



KTEG 19U-6 VA

1,9 Tonnen



KTEG 19U-6 VA

IHRE VORTEILE

Beste Traglasten im Wettbewerbsvergleich

Perfekt für schwere Arbeiten im GalaBau

Optimal ausgestatteter Multi Tool Carrier

Als Bestandteil des KTEG P-Line Systems mit vollständiger Verrohrung, Leckölleitung und Hammerfreischaltung

Verstellausleger - Flexibler Arbeitsbereich

Dank Verstellausleger bietet die Maschine einen erweiterten Arbeitsradius

Perfekt für kleinere Abbrucharbeiten

Erhöhte Reich- und Schnitthöhe

Gewohnte Hitachi Qualität gepaart mit innovativem KTEG Know-how

Das Qualitätssiegel „Made in Japan“ resultiert in geringster Ausfallquote. Die Maschine läuft immer, was sich in niedrigen Kosten und maximaler Verfügbarkeit widerspiegelt

Transportfreundliche Kompaktbauweise

Unkompliziertes Transportieren auf 3,5t Anhänger. Das spart Zeit und Geld

Hydraulisch verstellbarer Unterwagen

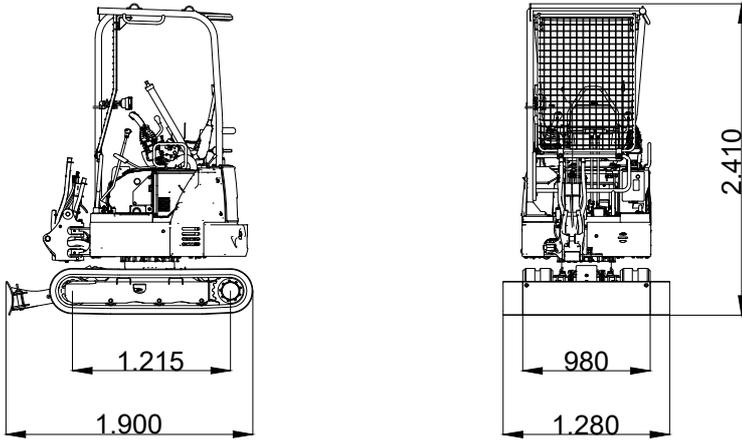
Je nach Einsatz verstellbar - für beste Standsicherheit im Einsatz oder minimale Durchfahrts- bzw. Transportbreite

Technische Daten

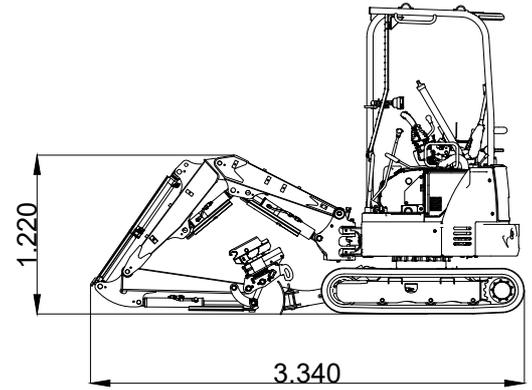
19U-6 VA	
Betriebsgewicht	1.960 kg
Motorleistung	11,5 kW
EU Abgasstufe	Stufe V
Pumpenfördermenge	2x 19,2 / 1x 10,9 l/min
Löffelvolumen	0,02 - 0,05 m³



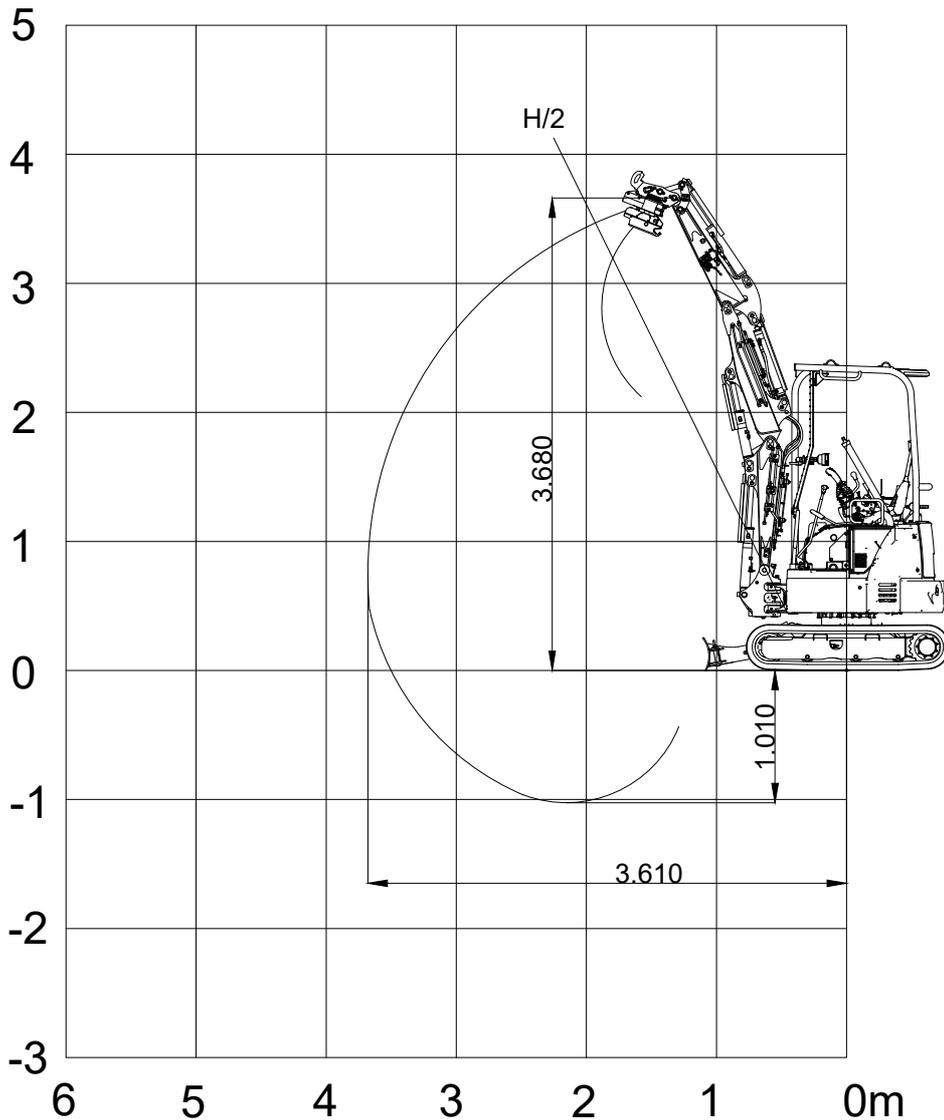
Hauptabmessungen:



Transportmaße:



Transportgewicht: 1.960kg





Traglasttabelle

0,93m Stiel, Standard UW, ausgefahren, Standard KG, Schild oben, ohne OQR

Reichweite	1000		1500		2000		2500		3000		Maximale Reichweite		
	0°	360°	0°	360°	0°	360°	0°	360°	0°	360°	0°	360°	[m]
3000											0,4*	0,4*	2.16
2500							0,4	0,4*			0,4	0,4*	2.7
2000					0,5*	0,5*	0,4	0,4*	0,3	0,4*	0,3	0,4*	3.02
1500			0,8*	0,8*	0,5	0,6*	0,4	0,5*	0,3	0,4*	0,3	0,4*	3.21
1000			0,8	0,9*	0,5	0,7*	0,4	0,5*	0,3	0,4*	0,3	0,4*	3.3
500	0,5*	0,5*	0,8	0,9	0,5	0,8*	0,4	0,6*	0,3	0,5*	0,3	0,4*	3.3
0	0,9*	0,9*	0,8	0,9	0,5	0,8*	0,4	0,6*	0,3	0,5*	0,3	0,4*	3.2
-500	0,9	0,9	0,8	0,9	0,5	0,8*	0,4	0,6*	0,3	0,4*	0,3	0,4*	3
-1000			0,8	0,9	0,5	0,7*					0,5	0,7*	2.12

*Hydraulisch begrenzt

27-Feb-2025 16_26_11

Best Case

Hinweis:

Die Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben

Gemäß ISO 10567 betragen sie 75% der statischen Kipplast oder 87% der hydraulischen Hubkraft. Die Werte gelten für eine optimale Stellung. Der Lastpunkt ist die Mittellinie des Löffelbolzen am Stiel. Für den Hebezeugbetrieb sind entsprechend den CE- Richtlinien Rohrbruchsicherungen an den Hub-, Verstell- und Stielzylindern und eine Überlastwarneinrichtung erforderlich.