

KIESEL

Mein Systempartner.

SOMMER-AKTION

JETZT ZUGREIFEN

**Leistungsstarke
Anbaugeräte für jede
Anwendung - jetzt zu
Aktionspreisen!***



Sieben und Mischen

ALLU - Schaufelseparatoren



Allu Schaufelseparatoren eignen sich ideal zum Sieben von Störstoffen, zum Aufbereiten und Mischen von Böden, zum Verarbeiten und Belüften von Kompost oder Restmüll direkt am Einsatzort. Die mobilen Geräte sind sowohl für Radlader- als auch Baggeranbau erhältlich.

Je nach Anwendungsfall und Durchsatzmenge können die Schaufelseparatoren mit unterschiedlichen Wellentypen ausgestattet werden. Die Wellen lassen sich je nach Einsatzgebiet und gewünschter Korngrößen einstellen oder austauschen. Dieser modulare Aufbau macht Allu-Schaukelseparatoren zum perfekten Anbaugerät in allen Aspekten des Recyclings.

IHRE VORTEILE

Senkt Entsorgungs- und Beschaffungskosten drastisch

Nur die tatsächlichen Störstoffe müssen entsorgt werden. Der wertvolle, feine Boden bleibt am Einsatzort, während der benötigte Austauschboden direkt vor Ort erzeugt wird.

Spart Zeit

Brechen, Mischen, Sieben, Belüften. Nahezu jedes Material kann direkt vor Ort nutzbar gemacht werden.

Gesteigerte Produktivität

Die Lagerungsdauer von Biomasse verkürzt sich, da durch Belüften der Zersetzungsprozess beschleunigt wird.

Mehr Flexibilität

Ein mobiles und kompaktes Gerät, das am Bagger oder Radlader selbst in schwer zugänglichen Bereichen eingesetzt werden kann und die Lagerkosten für Austausch-Material auf der Baustelle drastisch senkt.

Vollständig geschützte Positionierung der Antriebsmotoren verbaut im Rahmen



Wartungsarmer, im Fließfett gelagerter Kettenantrieb

Verstellbare Schlegel bzw. Korngröße durch patentierte TS-Technologie

Selbstreinigende Schlegel verhindern ein Verkleben des Materials.

Vielseitig einsetzbar: Bodenaufbereitung, Kompost, Restmüll, Bauschutt, Grünschnitt



Mischen, Sieben, Brechen - Bodenaufbereitung und Rückverfüllung direkt am Einsatzort.



Siebwellen
Zum Absieben von Bauschutt, Erdreich, Kompost



Mischwellen
Zur Bodenaufbereitung mittels Kalk, zum Brechen von Porenbeton, Ziegel oder Gips



Reißwellen
Mit Axtschlegeln zum Einsatz bei Grün- und Wurzelschnitt oder zur Zerkleinerung von Sperrmüll

	DL2-09 TS08/16 S	DL2-09 TS16/32 S	DL2-12 TS08/16 S	DL2-12 TS16/32 S	DL2-17 TS08/16 S	DN2-12 TS08/16 S	DN2-12 TS16/32 S	DN2-12 X75	DN3-12 TS16/32 S	DN3-12 TS25/50 S	DN3-12 X75	DN3-17 TS16/32 S	DN3-17 TS25/50 S	DN3-17 X75	DS3-17 TS16/32 S	DS3-17 TS25/50 S	DS3-17 X75	DH3-17 TS16/32 S
Baggerdienstgewicht (t)	7-12	7-12	7-12	7-12		12-28	12-28	12-28	16-22	16-22	16-22	20-28	20-28	20-28	20-35	20-35	20-35	18-45
Radladerdienstgewicht (t)	2-8	2-8	3-8	3-8	4-8	6-14	6-14	6-14	7-14	7-14	7-14	7-14	7-14	7-14	10-22	10-22	10-22	12-30
Einsatzgewicht (kg)	430	430	540	540	695	1210	1210	1210	1530	1530	1530	1930	1930	1930	2170	2170	2170	2570
Inhalt (l)	370	370	520	520	750	660	660	660	1010	1010	1010	1530	1530	1530	1570	1570	1570	1610
Schnittbreite (mm)	900	900	1200	1200	1700	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700
Anzahl der Wellen	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Ölbedarf (l/min)	60-90	60-90	60-90	60-90	60-90	70-120	70-120	70-120	95-160	95-160	95-160	95-160	95-160	95-160	95-160	95-160	95-160	140-235
Arbeitsdruck (bar)	210	210	210	210	210	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280
Preis* / Aktionspreis*	17.500 €	16.500 €	16.000 €	16.200 €	19.600 €	27.200 €	28.500 €	23.900 €	42.000 €	33.500 €	32.200 €	36.400 €	31.900 €	30.200 €	36.400 €	44.100 €	41.000 €	43.200 €

Verdichtung

Anbauverdichter & Verdichterlöffel



Anbauverdichter sind im täglichen Einsatz erprobt und von Profis für Profis entwickelt. Wartungsarm und effizient, einfach und sicher in der Bedienung, erzielen sie stets die bestmögliche Verdichtung bei allen Bodenverhältnissen. Die Hydraulikversorgung erfolgt durch Betriebsart „Hammerkreis“, damit entfallen unnötige Leistungsverluste durch Rückstaudruck.

Der Frequenzcontroller zeigt dem Bediener an, ob der Verdichter mit der richtigen Frequenz arbeitet. Ein elektronisches Logbuch zeichnet Frequenz und Betriebsstunden auf, um ggf. im Schadensfall dokumentieren zu können, ob der Verdichter in kritischer Eigenfrequenz gearbeitet hat.

Mittels UAM-App kann der UAM-Controller via Bluetooth ausgelesen werden. Betriebszeiten werden protokolliert und können zu einem Bericht aufbereitet werden. Ebenfalls in der App enthalten sind die Datenblätter der UAM Anbauverdichter sowie die Bedienungsanleitung mit Ersatzteilliste und Explosionszeichnung.

IHRE VORTEILE

Effektive Kraftstoffersparnis

Betriebsart „Hammerkreis“ erfolgt mit drucklosem Rücklauf, bis zu 15 kW weniger Verluste durch Rückstaudruck.

Sicherheit

Permanente Frequenzkontrolle warnt vor kritischer Eigenfrequenz.

Hohe Effizienz

Stufenlose Frequenzverstellung garantiert optimales Verdichtungsergebnis, die Frequenzanzeige ist stets gut für den Bediener sichtbar.

Reduziert Reparaturkosten

Alle Hydraulikkomponenten und Schläuche sind innenliegend, keine Gefahr durch Beschädigung im schmalen Graben / Verbau.

Lange Nutzungsdauer

Großer Öl-Haushalt gewährleistet optimale Kühlung im Dauerbetrieb und senkt den Wartungsbedarf erheblich.

UAM-App

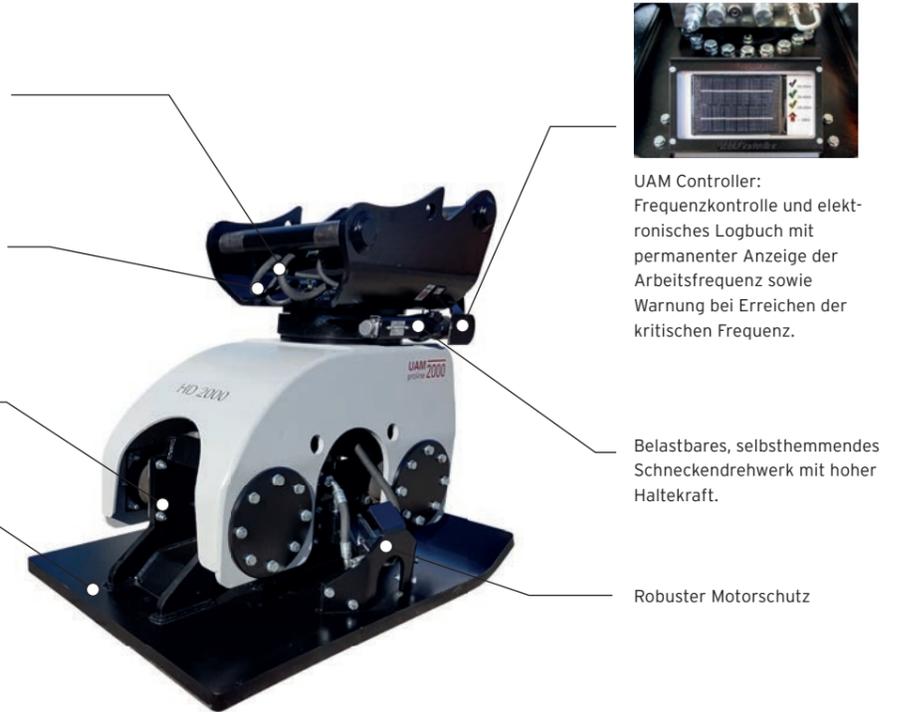
Protokolle und Berichte können im PDF-Format aufbereitet werden.

Stufenlose Frequenzverstellung für jede Bodenbeschaffenheit, durch Regulieren der Öl-Durchflussmenge.

Optimale Anordnung der Hydraulikschläuche: keine Beschädigungsgefahr durch Quetschen oder Einklemmen.

Schwingungselemente UV-geschützt angeordnet.

Verschleißfeste, massive und verwindungssteife Grundplatte.



UAM Controller: Frequenzkontrolle und elektronisches Logbuch mit permanenter Anzeige der Arbeitsfrequenz sowie Warnung bei Erreichen der kritischen Frequenz.

Belastbares, selbsthemmendes Schneckendrehwerk mit hoher Haltekraft.

Robuster Motorschutz

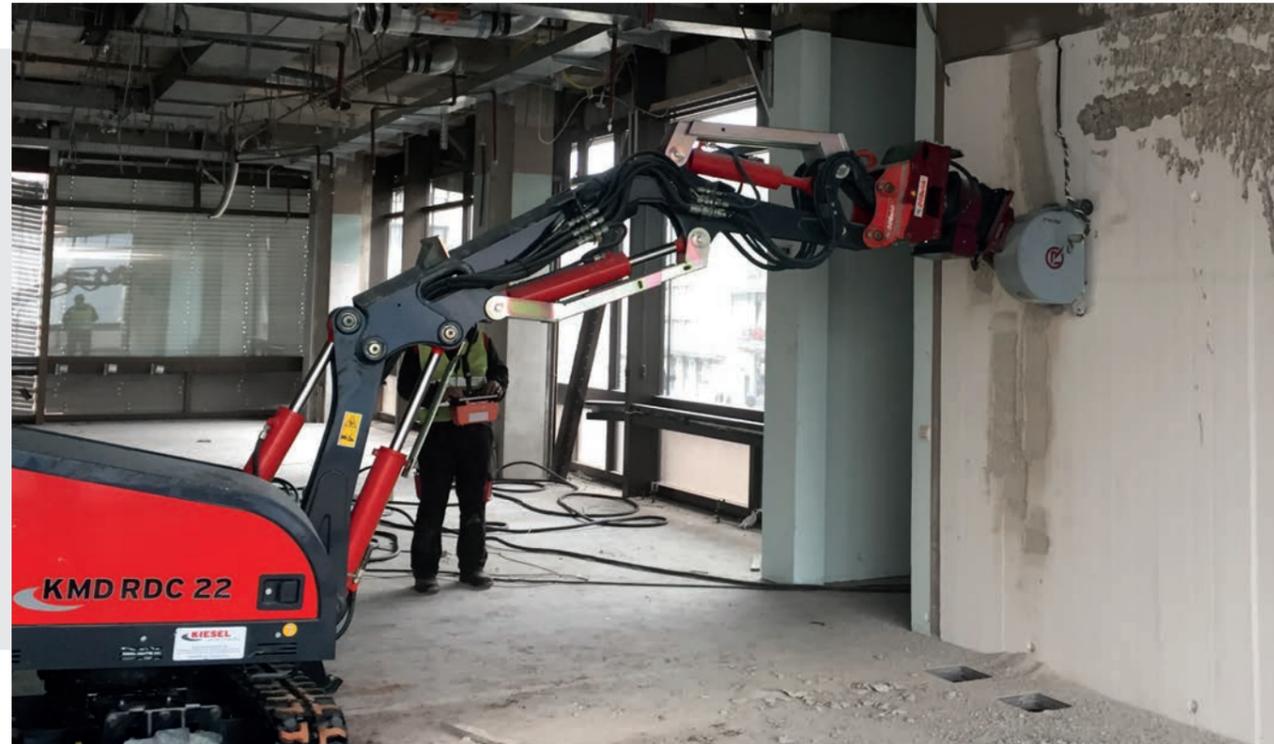
Anbauverdichter	HD300	HD500	HD800	HD1200
Baggerdienstgewicht (t)	2-8	5-10	7-20	15-30
Einsatzgewicht (kg)	280	370	780	1.170
Frequenzbereich (Hz)	28-60	28-60	28-60	28-60
Dynamische Schlagkraft (kg)	1.000-3.400	1.000-4.400	2.000-8.300	3.500-15.000
Haltekraft Drehwerk (Nm)	3.300	3.300	9.300	12.900
Plattenbreite (mm)	450	510	660	770
Plattenlänge (mm)	780	865	1.100	1.320
Betriebsdruck max. (bar)	210	210	210	210
Ölbedarf min. (l/min)	40	60	90	150
Preis*	8.700 €	13.000 €	15.500 €	18.000 €

Verdichterlöffel	VDL135S
Baggerdienstgewicht (t)	2-6
Einsatzgewicht (kg)	160
Frequenzbereich (Hz)	45
Dynamische Schlagkraft (kg)	1.500
Haltekraft Drehwerk (Nm)	-
Plattenbreite (mm)	135
Plattenlänge (mm)	-
Betriebsdruck max. (bar)	210
Ölbedarf min. (l/min)	30
Preis*	7.000 €

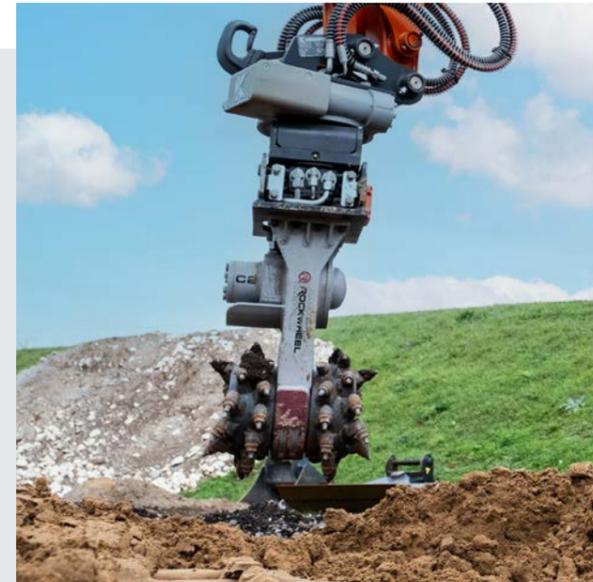


Fräsen

ROCKWHEEL - Anbaufräsen



Absolute Präzisionsarbeit - Oberflächenabtrag kontaminierter Beschichtungen mit einer Flächenfräse RR200. Die Frästiefe ist individuell verstellbar.



IHRE VORTEILE

Hohe Produktivität

Breite Trommeln sichern hohen Durchsatz. Fräsgut kann direkt wiederverfüllt werden, keine Nachbereitung erforderlich.

Hohe Flexibilität

Arbeiten in innerstädtischen Bereichen dank geräuschlosem Antrieb und vibrationsarmer Arbeitsweise.

Sicher

Arbeiten unter Wasser ohne besondere Vorkehrungen wie Druckluft-Kompressor.

Servicefreundlich

Wartungsfreie Trommeln.

Spart Zeit

Präzises Grabenprofil erfordert keine Nacharbeit im Grabenbau.

Effizient

Reduziert Verfüll- und Flächenebnungskosten

Anbaufräsen	C2	G5	G5 Twin	D10	D15	D20	D30	G40
Baggerdienstgewicht (t)	0,7-2,5	2,5-6	5-10	8-11	12-18	18-25	26-38	30-50
Einsatzgewicht (kg)	66	181	193	426	595	1.170	1.444	1.800
Hydraulikleistung (kW)	9,5	22	44	29	41	70	110	140
Optimaler Betriebsdruck (bar)	50-225	180-400	180-400	180-400	180-400	180-400	180-400	180-400
Optimaler Ölbedarf (l/min)	30	40	80	60	120	220	1320	360
Untersetzung (Ratio)	1:1	2:1	2:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1,3:1
Drehmoment (Nm/bar)	1.095/225	4.429/350	4.696/350	4.173/350	6.945/350	14.272/350	23.362/350	40.325/350
Lösekraft Meißel (kN/bar)	8/225	26/350	29/350	19/350	29/350	48/350	69/350	118/350
Anzahl Meißel (Stk)	46	32	32	56	64	64	60	54
Meißelhalter Größe (mm)	14	19	19	19	9	25,4	38/30	38/30
Trommeldurchmesser (mm)	270	340	340	423	475	646	677	684
Trommelbreite (mm)	300	405	405	743	832	1.058	1.156	835
Stegbreite (mm)	60	82	82	103	118	143	143	202
Optionen	C2	G5	G5 Twin	D10	D15	D20	D30	G40
Lösetrommel	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Profiliertrommel		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Abbruchtrommel		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Holzschneidrad	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
360° Rotator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Reißzahn		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Wassersprüheinrichtung		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
weitere Meißeloptionen		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Preis* / Aktionspreis*	6.900 €	12.900 €	19.000 €	22.000 €	29.000 €	39.000 €	46.000 €	60.000 €

Hydraulikhämmer

RAMMER Excellence Line - kleine Baureihe



IHRE VORTEILE

Erhöhte Wirtschaftlichkeit

RD3 protokolliert Betriebsstunden

Hohe Produktivität

CBE/CBEplus System sichert stets maximale Schlagkraft, unabhängig vom Arbeitsdruck des Trägergeräts.

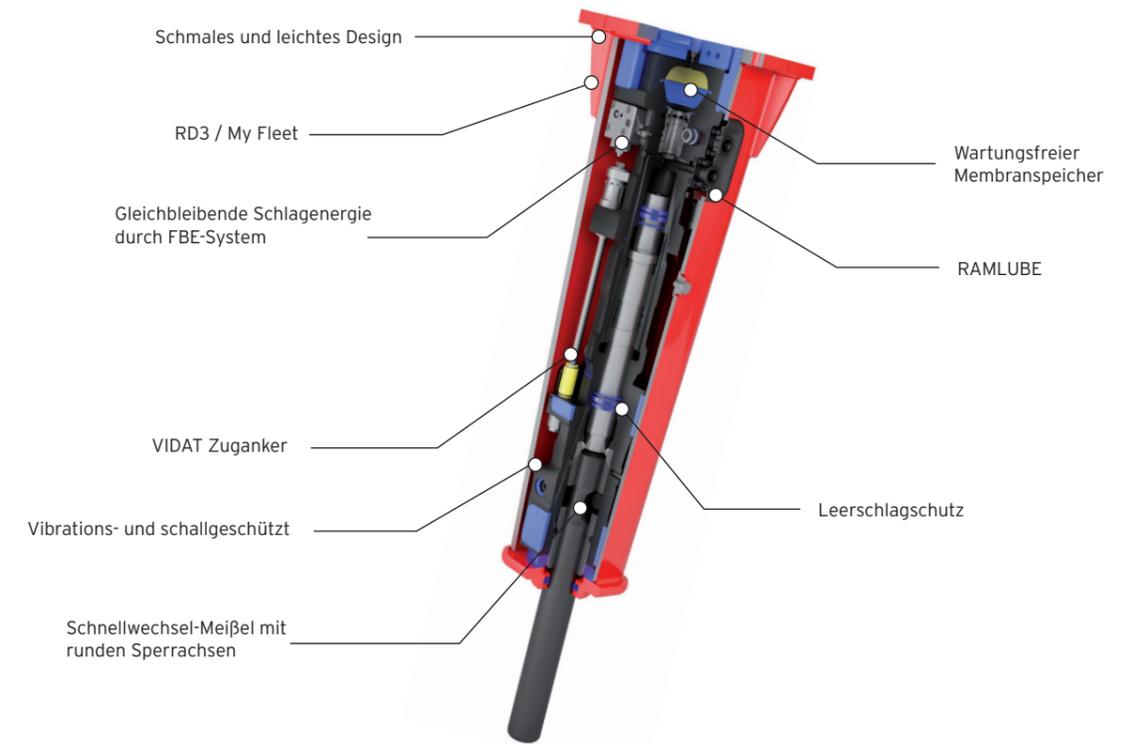
Einfache Bedienung

Wartungsfreie (Mantel-)Membran benötigt keine monatliche Wartung.

	255E	355E	455E	555E	777E	999E
Einsatzgewicht (kg)	110	150	230	275	385	505
Betriebsdruck (bar)	95-150	90-150	100-170	90-140	90-140	100-140
Druckbegrenzung (bar)	220	220	220	220	220	220
Ölbedarf (l/min)	15-35	25-55	40-70	36-90	40-120	50-150
Rückstaudruck (bar)	20	20	20	20	20	20
Aufnahmeleistung (kW)	8,8	14,0	19,8	21,0	28,0	35,0
Meißeldurchmesser (mm)	40	48	56	72	80	90
Lärmpegel (dB)	119	118	115	122	124	127
Baggerdienstgewicht (t)	1,2-2,5	1,6-3,6	2,7-5,2	3,2-8,0	4,3-9,5	5,8-13
RD3 My Fleet	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Preis* / Aktionspreis*	3.700 €	4.200 €	5.300 €	6.100 €	8.400 €	8.500 €

Hydraulikhämmer

RAMMER Excellence Line - mittlere Baureihe



IHRE VORTEILE

Sicher im Betrieb

RAMMER Leerschlagschutz sperrt den Schlagkolben

Servicefreundlich

RAMLUBE Zentralschmieranlage

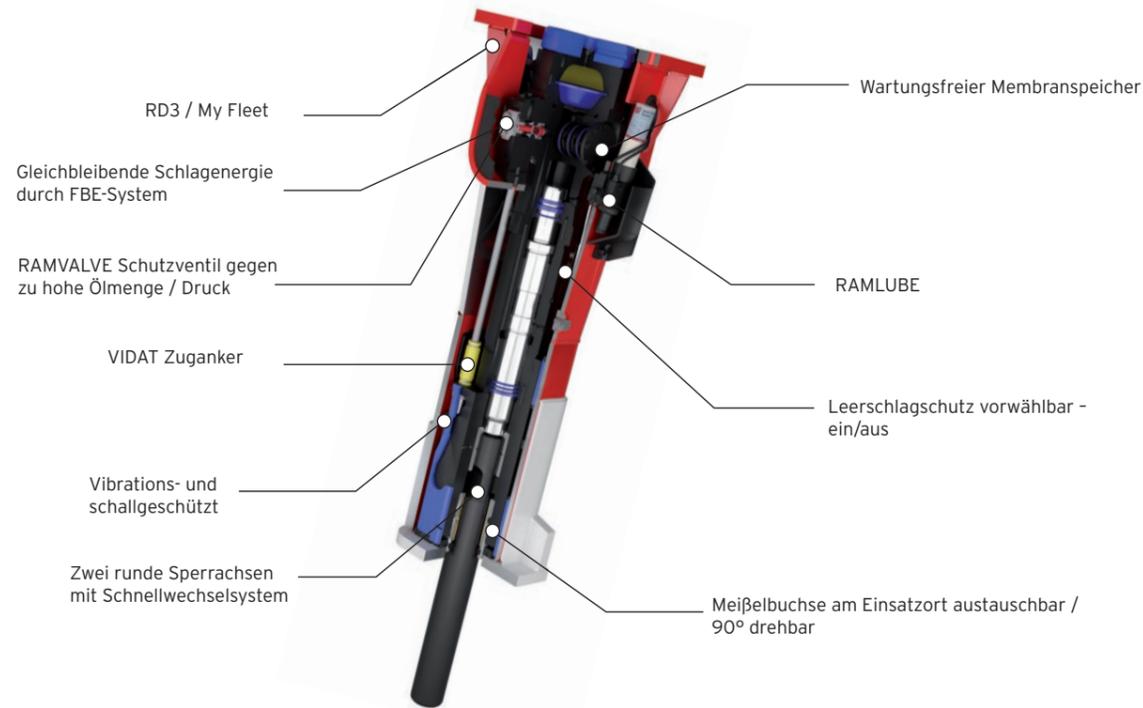
Erhöhte Wirtschaftlichkeit

RD3 protokolliert Betriebsstunden

	1655E	2166E	2577E
Einsatzgewicht (kg)	1.080	1.400	1.760
Betriebsdruck (bar)	135-145	140-160	135-145
Druckbegrenzung (bar)	220	220	220
Ölbedarf (l/min)	90-130	120-180	140-200
Rückstaudruck (bar)	10	10	10
Aufnahmeleistung (kW)	31,0	48,0	48,0
Meißeldurchmesser (mm)	115	125	135
Lärmpegel (dB)	127	125	124
Baggerdienstgewicht (t)	12-20	16-26	21-32
Zentralschmieranlage	✓	✓	✓
Leerschlagschutz	✓	✓	✓
RAMVALVE	✓	✓	✓
RD3 My Fleet	✓	✓	✓
Verschleißbuchse	90°	90°	90°
Preis* / Aktionspreis*	19.400 €	33.000 €	29.600 €

Hydraulikhämmer

RAMMER Excellence Line - große Baureihe



IHRE VORTEILE

Sicher im Betrieb

RAMMER Leerschlagschutz sperrt den Schlagkolben

Servicefreundlich

RAMLUBE Zentralschmieranlage

Senkt Betriebskosten

90° drehbare Verschleißbuchse verlängert die Nutzungsdauer

Erhöhte Wirtschaftlichkeit

RD3 protokolliert Betriebsstunden

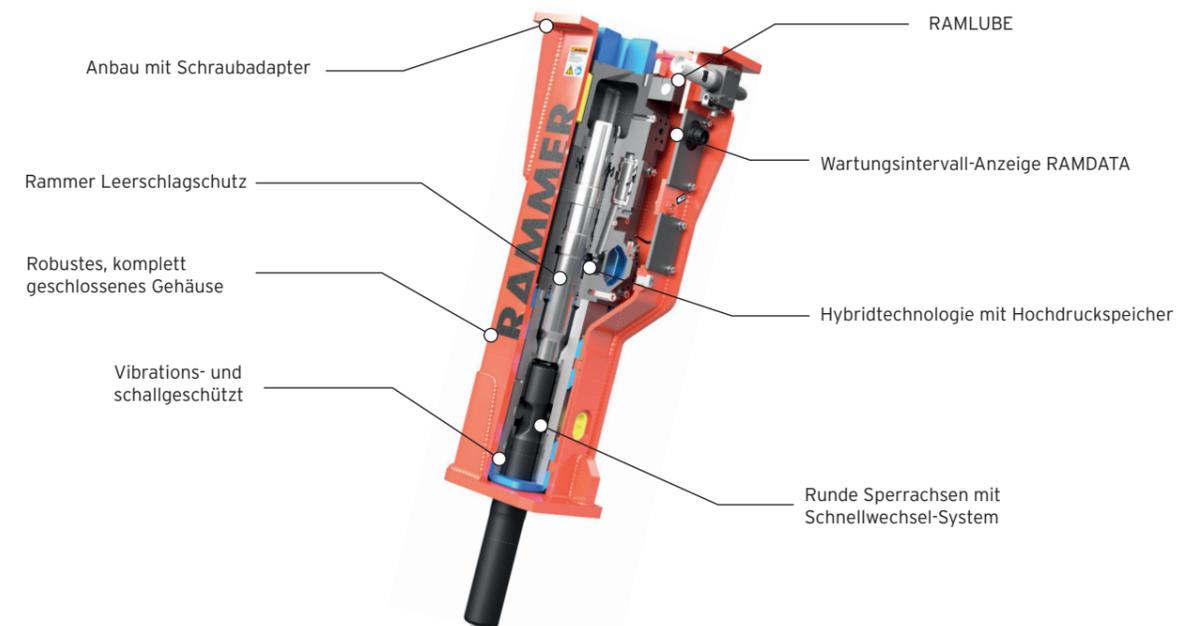
Hohe Sicherheit

Schutzventil gegen hohe Drücke und Ölmengen

	3288E	4099E
Einsatzgewicht (kg)	2.400	3.380
Betriebsdruck (bar)	150-160	150-160
Druckbegrenzung (bar)	220	220
Ölbedarf (l/min)	160-250	250-350
Rückstaudruck (bar)	10	12
Aufnahmeleistung (kW)	67,0	93,0
Meißeldurchmesser (mm)	142	166
Lärmpegel (dB)	128	130
Baggerdienstgewicht (t)	26-42	34-55
Zentralschmieranlage	✓	✓
Leerschlagschutz	✓	✓
RAMVALVE	✓	✓
RD3 My Fleet	✓	✓
Verschleißbuchse	90°	90°
Preis* / Aktionspreis*	43.200 €	69.000 €

Hydraulikhämmer

RAMMER Performance Line



IHRE VORTEILE

Senkt Reparaturkosten

Hydraulikanschlüsse geschützt im Sichtfeld des Fahrers

Sicher für die Kleinen

Perfekt abgestimmt für Einsätze an Kompaktbaggern mit niedrigen Leitungsquerschnitten und hohem Rückstau

Sicher für die Großen

Leerschlagsicherung sperrt den Schlagkolben

Wartungsfreundlich

RAMLUBE Zentralschmieranlage (ab RP18P)

Bessere Auslastung

RAMDATA zeigt Wartungsintervalle an und zählt Betriebsstunden

	R01P	R02P	R03P	R05P	R07P	R18P	R25P	R35P	R45P
Einsatzgewicht (kg)	95	130	180	325	400	1.240	1.650	2.320	3.000
Betriebsdruck (bar)	80-120	60-120	75-120	110-155	80-140	160-180	160-180	160-180	160-180
Druckbegrenzung (bar)	170	170	170	220	220	230	230	230	230
Ölbedarf (l/min)	15-25	15-40	25-50	35-70	45-90	100-140	130-170	150-200	200-250
Rückstaudruck (bar)	20	20	20	15	15	10	10	10	10
Schlagzahl (l/min)	700-1.400	450-1.400	600-1.740	400-1.050	450-950	80-760	390-700	400-700	360-630
Aufnahmeleistung (kW)	5,0	8,0	10,0	18,0	21,0	42,0	51,0	60,0	75,0
Meißeldurchmesser (mm)	40	46	53	68	75	120	135	150	165
Lärmpegel (dB)	114	114	116	119	121	122	122	122	128
Baggerdienstgewicht (t)	0,8-2,0	1,3-3,3	2,0-4,4	4,0-7,5	5,0-9,0	15-23	20-29	27-40	36-53
Zentralschmieranlage						✓	✓	✓	✓
Leerschlagschutz						✓	✓	✓	✓
RAMDATA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Preis* / Aktionspreis*	3.000 €	4.350 €	4.800 €	5.000 €	5.400 €	24.000 €	25.000 €	32.400 €	38.000 €

Hydraulikhämmer

INAN MAKINA - MTB ecoline für Kompaktmaschinen



Leistungsfähige Hydraulikhämmer für Kompaktmaschinen und Minibagger - MTB ecoline

Hydraulikhämmer der MTB ecoline sind besonders für den Einsatz an Mini- und Kompaktmaschinen konzipiert, in bestem Preis-Leistungsverhältnis. Bei kompakter Bauweise und geringem Eigengewicht sind diese Hydraulikhämmer pflegeleicht und widerstandsfähig. Da Kompaktbagger generell nur über kleine Leitungsquerschnitte verfügen, arbeiten MTB ecoline Hydraulikhämmer zuverlässig, selbst bei Rückstaudrücken von bis zu 25 bar.

IHRE VORTEILE

Sicher

Perfekt abgestimmt für Einsätze an Kompaktbaggern mit hohem Rückstaudruck

Vielseitig

Unterschiedliche Einsteckwerkzeuge für jede Anwendung

Weniger Reparaturkosten

Hydraulikanschlüsse geschützt im Sichtfeld des Fahrers

Lange Nutzungsdauer

Robuster und einfacher Aufbau, wenige bewegliche Teile

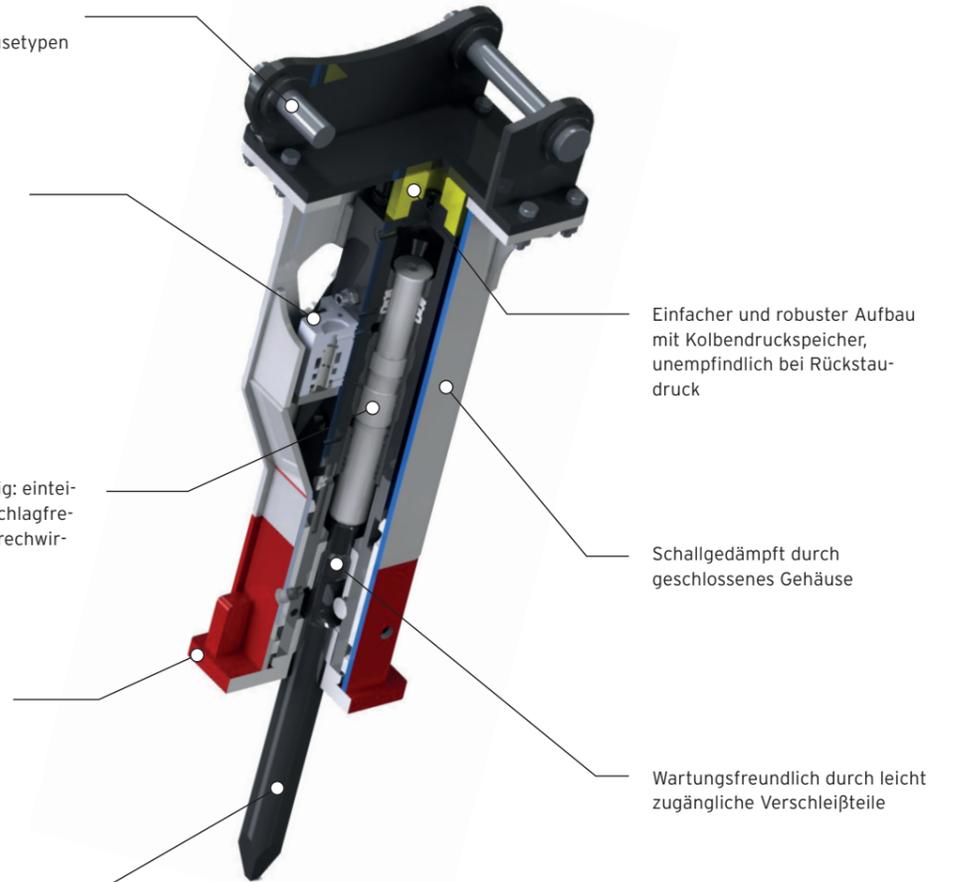
Ideal für jeden Mietpark:
nur 2 Bohrbilder für alle Gehäuse Typen

Hydraulikanschlüsse geschützt
angeordnet, ideal für Arbeiten
im Verbau

Bauteiloptimiert und zuverlässig: einteiliger Schlagkolben mit hoher Schlagfrequenz und dadurch größerer Brechwirkung

Zusätzliche Verschleißplatten aus Hardox im Arbeitsbereich

Vielseitig: unterschiedliche
Einsteckwerkzeuge erhältlich



Einfacher und robuster Aufbau mit Kolbendruckspeicher, unempfindlich bei Rückstaudruck

Schallgedämpft durch geschlossenes Gehäuse

Wartungsfreundlich durch leicht zugängliche Verschleißteile

Hydraulikhämmer	MTB09G	MTB11G	MTB15G	MTB21G	MTB30G	MTB40G
Baggerdienstgewicht (t)	0,75-1,5	1-2,5	1-3	2,5-6	3-8	4-10
Einsatzgewicht (kg)	80	120	165	215	300	460
Schlagfrequenz (l/min)	780-1.440	1.140-1.365	600-1.150	600-1.140	390-1.000	450-1.000
Meißeldurchmesser (mm)	38	45	50	68	70	80
Länge ohne Meißel (mm)	640	726	824	911	1018	1148
Länge mit Meißel (mm)	884	925	1080	1271	1430	1587
Ölbedarf (l/min)	15-30	20-35	20-35	30-60	30-65	45-100
Betriebsdruck (bar)	120	120	85-150	120	105-155	100-140
Rückstaudruck max. (bar)	25	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20
Preis*	3.600 €	4.000 €	4.500 €	5.000 €	6.000 €	6.500 €

Hydraulikhämmer

INAN MAKINA - MTB proline



Leistungsstark und zuverlässig - MTB305 im Dauereinsatz bei der Sanierung einer Landebahn

Die Top Performer der MTB proline sind ideal für Abbruch- und Gewinnungseinsätze und wurden eigens dafür entwickelt. Durch die integrierte hydraulische Druckerzeugung entwickeln die Hydraulikhämmer maximale Schlagleistung bei niedrigem Betriebsdruck, das bedeutet bis zu 30 % weniger Kraftstoffbedarf des Trägergeräts.

Besonders großer Wert wurde hierbei auf Betriebssicherheit und Zuverlässigkeit gelegt: die konstruktiv vollintegrierte Leerschlagsicherung dämpft jeden Leerschlag und kommt ohne zusätzliche, aufwändige Ventiltechnik oder Autostop-Funktion aus.

IHRE VORTEILE

Bis zu 30% Kraftstoffersparnis

Geringer Betriebsdruck erfordert weniger Pumpenleistung der Maschine.

Sicher

Vollintegrierte Leerschlagsicherung schützt das Schlagwerk.

Hohe Produktivität

Frequenzumschaltung stellt sicher, dass das Material schnellstmöglich gebrochen werden kann.

Lange Nutzungsdauer

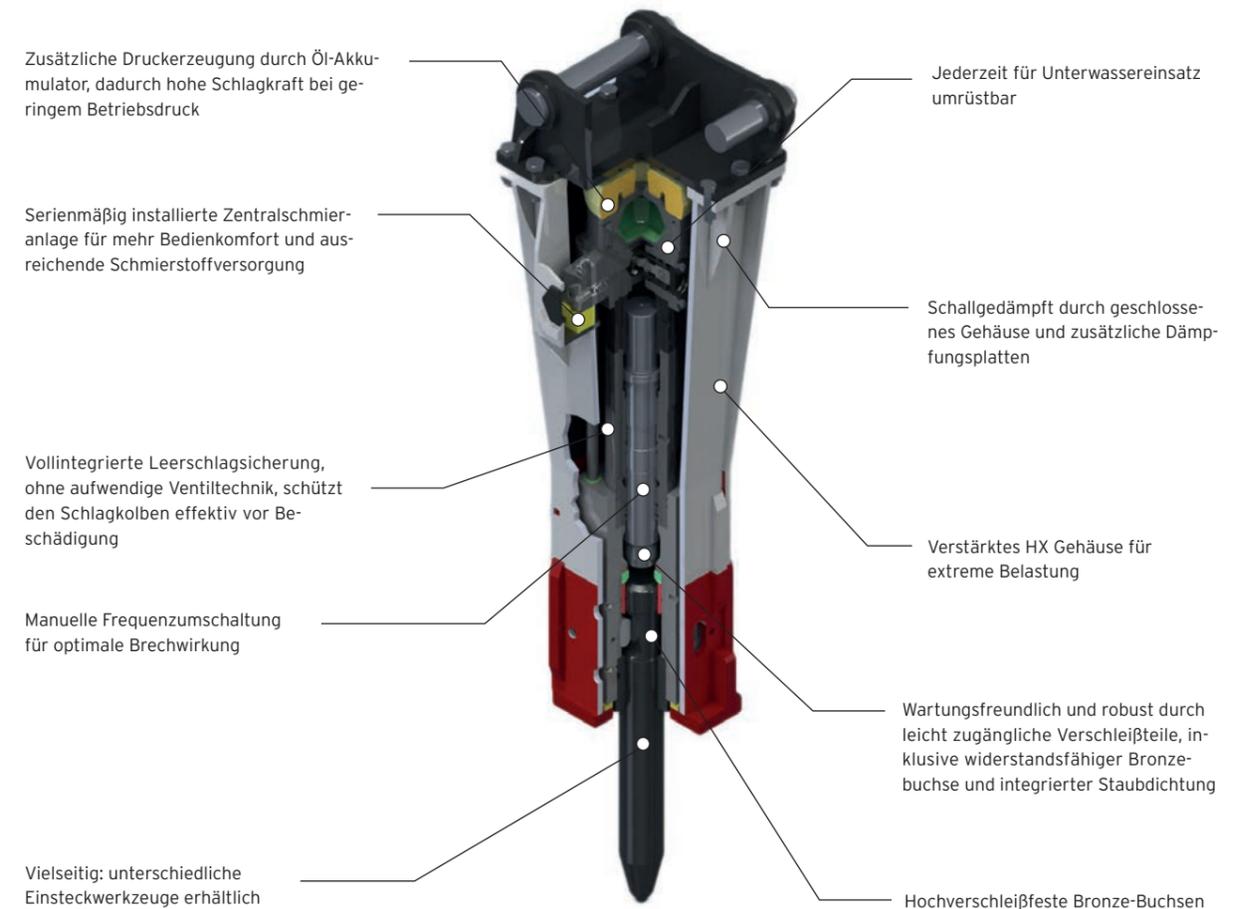
Widerstandsfähiges HX-Gehäuse und zusätzliche Verschleißplatten im Inneren schützen das Schlagwerk.

Senkt Wartungskosten

Bronze-Einlagen in den Verschleißbuchsen verlängern die Serviceintervalle.

Bedienerfreundlich

Zentralschmieranlage mit Permanentschmierung reduziert den Verschleiß auf ein Minimum.

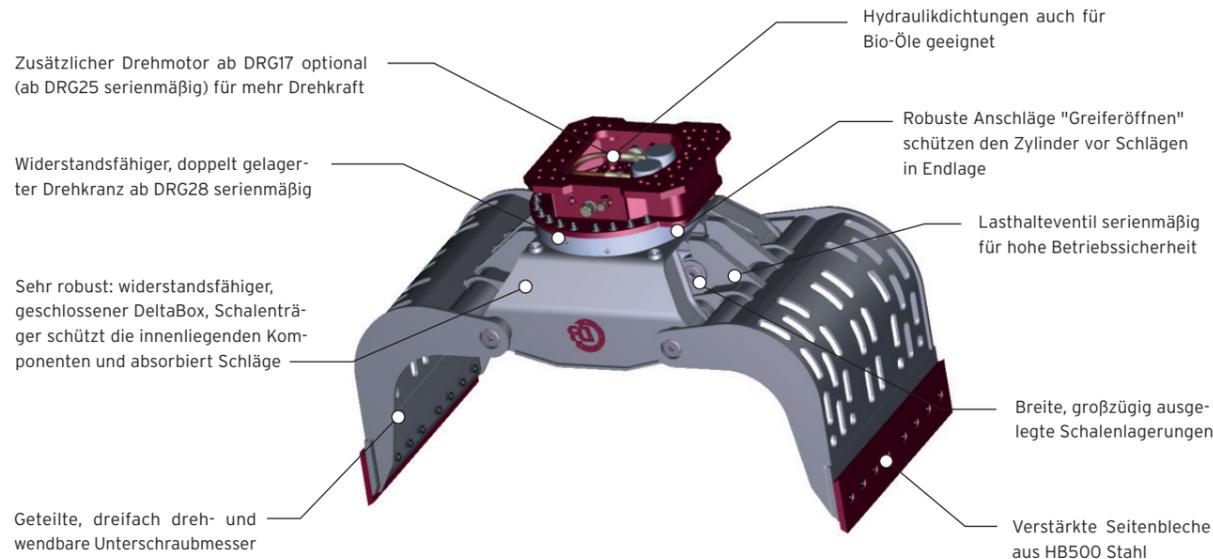


Hydraulikhämmer	MTB85DHX	MTB105DHX	MTB135DHX	MTB175DHX	MTB265DHX	MTB305DHX
Baggerdienstgewicht (t)	7-13	9-15	14-20	18-26	29-40	33-50
Einsatzgewicht (kg)	800	1.010	1.355	1.750	2.655	3.200
Schlagfrequenz (1/min)	385-770	440-770	440-790	405-730	365-577	355-575
Meißeldurchmesser (mm)	95	100	115	125	150	160
Schallpegel (dB)	126	126	125	121	129	124
Länge ohne Meißel	1317	1317	1615	1825	2170	2345
Länge mit Meißel	1838	1911	2240	2470	2915	2990
Ölbedarf (l/min)	60-120	70-130	70-130	100-180	180-250	170-280
Betriebsdruck (bar)	125	125	135	135	140	140
Rückstaudruck max. (bar)	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10
Zentralschmieranlage	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Frequenzumschaltung				✓	✓	✓
Preis*	13.500 €	15.000 €	19.000 €	22.500 €	38.000 €	44.000 €

Greifer

DEMAREC - Sortiergreifer

Demarec Abbruch- / Sortiergreifer DRG sind für härteste Einsätze in Abbruch und Recycling entwickelt und gebaut. Die robuste Konstruktion des DemaBox Schalenträgers und großzügig dimensionierte Lagerungen halten größten Belastungen stand. Leistungsfähige Drehmotoren mit Schockventilen, Lasthalteventile, sowie Drehpunkte mit Staubabdichtung sichern eine lange Lebensdauer.



Abbruch- Sortiergreifer	DRG14	DRG15	DRG17	DRG19	DRG22	DRG25	DRG27	DRG28	DRG36
Baggerdienstgewicht (t)	10-18	12-20	12-24	13-25	15-30	18-28	20-30	24-40	30-50
Einsatzgewicht (kg)	860	900	1.030	1.115	1.315	1.400	1.480	1.820	2.210
Öffnungsweite (mm)	1.730	1.730	1.757	1.895	1.992	2.050	2.050	2.193	2.325
Schließkraft (kN)	43	43	50	50	56	60	60	70	80
Schalinhalt (l)	340	415	365	480	570	650	760	825	960
Schalbreite (mm)	750	900	850	1.000	1.000	1.000	1.200	1.100	1.250
Betriebsdruck Öffnen/Schließen (bar)	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Ölbedarf Öffnen/Schließen (l/min)	80	80	100	100	100	100	100	120	120
Betriebsdruck Rotation (bar)	140	140	140	140	140	140	140	140	140
Ölbedarf Rotation (l/min)	40	40	40	40	40	40-60	40-60	40-60	40-60
Preis*	16.000 €	17.000 €	18.500 €	19.500 €	20.500 €	21.000 €	22.000 €	25.000 €	29.000 €

Greifer

DEMAREC - Sortiergreifer für Kompaktmaschinen



Hohe Schließkraft und konstante Schließgeschwindigkeit - der zylinderlose DemaDrive Schalenantrieb ist wartungsfrei, vollständig geschlossen, staub- und wasserdicht.

IHRE VORTEILE

Wartungsfreies DemaDrive System

Zylinderloser Schalenantrieb

Optimaler Hydraulikschutz

Geschlossenes Greifergehäuse

Konstante Schließkraft in jeder Schalenposition

Feinfühliges Arbeiten

Wechselbare Unterschraubmesser

Schnell und einfach wechselbar

Lasthalteventil auf Greiferfunktion

Hält die Last sicher im Griff

Schnell wechselbare Greiferschalen

Passt den Greifer an die Einsatzanforderungen an

Abbruch- Sortiergreifer	DRG9-DD
Baggerdienstgewicht (t)	6-9
Einsatzgewicht (kg)	415
Öffnungsweite (mm)	1.545
Schalinhalt (l)	220
Schalbreite (mm)	520
Betriebsdruck Öffnen/Schließen (bar)	320
Ölbedarf Öffnen/Schließen (l/min)	40-75
Rotator (t)	15
Betriebsdruck Rotation (bar)	320
Ölbedarf Rotation (l/min)	20-50
Preis*	8.500 €

KINSHOFER - Abbruch- und Sortiergreifer



Modell	D32H-P-120
Baggerdienstgewicht (t)	27-32
Einsatz-/Arbeitsgewicht (kg)	2050
Schnittbreite (mm)	1200
Öffnungsweite (mm)	2200
Schalinhalt (l)	900
Aktionspreis*	19.000 €

Schneiden und Pulverisieren

DEMAREC - Abbruchzangen



Extrem große Öffnungsweite und hohe Brechkräfte, dank DemaPower 2.0

DCC Abbruchscheren mit zwei Zylindern sind speziell für den Rückbau von Objekten mit großen Wandstärken und Armierungen entwickelt: z.B. Brückenpfeiler, schwere Fundamente, Viadukte. Das 2-Zylinder-Konzept erlaubt eine symmetrische Bauform, damit sind die Scheren besonders gut für Longfront-Einsätze geeignet.

IHRE VORTEILE

Mehr Produktivität

Große Öffnungsweite und Schneidlänge mit maximaler Schließkraft.

Hohe Sicherheitsstandards

Überdrucksicherung im Regelkreis schützt den Zylinder vor Hydraulikspitzen.

Lange Nutzungsdauer

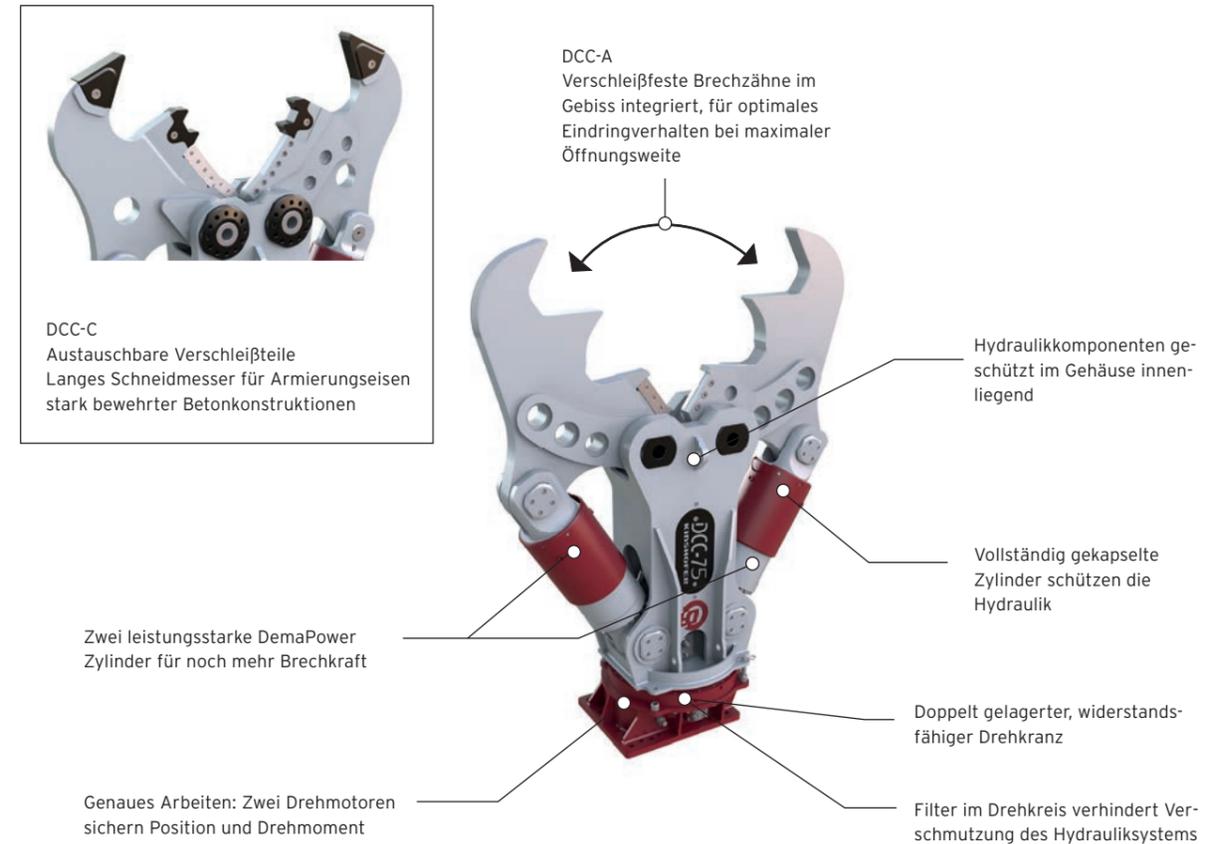
Gekapselte DemaPower 2.0 Zylinder

Flexibel und zeitsparend

Ideal für Longfront-Anwendungen durch symmetrische Bauform.

Niedrige Wartungskosten

Hydraulikkomponenten leicht zugänglich und geschützt im Inneren.



DCC-C <small>DemaPower2.0</small>	DCC25C	DCC30C	DCC40C	DCC50C	DCC65C
Einsatzgewicht (kg)	2.100	2.465	3.300	4.320	5.440
Schließkraft Vorderzahn (t)	105	120	135	156	182,5
Öffnungsweite Vorderzahn (mm)	1.000	1.150	1.360	1.500	1.600
Öffnungsweite Sekundärzahn (mm)	470	550	670	750	790
Gebisstiefe (mm)	875	915	1.040	1.145	1.250
Länge Schneidmesser (mm)	520	520	570	650	680
Preis* / Aktionspreis*	72.000 €	65.200 €	76.600 €	113.000 €	140.000 €

DCC-A <small>DemaPower2.0</small>	DCC25A	DCC30A	DCC40A	DCC50A	DCC65A
Einsatzgewicht (kg)	2.000	2.425	3.250	4.200	5.300
Schließkraft Vorderzahn (t)	105	120	135	155	180
Öffnungsweite (mm)	1.000	1.150	1.360	1.500	1.600
Gebisstiefe (mm)	865	935	1.035	1.135	1.235
Länge Schneidmesser (mm)	200	250	300	300	300
Preis*	65.000 €	74.000 €	86.000 €	95.000 €	125.000 €

Technische Eigenschaften DCC-C und DCC-A

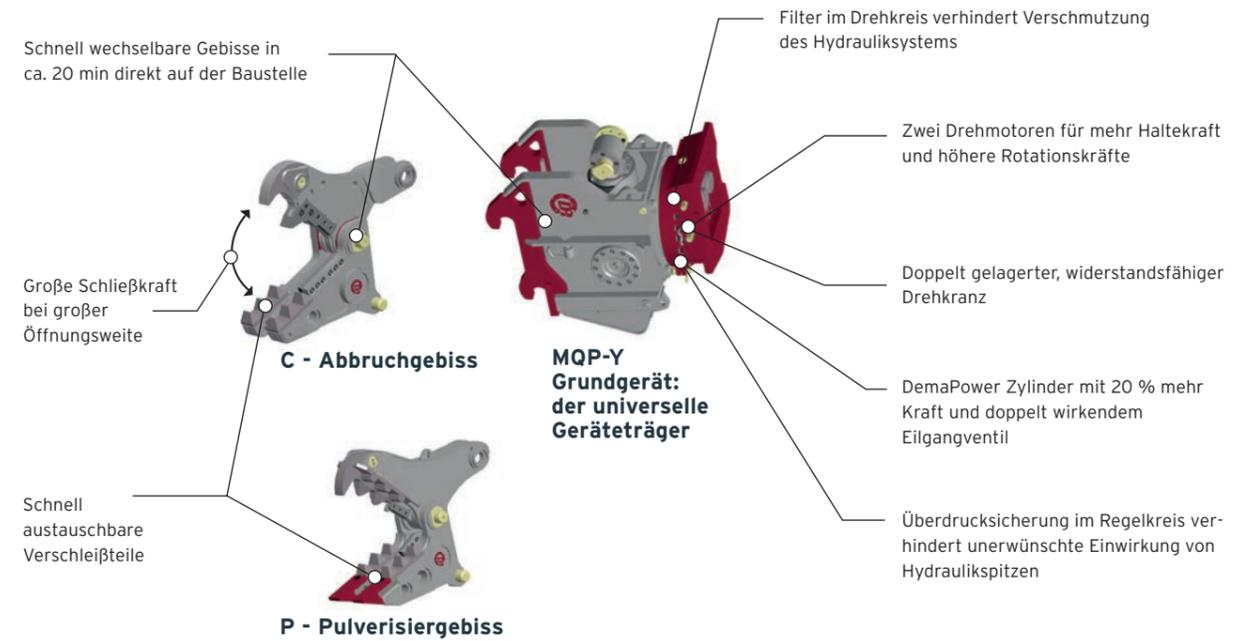
Arbeitsdruck (bar)	350	350	350	350	350
Ölbedarf (lpm)	150-250	200-300	250-350	300-500	400-600
Arbeitsdruck Rotation (bar)	140	140	140	140	140
Ölbedarf Rotation (lpm)	60	60	60	60	60
Rückstaudruck max. (bar)	-	-	-	-	-
Taktzeit (s)	2,3/3,0	2,5/3,4	3,3/3,6	3,2/3,4	2,8/3,9
Baggerdienstgewicht (t)	18-25	20-35	25-45	35-55	50-70

Schneiden und Pulverisieren

DEMAREC - Multifunktionsscheren mit Wechselgebiss



MQP mit Tankgebiss - Effizientes Zerlegen von Tankwagen, Silos oder Windkraft-Anlagen



IHRE VORTEILE

Reduziert Investitionskosten

Nur eine Schere für alle Anwendungen. Zusätzliche Gebisse können bei Bedarf bei Ihrem Kiesel Mietpark zugemietet werden.

Erhöht die Auslastung

Das Scheren-Grundgerät (Joch) dient bei jedem Einsatz als Werkzeugträger.

Senkt Transportkosten

Gebisse können einzeln (auf PKW-Anhänger) transportiert werden.

Lange Nutzungsdauer

Verschleiß beansprucht ausschließlich Messer und Zähne, nicht die Gebiss- oder Scherenstruktur.

Spart Zeit

Alle Brechzähne sind innerhalb 1-2 Stunden direkt am Einsatzort drehbar / wechselbar.

Sicher

Überdrucksicherung im Regelkreis und Filter im Drehkreis schützen die Scheren vor Überlastung.

Höhere Produktivität

Große Brechkraft bei großer Öffnungsweite.

WEITERE GEBISSVARIANTEN



S - Stahlgebiss

Für Stahlabbruch, ideal für die Longfront



T - Tankgebiss

Für dünnwandige Stahlobjekte



U - Universalgebiss

Kastengebiss für brechervorbereitetes Abbruchmaterial

MultiQuickProzessor	MQP25Y	MQP25C	MQP25P	MQP30Y	MQP30C	MQP30P	MQP45Y	MQP45C	MQP45P	MQP45S	MQP60Y	MQP60C	MQP60P	MQP60S
Baggerdienstgewicht (t)	18-25			22-35			32-50				45-65			
Einsatzgewicht (kg)		2.060	2.100		2.680	2.665		3.365	3.450	3.130		4.525	4.565	4.315
Öffnungsweite (mm)		785	790		870	880		980	980	465		1.135	1.105	540
Gebisstiefe (mm)		810	810		920	900		990	945	680		1.085	1.090	750
Schließkraft Spitze (t)		85	85		100	100		130	130	180		150	150	220
Betriebsdruck Öffnen/Schließen (bar)	380			380			380				380			
Ölbedarf Öffnen/Schließen (l/min)	120-200			150-250			200-300				300-400			
Betriebsdruck Rotation (bar)	140			140			140				140			
Ölbedarf Rotation (l/min)	40-60			40-60			40-60				40-60			
Zeit Öffnen/Schließen (sec)	1,5/2,3			2,0/2,3			2,0/2,9				2,0/2,8			
Preis* / Aktionspreis*	47.000 €	23.000 €	16.750 €	54.000 €	27.000 €	19.800 €	67.000 €	24.500 €	28.000 €	30.000 €	80.000 €	47.000 €	45.000 €	37.700 €

Schneiden und Pulverisieren

DEMAREC - Multifunktionsscheren mit Wechselgebiss für Kompaktmaschinen



Leistung in der Kompaktklasse - DMS05 zerkleinert tonnenweise Stahlkonstruktionen

IHRE VORTEILE

Hohe Flexibilität

Kompakte Scheren erlauben Einsätze in schwer zugänglichen Bereichen mit leichten Trägergeräten.

Mehr Wirtschaftlichkeit

Messer ohne Sonderwerkzeug schnell wechselbar, drehbar und aufschweißbar.

Senkt Verschleißkosten

Versetzte Messerwinkel verteilen das Schneidmaterial optimal im Gebiss. Das reduziert den Schneidwiderstand und schont die Messer.

Erhöhte Sicherheit

Intelligente Anordnung des Führungsmessers minimiert das Risiko von Verklemmen des Gebisses. Vor allem beim Schneiden von dünnen Materialien oder von weichen Stahllegierungen.

Multischeren	Grundgerät	Schrottgebiss	Kabelkiewer	Abruchgebiss
	DMS05Y	DMS05S	DMS05V	DMS05C
Baggerdienstgewicht (t)	5-9			
Einsatzgewicht (kg)		500	500	500
Öffnungsweite (mm)		323	269	390
Schließkraft Spitze (kN)		360	295	340
Schließkraft Mitte (kN)		660	430	479
Betriebsdruck (bar)	250			
Ölbedarf (l/min)	60-100			
Druck Rotation (bar)	150			
Ölbedarf Rotation (l/min)	20-50			
Zeit Öffnen/Schließen (sec)	2,1 / 1,75			
Preis* / Aktionspreis*	17.500 €	12.500 €	9.100 €	13.000 €



DMS05 - Multifunktions Schere für Kompakt- und Minibagger ab 5 Tonnen in Abbruch-, Schrott- und Kabelrecycling.

DMS Schrottgebiss



Messer dreh- und wendbar, robustes Nasenmesser für lange Standzeiten



Grundgerät

Kompakter 15 Tonnen Drehmotor

Zylinder mit Eilgangventil rückwärtsgerichtet im Schereninneren geschützt

Gebisswechsel ohne Sonderwerkzeug innerhalb weniger Minuten

DMS Abbruchgebiss



Brechzähne für Beton, lange Messer zum Schneiden von Armierungen. Brechzahn und Messer austauschbar

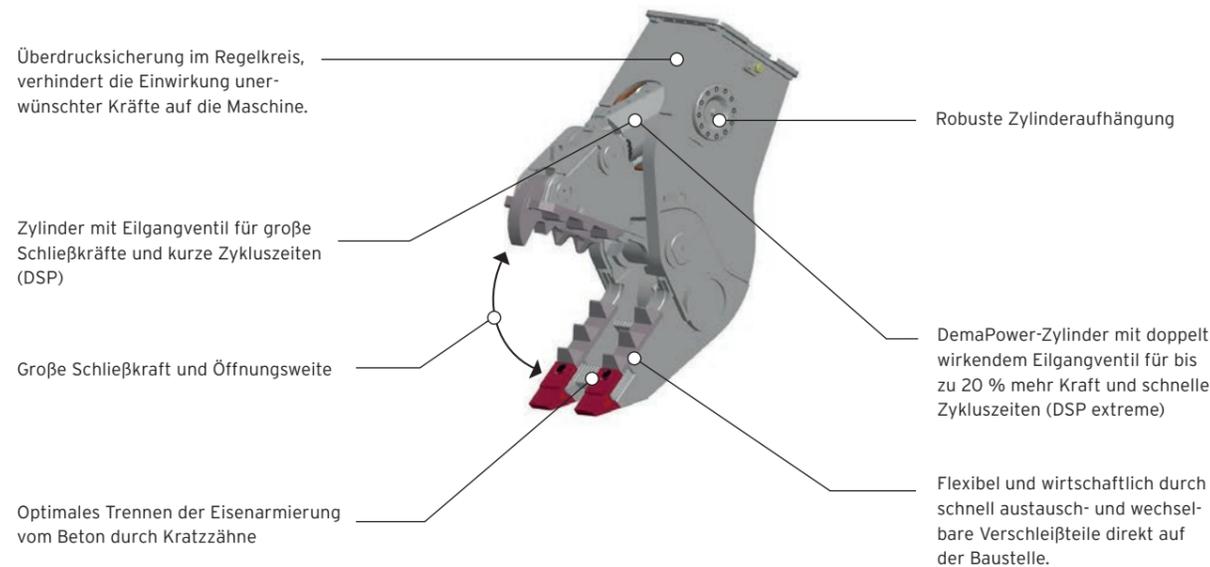
DMS Kabelkiewer



Effiziente Kabelverwertung mit geringstmöglichem Schneidspalt. Messersichel austauschbar

Schneiden und Pulverisieren

DEMAREC - Pulversierer



IHRE VORTEILE

Steigert Ihre Produktivität

Große Brechkraft bei großer Öffnungsweite

Flexibler Einsatz

Kompakte, starke Werkzeuge können überall eingesetzt werden.

Lange Nutzungsdauer

Verschleiß beansprucht ausschließlich Messer und Zähne, nicht die Gebiss- oder Scherenstruktur.

Spart Zeit

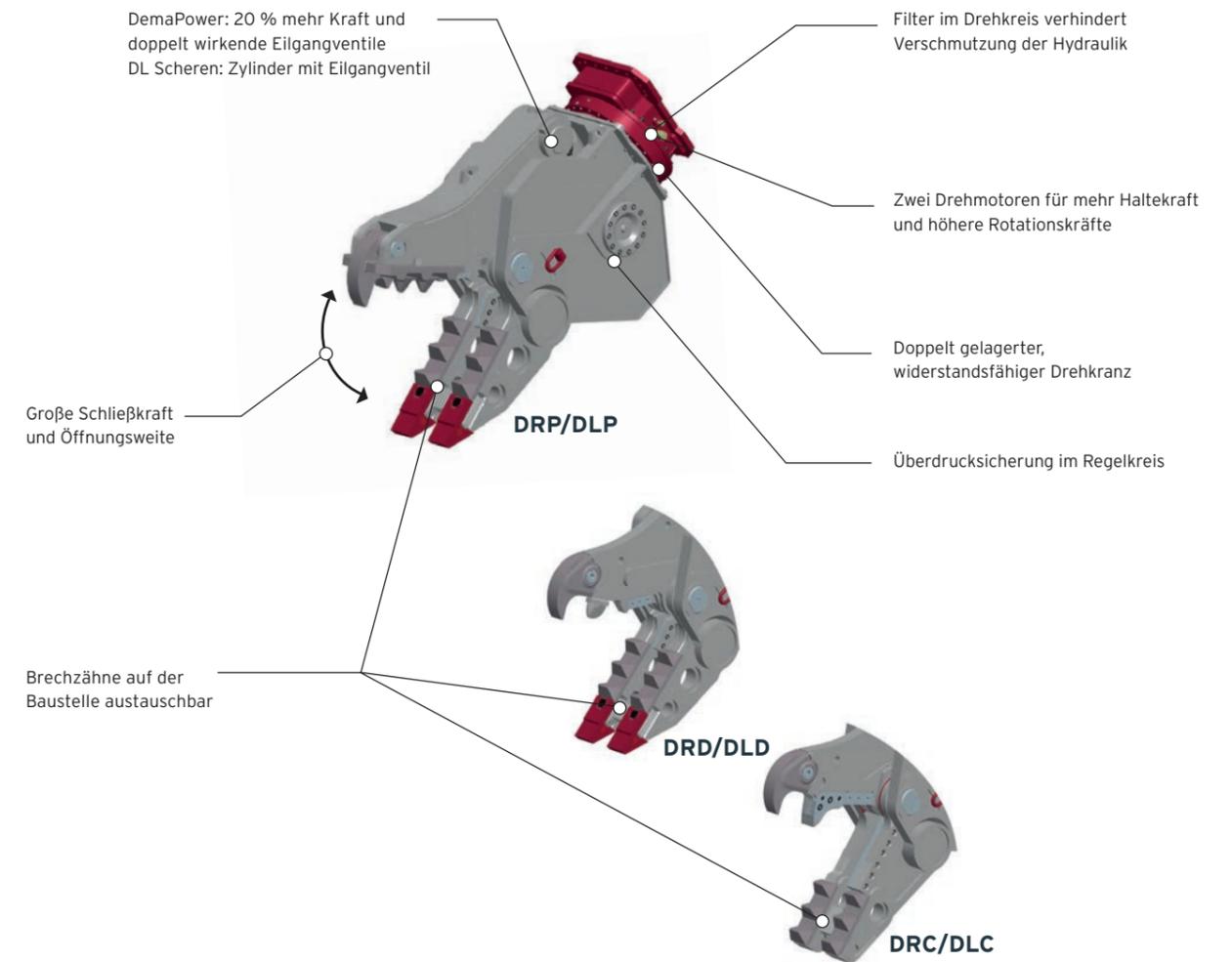
Alle Brechzähne sind innerhalb von 1-2 Stunden direkt am Einsatzort drehbar / wechselbar.

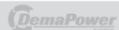
Sicher

Überdrucksicherung im Regelkreis und Filter im Drehkreis schützen die Scheren vor Überlastung.

Senkt Betriebskosten

Weniger Verschleißreparaturen bedeutet weniger Zusatzkosten für (Miet-) Überbrückungen.

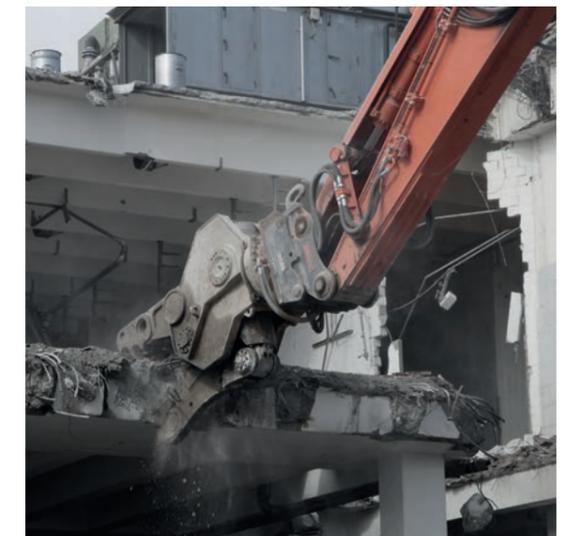


DSP extreme 	DSP30 extreme	DSP45 extreme
Schließkraft Vorderzahn (t)	100	130
Zeit Öffnen/Schließen (sec)	2,0/2,3	2,0/2,9
Technische Eigenschaften allgemein		
Baggerdienstgewicht (t)	20-35	30-50
Einsatzgewicht (kg)	2.135	2.670
Öffnungsweite (mm)	885	1.015
Gebisstiefe (mm)	840	900
Länge Schneidmesser (optional) (mm)	200	200
Betriebsdruck Öffnen/Schließen (bar)	380	380
Ölbedarf (l/min)	150-250	200-300
Preis*	47.000 €	54.000 €
Optionales Drehwerk		
Extragewicht rotierbare Version (kg)	+375	+375
Betriebsdruck Rotation (bar)	140	140
Ölbedarf Rotation (l/min)	60	60



Starre Pulversierer DSP - Maximale Produktivität im Sekundärabbruch und Recycling

DR 	DRC25	DRC30	DRC45
Schließkraft Vorderzahn (t)	85	100	130
Zeit Öffnen/Schließen (sec)	1,5/2,3	2,0/2,3	2,0/2,9
Aktionspreis*	48.500 €	56.400 €	67.000 €
Technische Eigenschaften DR und DL			
Baggerdienstgewicht (t)	18-25	22-35	32-50
Einsatzgewicht (kg)	1.880	2.455	3.085
Öffnungsweite (mm)	785	875	980
Gebisstiefe (mm)	800	900	975
Länge Schneidmesser (mm)	400	400	500
Betriebsdruck Öffnen/Schließen (bar)	380	380	380
Ölbedarf (l/min)	120-200	150-250	200-300
Betriebsdruck Rotation (bar)	140	140	140
Ölbedarf Rotation (l/min)	40-60	40-60	40-60



Abbruchscheren DRC/DLC - Brechen von Beton und Schneiden von Armierungen mit einem Biss

Schneiden und Pulverisieren

DEMAREC - Drehbare Pulverisierer



Die neuen DLP ecoline Modelle wurden speziell als wettbewerbsfähige und kraftvolle Pulverisierer entwickelt. Für einfache Abbrucharbeiten, selbst mit kompakten Trägergeräten in der Qualität, die Sie von Demarec erwarten können. Das bewährte Verschleißkonzept wird konsequent umgesetzt: Der Arbeitsbereich bleibt vollständig geschützt. Ein schneller und unkomplizierter Austausch der Verschleißteile ist problemlos am Einsatzort durchzuführen und sichert so unterbrechungsfreie Produktivität.

IHRE VORTEILE

Hohe Produktivität

Große Schließkraft und Öffnungsweite

Spart Zeit

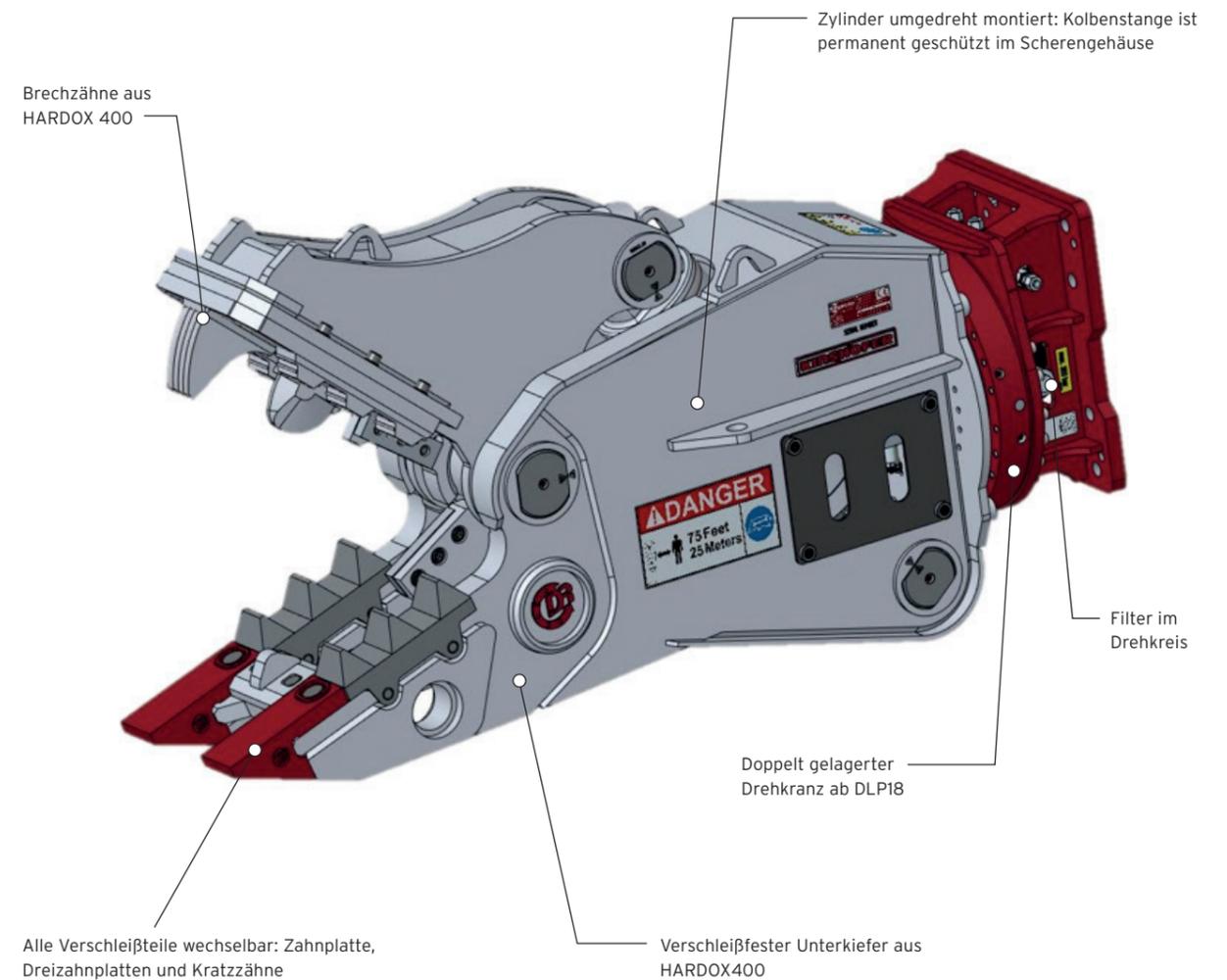
Alle Verschleißteile direkt am Einsatzort in kurzer Zeit wechselbar.

Lange Nutzungsdauer

Verschleiß beansprucht ausschließlich Messer und Zähne.

Senkt Betriebskosten

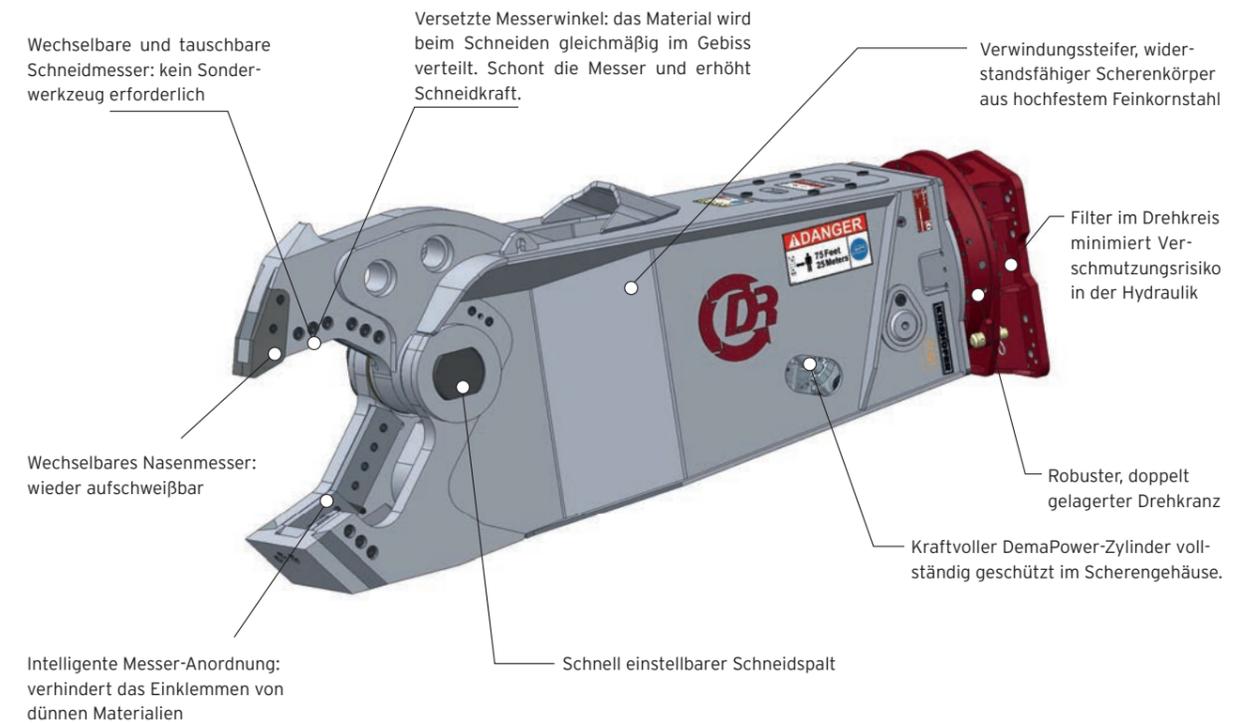
Weniger Verschleißreparaturen bedeutet weniger Zusatzkosten für (Miet-) Überbrückungen.



Pulverisierer DLP ecoline	DLP12	DLP16	DLP18	DLP24
Baggerdienstgewicht (t)	9-15	12-18	15-22	18-25
Gewicht (kg)	950	1.350	1.700	2.000
Gesamtlänge (mm)	1.780	1.910	2.030	2.218
Öffnungsweite (mm)	600	650	715	760
Gebisstiefe (mm)	605	660	755	800
Schließkraft Spitze (t)	45	53	63	70
Betriebsdruck (bar)	350	350	350	350
Ölbedarf (l/min)	90-120	100-150	120-200	150-250
Preis* / Aktionspreis*	19.100 €	23.700 €	33.000 €	31.000 €

Schneiden und Pulverisieren

DEMAREC - Schrottscheren



IHRE VORTEILE

Mehr Produktivität

Schneiden von großen Stahlträgern mit kleinem Trägergerät.

Hohe Sicherheitsstandards

Überdrucksicherung im Regelkreis reduziert das Risiko unerwünschter Druckspitzen in der Hydraulik.

Spart Zeit und Geld

Schnelle Zykluszeiten durch doppelt wirkende Eilgangventile (Öffnen und Schließen).

Arbeitet wirtschaftlich

Alle Verschleißteile austauschbar, die Schneidmesser sind aufschweißbar.

Hohe Nutzungsdauer

Widerstandsfähiger Scherenkörper, der Verschleißbereich ist vollständig geschützt.

Schrottscheren	DRS25A	DXS40	DXS50	DXS60
Baggerdienstgewicht Stiel (t)	20-30	25-40	35-55	50-70
Baggerdienstgewicht Ausleger (t)	14-20	18-25	25-35	32-50
Einsatzgewicht (kg)	2150	3200	4500	5800
Öffnungsweite (mm)	504	630	750	820
Gebisstiefe (mm)	456	665	780	835
Schneidkraft Mitte (kN)	1927	3470	3970	4375
Schneidkraft Spitze (kN)	9925	1910	2080	2415
Betriebsdruck Öffnen/Schließen (bar)	350	350	350	350
Ölbedarf Öffnen/Schließen (l/min)	150-250	200-300	300-400	400-500
Betriebsdruck Rotation (bar)	140	140	140	200
Ölbedarf Rotation (l/min)	60	40-60	40-60	40-60
Zeit Öffnen/Schließen (sec)	2,4 / 2,3	3,1 / 3,3	2,7 / 3,7	3,0 / 3,8
Preis* / Aktionspreis*	62.000 €	105.000 €	125.000 €	119.400 €

SCHROTTSCHEREN DXS-FQC

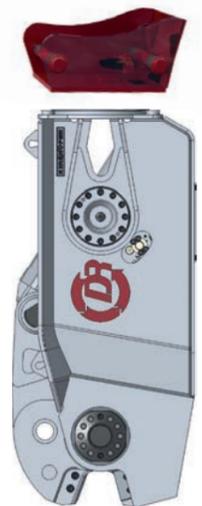
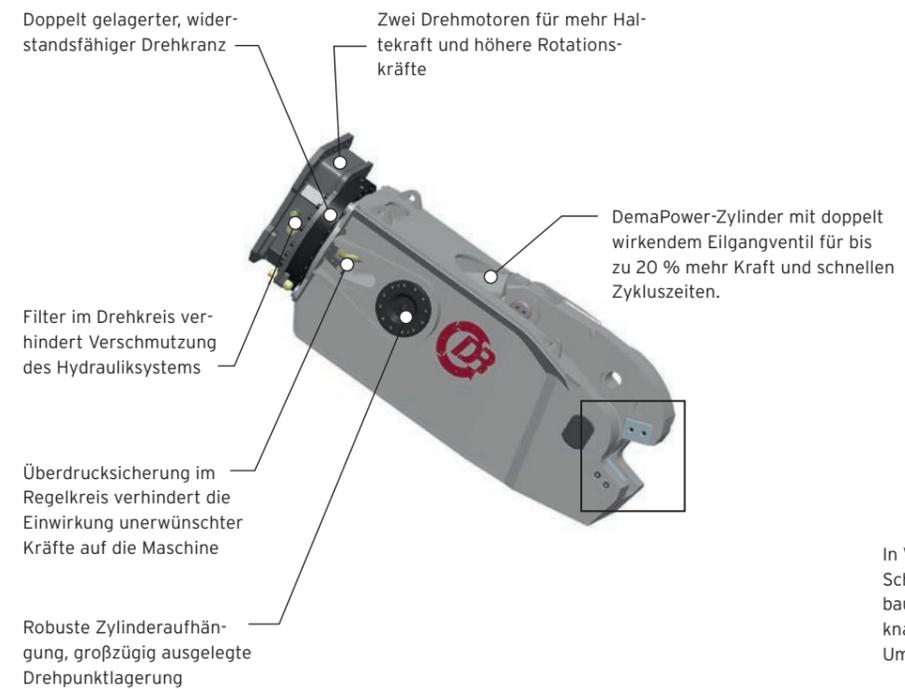


Der FQC-Werkzeugadapter ist im Drehkopf der DXS-FQC-Schere integriert: das bedeutet ca. 300 kg Gewichtsersparnis.

Optimale Hydraulikversorgung: Zweifache Hydraulikanschlüsse in der Drehdurchführung für maximalen Öldurchfluss und schnelle Zykluszeiten.

Schneiden und Pulverisieren

DEMAREC - Schienenknacker



In Verbindung mit dem vollhydraulischen Schnellwechselsystem für pendelnde Anbaugeräte Kiesel TQC kann der Schienenknacker auch an herkömmlichen mobilen Umschlagmaschinen eingesetzt werden.

Der Schienenknacker RC30 wurde speziell für den Gleisrückbau und die Schienenverarbeitung entwickelt. Alle gängigen Vignolschienen mit einer Regelgüte bis zu 900 N/mm² können in jeder gewünschten Länge geknackt werden. Unübertroffene Produktivität bei jeder Witterung: die hohe Schneidkraft resultiert aus dem DemaPower.

IHRE VORTEILE

Extrem schnell

Nur ca. 10 Sekunden pro Schnitt, jede gewünschte Schneidlänge der Schienen möglich

Senkt Betriebskosten

Keine Zusatzkosten für Schneidbrennen (Gas, Sauerstoff, Zusatzpersonal)

Nachhaltig und umweltschonend

Keine Luftemissionen, die beim Schneiden freigesetzt werden

Hohe Flexibilität

Witterungsunabhängige Schienenverarbeitung (Arbeiten mit Schneidbrenner bei Regen nicht möglich)

Sicher

Überdrucksicherung im Regelkreis schützt den Zylinder vor unerwünschten Druckspitzen, die beim Knacken der Schienen entstehen.

Infobox

Schienen sind Walzstahlerzeugnisse und dürfen nicht mit konventionellen Schrottscheren verarbeitet werden. I.d.R. sind Schienen gehärtet und brechen unter Druckbelastung, d.h. sie sind nicht schneidfähig. Schneiden von Schienen mit Schrottscheren kann zu erheblichen Beschädigungen der Schrottschere führen: Brechen der Schiene führt zu explosionsartigem Nachgeben, diese Kräfte können nicht durch den Scherenzylinder aufgefangen werden.

Schienenknacker sind durch ihre besondere Bauform speziell an das Zerkleinern von Schienen angepasst:

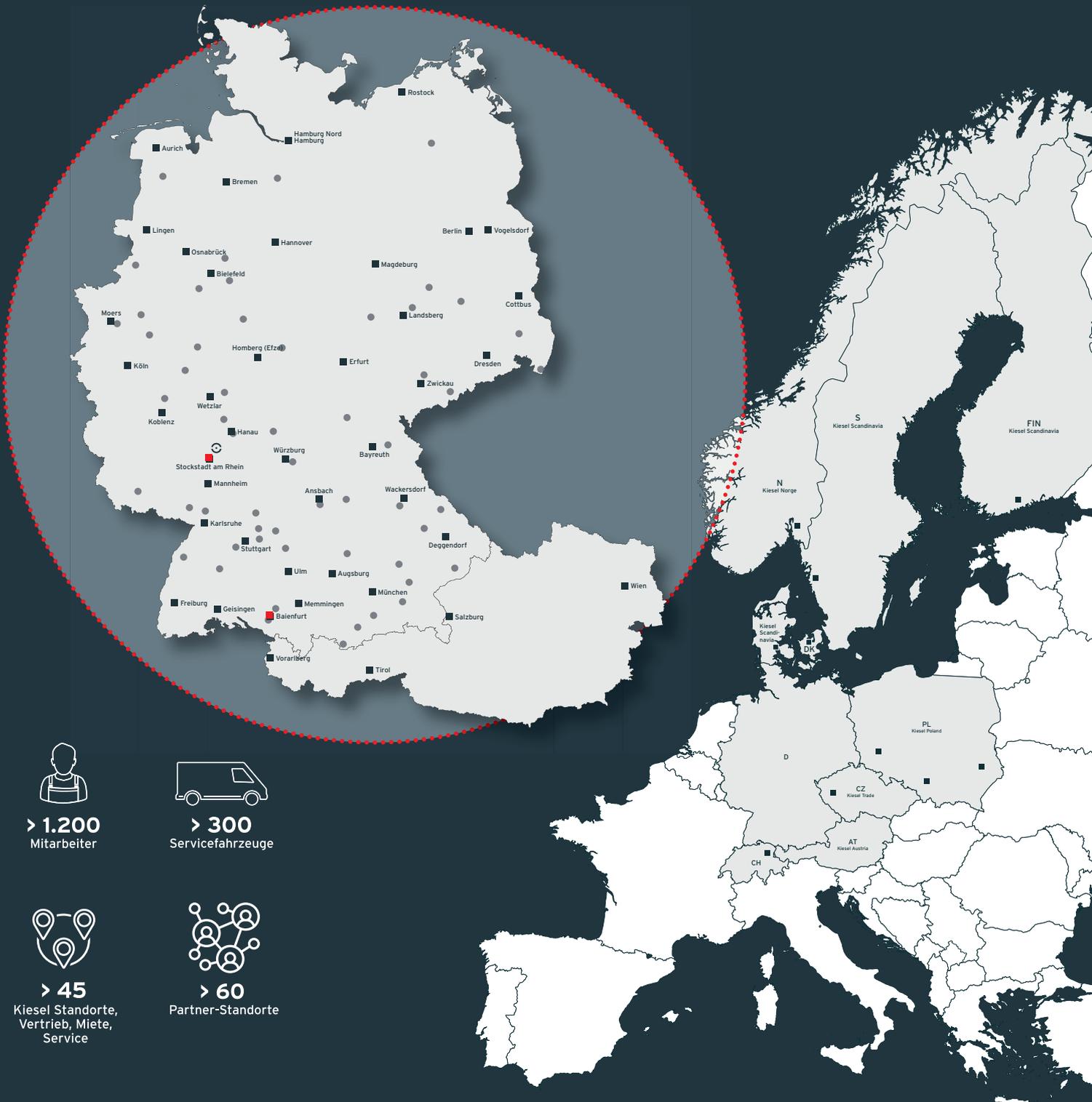
- Kurzes Gebiss: geringes Beschleunigungsmoment beim Knacken der Schienen
- Großer Zylinder: absorbiert Hydraulikspitzen optimal

Schienenknacker	RC30
Baggerdienstgewicht (t)	20-35
Einsatzgewicht (kg)	2.650
Öffnungsweite (mm)	224
Gebisstiefe (mm)	190
Gebissweite (mm)	224
Betriebsdruck Öffnen/Schließen (bar)	320
Ölbedarf Öffnen/Schließen (l/min)	150-250
Betriebsdruck Rotation (bar)	140
Ölbedarf Rotation (l/min)	40-60
Preis*	83.000 €

* Alle Abbildungen in dieser Broschüre können auch Zubehör, Sonderausstattungen oder sonstige Umfänge enthalten, die nicht zum serienmäßigen Liefer- oder Leistungsumfang gehören. Lagergeräte, nur solange der Vorrat reicht, Zwischenverkauf vorbehalten.

KAUFEN, MIETEN, SERVICE

an über 45 Standorten



> 1.200
Mitarbeiter



> 300
Servicefahrzeuge



> 45
Kiesel Standorte,
Vertrieb, Miete,
Service



> 60
Partner-Standorte

- Kiesel Zentrale
- Kiesel Standorte
- Partner Standorte
- ⊙ Coreum