



Hydraulikhämmer Excellence Line - mittlere Baureihe

Ram
mer®

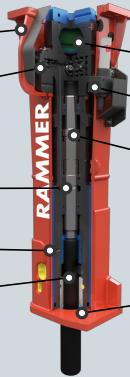
RD3 / My Fleet

Gleichbleibende Schlagenergie durch FBE-System

VIDAT Zuganker

Vibrations- und schallgeschützt

Schnellwechsel-Meißel mit runden Sperrachsen



Wartungsfreier Membranspeicher

RAMLUBE

Leerschlagschutz vorwählbar ein/aus

Meißelbuchse am Einsatzort austauschbar / 90° drehbar

IHRE VORTEILE

Sicher im Betrieb

RAMMER Leerschlagschutz sperrt den Schlagkolben

Senkt Betriebskosten

90° drehbare Verschleißbuchse verlängert die Nutzungsdauer

Hohe Sicherheit

Schutzventil gegen hohe Drücke und Ölmengen

Servicefreundlich

RAMLUBE Zentralschmieranlage

Erhöhte Wirtschaftlichkeit

RD3 protokolliert Betriebsstunden

Technische Daten

	1655E	2166E	2577E
Baggerdienstgewicht	12 - 20 t	16 - 26 t	21 - 32 t
Einsatzgewicht	1.080 kg	1.400 kg	1.760 kg
Aufnahmefähigkeit	31 kW	48 kW	48 kW
Betriebsdruck	135 - 145 bar	140 - 160 bar	135 - 145 bar
Ölmenge	90 - 130 l/min	120 - 180 l/min	140 - 200 l/min
Meißeldurchmesser	115 mm	125 mm	135 mm
Schallpegel	123 dB	121 dB	120 dB