KIESEL

Mein Systempartner.

Zum Produkt

Technisches Datenblatt

Hydraulikhämmer Excellence Line - mittlere Baureihe

Schmales und leichtes Design

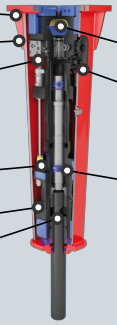
RD3 / My Fleet

Gleichbleibende Schlagenergie durch FBE-System

VIDAT Zuganker

Vibrations- und schallgeschützt

Schnellwechsel-Meißel mit runden Sperrachsen



Wartungsfreier Membranspeicher

RAMLUBE

Leerschlagschutz vorwählbar ein/aus

IHRE VORTEILE

Sicher im Betrieb
RAMMER Leerschlagschutz sperrt den Schlagkolben

Erhöhte Wirtschaftlichkeit
RD3 protokolliert Betriebsstunden

Servicefreundlich
RAMLUBE Zentralschmieranlage

Technische Daten

	1533E	2155E
Passende Modelle	ZX135W-7	-
Baggerdienstgewicht	10 - 19 t	16 - 26 t
Einsatzgewicht	870 kg	1.240 kg
Aufnahmeleistung	37 kW	48 kW
Betriebsdruck	140 - 160 bar	140 - 160 bar
Ölmenge	80 - 140 l/min	120 - 180 l/min
Meißeldurchmesser	105 mm	118 mm
Schallpegel	124 dB	128 dB

Stand: 11/2026. Druckfehler und Änderungen vorbehalten.