



Anbauverdichter



Stufenlose Frequenzverstellung für jede Bodenbeschaffenheit, durch Regulieren der Öl-Durchflussmenge.

Optimale Anordnung der Hydraulikschläuche: keine Beschädigungsgefahr durch Quetschen oder Einklemmen.

Schwingungselemente UV-geschützt angeordnet.

Verschleißfeste, massive und verwindungssteife Grundplatte.



UAM Controller: Frequenzkontrolle und elektronisches Logbuch mit permanenter Anzeige der Arbeitsfrequenz sowie Warnung bei Erreichen der kritischen Frequenz.

Belastbares, selbsthemmendes Schneckendrehwerk mit hoher Haltekraft.

Robuster Motorschutz

IHRE VORTEILE

Effektive Kraftstoffersparnis

Betriebsart „Hammerkreis“ erfolgt mit drucklosem Rücklauf, bis zu 15 kW weniger Verluste durch Rückstaudruck.

Hohe Effizienz

Stufenlose Frequenzverstellung garantiert optimales Verdichtungsergebnis, die Frequenzanzeige ist stets gut für den Bediener sichtbar.

Lange Nutzungsdauer

Großer Öl-Haushalt gewährleistet optimale Kühlung im Dauerbetrieb und senkt den Wartungsbedarf erheblich.

Sicherheit

Permanente Frequenzkontrolle warnt vor kritischer Eigenfrequenz.

Reduziert Reparaturkosten

Alle Hydraulikkomponenten und Schläuche sind innenliegend, keine Gefahr durch Beschädigung im schmalen Graben / Verbau.

UAM-App

Protokolle und Berichte können im PDF-Format aufbereitet werden.

Technische Daten

	HD150T	HD150	HD200	HD200 TS	HD200 TL	HD250
Baggerdienstgewicht	5 - 10 t	2 - 10 t	3 - 60 t	10 - 60 t	10 - 60 t	1.5 - 6 t
Betriebsgewicht	390 kg	220 kg	300 kg	750 kg	800 kg	240 kg
Frequenzbereich	28 - 60 Hz	28 - 60 Hz	35 - 60 Hz	35 - 62 Hz	35 - 61 Hz	28 - 60 Hz
Drehwerkhaltekraft	9.300 kN	-	-	12.900 kN	12.900 kN	3.300 kN
Maximaler Betriebsdruck	210 bar	210 bar	210 bar	210 bar	210 bar	210 bar
Minimale Ölmenge	30 l/min	30 l/min	60 l/min	75 l/min	75 l/min	32 l/min
Dynamische Schlagkraft	500 - 2200 kg	500 - 2200 kg	1000 - 4500 kg	1000 - 4500 kg	1000 - 4500 kg	580 - 2600 kg

	HD300	HD500	HD600	HD800	HD1200	HD1500	HD2000
Baggerdienstgewicht	3 - 8 t	6 - 10 t	7 - 12 t	7 - 20 t	15 - 30 t	20 - 60 t	20 - 60 t
Betriebsgewicht	280 kg	470 kg	460 kg	780 kg	1.170 kg	1.470 kg	1.800 kg
Frequenzbereich	28 - 60 Hz	35 - 60 Hz	28 - 60 Hz	35 - 60 Hz	35 - 60 Hz	35 - 60 Hz	35 - 63 Hz
Drehwerkhaltekraft	3.300 kN	3.300 kN	3.300 kN	9.300 kN	12.900 kN	12.900 kN	12.900 kN
Maximaler Betriebsdruck	210 bar	210 bar	210 bar	210 bar	210 bar	210 bar	210 bar
Minimale Ölmenge	40 l/min	60 l/min	60 l/min	90 l/min	150 l/min	210 l/min	210 l/min
Dynamische Schlagkraft	1000 - 3400 kg	1500 - 4300 kg	1600 - 6500 kg	2800 - 8300 kg	5000 - 14800 kg	7000 - 20500 kg	15000 - 30500 kg