



## Schrottscheren

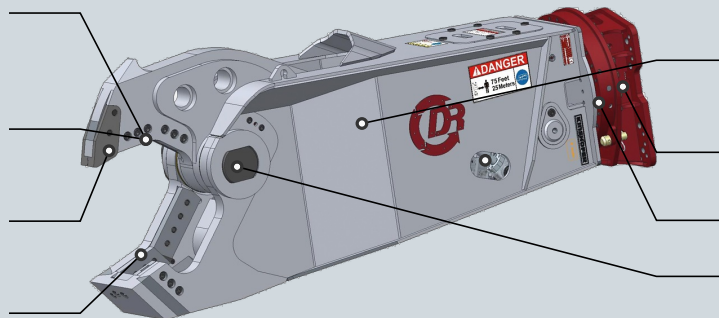


**Versetzte Messerwinkel:** das Material wird beim Schneiden gleichmäßig im Gebiss verteilt. Schont die Messer und erhöht Schneidkraft.

**Wechselbare und tauschbare Schneidmesser:** kein Sonderwerkzeug erforderlich

**Wechselbares Nasenmesser:** wieder aufschweißbar

**Intelligente Messer-Anordnung:** verhindert das Einklemmen von dünnen Materialien



**Verwindungssteifer, widerstandsfähiger Scherenkörper** aus hochfestem Feinkornstahl

**Filter im Drehkreis** minimiert Verschmutzungsrisiko in der Hydraulik

**Robuster, doppelt gelagerter Drehkranz**

**Schnell einstellbarer Schneidspalt**

## IHRE VORTEILE

### Mehr Produktivität

Schneiden von großen Stahlträgern mit kleinem Trägergerät.

### Spart Zeit und Geld

Schnelle Zykluszeiten durch doppelt wirkende Eilgangventile (Öffnen und Schließen).

### Hohe Nutzungsdauer

Widerstandsfähiger Scherenkörper, der Verschleißbereich ist vollständig geschützt.

### Hohe Sicherheitsstandards

Überdrucksicherung im Regelkreis reduziert das Risiko unerwünschter Druckspitzen in der Hydraulik.

### Arbeitet wirtschaftlich

Alle Verschleißteile austauschbar, die Schneidmesser sind aufschweißbar.

## Technische Daten

	<b>DRS25A</b>	<b>DRS30A</b>	<b>DRS45A</b>	<b>DRS60A</b>	<b>DRS75A</b>	<b>DRS90A</b>
DemaPower-Zylinder	nein	-	-	-	-	-
Einsatzgewicht (Ausleger)	14 - 20 t	-	-	-	-	-
Baggerdienstgewicht (Ausleger)	14 - 20 t	-	-	-	-	-
Einsatzgewicht (Stiel)	20 - 30 t	-	-	-	-	-
Baggerdienstgewicht (Stiel)	20 - 30 t	-	-	-	-	-
Einsatzgewicht ohne Kopfplatte	2.150 kg	3.100 kg	4.100 kg	5.550 kg	6.950 kg	8.600 kg
Betriebsdruck Öffnen/Schließen	350 bar	-	-	-	-	-
Ölbedarf Öffnen/Schließen	150 - 250 l/min	-	-	-	-	-
Rotation Pmax	140 bar	140 bar	140 bar	200 bar	200 bar	200 bar
Betriebsdruck Rotation	140 bar	-	-	-	-	-
Ölbedarf Rotation	40 - 60 l/min	-	-	-	-	-
Öffnen/Schließen Pmax	380 bar	380 bar	380 bar	380 bar	380 bar	380 bar
Zeit Öffnen/Schließen	2,4 / 2,3 sec	-	-	-	-	-
Schneidkraft Vorderzahn	4.592 kN	-	-	-	-	-
Öffnen/Schließen Öldurchfluss	150 - 250 l/min	200 - 300 l/min	300 - 400 l/min	400 - 600 l/min	600 - 800 l/min	700 - 1000 l/min
Schließkraft Hals	498 t	675 t	821 t	1.099 t	1.427 t	1.945 t
Schließkraft 1	4.592 kN	-	-	-	-	-
Schließkraft 2	2.715 kN	-	-	-	-	-
Schließkraft 3	1.927 kN	-	-	-	-	-
Schließkraft 4	995 kN	-	-	-	-	-
Zeit Öffnen	2,4 Sekunden	2,9 Sekunden	3,7 Sekunden	3 Sekunden	3 Sekunden	3,5 Sekunden
Zeit Schließen	2,3 Sekunden	3 Sekunden	2,2 Sekunden	2,2 Sekunden	2,5 Sekunden	2,5 Sekunden
Einsatzgewicht Ausleger	-	18 - 25 t	25 - 35 t	30 - 50 t	35 - 65 t	45 - 80 t
Einsatzgewicht Stiel	-	25 - 35 t	32 - 50 t	45 - 65 t	60 - 80 t	75 - 100 t
Rotation Öldurchfluss	-	60 l/min	60 l/min	60 l/min	60 l/min	60 l/min
Schneidkraft 1	-	6.300 kN	7.720 kN	9.265 kN	11.420 kN	13.510 kN
Schneidkraft 2	-	3.845 kN	4.625 kN	5.675 kN	6.225 kN	7.300 kN
Schneidkraft 3	-	2.745 kN	3.355 kN	4.030 kN	4.425 kN	5.180 kN
Schneidkraft 4	-	1.440 kN	1.820 kN	2.140 kN	2.410 kN	2.890 kN