

ZW-6 Serie

HITACHI

Reliable solutions

ZW370



RADLADER

Modellname : ZW370-6

Motornennleistung : 290 kW / 394 PS (ISO14396)

Betriebsgewicht : 33.680 – 34.220 kg

Schaufelinhalt (ISO gehäuft) : 4,8 – 5,6 m³

ZW370-6. KEINE KOMPROMISSE

Die neuen großen ZW-6 Radlader wurden so entwickelt, dass sie ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Langlebigkeit bieten. Sie eignen sich ideal für den Bergbau und die Natursteingewinnung. Auch unter den härtesten Arbeitsbedingungen bieten sie die maximale Produktivität.

Der unter Einsatz marktführender Technologien und mit hochwertigen Komponenten gefertigte ZW370-6 bietet ohne Abstriche bei der Leistung eine ausgezeichnete Effizienz - dank seines niedrigen Kraftstoffverbrauchs.



6. MAXIMALE ZUVERLÄSSIGKEIT



8. AUF HALTBARKEIT AUSGELEGT



10. ÜBERRAGENDE VIELSEITIGKEIT



12. HÖCHSTE QUALITÄT



14. FÜHRENDE TECHNOLOGIE

PERFEKTION – EIN MUSS

Der ZW370-6 wurde so konzipiert und weiterentwickelt, dass Bedienkomfort, Sicherheit und Umweltbewusstsein im Vordergrund stehen. Er beinhaltet innovative Technologie sowie branchenführende Technik, die für eine hervorragende Produktivität zu möglichst geringen Betriebskosten eingesetzt werden.



Kraftvolle Leistung

Der Power-Schnellschalter erhöht bei Bedarf die Motorleistung.



Branchenführende Sicherheit

360°-Rundumsicht aus der Fahrerkabine.



Einfaches Laden

Eine gegenüber dem Vorgängermodell um 30% gesteigerte Traktion sichert eine nochmals gesteigerte Produktivität beim Ladeinsatz.



Einfache Bedienung

Auf dem Multifunktionsmonitor werden alle Informationen auf einen Blick angezeigt.



Ruhiger Betrieb

Die Schwingungsdämpfung verhindert das Aufschaukeln der Maschine.



Starke Komponenten

Der Hinterrahmen in Kastenbauweise hat eine robuste, für härteste Einsätze ausgelegte Struktur.





Dauerhaltbares Konzept

Der tief angesetzte Hubarm-Zylinder verhindert eine Verwindung des Vorderrahmens.



Geringe Emissionen

SCR-System ohne DPF reduziert den NO_x-Gehalt im Abgas.



Umweltfreundlich

Über 90 % der Bauteile sind wiederverwertbar.



Verbesserte Kraftstoffeffizienz

Getriebe mit Überbrückungskupplung und Stufe IV-konformer Motor.



Bequemer Zugang

Einfach zu öffnende, breite Motorabdeckungen.



Hervorragender Komfort

Geräumige Kabine mit mehreren Staufächern.



Fahrerfreundlich

Müheloses Steuern mit der optionalen Joystick-Lenkung.



“ *Der Name Hitachi ist Garant für Qualität und Zuverlässigkeit.* ”

Alberto Gallini, Director, Gap Services

MAXIMALE ZUVERLÄSSIGKEIT

Hitachi Construction Machinery ist das Synonym für Zuverlässigkeit. Die neueste Modellreihe der großen ZW-6 Radlader wurde als Schlüsselmaschinen für den dauerhaften, zuverlässigen Gewinnungseinsatz in Minen und Steinbrüchen entwickelt. Die wartungsfreundlichen Modelle bieten eine hohe Verfügbarkeit und minimale Ausfallzeiten.

Schneller Zugang

Die Motorabdeckungen lassen sich vollständig öffnen, was Wartung und Reparaturen vereinfacht. Der Harnstofftank ist sicher und bequem vom Boden aus zugänglich. Dies ermöglicht eine schnelle Durchführung der Routinewartung, um einen zuverlässigen Betrieb sicherzustellen.

Verbesserte Kraftstoffeffizienz

Durch das Getriebe mit Überbrückungskupplung konnte die Kraftstoffeffizienz des ZW370-6 verbessert werden – das Ergebnis sind niedrigere Betriebskosten.

Einfache Wartung

Um die Wartung sicherer und einfacher zu machen, ist der Batterietrennschalter jetzt serienmäßig verbaut. Der Schalter

hilft Kurzschlüsse und eine Entladung der Batterie bei längerer Stilllegung zu verhindern.

Reduzierte Kosten

Der neue Stufe IV-konforme Motor benötigt keinen Dieselpartikelfilter, was den Kraftstoffverbrauch und die Wartungskosten weiter reduziert.

Zuverlässige Leistung

Der Hubarm trägt zur zuverlässigen Leistung des ZW370-6 bei. Die höhere Geschwindigkeit und optimierte Absenkbewegung steigern die Produktivität. Die automatische Hubarmsteuerung und das Anti Drift System sorgen für eine einfache und sichere Bedienung.



Einfacher Zugang zum Motorraum.



Die Batterie lässt sich einfach warten.



Neuer Stufe IV-Motor reduziert den Kraftstoffverbrauch.



Der neue Heckgrill schützt den Kühlerraum.



Haltbare, korrosionsbeständige Kühler.



i Hitachi Radlader haben sich weltweit auf zahlreichen Baustellen vielfach bewährt, auch im Einsatz bei extremen Temperaturen.



AUF HALTBARKEIT AUSGELEGT

Minen und Steinbrüche sind selbst für Baumaschinen raue Arbeitsumgebungen, die ihnen ein hohes Maß an Zuverlässigkeit und Verschleißfestigkeit abverlangen. Die neueste Modellreihe der ZW-6 Radlader wurde konzipiert, um diesen Anforderungen mit einer Vielzahl verstärkter Komponenten, leistungsfähigeren Funktionen und einem erhöhten Schutz gerecht zu werden.



Der optionale Unterfahrerschutz bietet zusätzliche Sicherheit.

Höherer Schutz

Der neu entwickelte Kühlergrill am Heck verhindert, dass Rohmaterial in den Kühlerraum gelangt und sorgt somit für einen höheren Schutz.

Langlebige Materialien

Kühler in hochwertiger Qualität verbessern die Korrosionsfestigkeit und Haltbarkeit des ZW370-6-Radladers.

Robustes Design

Der ZW370-6 wurde mit einem Hinterrahmen in Kastenbauweise konstruiert. Dieser bietet eine robuste Struktur, die den härtesten Bedingungen im täglichen Einsatz in der Hartsteingewinnung oder der Stahlindustrie standhält.

Zusätzliche Verstärkung

Der optionale Unterbodenschutz im vorderen Bereich bewahrt den Antriebsstrang und die Antriebswelle der Maschine vor potenziellen Schäden durch Material am Boden.

Starke Struktur

Der tief angesetzte Hubarm-Zylinder des ZW370-6 schafft eine starke Struktur, die eine Verwindung des Vorderrahmens verhindert.

Effiziente Kühlung

Der Kühllüfter mit Richtungsumkehr kann manuell oder automatisch alle 30 Minuten aktiviert werden, um sicherzustellen, dass der Kühler im Betrieb sauber bleibt.



“ Sie tun genau das,
was sie sollen -
zentimetergenau. ”

Roland Spechtenhauser, Fahrer, Lasa Marmo

ÜBERRAGENDE VIELSEITIGKEIT

Die großen Radlader von Hitachi sind für einen laufruhigen und exakten Betrieb ausgelegt und sind äußerst einfach zu bedienen. Ihre starke Grabkraft, die erhebliche Ladekapazität, die beeindruckenden Fahrgeschwindigkeiten und die leichte Manövrierbarkeit machen sie zu produktiven und effizienten Maschinen für eine Vielzahl von Anwendungen und betonen ihre Vielseitigkeit.

Höhere Vorschubkraft

Die Vorschubkraft wurde im Vergleich zum Vorgängermodell um 30 % erhöht. Das Ergebnis ist effizienteres Laden.

Effiziente Flexibilität

Der Power-Schnellschalter erhöht die Motorleistung, wenn sofort mehr Kraft benötigt wird oder beim Bergauffahren.

Effektive Kontrolle

Um in jedem Gelände ein optimales Fahrverhalten sicherzustellen, beugt die Schwingungsdämpfung übermäßigem Aufschaukeln durch Bewegungen von Hubarmzylindern vor.

Höchste Produktivität

Die kombinierte Bewegung von Schaufel und Hubarm sorgt für schnelles, flüssiges Graben. Die Schaufel erhält nach dem Entladen Priorität, damit der Radlader schnell wieder graben kann, was zu höherer Produktivität beiträgt.

Verbesserter Kraftstoffverbrauch

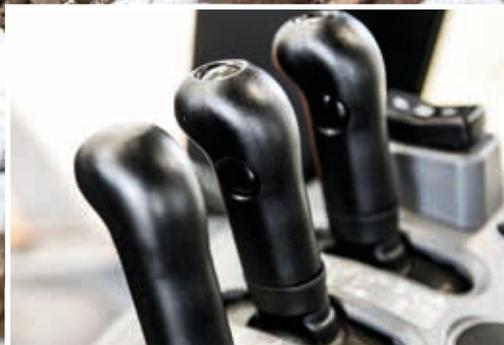
Eine automatische Einschaltfunktion der Power-up-Funktion erhöht die Motordrehzahl, sodass der ZW370-6 beim Bergauffahren nicht verlangsamt. Hierdurch verringert sich der Kraftstoffverbrauch, da sich die Zeit für das Bergauffahren verkürzt.



Die Schwingungsdämpfung verbessert das Fahrverhalten.



Die automatische Power-up Einschaltfunktion unterstützt Kraftstoffeinsparungen.



Der Power-Schnellschalter erhöht bei Bedarf die Motorleistung.



ZL370

HITACHI



In den Abgasstrom wird Harnstoff eingespritzt, um Emissionen zu reduzieren.



Das Durchflussregelungssystem sorgt für eine gleichmäßige Bewegung des Hubarms.



i Die gründliche abschließende Prüfung und Inspektion jedes Hitachi-Radladers ist Ausdruck des Anspruchs von Hitachi, für den Bedarf seiner Kunden Produkte in perfekter Qualität zu liefern.



HÖCHSTE QUALITÄT

Mit einzigartigen Konstruktionsmerkmalen, hochwertigen Komponenten und strengen Prüfungen gewährleistet Hitachi, dass seine schweren Radlader den Maßstab in der Branche setzen. Dieser Ansatz macht den ZW370-6 zu einem der leisesten Radlader mit der besten Rundumsicht seiner Klasse.



Die optionale Joystick-Lenkung bietet dem Fahrer maximale Kontrolle.

Reduzierte Emissionen

Ein SCR-System (selektive katalytische Reduktion) spritzt Harnstoff in das Abgas ein, um den Stickstoffgehalt in den Emissionen zu reduzieren. Diese hochmoderne Technologie schont nicht nur die Umwelt, sondern erfüllt auch die Anforderungen der EU-Abgasrichtlinie Stufe IV.

Verbesserter Komfort

Das Durchflussregelungssystem sorgt für ein sanftes, gleichmäßiges Absenken des Hubarms. Das bedeutet weniger Schwingen und mehr Komfort für den Fahrer.

Ausgezeichnete Rundumsicht

Die 360°-Rundumsicht aus der geräumigen Fahrerkabine sorgt für eine komfortable Arbeitsumgebung und steigert gleichzeitig

die Sicherheit und Produktivität. Die Heckkamera trägt ebenfalls zur ausgezeichneten Rundumsicht und zu mehr Sicherheit auf der Baustelle bei.

Leiser Betrieb

Um den Geräuschpegel in der Kabine zu reduzieren, wurde die Schallisolierung verbessert. Gemeinsam mit dem leisen Motor sorgt dies für ein angenehmes Arbeitsumfeld.

Fahrerfreundliche Bedienung

Die optionale Joystick-Lenkung ermöglicht Fahrern durch müheloses Lenken eine hohe Produktivität und bietet eine Reihe nützlicher Funktionen.



“ *HCME ist konstant darauf ausgerichtet, die Kundenzufriedenheit durch technische Weiterentwicklungen zu steigern.* ”

Vasilis Drougkas, Produktspezialist Radlader,
Hitachi Construction Machinery (Europe) NV

FÜHRENDE TECHNOLOGIE

Die großen Radlader von Hitachi wurden unter Verwendung einzigartiger Technologie entwickelt, um die Nachfrage der Branche nach modernsten Maschinen zu erfüllen, die ein hohes Maß an Produktivität und Leistung zu möglichst niedrigen Betriebskosten bieten.

Reduzierte Wartung

Der neue Stufe IV-konforme Motor ist mit einem leistungsstarken gekühlten Abgasrückführungssystem (EGR), einem Common-Rail-Einspritzsystem und einem Diesel-Oxidationskatalysator (DOC) versehen. Dies ermöglicht Kraftstoffeinsparungen und reduziert den Wartungsaufwand.

Multifunktionsdisplay

Alle Informationen, die für den Betrieb des Hitachi ZW-6 Radladers erforderlich sind, werden auf einem großen LCD Farbmonitor angezeigt. Hierzu gehören: Power-Modus, Öltemperatur sowie Kraftstoff- und Harnstoff-Füllstände, die für eine einfache Wartung hilfreich sind. Er zeigt auch das

Bild der bedienerfreundlichen Heckkamera an, die für eine bessere Rundumsicht und dadurch mehr Sicherheit sorgt.

Geringere Umweltbelastung

Die optionale Motorabschaltautomatik hilft, unnötigen Kraftstoffverbrauch zu vermeiden und reduziert den Geräuschpegel, die Abgasemissionen sowie den NOx-Ausstoß des ZW370-6-Radladers.

Fernüberwachung

Global e-Service ermöglicht Eigentümern von ZW370-6-Radladern, ihre Hitachi-Maschinen über Owner's Site (Zugriff rund um die Uhr) und ConSite (ein automatischer monatlicher Bericht)

fernüberwachen zu lassen. Diese Services helfen, die Effizienz zu maximieren, Ausfallzeiten zu minimieren und die Gesamtleistung zu verbessern.

Einfache Bedienung

Die Ausgangswellen des Drehmomentwandlers wurden mit einem Sensor ergänzt, um eine exaktere und leichtgängigere Getriebesteuerung zu erreichen. Dies erleichtert das Wechseln der Gänge und führt zu einem komfortableren Betrieb. Die Traktionskontrolle verhindert ein Durchdrehen der Räder während des Grabvorgangs, wodurch der Reifenverschleiß verringert und die Kraftstoffeffizienz erhöht wird.



Auf dem LCD-Monitor werden Informationen zum Maschinenstatus und Einstellungen angezeigt.



Der neue Motor trägt zur Senkung der Kosten für Kraftstoff und Wartung bei.



Das SCR-System reduziert Emissionen und den Lärmpegel.



“ *Wir sind mit der Qualität und den niedrigen Betriebskosten des Hitachi-Radladers sehr zufrieden.* ”

Phil Meuser-Schaede, Inhaber, Trasswerke Meurin

REDUZIERUNG DER GESAMTBETRIEBSKOSTEN



Hitachi hat das Kundendienstprogramm Support Chain ins Leben gerufen, um optimale Effizienz sowie minimale Ausfallzeiten, niedrige laufende Kosten und einen hohen Wiederverkaufswert sicherzustellen.

Global e-Service

Hitachi hat als Bestandteile der Onlineanwendung Global e-Service zwei Auswertungssysteme für die fernübertragenen Daten entwickelt. Owner's Site und ConSite sind integrale Bestandteile des Radladers und senden täglich Betriebsdaten per GPRS- oder Satellitenverbindung an www.globaleservice.com. Dies ermöglicht den unmittelbaren Zugriff auf die Owner's Site und die unverzichtbaren Informationen, die für die Unterstützung auf Baustellen erforderlich sind.

Der Vergleich der produktiven und nicht produktiven Stunden hilft, die Effizienz zu erhöhen. Die effektive Verwaltung von

Wartungsprogrammen unterstützt die Maximierung der Maschinenverfügbarkeit. Laufende Kosten können durch die Analyse des Kraftstoffverbrauchs ebenfalls verwaltet werden. Der Standort und die Bewegungen jeder Maschine werden für unerlässliche Planungen klar angezeigt.

Ein automatischer Kundendienstbericht – ConSite – sendet für jede Maschine monatlich per E-Mail eine Zusammenfassung der Informationen von Global e-Service. Dazu gehören tägliche Arbeitszeit- und Kraftstoffverbrauchsdaten, Statistiken zum Einsatz der Betriebsarten, ein Vergleich von Kraftstoffverbrauch und -effizienz sowie die CO₂-Emissionen.

Technische Unterstützung

Jeder Hitachi-Kundendiensttechniker erhält eine umfassende Schulung von HCME in Amsterdam. Diese Kurse ermöglichen Technikern den Zugriff auf dasselbe technische Wissen, das auch in den Qualitätssicherungsabteilungen und Konstruktionszentren von Hitachi verfügbar ist. Die Techniker können dann dieses globale Fachwissen mit der lokalen Sprache und Kultur des Kunden kombinieren, um bestmögliche After-Sales-Unterstützung zu erbringen.



Global e-Service



Technische Unterstützung



Hitachi-Ersatzteile

Erweiterte Garantie und Serviceverträge

Für jedes neue Hitachi ZW-6-Modell wird eine vollständige Herstellergarantie gewährt. Als zusätzlichen Schutz – wegen rauer Einsatzbedingungen oder zur Minimierung von Reparaturkosten der Maschinen und Ausrüstungen – bieten Hitachi-Händler die einzigartige Garantieverlängerung HELP (Hitachi Extended Life Program) sowie umfassende Serviceverträge. Diese können dazu beitragen, die Leistung jeder Maschine zu optimieren, Ausfallzeiten zu reduzieren und höhere Wiederverkaufswerte zu gewährleisten.

Ersatzteile

Hitachi bietet ein umfassendes Sortiment und eine hohe Verfügbarkeit von Ersatzteilen an, die vom 53.000 m² großen HCME European Parts Depot in den Niederlanden aus verschickt werden.

- Hitachi Original-Teile: Sie ermöglichen eine längere Nutzung der Maschine bei niedrigeren Betriebs- und Wartungskosten.
- Hitachi Select-Teile und 2Genuine-Teile: Besonders für ältere Maschinen. Sie kosten weniger, sind von bewährter Qualität und werden mit Herstellergarantie geliefert.

- Performance-Teile: Sie werden für besonders harte Arbeitsbedingungen entwickelt und sind speziell auf Dauerhaltbarkeit, höhere Leistung oder längere Nutzungsdauer ausgelegt.
- Aufgearbeitete Komponenten: Sie bieten eine besonders kostengünstige Lösung und sind die beste Option, wenn Teile präventiv ausgetauscht werden müssen.

Egal, für was Sie sich entscheiden, die bekannte Qualität von Hitachi Baumaschinen ist gewährleistet.



EH-Muldenkipper



EX-Großbagger



ZW-Radlader



“ *Wir entwickeln Baumaschinen für den Weltmarkt, die den Kundenwünschen nach Sicherheit und Komfort entsprechen.* ”

Yuichi Tsujimoto, Präsident von HCM

EINE BESSERE ZUKUNFT GESTALTEN

Die 1910 gegründete Hitachi, Ltd. folgte der Gründer-Philosophie, durch Technologie einen positiven Beitrag zur Gesellschaft zu leisten. Dies ist immer noch die Inspiration hinter den zuverlässigen Lösungen der Hitachi-Gruppe, die sich den Herausforderungen der heutigen Zeit stellt und dabei helfen möchte, eine bessere Welt zu gestalten.

Hitachi, Ltd. ist heute eines der weltgrößten Unternehmen und bietet eine enorme Palette an innovativen Produkten und Dienstleistungen an. Diese wurden geschaffen, um Herkömmliches in Frage zu stellen, die soziale Infrastruktur zu verbessern und zu einer nachhaltigen Gesellschaft beizutragen.

Die Hitachi Construction Machinery Co., Ltd. (HCM) wurde 1970 als Tochtergesellschaft der Hitachi, Ltd. gegründet und ist zu einem der größten Baumaschinenhersteller der Welt geworden. Als Pionier bei der Fertigung von Hydraulikbaggern stellt HCM in topmodernen Werken auf der ganzen Welt außerdem Radlader, Starrahmen-Muldenkipper, Raupenkrane und Spezialmaschinen her.

Durch die Integration fortschrittlicher Technologie haben Hitachi Baumaschinen den Ruf erworben, auch höchste Qualitätsstandards zu erfüllen. Seine für eine Vielzahl von Branchen geeigneten Produkte werden auf den Baustellen

der ganzen Welt hart rangenommen und tragen dazu bei, die Infrastruktur für ein sicheres und komfortables Leben zu schaffen, natürliche Ressourcen auszuschöpfen und bei der Katastrophenhilfe nützlich zu sein.

Radlader von Hitachi sind für ihre Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Vielseitigkeit bekannt und in der Lage, auch noch unter den anspruchsvollsten Bedingungen höchste Produktivität zu bieten. Sie wurden mit dem Ziel entwickelt, ihren Besitzern niedrige Gesamtbetriebskosten und den Fahrern bestmöglichen Komfort und Sicherheit zu ermöglichen.

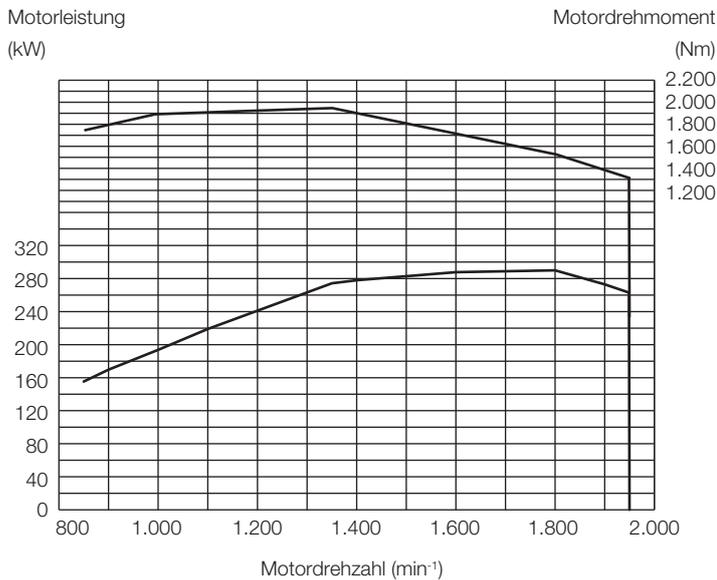


Minibagger

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Modell	Isuzu 6WG1
Typ	4-Takt wassergekühlt, Direkteinspritzung
Ansaugung	Turbolader und Ladeluftkühler
Nachbehandlung	DOC- und SCR-System
Anzahl Zylinder	6
Maximale Leistung	
ISO 14396	290 kW (394 PS) bei 1.800 min ⁻¹ (U/min)
ISO 9249, netto	288 kW (392 PS) bei 1.800 min ⁻¹ (U/min)
Nennleistung	
ISO14396	290 kW (394 PS) bei 1.800 min ⁻¹ (U/min)
Maximales Drehmoment	1.940 Nm bei 1.350 min ⁻¹ (U/min)
Bohrung und Hub	147 mm x 154 mm
Hubraum	15,68 l
Batterien	2 x 12 V
Luftfilter	Doppeltrockenluftfilter mit Durchlassanzeige
Emissionen	Entspricht EU Stufe IV und US EPA Tier 4 Final



TRIEBSTRANG

Getriebe	Drehmomentwandler, Planetensatz-Lastschaltautomatikgetriebe mit elektronischer Steuerung und wählbaren Fahrprogrammen
Drehmomentwandler	Einstufig, einphasig, drei Elemente mit Überbrückungskupplung
Hauptkupplung	Mehrscheiben im Ölbad; hydraulisch
Kühlsystem	Zwangsumlauf
Fahrgeschwindigkeit* (vorwärts / rückwärts)	
1.	6,4 [6,4] / 6,8 [6,8] km/h
2.	11,8 (12,8) [11,8 (12,8)] / 12,7 (13,8) [12,7 (13,8)] km/h
3.	20,1 (22,5) [20,1 (22,5)] / 20,3 (24,3) [20,3 (24,3)] km/h
4.	37,0 (37,0) [37,0 (37,0)] / - [-] km/h

*Mit 29.5 R25 (L4) Reifen

() : Daten bei aktivierter Überbrückungskupplung

[] : Daten für Power-Modus

ACHSE UND HINTERACHSANTRIEB

Antriebssystem	Allradantrieb
Vorder- und Hinterachse	Schwimmend
Vorne	Am Vorderrahmen befestigt
Hinten	Zentrale Drehzapfenlagerung
Untersetzungs- und Differenzialgetriebe	Zweistufiges Differenzial mit Drehmomentausgleich (TPD) serienmäßig; Lamellen-Selbstsperrdifferenzial (LSD) optional
Achspendelwinkel	Gesamt 24° (+12°, -12°)
Endantrieb	HD-Planetengetriebe an Radträgern

BREMSEN

Betriebsbremse	Im Ölbad laufende Lamellenbremsen an allen vier Rädern, mittig an den Achszapfen montiert. Vollhydraulische Zweikreisbremsanlage
Lamellen-Feststellbremse	Federbetätigt und hydraulisch lösend, im Vorderachsen-Antriebsstrang untergebracht

LENKUNG

Typ	Knicklenkung
Lenkeinschlag	Nach jeder Seite 37°; insgesamt 74°
Zylinder	Doppelt wirkender Zylinder
Anzahl x Bohrung x Hub	2 x 90 mm x 600 mm

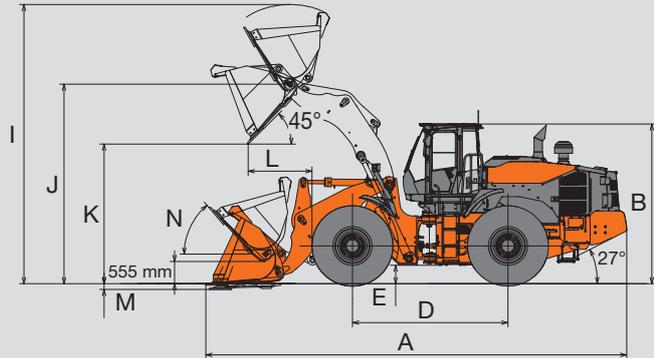
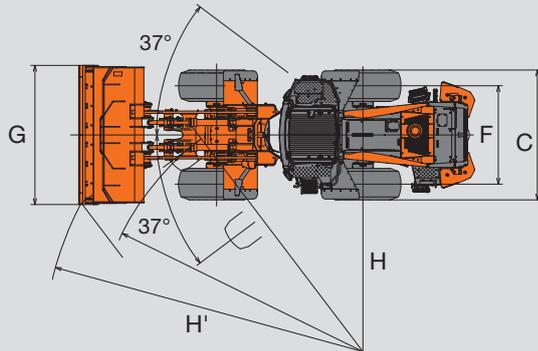
HYDRAULIKSYSTEM

Steuerung von Hubarm und Schaufel über 2 Hebel	
Hubarmsteuerung	Vierwegeventil; Heben, Halten, Senken und Schwimmstellung
Schaufelsteuerung mit Positionierautomatik	Dreiwegeventil; Rückkippen, Halten, Auskippen
Hauptpumpe (zugleich Lenkumpumpe)	Axialkolbenpumpe mit variablem Schluckvolumen
Maximaler Durchfluss	340 l/min bei 1.800 min ⁻¹ (U/min)
Maximaler Druck	31,4 MPa
Lüfterpumpe	Axialkolbenpumpe mit variablem Schluckvolumen
Maximaler Durchfluss	90 l/min bei 1.800 min ⁻¹ (U/min)
Maximaler Druck	22,5 MPa
Hydraulikzylinder	
Typ	Doppelt wirkend
Anzahl x Bohrung x Hub	Hubarm: 2 x 160 mm x 1.027 mm Schaufel: 2 x 130 mm x 656 mm
Filter	Hauptstromfilter, 15-Mikron-Rücklaufilter im Hydrauliköltank
Hydraulikspielzeiten	
Hubarm anheben	5,8 s
Hubarm absenken	4,4 s
Schaufel auskippen	1,4 s
Insgesamt	11,6 s

SERVICE-FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	438 l
Motor Kühlmittel	69 l
Motoröl	52 l
Drehmomentwandler und Getriebe	71 l
Vorderachsdifferenzial und Radnaben	95 l
Hinterachsdifferenzial und Radnaben	95 l
Hydrauliköltank	178 l
DEF / AdBlue®-Tank	57 l

ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN



Schaufeltyp			Standard-Hubgerüst				High-Lift-Hubgerüst
			Universalschaufel		Felsschaufel		Universalschaufel
			Gerade Schneide		Gerade Schneide	V-Schneide	Gerade Schneide
			zum Anschrauben Unterschraubmesser	Anschraubzähne	Anschraubzähne	Anschraubzähne	zum Anschrauben Unterschraubmesser
Schaufelvolumen	ISO gehäuft	m³	5,6	5,4	4,8	5,0	5,6
	ISO gestrichen	m³	4,9	4,7	4,1	4,3	4,9
A Gesamtlänge		mm	9.720	9.860	9.800	9.980	10.130
B Gesamthöhe		mm			3.765		
C Breite über Reifen		mm			3.240		
D Radstand		mm			3.600		
E Bodenfreiheit		mm			465		
F Spurweite		mm			2.440		
G Schaufelbreite		mm	3.450	3.470	3.470	3.470	3.450
H Wenderadius (Mittellinie des Außenreifens)		mm			6.610		
H' Wenderadius über Schaufelecke		mm	7.850	7.890	7.880	7.880	8.020
I Gesamtbetriebshöhe		mm	6.545	6.545	6.485	6.585	6.965
J Höhe Schaufeldrehbolzen, Maximalhub		mm			4695		5.105
K Ausschütthöhe bei 45 Grad, Maximalhub		mm	3.295	3.175	3.215	3.085	3.705
L Reichweite bei 45 Grad, Maximalhub		mm	1.455	1.525	1.485	1.605	1.485
M Schürftiefe (horizontaler Schürfwinkel)		mm	100	127	130	130	94
N Max. Schaufel-Rückkippwinkel in Transportstellung		Grad			50		49
Statische Kipplast *	Gerade	kg	25.650	26.040	25.610	25.320	21.750
	Geknickt 37 Grad	kg	22.350	22.690	22.310	22.060	18.950
Reißkraft		kgf	22.170	23.850	24.810	21.270	22.200
		kN	217	234	243	209	218
Betriebsgewicht *		kg	33.850	33.680	34.090	34.220	34.150
Schaufel-Rückkippwinkel am Boden		°			41		

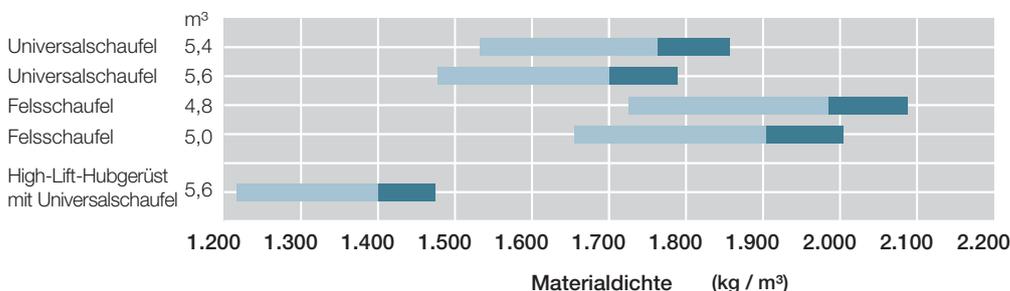
Hinweis: Alle Angaben zu Abmessungen, Gewicht und Leistung basieren auf ISO 6746-1:1987, ISO 7131:2009 und ISO 7546:1983.

*: Die mit einem * markierte statische Kipplast und das Betriebsgewicht verstehen sich einschließlich 29.5R25 (L4) Reifen (ohne Ballast) mit Schmiermittel, vollem Kraftstofftank und Fahrer. Die Maschinenstabilität und das Betriebsgewicht hängen vom Gegengewicht, der Reifengröße sowie anderen Anbaugeräten ab.

GEWICHTSÄNDERUNG

Sonderausrüstung	Betriebsgewicht (kg)	Kipplast (kg)		Gesamtbreite (mm) (Reifenflanken)	Gesamthöhe (mm)	Gesamtlänge (mm)
		Gerade	Max. geknickt			
Reifen	29.5R25(L3)	- 440	- 310	- 270	- 20	+ 30
	29.5R25(L4)	± 0	± 0	± 0	± 0	± 0
	29.5R25(L5)	+ 430	+ 310	+ 260	- 10	- 5
	29,5-25-28 (L-3)	- 450	- 320	- 280	- 5	+ 30
	29,5-25-28 (L-4)	+ 130	+ 100	+ 80	+ 5	± 0
	29,5-25-28 (L-5)	+ 510	+ 370	+ 310	+ 5	- 5
ROPS-Kabine entfernen	- 700	- 620	- 530	± 0	- 40	± 0
Unterbodenschutz (vorne)	+ 110	+ 50	+ 40	± 0	± 0	± 0

SCHAUFELAUSWAHL



115 % 100 % 95 %
%=Schaufelfüllfaktor

● Standardausrüstung

○ Sonderausrüstung

KABINE	
Einstellbare Pop-up-Lenksäule	●
UKW/MW-Radio mit AUX-Eingang für ein digitales Audiogerät	●
Aschenbecher, Zigarettenanzünder	●
Klimaautomatik	
mit individuellem Einlassfilter	●
mit doppeltem Einlassfilter	○
Kleiderhaken	●
Entfroster vorne/hinten	●
Handschuhfach	●
Heckkamera und Monitor	●
Rückspiegel	
Innen (2)	●
Außen (2)	●
Außen (beheizt, 2)	○
Sicherheitsgurt, 50 mm	●
ROPS (ISO3471), FOPS (ISO3449): mehrschichtige Isolierung, montiert für Lärm-, Vibrationsdämpfung	●
Gummibodenmatte	●
Sitz	
Beheizbarer luftgefederter Sitz mit Kopfstütze: Textil, hohe Rückenlehne; Federdämpfung, Sitzneigung, Sitztiefe, Gewicht und Körpergröße, Längsposition, Lehnenneigung, Armlehnenwinkel, Kopfstützenhöhe und -winkel sowie Lendenwirbelstütze einstellbar	●
Beheizbarer luftgefederter Sitz (hoch belastbar) mit Kopfstütze: Textil, hohe Rückenlehne; Federdämpfung, Sitzneigung, Sitztiefe, Gewicht und Körpergröße, Längsposition, Lehnenneigung, Armlehnenwinkel, Kopfstützenhöhe und -winkel sowie Lendenwirbelstütze einstellbar	○
Lenkung	
Lenkradsteuerung	●
Joystick-Steuerung (mit Lenkradsteuerung)	○
Stauraum	
Becherhalter	●
Halter für digitales Audiogerät (z.B. iPod)	●
Dokumentenhalter	●
Kühl- und Warmhaltebox	●
Tasche an der Rückenlehne des Sitzes	●
Sonnenblende	●
Lenkrad mit Drehknopf	●
Getöntes Sicherheitsglas	
Frontscheibe aus Verbundglas	●
Sonstige: gehärtet	●
Waschanlage für Front- und Heckscheibe	●
Front- und Heckscheibenwischer	●
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Rückfahralarm	●
Batterien	
Standardbatterien (147 Ah - 930 A)	●
Hochleistungsbatterien (185 Ah - 1170 A)	○
Batterie Hauptschalter	●
12V Stromversorgung	○

BELEUCHTUNG	
Brems- und Heckleuchten	●
Brems- und LED-Heckleuchten	○
Abstandsleuchten	●
Fahrscheinwerfer	●
Blinker mit Warnblinkanlage	●
Arbeitsscheinwerfer	
Arbeitsscheinwerfer auf Kabine, vorn (2)	●
Heckscheinwerfer in Seitenabdeckung des Kühlergrills (2)	●
Zusatzscheinwerfer auf Kabine, vorn (2)	○
Arbeitsscheinwerfer auf Kabine, hinten (2)	○
LED-Arbeitsscheinwerfer auf Kabine, vorn (2)	○
LED-Arbeitsscheinwerfer auf Kabine, hinten (2)	○

TRIEBSTRANG	
Automatisches Lastschaltgetriebe	●
Achsölkühler	○
Getriebeneutralschalter	●
Differenzial	
Differenzial mit Drehmomentausgleich (TPD), vorne und hinten	●
Lamellen-Selbstsperrdifferenzial (LSD), vorn und hinten	○
Down-Shift-Schalter (DSS)	●
Vorwärts-/Rückwärtshebel	●
Vorwärts-/Rückwärtswahlschalter	●
Überbrückungskupplung (Drehmomentwandler)	●
Schalter für Power-Modus	●
Power-Schnellschalter	●
Traktionskontrolle	●
Wahlfunktion für Fahrtrieb (Auto1 - Auto2)	●

MOTOR	
Zyklonvorfilter (Sy-Klone)	●
Luftfilter-Doppelelement	●
Automatischer Umkehrlüfter mit Temperaturregelung	●
Motorölfilter (Patrone)	●
Ölnebelabscheider (Blow-by-Gas)	●
Kraftstoffvorfilter (Patrone)	●
Kraftstoffhauptfilter (Patrone)	●
Wasserabscheidefilter (Patrone)	●
Tank-Sichtanzeige für Kühlmittel	●
Einlasssieb und Einfüllverlängerung für DEF/AdBlue®-Tank	●
DEF/AdBlue®-Tank mit ISO-Magnetadapter	●
Steuersystem für automatische Motorabschaltung	○
Motoröl-Ablasstutzen	●
Kühler (Kühler mit Standard-Lamellenabstand)	●

Standard- und Sonderausrüstung kann von Land zu Land variieren. Kontaktieren Sie diesbezüglich Ihren Hitachi-Händler.

* Hitachi Construction Machinery haftet nicht für Diebstahl; entsprechende Schutzsysteme minimieren lediglich das Diebstahlrisiko.

ÜBERWACHUNGSSYSTEM

Anzeige: Kühlmitteltemperatur, Kraftstoffstand	●
Kontrollleuchten: Abstandsleuchten, Bedienhebelverriegelung, Kraftstoffstand, Fernlicht, Feststellbremse, Vorheizung, Blinker, Arbeitsscheinwerfer	●
Anzeigen am Multifunktionsmonitor: Klimaanlage, automatische Abschaltung, Uhr, Getriebeneutralschalter, Nachbehandlungssystem, DEF-Füllstandsanzeige, automatische Hubarmsteuerung für obere und untere Endlage, ECO-Betrieb, Lüfterumkehrfunktion, V-N-R/Schaltstellung, Vorwärts-/Rückwärtswahlschalter, Parkbremse, Betriebsstundenzähler, Joystick-Steuerung (optional), Kilometerzähler, Power-Modus, Schwingungsdämpfung, Sicherheitsgurt, Fahrgeschwindigkeit, Drehzahl, Automatikschaltung, Getriebeöltemperatur, Bremsautomatik, Traktionskontrolle.	●
Warnleuchten: Luftfilter verstopft, niedriger Bremsflüssigkeitsdruck, Fehler im Kommunikationssystem, Entladewarnung, niedriger Motoröldruck, Motorwarnung, Hydraulikölstand, niedriger Lenkhydrauliköldruck, Überhitzung, Getriebewarnung	●

BREMSANLAGE

Vollhydraulische Zweikreisbremsanlage	●
Im Ölbad laufende Lamellenbremsen an allen 4 Rädern, mittig an Achszapfen montiert	●
Federkraft- und hydraulisch gelöste Feststellbremse	●

HYDRAULIKSYSTEM

Automatischer Schaufelpositionierer (automatische Rückkehr zur Schürfsteuerung)	●
Bedienhebel	

für 2-Schieber-Steuerventil

2 Hebel



●

Multifunktionshebel (MF-Hebel)



○

für 3-Schieber-Steuerventil

2 Hebel und AUX-Hebel für 3. Funktion



○

- Anordnung innen (3. – Schaufel – Hubarm)

MF-Hebel und AUX-Hebel für 3. Funktion



○

Schalter für Bedienhebelverriegelung	●
Automatische Hubarmsteuerung für obere und untere Endlage	●
Hydraulikfilter	●
Hubarm-Schwimmstellungssystem	●
Schwingungsdämpfungssystem (Typ AUTO-AUS)	●

REIFEN

29.5R25 (L3)	○
29.5R25 (L4)	●
29.5R25 (L5)	○
29.5-25-28 PR (L3)	○
29.5-25-28 PR (L4)	○
29.5-25-28 PR (L5)	○

VERSCHIEDENES

Sicherheitsverriegelung für Knicklenkung	●
Unterbodenschutz (schraubbar)	
Hinten	●
Vorne	○
Schaufelzylinderschutz	○
Gegengewicht, integriert	●
Zugstange mit Verschlussplatte	●
Notlenkpumpe	●
Kotflügel	
für 29.5R25	
Vorne und hinten voll abgedeckte Kotflügel mit Schmutzabweisern	○
Vorne und hinten halb abgedeckte Kotflügel	●
Vorne und hinten halb abgedeckte Kotflügel mit Schmutzabweisern	○
Für 29,5-25-28PR	
Vorne und hinten voll abgedeckte Kotflügel mit Schmutzabweisern	○
Vorne und hinten halb abgedeckte Kotflügel	○
Vorne und hinten halb abgedeckte Kotflügel mit Schmutzabweisern	○
Global e-Service	●
Hubarm	
Standard-Hubarm	●
High-Lift-Hubgerüst	○
Hub- und Verzurrösen	●
Borddatensteuermodul	●
Gegen Diebstahl gesichert	
Batterieabdeckung mit Verriegelung	●
Verschließbare Motorhaube	●
Verschließbarer Kraftstofftankdeckel	●
Standard-Werkzeugsatz	●
Diebstahlsicherung*	○

Vor dem Einsatz der Maschine, einschließlich der Satellitenkommunikation, in einem anderen Land als dem Bestimmungsland sind eventuell Modifikationen erforderlich, damit sie die örtlichen Bestimmungen (einschl. Sicherheitsvorschriften) und Gesetze erfüllt. Daher dieses Fahrzeug weder exportieren noch außerhalb des Bestimmungslandes einsetzen, bevor nicht die Erfüllung der örtlichen Bestimmungen sichergestellt ist. Bei Fragen zur Einhaltung der Bestimmungen wenden Sie sich bitte an Ihren Hitachi-Händler.

Diese technischen Daten können unangekündigt geändert werden. Die Abbildungen und Fotografien zeigen die Standardmodelle und können Sonderausrüstungen, Zubehör und alle Standardausrüstungen mit einigen Farb- und Eigenschaftsunterschieden enthalten. Lesen und verinnerlichen Sie das Bedienungshandbuch vor Inbetriebnahme, um problemlos mit der Maschine arbeiten zu können.