KIESEL

Mein Systempartner.

Zum Produkt

Technisches Datenblatt

Hydraulikhämmer Excellence Line - große Baureihe

RD3 / My Fleet

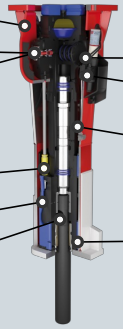
Gleichbleibende Schlagenergie durch FBE-System

RAMVALVE Schutzventil gegen zu hohe Ölmenge / Druck

VIDAT Zuganker

Vibrations- und schallgeschützt

Schnellwechsel-Meißel mit runden Sperrachsen



Wartungsfreier Membranspeicher

RAMLUBE

Leerschlagschutz vorwählbar ein/aus

Meißelbuchse am Einsatzort austauschbar / 90° drehbar

IHRE VORTEILE

Sicher im Betrieb
RAMMER Leerschlagschutz sperrt den Schlagkolben

Senkt Betriebskosten
90° drehbare Verschleißbuchse verlängert die Nutzungsdauer

Hohe Sicherheit
Schutzventil gegen hohe Drücke und Ölmengen

Servicefreundlich
RAMLUBE Zentralschmieranlage

Erhöhte Wirtschaftlichkeit
RD3 protokolliert Betriebsstunden

Technische Daten

	3288E	4099E	5011E	9033E
Baggerdienstgewicht	26 - 42 t	36 - 55 t	43 - 80 t	60 - 120 t
Einsatzgewicht	2.400 kg	3.380 kg	4.750 kg	7.000 kg
Aufnahmeleistung	67 kW	93 kW	108 kW	138 kW
Betriebsdruck	160 - 160 bar	160 - 160 bar	160 - 170 bar	170 - 180 bar
Ölmenge	160 - 250 l/min	250 - 350 l/min	280 - 380 l/min	360 - 460 l/min
Meißeldurchmesser	142 mm	166 mm	190 mm	215 mm
Schallpegel	118 dB	124 dB	122 dB	124 dB
Passende Modelle	-	ZX490-7, ZX530-7	ZX490-7, ZX530-7, ZX690-7	ZX690-7, 890LD-7, ZX890-7

Stand: 11/2026. Druckfehler und Änderungen vorbehalten.