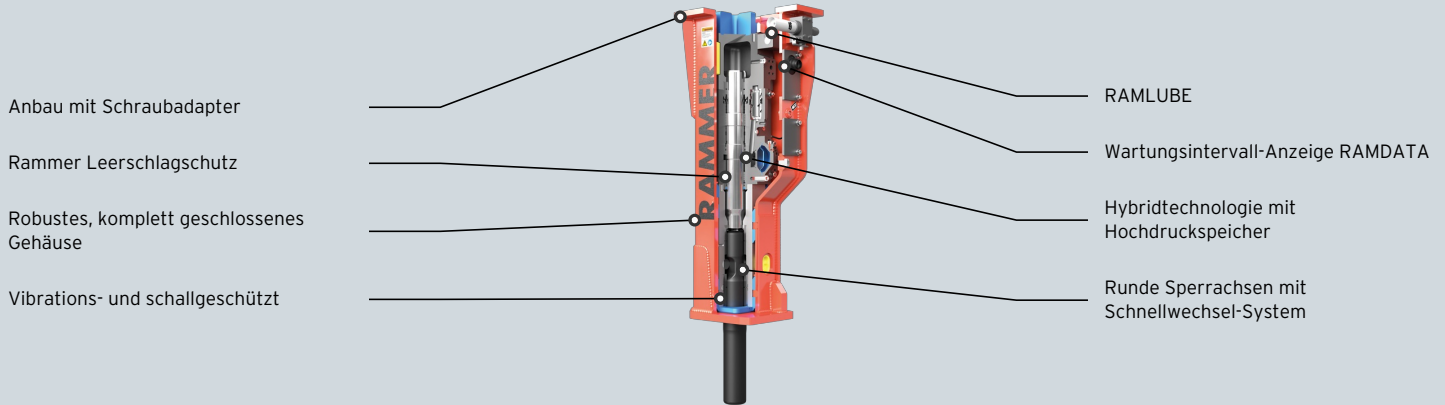




#### Hydraulikhämmer Performance Line



#### IHRE VORTEILE

##### Senkt Reparaturkosten

Hydraulikanschlüsse geschützt im Sichtfeld des Fahrers

##### Sicher für die Großen

Leerschlagsicherung sperrt den Schlagkolben

##### Bessere Auslastung

RAMDATA zeigt Wartungsintervalle an und zählt Betriebsstunden

##### Sicher für die Kleinen

Perfekt abgestimmt für Einsätze an Kompaktbaggern mit niedrigen Leitungsquerschnitten und hohem Rückstau

##### Wartungsfreundlich

RAMLUBE Zentralschmieranlage (ab RP18P)

#### Technische Daten

	<b>R01P</b>	<b>R02P</b>	<b>R03P</b>	<b>R04P</b>	<b>R05P</b>	<b>R07P</b>	<b>R10P</b>
Baggerdienstgewicht	0.8 - 2 t	1.3 - 3.3 t	2 - 4.4 t	3 - 6 t	4 - 7.5 t	5 - 9 t	6 - 12 t
Einsatzgewicht	95 kg	130 kg	180 kg	285 kg	325 kg	400 kg	530 kg
Aufnahmeleistung	5 kW	8 kW	10 kW	13 kW	18 kW	21 kW	25 kW
Betriebsdruck	80 - 120 bar	60 - 120 bar	75 - 125 bar	70 - 130 bar	110 - 155 bar	80 - 140 bar	110 - 160 bar
Ölmenge	15 - 25 l/min	15 - 40 l/min	25 - 50 l/min	30 - 60 l/min	35 - 70 l/min	45 - 90 l/min	50 - 95 l/min
Meißeldurchmesser	40 mm	46 mm	53 mm	60 mm	68 mm	75 mm	85 mm
Schallpegel	114 dB	115 dB	116 dB	118 dB	119 dB	121 dB	123 dB

	<b>R12P</b>	<b>R16P</b>	<b>R18P</b>	<b>R25P</b>	<b>R35P</b>	<b>R45P</b>
Baggerdienstgewicht	9 - 14 t	13 - 21 t	15 - 23 t	20 - 29 t	27 - 40 t	32 - 53 t
Einsatzgewicht	820 kg	1.120 kg	1.240 kg	1.650 kg	2.320 kg	3.000 kg
Aufnahmeleistung	27 kW	36 kW	42 kW	51 kW	60 kW	75 kW
Betriebsdruck	120 - 160 bar	160 - 180 bar	160 - 180 bar	160 - 180 bar	160 - 180 bar	160 - 180 bar
Ölmenge	60 - 100 l/min	90 - 120 l/min	100 - 140 l/min	130 - 170 l/min	150 - 200 l/min	200 - 250 l/min
Meißeldurchmesser	90 mm	110 mm	120 mm	135 mm	150 mm	165 mm
Schallpegel	125 dB	121 dB	122 dB	125 dB	122 dB	128 dB