

Mein Systempartner.



Technisches Datenblatt

Hydraulikhämmer Excellence Line - mittlere Baureihe



Schmales und leichtes Design

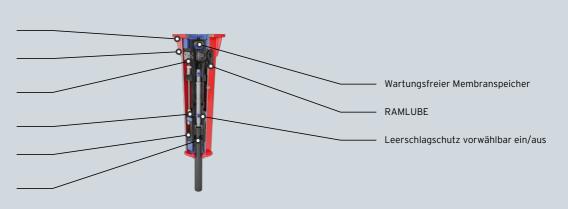
RD3 / My Fleet

Gleichbleibende Schlagenergie durch FBE-System

VIDAT Zuganker

Vibrations- und schallgeschützt

Schnellwechsel-Meißel mit runden Sperrachsen



IHRE VORTEILE

Sicher im Betrieb

RAMMER Leerschlagschutz sperrt den Schlagkolben

Erhöhte Wirtschaftlichkeit

RD3 protokolliert Betriebsstunden

Servicefreundlich

RAMLUBE Zentralschmieranlage

Technische Daten

	1533E	2155E
Baggerdienstgewicht	10 - 19 t	16 - 26 t
Einsatzgewicht	870 kg	1.240 kg
Aufnahmeleistung	37 kW	48 kW
Betriebsdruck	140 - 160 bar	140 - 160 bar
Ölmenge	80 -140 l/min	120 - 180 I/min
Meißeldurchmesser	105 mm	118 mm
Schallipegel	124 dB	128 dB