

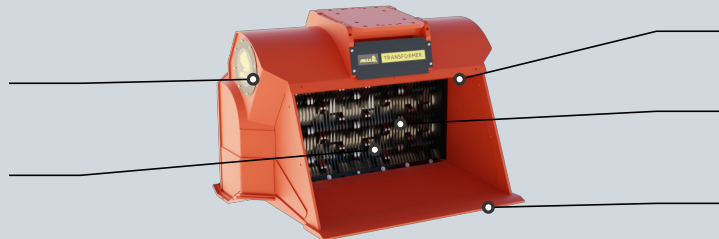


Schaufelseparatoren



Vollständig geschützte Positionierung der Antriebsmotoren verbaut im Rahmen

Selbstreinigende Schlegel verhindern ein Verkleben des Materials



Wartungsarmer, im Fließfett gelagerter Kettenantrieb

Verstellbare Schlegel bzw. Korngröße durch patentierte TS-Technologie

Vielseitig einsetzbar:
Bodenaufbereitung, Kompost, Restmüll, Bauschutt, Grünschnitt

IHRE VORTEILE

Gesteigerte Produktivität

Die Lagerungsdauer von Biomasse verkürzt sich, da durch Belüften der Zersetzungsprozess beschleunigt wird.

Senkt Entsorgungs- und Beschaffungskosten drastisch

Nur die tatsächlichen Störstoffe müssen entsorgt werden. Der wertvolle, feine Boden bleibt am Einsatzort, während der benötigte Austauschboden direkt vor Ort erzeugt wird.

Spart Zeit

Brechen, Mischen, Sieben, Belüften. Nahezu jedes Material kann direkt vor Ort nutzbar gemacht werden.

Mehr Flexibilität

Ein mobiles und kompaktes Gerät, das am Bagger oder Radlader selbst in schwer zugänglichen Bereichen eingesetzt werden kann und die Lagerkosten für Austausch- Material auf der Baustelle drastisch senkt.

DC-Serie

	DC 2-04 TS15	DC 2-08 TS15
Baggerdienstgewicht	2 - 4 t	4 - 6 t
Einsatzgewicht (ohne Kopfplatte)	175 kg	275 kg
Betriebsdruck	200 bar	200 bar
Ölmenge	15 - 30 l/min	20 - 40 l/min
Inhalt	110 l	230 l
Schnittbreite	450 mm	870 mm
Anzahl der Wellen	2 Stück	2 Stück