

Mein Systempartner.



Technisches Datenblatt

Anbauverdichter



Stufenlose Frequenzverstellung für jede Bodenbeschaffenheit, durch Regulieren der Öl-Durchflussmenge.

Optimale Anordnung der Hydraulikschläuche: keine Beschädigungsgefahr durch Quetschen oder Einklemmen.

Schwingungselemente UV-geschützt angeordnet.

Verschleißfeste, massive und verwindungssteife Grundplatte.



UAM Controller: Frequenzkontrolle und elektronisches Logbuch mit permanenter Anzeige der Arbeitsfrequenz sowie Warnung bei Erreichen der kritischen Frequenz.

Belastbares, selbsthemmendes Schneckendrehwerk mit hoher Haltekraft.

Robuster Motorschutz

IHRE VORTEILE

Effektive Kraftstoffersparnis

Betriebsart "Hammerkreis" erfolgt mit drucklosem Rücklauf, bis zu 15 kW weniger Verluste durch Rückstaudruck.

Hohe Effizienz

Stufenlose Frequenzverstellung garantiert optimales Verdichtungsergebnis, die Frequenzanzeige ist stets gut für den Bediener sichtbar.

Lange Nutzungsdauer

 ${\sf Gro}{\sf Ser}$ Öl-Haushalt gewährleistet optimale Kühlung im Dauerbetrieb und senkt den Wartungsbedarf erheblich.

Sicherheit

Permanente Frequenzkontrolle warnt vor kritischer Eigenfrequenz.

Reduziert Reparaturkosten

Alle Hydraulikkomponenten und Schläuche sind innenliegend, keine Gefahr durch Beschädigung im schmalen Graben / Verbau.

UAM-App

Protokolle und Berichte können im PDF-Format aufbereitet werden.

Technische Daten

| | HD150T | HD150 | HD200 | HD200 TS | HD200 TL | HD250 |
|-------------------------|---------------|---------------|----------------|----------------|----------------|---------------|
| Baggerdienstgewicht | 5 - 10 t | 2 - 10 t | 3 - 60 t | 10 - 60 t | 10 - 60 t | 1.5 - 6 t |
| Betriebsgewicht | 390 kg | 220 kg | 300 kg | 750 kg | 800 kg | 240 kg |
| Frequenzbereich | 28 - 60 Hz | 28 - 60 Hz | 35 - 60 Hz | 35 - 62 Hz | 35 - 61 Hz | 28 - 60 Hz |
| Drehwerkhaltekraft | 9.300 kN | - | - | 12.900 kN | 12.900 kN | 3.300 kN |
| Maximaler Betriebsdruck | 210 bar | 210 bar | 210 bar | 210 bar | 210 bar | 210 bar |
| Minimale Ölmenge | 30 I/min | 30 I/min | 60 I/min | 75 I/min | 75 I/min | 32 I/min |
| Dynamische Schlagkraft | 500 - 2200 kg | 500 - 2200 kg | 1000 - 4500 kg | 1000 - 4500 kg | 1000 - 4500 kg | 580 - 2600 kg |

| | HD300 | HD500 | HD600 | HD800 | HD1200 | HD1500 | HD2000 |
|----------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|------------------|
| Baggerdienstgewicht | 3-8t | 6 - 10 t | 7 - 12 t | 7 - 20 t | 15 - 30 t | 20 - 60 t | 20 - 60 t |
| Betriebsgewicht | 280 kg | 470 kg | 460 kg | 780 kg | 1.170 kg | 1.470 kg | 1.800 kg |
| Frequenzbereich | 28 - 60 Hz | 35 - 60 Hz | 28 - 60 Hz | 35 - 60 Hz | 35 - 60 Hz | 35 - 60 Hz | 35 - 63 Hz |
| Drehwerkhaltekraft | 3.300 kN | 3.300 kN | 3.300 kN | 9.300 kN | 12.900 kN | 12.900 kN | 12.900 kN |
| Maximaler Betriebsdruck | 210 bar | 210 bar | 210 bar |
| Minimale Ölmenge | 40 I/min | 60 I/min | 60 I/min | 90 I/min | 150 I/min | 210 I/min | 210 I/min |
| Dynamische Schlagkraft | 1000 - 3400 kg | 1500 - 4300 kg | 1600 - 6500 kg | 2800 - 8300 kg | 5000 - 14800 kg | 7000 - 20500 kg | 15000 - 30500 kg |