

Mein Systempartner.



Technisches Datenblatt

Hydraulikhämmer Excellence Line - große Baureihe



RD3 / My Fleet

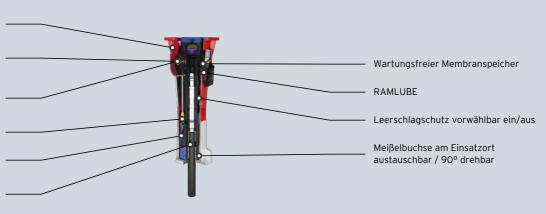
Gleichbleibende Schlagenergie durch FBE-System

RAMVALVE Schutzventil gegen zu hohe Ölmenge / Druck

VIDAT Zuganker

Vibrations- und schallgeschützt

Schnellwechsel-Meißel mit runden Sperrachsen



IHRE VORTEILE

Sicher im Betrieb

RAMMER Leerschlagschutz sperrt den Schlagkolben

Senkt Betriebskosten

90° drehbare Verschleißbuchse verlängert die Nutzungsdauer

Hohe Sicherheit

Schutzventil gegen hohe Drücke und Ölmengen

Servicefreundlich

RAMLUBE Zentralschmieranlage

Erhöhte Wirtschaftlichkeit

RD3 protokolliert Betriebsstunden

Technische Daten

| | 3288E | 4099E | 5011E | 9033E |
|---------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Baggerdienstgewicht | 26 - 42 t | 36 - 55 t | 43 - 80 t | 60 - 120 t |
| Einsatzgewicht | 2.400 kg | 3.380 kg | 4.750 kg | 7.000 kg |
| Aufnahmeleistung | 67 kW | 93 kW | 108 kW | 138 kW |
| Betriebsdruck | 160 - 160 bar | 160 - 160 bar | 160 - 170 bar | 170 - 180 bar |
| Ölmenge | 160 - 250 I/min | 250 - 350 I/min | 280 - 380 I/min | 360 - 460 I/min |
| Meiβeldurchmesser | 142 mm | 166 mm | 190 mm | 215 mm |
| Schalllpegel | 118 dB | 124 dB | 122 dB | 124 dB |