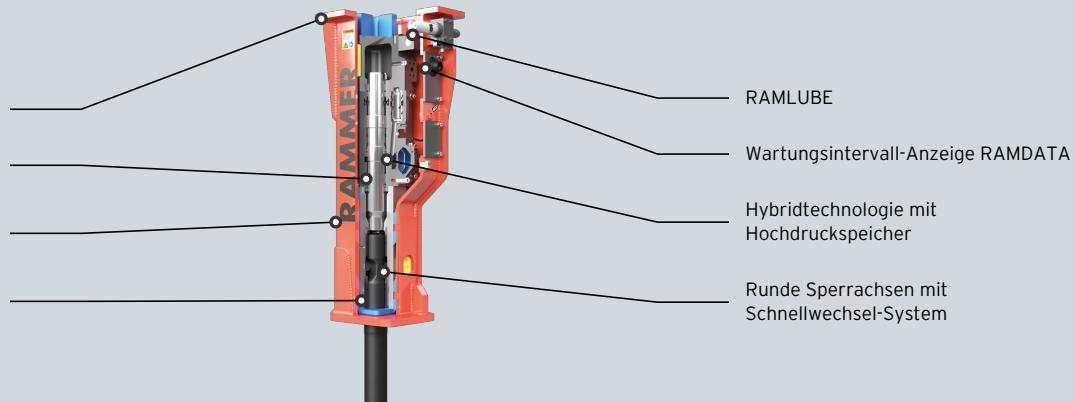




Hydraulikhämmer Performance Line

Rammer®

- Anbau mit Schraubadapter
- Rammer Leerschlagschutz
- Robustes, komplett geschlossenes Gehäuse
- Vibrations- und schallgeschützt



IHRE VORTEILE

Senkt Reparaturkosten

Hydraulikanschlüsse geschützt im Sichtfeld des Fahrers

Sicher für die Kleinen

Perfekt abgestimmt für Einsätze an Kompaktbaggern mit niedrigen Leitungsquerschnitten und hohem Rückstau

Sicher für die Großen

Leerschlagsicherung sperrt den Schlagkolben

Wartungsfreundlich

RAMLUBE Zentralschmieranlage (ab R16P)

Bessere Auslastung

RAMDATA zeigt Wartungsintervalle an und zählt Betriebsstunden

Technische Daten

	R01P	R02P	R03P	R04P	R05P	R07P	R10P
Baggerdienstgewicht	0.8 - 2 t	1.3 - 3.3 t	2 - 4.4 t	3 - 6 t	4 - 7.5 t	5 - 9 t	6 - 12 t
Einsatzgewicht	95 kg	130 kg	180 kg	285 kg	325 kg	400 kg	530 kg
Aufnahmefähigkeit	5 kW	8 kW	10 kW	13 kW	18 kW	21 kW	25 kW
Betriebsdruck	80 - 120 bar	60 - 120 bar	75 - 125 bar	70 - 130 bar	110 - 155 bar	80 - 140 bar	110 - 160 bar
Ölmenge	15 - 25 l/min	15 - 40 l/min	25 - 50 l/min	30 - 60 l/min	35 - 70 l/min	45 - 90 l/min	50 - 95 l/min
Meißeldurchmesser	40 mm	46 mm	53 mm	60 mm	68 mm	75 mm	85 mm
Schallpegel	114 dB	115 dB	116 dB	118 dB	119 dB	121 dB	123 dB

	R12P	R16P	R18P	R25P	R35P	R45P
Baggerdienstgewicht	9 - 14 t	13 - 21 t	15 - 23 t	20 - 29 t	27 - 40 t	32 - 53 t
Einsatzgewicht	820 kg	1.120 kg	1.240 kg	1.650 kg	2.320 kg	3.000 kg
Aufnahmefähigkeit	27 kW	36 kW	42 kW	51 kW	60 kW	75 kW
Betriebsdruck	120 - 160 bar	160 - 180 bar	160 - 180 bar	160 - 180 bar	160 - 180 bar	160 - 180 bar
Ölmenge	60 - 100 l/min	90 - 120 l/min	100 - 140 l/min	130 - 170 l/min	150 - 200 l/min	200 - 250 l/min
Meißeldurchmesser	90 mm	110 mm	120 mm	135 mm	150 mm	165 mm
Schallpegel	125 dB	121 dB	122 dB	125 dB	122 dB	128 dB