmesser: wieder aufschweißbar

Intelligente Messer-Anordnung: verhindert das Einklemmen von dünnen Materialien



Verwindungssteifer, widerstandsfähiger Scherenkörper aus hochfestem Feinkornstahl

Filter im Drehkreis minimiert Verschmutzungsrisiko in der Hydraulik

Robuster, doppelt gelagerter Drehkranz

Schnell einstellbarer Schneidspalt

IHRE VORTEILE

Mehr Produktivität

Schneiden von großen Stahlträgern mit kleinem Trägergerät.

Spart Zeit und Geld

Schnelle Zykluszeiten durch doppelt wirkende Eilgangventile (Öffnen und Schließen).

Hohe Nutzungsdauer

Widerstandsfähiger Scherenkörper, der Verschleißbereich ist vollständig geschützt.

Hohe Sicherheitsstandards

Überdrucksicherung im Regelkreis reduziert das Risiko unerwünschter Druckspitzen in der Hydraulik.

Arbeitet wirtschaftlich

Alle Verschleißteile austauschbar, die Schneidmesser sind aufschweißbar.

Technische Daten

| | DRS25A | DRS30A | DRS45A | DRS60A | DRS75A | DRS90A |
|--------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|
| DemaPower-Zylinder | nein | - | - | - | - | - |
| Einsatzgewicht (Ausleger) | 14 - 20 t | - | - | - | - | - |
| Baggerdienstgewicht (Ausleger) | 14 - 20 t | - | - | - | - | - |
| Einsatzgewicht (Stiel) | 20 - 30 t | - | - | - | - | - |
| Baggerdienstgewicht (Stiel) | 20 - 30 t | - | - | - | - | - |
| Einsatzgewicht ohne Kopfplatte | 2.150 kg | 3.100 kg | 4.100 kg | 5.550 kg | 6.950 kg | 8.600 kg |
| Betriebsdruck Öffnen/Schließen | 350 bar | - | - | - | - | - |
| Ölbedarf Öffnen/Schließen | 150 - 250 l/min | - | - | - | - | - |
| Rotation Pmax | 140 bar | 140 bar | 140 bar | 200 bar | 200 bar | 200 bar |
| Betriebsdruck Rotation | 140 bar | - | - | - | - | - |
| Ölbedarf Rotation | 40 - 60 l/min | - | - | - | - | - |
| Öffnen/Schließen Pmax | 380 bar | 380 bar | 380 bar | 380 bar | 380 bar | 380 bar |
| Zeit Öffnen/Schließen | 2,4 / 2,3 sec | - | - | - | - | - |
| Schneidkraft Vorderzahn | 4.592 kN | - | - | - | - | - |
| Öffnen/Schließen Öldurchfluss | 150 - 250 l/min | 200 - 300 l/min | 300 - 400 l/min | 400 - 600 l/min | 600 - 800 l/min | 700 - 1000 l/min |
| Schließkraft Hals | 498 t | 675 t | 821 t | 1.099 t | 1.427 t | 1.945 t |
| Schließkraft 1 | 4.592 kN | - | - | - | - | - |
| Schließkraft 2 | 2.715 kN | - | - | - | - | - |
| Schließkraft 3 | 1.927 kN | - | - | - | - | - |
| Schließkraft 4 | 995 kN | - | - | - | - | - |
| Zeit Öffnen | 2,4 Sekunden | 2,9 Sekunden | 3,7 Sekunden | 3 Sekunden | 3 Sekunden | 3,5 Sekunden |
| Zeit Schließen | 2,3 Sekunden | 3 Sekunden | 2,2 Sekunden | 2,2 Sekunden | 2,5 Sekunden | 2,5 Sekunden |
| Einsatzgewicht Ausleger | - | 18 - 25 t | 25 - 35 t | 30 - 50 t | 35 - 65 t | 45 - 80 t |
| Einsatzgewicht Stiel | - | 25 - 35 t | 32 - 50 t | 45 - 65 t | 60 - 80 t | 75 - 100 t |
| Rotation Öldurchfluss | - | 60 l/min | 60 l/min | 60 l/min | 60 l/min | 60 l/min |
| Schneidkraft 1 | - | 6.300 kN | 7.720 kN | 9.265 kN | 11.420 kN | 13.510 kN |
| Schneidkraft 2 | - | 3.845 kN | 4.625 kN | 5.675 kN | 6.225 kN | 7.300 kN |
| Schneidkraft 3 | - | 2.745 kN | 3.355 kN | 4.030 kN | 4.425 kN | 5.180 kN |
| Schneidkraft 4 | - | 1.440 kN | 1.820 kN | 2.140 kN | 2.410 kN | 2.890 kN |