



KTEG 55U-6

5,5 Tonnen



IHRE VORTEILE

Hitachi Tool Control

Ölfluss/-druck können individuell für jedes Anbaugerät eingestellt werden

Schwimmstellung für Ausleger

Schont Bediener und Maschine bei Hammer- und Verdichtereinsatz, erleichterte Bedienung bei Kehrbesen- Einsatz

Telematiksystem

Überwachung Maschinenstatus: Ortung, Betriebsstunden, Kraftstoffverbrauch u.v.m.

Verlängerte Garantie

60 Monate/3000h - ein Beweis für überragende Qualität

Fokus auf hydraulische Anbaugeräte

Optimale Arbeitsausrüstung der Maschine - Hammer-/Scherenhydraulik, Rotations-/Schwenkhydraulik sowie Schnellwechsler- und Leckölleitung

Moderne Kabine

Entertainmentsystem mit DAB+ Radio inkl. Freisprechanlage und USB-Port, neue Joysticks, mehr Beinfreiheit, verstellbare Armlehnen, 7" Farbdisplay inkl. Jog-Dial für Auswahl der verschiedenen Funktionen

Kippbare Kabine

Einfacher Zugang zu Motor und Steuerblock

Modernstes Load-Sensing System

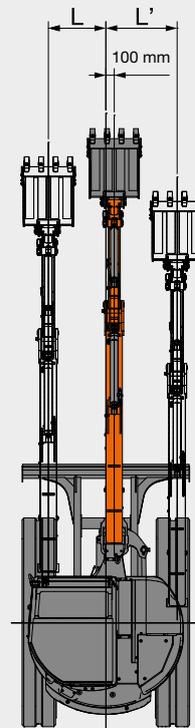
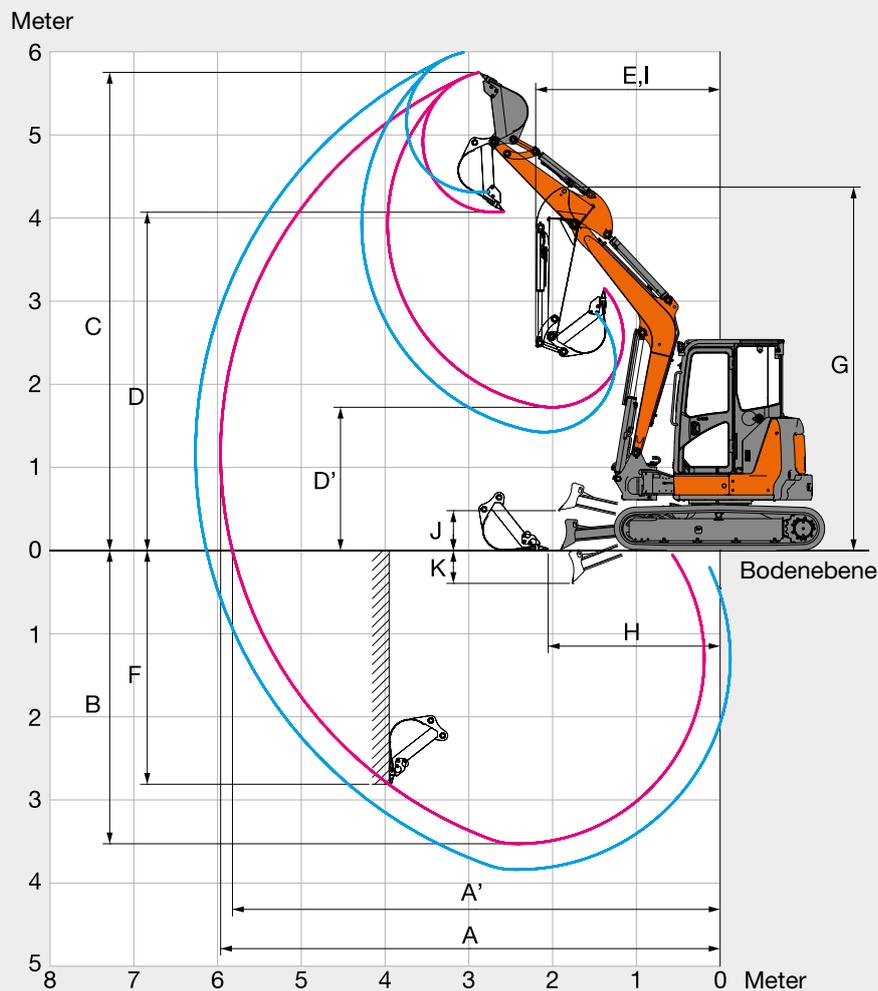
Keine Leistungseinbußen bei überlagernden Bewegungen, sensible Steuerung der einzelnen Funktionen

Technische Daten

55U-6	
Technische Daten	
Betriebsgewicht	5.140 kg
Motorleistung	27,1 kW
EU Abgasstufe	Stufe V
Pumpenfördermenge	1x 120 l/min
Löffelvolumen	0.1 - 0.17 m³

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICHE

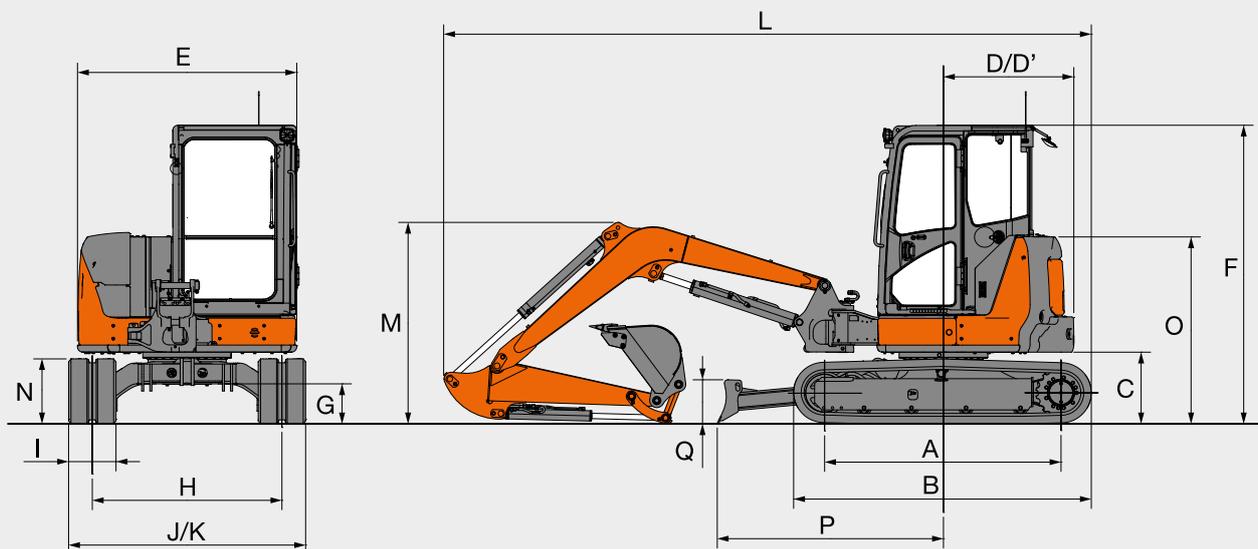


Einheit: mm

Stiellänge		1,69 m
A	Max. Reichweite	6.260
A'	Max. Reichweite (am Boden)	6.130
B	Max. Grabtiefe	3.830
C	Max. Reichhöhe	6.000
D	Max. Schütthöhe	4.310
D'	Min. Schütthöhe	1.430
E	Min. Schwenkradius	2.300
F	Max. Grabtiefe vertikale Wand	3.140
G	Höhe Arbeitsausrüstung bei min. Schwenkradius	4.380
H	Mindestabstand zwischen Schaufel/Löffel und einem Hindernis	1.880
I	Arbeitsradius bei min. vorderen Schwenkradius (max. Auslegerschwenkwinkel)	1.810
J	Max. Planierschildhub über Boden	480
K	Max. Planierschildeingriff	395
L/L'	Versatzweite (max. Auslegerschwenkwinkel)	690 / 850
	Max. Auslegerschwenkwinkel (Grad)	80 / 60

Ohne Bodenplattenstollen.

ABMESSUNGEN



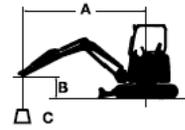
Einheit: mm

	55U
A Abstand Mitte Kettenrad zu Mitte Leitrad	2.000 (1.990)
B Unterwagenlänge	2.500 (2.490)
*C Freiraum unter Kontergewicht	610 (590)
D Heckschwenkradius	1.100 mit zusätzlichem Gegengewicht
D' Länge des Hinterbaus	1.100 mit zusätzlichem Gegengewicht
E Gesamtbreite des Oberwagens	1.850
F Gesamthöhe über Kabine	2.530
*G Mindestbodenfreiheit	340 (320)
H Spurweite	1.600
I Bodenplattenbreite	400
J Unterwagenbreite	2.000
K Gesamtbreite (Planierschild Breite)	2.000
L Gesamtlänge	
Mit 1,38 m Stiel	5.470
Mit 1,69 m Stiel	5.520
*M Gesamthöhe des Auslegers	
Mit 1,38 m Stiel	1.710
Mit 1,69 m Stiel	1.880
N Kettenhöhe	550 (530)
O Motorhaubenhöhe	1.590 (1.570)
P Horizontalabstand zum Planierschild	1.910
Q Planierschildhöhe	375

* Ohne Bodenplattenstollen Angaben in () sind die Abmessungen der Stahlketten.

MASCHINENLEISTUNGEN

- Hinweise: 1. Die Angaben basieren auf ISO 10567:2007.
 2. Die Traglast entspricht max. 75 % der Kippplast, wenn die Maschine auf festem, ebenem Boden steht oder 87 % der vollen Hydraulikleistung.
 3. Der Lastpunkt ist die Mittellinie des Löffelbolzens am Stiel.
 4. *Gekennzeichnete Werte sind durch die Hydraulikleistung begrenzt.
 5. 0 m = ebenerdig.



- A: Ausladung
 B: Lastpunkthöhe
 C: Hubvermögen

Zur Berechnung der Traglast muss das Gewicht des Schnellwechslers und des Anbaugeräts von dem Traglastwert in der Tabelle abgezogen werden.
 Optionale Ausstattungen können die Maschinenleistung beeinträchtigen.

55U Ausführung m. Kabine, Schild über Boden

 Werte über Front  Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: 1.000 kg

Bedingungen	Lastpunkt- höhe m	Ausladung										Bei max. Reichweite		
		1,0 m		2,0 m		3,0 m		4,0 m		5,0 m				Meter
														
Ausleger 2,85 m	4,0							*1,00	*1,00			*0,79	*0,87	4,40
Stiel 1,69 m	3,0							*1,04	1,01	*1,04	0,71	0,83	0,70	5,03
Zusätzliches Kontergewicht 200 kg	2,0					*1,62	1,49	1,15	0,97	0,82	0,70	0,74	0,63	5,34
Gummiketten 400 mm	1,0					1,70	1,39	1,11	0,93	0,80	0,68	0,72	0,61	5,41
	0 (Boden)					1,65	1,35	1,08	0,90	0,79	0,64	0,74	0,63	5,26
	-1,0	*1,82	*1,82	*2,29	*2,29	1,64	1,34	1,07	0,90			0,83	0,70	4,84
	-2,0	*2,83	*2,83	*3,28	2,63	1,66	1,36	1,09	0,91			1,07	0,90	4,07