

ZAXIS-6-Serie

HITACHI

Reliable solutions

ZAXIS530



HYDRAULIKBAGGER

Modellcode : ZX530LCH-6

Motornennleistung : 270 kW (ISO 14396)

Betriebsgewicht : 52.700–54.800 kg

Löffel (ISO gehäuft) : 1,3–2,5 m³

ZX530LCH-6. KEINE KOMPROMISSE

Der ZX530LCH-6 wurde bei der Entwicklung auf maximale Leistung ausgelegt, ohne jedoch Kompromisse bei der Effizienz des Betriebs einzugehen – eine zentrale Forderung des heutigen Marktes. Dank der innovativen, exklusiven Hitachi-Technologien konnten der Schadstoffausstoß und die Betriebskosten deutlich reduziert werden, um den Anforderungen des europäischen Baugewerbes zu entsprechen.

Die großen Zaxis-6 Bagger bieten die überlegene Qualität und Haltbarkeit, für die die Marke Hitachi traditionell steht. Der ZX530LCH-6 ist der Inbegriff von Zuverlässigkeit und verfügt über vielseitige Funktionen, die seine Eignung für unterschiedlichste Arbeitsumgebungen und härteste Anforderungen untermauern.



6. UNÜBERTROFFENE ZUVERLÄSSIGKEIT



8. ÜBERRAGENDE HALTBARKEIT



10. KRAFTVOLLE VIELSEITIGKEIT



12. QUALITÄT ALS GRUNDSATZ



14. EINZIGARTIGE TECHNOLOGIE

PERFEKTION – EIN MUSS

Der Hitachi ZX530LCH-6 wurde in einer der größten Baggerfabriken der Welt im Hinblick auf die spezifischen Bedürfnisse der europäischen Bau- und Steinbruchindustrie entwickelt. Der neue Hydraulikbagger wurde auf der Grundlage marktführender Technologien mit dem üblichen Perfektionsanspruch von Hitachi optimiert, um eine überragende Produktivität bei niedrigstmöglichen Betriebskosten sicherzustellen.



Hohe Qualität

Optimierte Konstruktion und hochwertige Materialien.



Verbesserte Sicht

Größere Reflektoren verbessern die Sichtbarkeit bei Nacht.



Lebenslange Zuverlässigkeit

Ausleger aus massiverem Plattenmaterial.



Ultimative Verschleißfestigkeit

Vergrößerte Unterwagenkomponenten schützen vor Verschleiß.





Optimale Leistung

Fernüberwachung mit der Online-Anwendung Global e-Service.



Benutzerfreundlichkeit

Motoröl- und Kühlmittelstand sind von der Kabine aus kontrollierbar.



Weniger Emissionen

SCR-System reduziert NOx in den Abgasen.



Sicherheit an Bord

Ein größerer Handlauf und eine verstärkte Standfläche erhöhen die Sicherheit.



Niedriger Kraftstoffverbrauch

6 % Kraftstoffersparnis im POWER-Modus (5 % im ECO-Modus).



Einfache Wartung

Umkehrbare Lüfter reduzieren Staub- und Fremdkörperansammlungen.



Weniger Umweltbelastung

95 % der Kunststoffteile sind recyclingfähig.



Ausgezeichnete Effizienz

Das Hydrauliksystem HIOS III B reduziert den Kraftstoffverbrauch und steigert die Produktivität.



Motorschutz

Verschiedene Motorkomponenten wurden modifiziert, um die Zuverlässigkeit noch weiter zu erhöhen.



“ Das sind zuverlässige
Maschinen von
einem verlässlichen
Unternehmen. ”

Edan Cohen, Baustellenleiter,
AD Edan Hadash Earthmoving Contractors

UNÜBERTROFFENE ZUVERLÄSSIGKEIT

Auf Großbaustellen oder im Steinbruch sind hohe Produktivität und maximale Ausfallsicherheit gefragt. Wie alle Hitachi-Bagger bietet der ZX530LCH-6 überragende Leistung und eine kurze Amortisationszeit.

Verbesserter Motorschutz

Die neuen für hohe Belastung konzipierten Einspritzventile leisten einen wichtigen Beitrag zur Zuverlässigkeit des Motors. Neben einem neuen, verstärkten Einlassfilter weisen sie mit DLC (diamantähnlicher Kohlenstoff) beschichtete Gleitbereiche auf. Selbst der Kurbelgehäuse-Entlüftungsschlauch wurde verstärkt, um noch mehr Zuverlässigkeit zu verwirklichen.

Verbesserter Kraftstoffverbrauch

Ein großvolumiges, gekühltes EGR-System führt Abgas zurück, um den Ausstoß von NOx und anderen Schadstoffen zu reduzieren, aber eine hohe Motorleistung aufrechtzuerhalten. Merkmale sind auch hier die Effizienz, Zuverlässigkeit und Leistung.

Effiziente Kühlung

Der Ausgleichsbehälter wurde an der Oberseite des Motorkühlkreises angeordnet, um

eine vollständige Entlüftung zu gewährleisten. Dadurch wird eine lokale Überhitzung von Motorkomponenten verhindert.

Weniger Verunreinigungen im Kraftstoff

Der Kraftstoffhauptfilter ist beim ZX530LCH-6 gut platziert. Dadurch wird sichergestellt, dass während routinemäßiger Wartungsarbeiten kein Staub in den Kraftstoffkreis eindringen kann. Und der Wechsel gestaltet sich einfacher und schneller.

Minimale Ausfallzeiten

Über den Monitor in der Kabine kann der Fahrer den Motoröl- und Kühlmittelstand prüfen sowie Intervalle für die automatische Schmierung im Frontbereich der Maschine festlegen.



Leichter Wartungszugang.



HITACHI



Der Kraftstoffhauptfilter lässt sich einfacher auswechseln.



Der Ausgleichsbehälter verhindert, dass Motorteile überhitzen.



Verstärkte Ausführung von Ausleger und Arbeitsausrüstung.



Höhere Leistung durch optimierten Kraftstoffkreis.



i Unsere Bagger werden auf dem Hitachi-Testgelände auf Hokkaido, der nördlichsten japanischen Insel, bei Temperaturen zwischen -25 °C und +35 °C unter realen Arbeitsbedingungen ausgiebig getestet.



ÜBERRAGENDE HALTBARKEIT

Mit jahrzehntelanger Erfahrung in der Herstellung von mechanischen und Hydraulikbaggern hat sich Hitachi den Ruf erarbeitet, die branchenweit robustesten Maschinen zu bauen. Der ZX530LCH-6 erfüllt alle Erwartungen und wurde für den Einsatz unter härtesten Bedingungen entwickelt.



Durch den optional erhältlichen Vorfilter kann der Filterwartungsaufwand deutlich reduziert werden.

Verbesserter Kraftstoffkreis

Der Vorfilter des ZX530LCH-6 wurde durch einen wirkungsvollen Wasserabscheider aufgerüstet, um zusätzlichen Schutz vor Feuchtigkeit zu realisieren.

Geringer Wartungsaufwand

Ein optionaler Vorfilter eliminiert Staub automatisch, wodurch Filterreinigungen weniger häufig erforderlich sind. Auch der Diesel-Oxidationskatalysator (DOC) erfordert fast keinen Wartungsaufwand und ein umkehrbarer Lüfter reduziert Staub- und Materialablagerungen, um die Verfügbarkeit der Maschine zu steigern.

Verstärkter Ausleger

Der Ausleger des ZX530LCH-6 wurde durch dickere Stahlplatten verstärkt. Die obere Platte des H-Auslegers z.B. weist nun eine Dicke von 25 anstelle von 22 mm

auf. Daraus resultiert eine deutlich höhere Festigkeit, um auch den härtesten Einsatzbedingungen langfristig trotzen zu können.

Korrosionsschutz

Kühler, Ölkühler, Ladeluftkühler, A/C-Kondensator und Kraftstoffkühler sind alle aus Aluminium gefertigt, um diese Komponenten auf lange Sicht gegen Korrosion zu schützen.

Reduzierter Verschleiß

Die Stütz- und Laufrollen sowie die Leiträder und Kettenräder haben jetzt denselben Durchmesser wie bei einem 60-Tonnen-Bagger. Dies reduziert die Drehgeschwindigkeit relativ zur zurückgelegten Strecke, was die Lebensdauer dieser Komponenten verlängert.



“ *Hitachi ist der Marktführer, insbesondere bei Maschinen über 50 Tonnen.* ”

Alan Sparkes, Miteigentümer, Kelston Sparkes

KRAFTVOLLE VIELSEITIGKEIT

Der ZX530LCH-6 eignet sich ideal für raue Einsatzbedingungen wie im Steinbruch oder auf Großbaustellen. Er macht bei schweren Ladearbeiten eine ebenso gute Figur wie beim Nivellieren und anderen Leichtlastarbeiten. Mit einer großen Auswahl von Arbeitsausrüstungen bietet er eine kaum zu übertreffende Vielseitigkeit. Was auch immer die Aufgabe ist, dieser große Hitachi punktet stets mit kraftvoller Leistung.

Besseres Sichtfeld

Das optionale Frontschutzgitter für die Kabine weist schmalere und weniger Stäbe auf, um tote Winkel zu minimieren. Ein größerer Reflektor am Heck des ZX530LCH-6 verbessert die Sichtbarkeit der Maschine bei schwachem Umgebungslicht und Dunkelheit, um die Arbeitssicherheit dauerhaft zu steigern.

Mehr Kraft

Neben 30 % mehr Traktion als der ZX490LCH-6 bietet der ZX530LCH-6 durch den verkürzten Kettenrad-Leitrad-Abstand auch höhere Lenkkraft. Dies macht sich besonders bemerkbar, wenn die Maschine häufig hangaufwärts fahren muss.

Beeindruckende Leistungen

Die Auslegerhubgeschwindigkeit konnte beim Laden um 3 % (im Vgl. zur Zaxis-3-Modellreihe) erhöht werden, was mehr Produktivität bedeutet. Der Auslegermodus-Wahlschalter

stellt zur Anpassung an den Einsatz einen Power- und Komfortmodus zur Wahl.

Hohe Effizienz

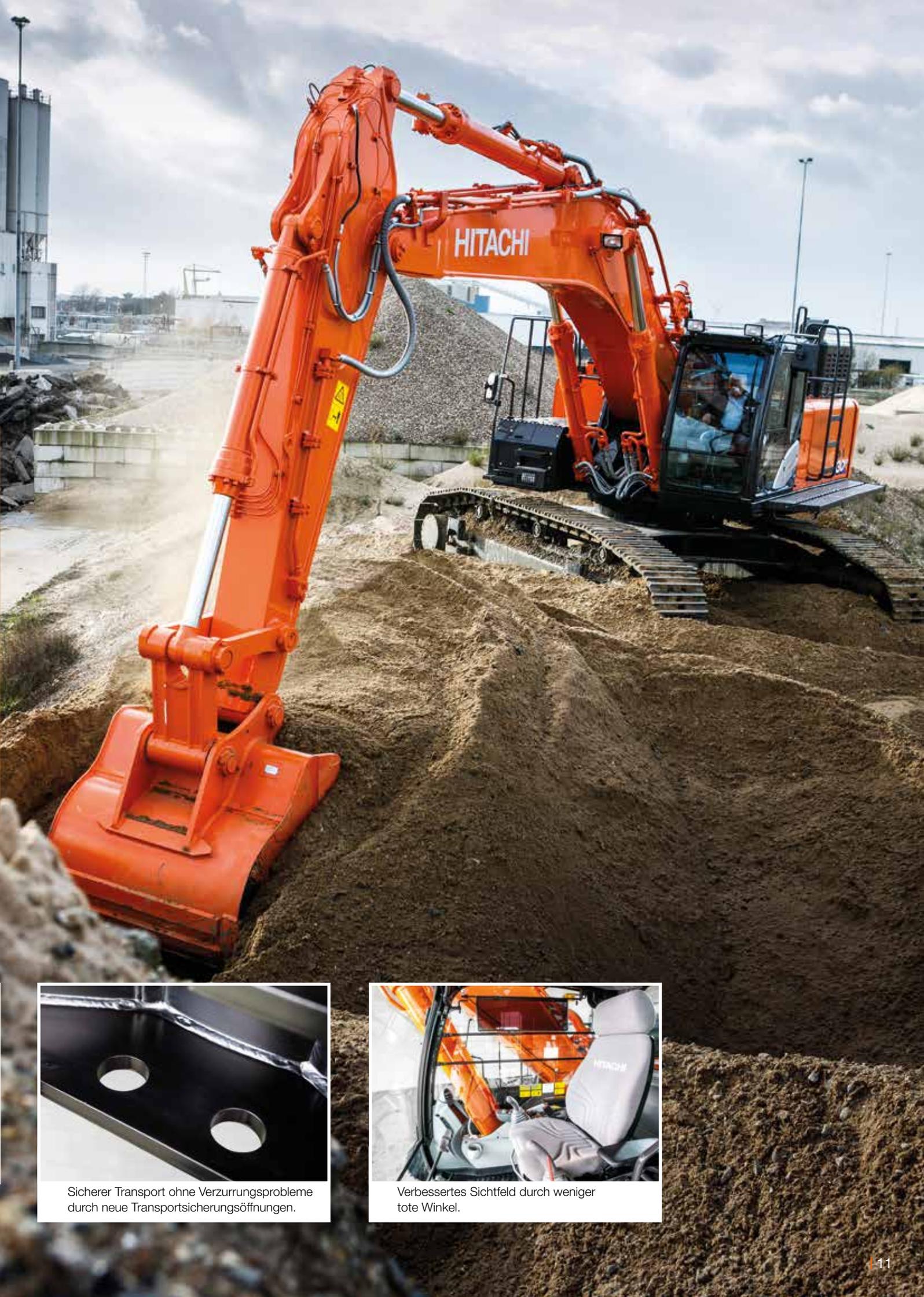
Neben Schwerlastarbeiten kann der ZX530LCH-6 auch leichtere Aufgaben wie Planieren und Nivellieren schnell erledigen, was seine Vielseitigkeit unterstreicht. Der maximale Pumpenförderstrom wurde im Vergleich zur Zaxis-3-Modellreihe um 10 % gesteigert.

Größere Flexibilität

Das integrierte Tool-Management-System erlaubt einen schnellen, einfachen Wechsel von Arbeitswerkzeugen, wodurch der ZX530LCH-6 ohne Zeitverlust für verschiedene Aufgaben herangezogen werden kann. Eine elektronisch gesteuerte Druckeinstellfunktion schützt dabei das Arbeitswerkzeug während der Installation.



Mehr Flexibilität durch einfachere Montage von Arbeitswerkzeugen.



HITACHI



Sicherer Transport ohne Verzurrungsprobleme durch neue Transportsicherungsöffnungen.



Verbessertes Sichtfeld durch weniger tote Winkel.



Die UV-Lichtfestigkeit und Witterungsbeständigkeit gewährleistet die langfristige Wertigkeit des Arbeitsplatzes.



Harnstoff wird in die Abgase eingespritzt, um Emissionen zu senken.

i Bei monatlichen Produktverbesserungs-Meetings, die im Tsuchiura Werk in Japan abgehalten werden, werden Kommentare von Kunden und Hitachi-Mitarbeitern aufgenommen, um unsere Qualitätsstandards wahren zu können.



QUALITÄT ALS GRUNDSATZ

Der hohe Qualitätsanspruch der Ingenieure von Hitachi stand bei der Entwicklung der großen Zaxis-Bagger im Vordergrund. Die neuen Modelle erfüllen nicht nur die neuesten Abgasnormen, sondern setzen auch branchenweit Maßstäbe in Sachen Umweltverträglichkeit, Wartungsfreundlichkeit, Komfort und Sicherheit. Der ZX530LCH-6 ist Ausdruck des kontinuierlichen Bestrebens von Hitachi, marktführende Maschinen herzustellen.

Niedrigere Emissionen

Ein von Hitachi entwickeltes, selektives katalytisches Reduktionssystem (SCR) injiziert Harnstoff in das Abgas, um die Menge der darin enthaltenen Stickoxide (NOx) zu reduzieren. Diese wichtige Innovation hilft nicht nur der Umwelt, sondern entspricht auch den strengen Anforderungen der EU-Abgasnorm Stufe IV.

Einfache Wartung

Ein neues, optionales OPG-Frontgitter mit Gasdämpfer lässt sich mit einem Handgriff um bis zu 90 Grad öffnen, was einen schnellen und einfachen Zugang für Wartungs- und Reinigungsarbeiten an der Frontscheibe bietet. Das Frontgitter ist außerdem mit einer Sicherheitsstange versehen, die ein unerwartetes Schließen des Gitters verhindert.

Sicherheit bei der Arbeit

Die Kabine höchster Spezifikation entspricht dem TOPS- und ROPS-Standard (Überrollschutzstruktur) sowie der Norm CRES-V

(Sicherheitskabine mit Mittelsäulenverstärkung). Sie ist als Druckkabine ausgeführt, um das Eindringen von Luft und Staub auf der Baustelle zu verhindern. Der ZX530LCH-6 arbeitet zudem leiser als die Zaxis-5 Modelle.

Komfort

Die großzügig dimensionierte Kabine ist ganz auf Fahrerkomfort ausgelegt. Neben dem voll verstellbaren Fahrersitz und den ergonomisch angeordneten Bedienelementen wartet die Kabine mit einem Getränkehalter auf, der mit Kühl- oder Warmluft von der Klimaanlage die Temperatur des Getränks aufrecht hält.

Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit

Die Konsole in der Kabine ist aus sehr dauerhaftem AES-Kunstharz hergestellt, das durch seine hohe UV-Festigkeit vor Verfärbung durch Sonneneinstrahlung schützt. Dadurch bleibt das Finish im Innenraum langfristig erhalten.

Ergonomische Bedienelemente sorgen für einen ultimativen Arbeitsplatz.



“ Hitachi führt den Markt mit den Zaxis-Baggern an und sein HIOS IIIB-Hydrauliksystem ist einfach unübertroffen. ”

Carl Christian Fon, Inhaber, Carl C Fon

EINZIGARTIGE TECHNOLOGIE

Die einzigartige, fortschrittliche Technologie von Hitachi verleiht den großen Baggern der Zaxis-6-Baureihe deutliche Vorteile gegenüber vergleichbaren Maschinen. Sie ermöglicht einen zuverlässigen und effizienten Betrieb – auch unter den rauen Bedingungen im Steinbruch und auf Großbaustellen – und sorgt für maximale Umweltverträglichkeit.

Kraftstoff und Kosten sparen

Das von Hitachi entwickelte Hydrauliksystem HIOS IIIB arbeitet mit zwei Pumpen und Steuerventilblöcken, um den Kraftstoffverbrauch und die Betriebskosten zu reduzieren. Im ECO-Modus kann der ZX530LCH-6 bis zu 5 % Kraftstoff (im HP-Modus 3 %) einsparen - und das bei gleicher Produktivität wie das Zaxis-5 Modell.

Hohe Arbeitsgeschwindigkeit

Das HIOS IIIB-System wirkt sich positiv auf die Produktivität aus, da Oberwagenschwenk, Auslegerabsenkung, Stiel- und Löffelausfahren des ZX530LCH-6 schneller ablaufen. Die Geschwindigkeit der Arbeits-

ausrüstung profitiert bei separater Ansteuerung einzelner Funktionen vom erhöhten Volumenstrom, der aus den verminderten Druckverlusten im Hydraulikkreis resultiert.

Datenfernübertragung

Mit Global e-Service kann der Besitzer seinen ZX530LCH-6 über die Plattform Owner's Site (rund um die Uhr online verfügbar) und ConSite (ein automatisch erstellter Monatsbericht) per Fernüberwachung im Auge behalten. Dies trägt zur Maximierung der Effizienz, Minimierung von Ausfallzeiten und zur Verbesserung der Gesamtleistung bei.

Weniger Emissionen

Das Abgas-Nachbehandlungssystem hilft, Emissionen und Geräusche zu verringern. Diese hochentwickelte Technologie besteht aus einem Dieseloxydationskatalysator (DOC), einem Harnstoff-Mischrohr, dem SCR-System und einem Schalldämpfer.

Aktualisierung ohne Aufwand

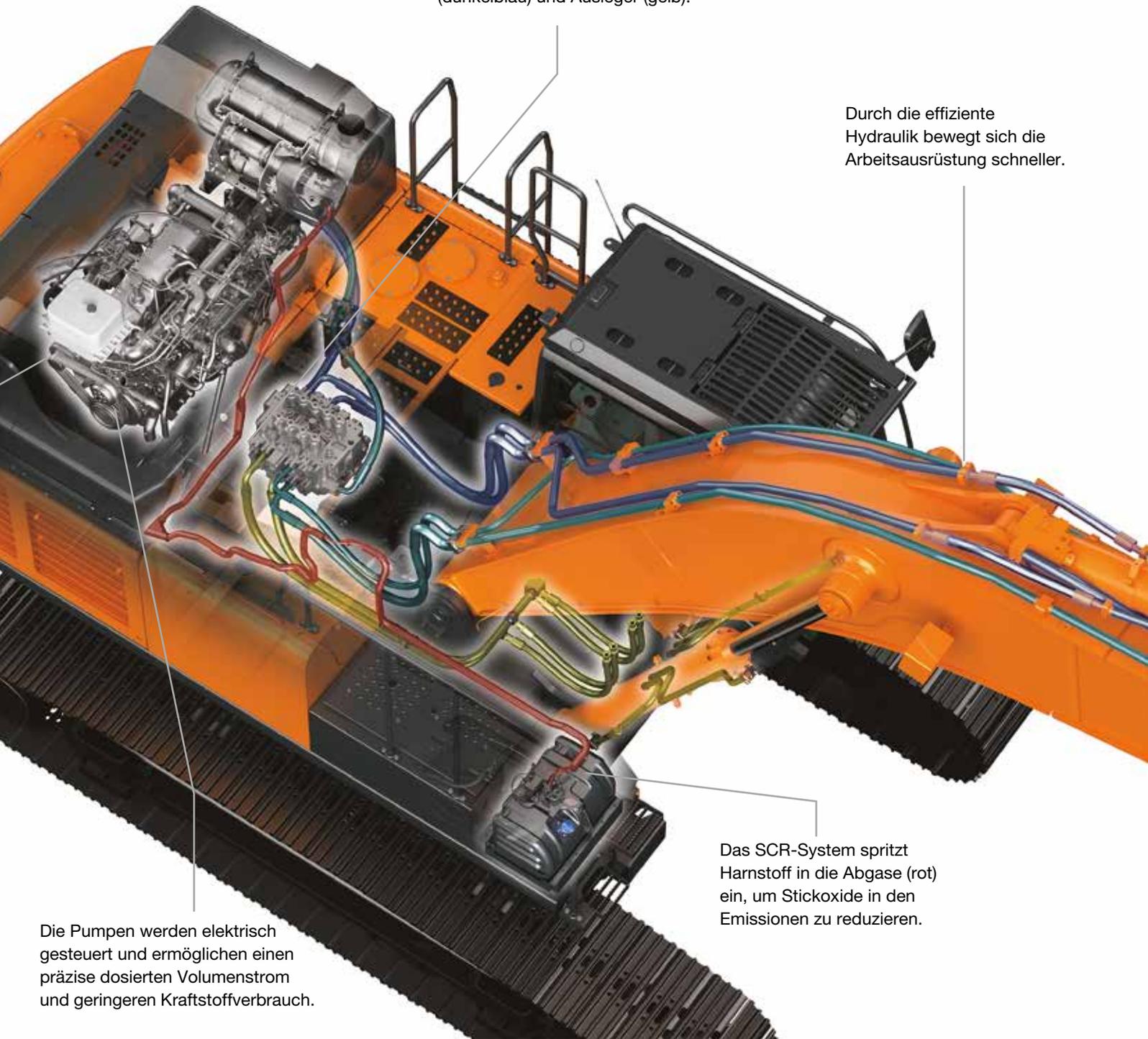
Der Fahrer kann den Status wie Motoröl- und Kühlmittelstand sowie die Einstellungen der Maschine bequem mit einem Blick vom 7-Zoll-LCD-Multifunktionsmonitor ablesen. Der Monitor unterstützt 32 Sprachen.



Das HIOS IIIB Hydrauliksystem arbeitet mit elektrisch gesteuerten Pumpen und Ventilen.

Das Öl fließt separat in die Zylinder von Löffel (hellblau), Stiel (dunkelblau) und Ausleger (gelb).

Durch die effiziente Hydraulik bewegt sich die Arbeitsausrüstung schneller.



Die Pumpen werden elektrisch gesteuert und ermöglichen einen präzise dosierten Volumenstrom und geringeren Kraftstoffverbrauch.

Das SCR-System spritzt Harnstoff in die Abgase (rot) ein, um Stickoxide in den Emissionen zu reduzieren.



Der LCD-Monitor zeigt den Status und die Einstellungen der Maschine.



Reduzierter Kraftstoffverbrauch dank HIOS III B Hydrauliktechnologie.



Das SCR-System reduziert Emissionen.



“ Wir kaufen Hitachi-Bagger, weil sie ein sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis bieten und der Kundendienst wirklich hervorragend ist. ”

Phillipe Sogno, Geschäftsführer, Scrasa SA

REDUZIERUNG DER GESAMTBETRIEBSKOSTEN



Hitachi hat das Kundendienstprogramm Support Chain ins Leben gerufen, um optimale Effizienz sowie minimale Ausfallzeiten, niedrige laufende Kosten und einen hohen Wiederverkaufswert sicherzustellen.

Global e-Service

Hitachi hat als Bestandteile der Onlineanwendung Global e-Service zwei Auswertungssysteme für die fernübertragenen Daten entwickelt. Owner's Site und ConSite sind integrale Bestandteile des Baggers und senden täglich Betriebsdaten per GPRS- oder Satellitenverbindung an www.globaleservice.com. Dies ermöglicht den unmittelbaren Zugriff auf die Owner's Site und die unverzichtbaren Informationen, die für die Unterstützung auf Baustellen erforderlich sind.

Der Vergleich der produktiven und nicht produktiven Stunden hilft, die Effizienz zu erhöhen. Die effektive Verwaltung von Wartungsprogrammen hilft, die Verfügbarkeit zu

maximieren. Laufende Kosten können durch die Analyse des Kraftstoffverbrauchs ebenfalls verwaltet werden. Der Standort und die Bewegungen jeder Maschine werden für unerlässliche Planungen klar angezeigt.

Ein automatischer Kundendienstbericht - ConSite - sendet für jede Maschine monatlich per E-Mail eine Zusammenfassung der Informationen von Global e-Service. Hierzu gehören: tägliche Arbeitszeit- und Kraftstoffverbrauchsdaten; Statistiken zum Einsatz der Betriebsarten sowie ein Vergleich der Kraftstoffverbrauch/-effizienz und der CO₂-Emissionen.

Technische Unterstützung

Jeder Hitachi-Kundendiensttechniker erhält eine umfassende Schulung von HCME in Amsterdam. Diese Kurse ermöglichen Technikern den Zugriff auf dasselbe technische Wissen, das auch in den Qualitätssicherungsabteilungen und Konstruktionszentren von Hitachi verfügbar ist. Die Techniker können dann dieses globale Fachwissen mit der lokalen Sprache und Kultur des Kunden kombinieren, um bestmögliche After-Sales-Unterstützung zu erbringen.

Erweiterte Garantie und Serviceverträge

Jedes neue Hitachi Zaxis-6-Modell ist durch die volle Herstellergarantie abgedeckt. Als



Global e-Service



Technische Unterstützung



Hitachi-Ersatzteile

zusätzlichen Schutz - wegen harter Einsatzbedingungen oder zur Minimierung von Reparaturkosten der Maschinen und Ausrüstungen - bieten Hitachi-Händler die einzigartige Garantieverlängerung HELP (Hitachi Extended Life Program) sowie umfassende Serviceverträge. Diese können dazu beitragen, die Leistung jeder Maschine zu optimieren, Ausfallzeiten zu reduzieren und höhere Wiederverkaufswerte zu erzielen.

Teile

Hitachi bietet ein umfassendes Sortiment und eine hohe Verfügbarkeit von Ersatztei-

len an, die vom 53.000 m² großen HCME European Parts Depot in den Niederlanden aus verschickt werden.

- Hitachi Original-Teile: Sie ermöglichen eine längere Nutzung der Maschine bei niedrigeren Betriebs- und Wartungskosten.
- Hitachi Select-Teile und 2Genuine-Teile: Besonders für ältere Maschinen. Sie kosten weniger, sind von bewährter Qualität und werden mit Herstellergarantie geliefert.

- Performance-Teile: Sie werden für besonders harte Arbeitsbedingungen entwickelt und sind speziell auf Dauerhaltbarkeit, höhere Leistung oder längere Nutzungsdauer ausgelegt.
- Aufgearbeitete Komponenten: Sie bieten eine besonders kostengünstige Lösung und sind die beste Option, wenn Teile präventiv ausgetauscht werden müssen.

Egal, für was Sie sich entscheiden, die bekannte Qualität von Hitachi Baumaschinen ist stets gewährleistet.



EH Starrahmen-Muldenkipper



EX Ultragroße Bagger



ZW-Radlader



“ Wir entwickeln Baumaschinen für den Weltmarkt, die den Kundenwünschen nach Sicherheit und Komfort entsprechen. ”

Yuichi Tsujimoto, Präsident von HCM

EINE BESSERE ZUKUNFT GESTALTEN

Die 1910 gegründete Hitachi, Ltd. folgte der Gründer-Philosophie, durch Technologie einen positiven Beitrag zur Gesellschaft zu leisten. Dies ist immer noch die Inspiration hinter den zuverlässigen Lösungen der Hitachi-Gruppe, die sich den Herausforderungen der heutigen Zeit stellt und dabei hilft, eine bessere Welt zu gestalten.

Hitachi, Ltd. ist heute eines der weltgrößten Unternehmen und bietet eine enorme Palette an innovativen Produkten und Dienstleistungen an. Diese wurden geschaffen, um Herkömmliches in Frage zu stellen, die soziale Infrastruktur zu verbessern und zu einer nachhaltigen Gesellschaft beizutragen.

Die Hitachi Construction Machinery Co., Ltd. (HCM) wurde 1970 als Tochtergesellschaft der Hitachi, Ltd. gegründet und ist zu einem der größten Baumaschinenhersteller der Welt geworden. Als Pionier bei der Fertigung von Hydraulikbaggern stellt HCM in topmodernen Werken auf der ganzen Welt außerdem Radlader, Starrahmen-Muldenkipper, Raupenkrane und Spezialmaschinen her.

Durch die Integration fortschrittlicher Technologie haben Hitachi Baumaschinen den Ruf erworben, auch höchste Qualitätsstandards zu erfüllen. Seine für eine Vielzahl von Branchen geeigneten Produkte werden auf

den Baustellen der ganzen Welt intensiv genutzt und tragen dazu bei, die Infrastruktur für ein sicheres und komfortables Leben zu schaffen, natürliche Ressourcen auszuschöpfen und bei der Katastrophenhilfe nützlich zu sein.

Zaxis-Bagger von Hitachi sind für ihre Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Vielseitigkeit bekannt und in der Lage, auch noch unter den anspruchsvollsten Bedingungen höchste Produktivität zu bieten. Sie wurden mit dem Ziel entwickelt, ihren Besitzern niedrige Gesamtbetriebskosten und den Fahrern bestmöglichen Komfort und Sicherheit zu ermöglichen.



Minibagger

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Modell	Isuzu AQ-6UZ1X
Typ	4-Takt, wassergekühlt, Common-Rail-Direkteinspritzung
Ansaugung	Turbolader mit variabler Geometrie, Zwischenkühler, gekühlte Abgasrückführung
Nachbehandlung	DOC und SCR-System
Anzahl Zylinder	6
Nennleistung	
ISO 14396	270 kW/2.000 min ⁻¹
SAE J1349, netto	270 kW/2.000 min ⁻¹
Maximales Drehmoment	1.435 Nm bei 1.500 min ⁻¹
Hubraum	9,839 l
Bohrung und Hub	120 mm x 145 mm
Batterien	2 x 12 V / 170 Ah

HYDRAULIKSYSTEM

Hydraulikpumpen

Hauptpumpen	2 Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge
Maximaler Ölfluss	2 x 400 l/min
Vorsteuerpumpe	1 Zahnradpumpe
Maximaler Ölfluss	34 l/min

Hydraulikmotoren

Fahrtrieb	2 Verstell-Axialkolbenmotoren
Schwenkwerk	2 Axialkolbenmotoren

Entlastungsventileinstellungen

Auslegerkreis	31,9 MPa
Schwenkkreis	28,4 MPa
Fahrkreis	35,3 MPa
Vorsteuerkreis	3,9 MPa
Leistungsverstärkung (Power-Boost)	35,3 MPa

Hydraulikzylinder

	Anzahl	Bohrung	Stangendurchmesser
Ausleger	2	170 mm	115 mm
Stiel	1	190 mm	130 mm
Löffel	1	170 mm	120 mm

OBERWAGEN

Drehrahmen

D-Profil-Rahmen für maximale Verwindungssteifigkeit.

Schwenkwerk

Axialkolbenmotor mit im Ölbad laufendem Planetengetriebe. Schwenkwerk-Feststellbremse ist federbelastet und wird hydraulisch gelöst.
Schwenkgeschwindigkeit 9,5 min⁻¹
Schwenkdrehmoment ... 148 kNm

Fahrerkabine

Großzügig dimensionierte Fahrerkabine, 1.025 mm Breite x 1.675 mm Höhe, entspricht ISO*-Norm.

* International Organization for Standardization

UNTERWAGEN

Ketten

Die Dreistegplatten sind aus einer induktionsgehärteten Walzstahllegierung gefertigt.

Gehärtete und abgedichtete Kettenbolzen. Hydraulische (Fett-)Kettenspanner mit schockabsorbierenden Rückstoßfedern.

Anzahl der Rollen und Bodenplatten pro Seite

Tragrollen	3
Laufrollen	8
Bodenplatten	49
Kettenführung	1

Fahrtrieb

Separater Antrieb der Ketten über je einen drehmomentstarken Axialkolbenmotor mit Planetengetriebe erlaubt gegenläufige Drehrichtung. Die Lamellen-Feststellbremse ist federbelastet und wird hydraulisch gelöst.

Automatikgetriebe: schnell-langsam.

Fahrgeschwindigkeiten ... Schnellgang: 0 bis 4,4 km/h
Langsamgang: 0 bis 3,4 km/h

Max. Traktionskraft 411 kN

Steigvermögen 70 % (35 Grad) konstant

SCHALLPEGEL

Schall-Druckpegel in der Kabine entsprechend ISO 6396 LpA 71 dB(A)

Schall-Leistungspegel außen entsprechend ISO 6395 und

EU-Richtlinie 2000/14/EG LwA 107 dB(A)

SERVICE-FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	675,0 l
Motorkühlmittel	62,0 l
Motoröl	41,0 l
Schwenkwerk (pro Seite)	6,5 l
Fahrtrieb (pro Seite)	11,0 l
Hydrauliksystem	510,0 l
Hydrauliköltank	310,0 l
DEF/AdBlue®-Tank	95,0 l

GEWICHTE UND BODENDRUCK

Betriebsgewicht und Bodendruck

Löffelinhalt	Auslegertyp	Löffelstieltyp	Bodenplattensteg-Typ	Bodenplattenbreite	Betriebsgewicht	Bodendruck
2,1 m ³ Felslöffel (ISO, gehäuft)	7,0 m H	3,4 m H	Zweisteg	600 mm	52.700 kg	93 kPa
			Dreisteg	750 mm	53.700 kg	76 kPa
			Dreisteg	900 mm	54.400 kg	64 kPa
2,3 m ³ Felslöffel (ISO, gehäuft)	7,0 m H	2,9 m BE	Zweisteg	600 mm	52.700 kg	93 kPa
			Dreisteg	750 mm	53.700 kg	76 kPa
			Dreisteg	900 mm	54.400 kg	64 kPa
2,5 m ³ Felslöffel (ISO, gehäuft)	6,3 m BE	2,5 m BE	Zweisteg	600 mm	53.000 kg	94 kPa
			Dreisteg	750 mm	53.900 kg	76 kPa
			Dreisteg	900 mm	54.600 kg	64 kPa
2,5 m ³ Felslöffel (ISO, gehäuft)	6,3 m BE	2,9 m BE	Zweisteg	600 mm	52.800 kg	93 kPa
			Dreisteg	750 mm	53.800 kg	76 kPa
			Dreisteg	900 mm	54.500 kg	64 kPa
2,1 m ³ Felslöffel (ISO, gehäuft)	7,0 m R	3,4 m R	Zweisteg	600 mm	52.800 kg	93 kPa
			Dreisteg	750 mm	53.700 kg	76 kPa
			Dreisteg	900 mm	54.500 kg	64 kPa
2,3 m ³ Felslöffel (ISO, gehäuft)	7,0 m R	2,9 m BER	Zweisteg	600 mm	52.800 kg	93 kPa
			Dreisteg	750 mm	53.700 kg	76 kPa
			Dreisteg	900 mm	54.400 kg	64 kPa
2,5 m ³ Felslöffel (ISO, gehäuft)	6,3 m BER	2,5 m BER	Zweisteg	600 mm	53.100 kg	94 kPa
			Dreisteg	750 mm	54.000 kg	76 kPa
			Dreisteg	900 mm	54.800 kg	64 kPa
2,5 m ³ Felslöffel (ISO, gehäuft)	6,3 m BER	2,9 m BER	Zweisteg	600 mm	52.900 kg	93 kPa
			Dreisteg	750 mm	53.900 kg	76 kPa
			Dreisteg	900 mm	54.600 kg	64 kPa

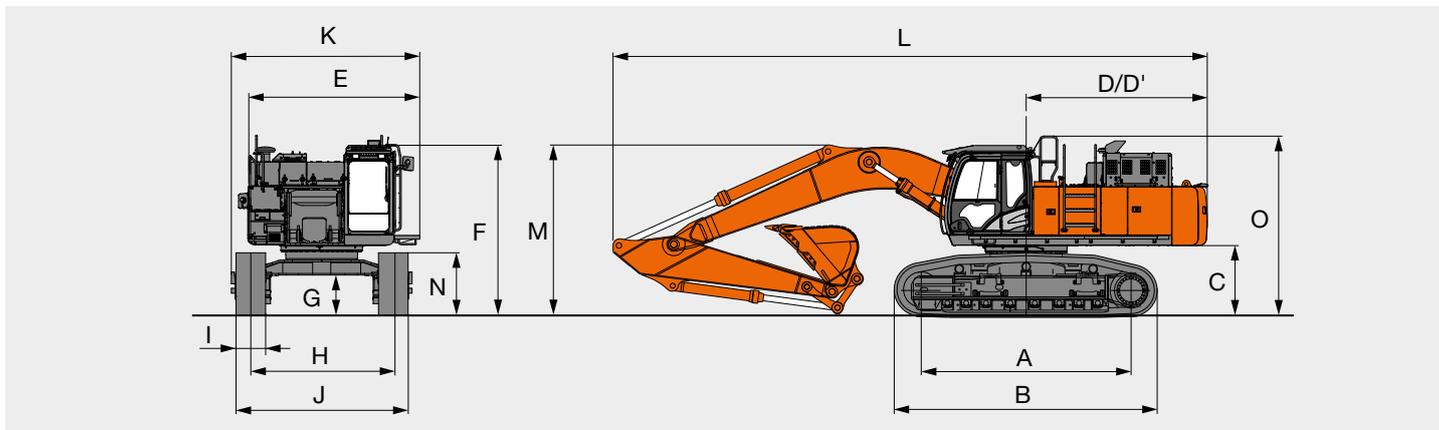
GRABKRAFT LÖFFEL UND STIEL

Auslegerlänge	ZAXIS 530LCH			
	6,3 m BE-Ausleger / 6,3 m BER-Ausleger		7,0 m H-Ausleger / 7,0 m R-Ausleger	
	2,5 m BE-Stiel / 2,5 m BER-Stiel	2,9 m BE-Stiel / 2,9 m BER-Stiel	2,9 m BE-Stiel / 2,9 m BER-Stiel	3,4 m H-Stiel / 3,4 m R-Stiel
Löffel-Losbrechkraft* ISO	295 kN			296 kN
Löffel-Losbrechkraft* SAE: PCSA	266 kN			257 kN
Stiel-Reißkraft* ISO	302 kN	263 kN		224 kN
Stiel-Reißkraft* SAE: PCSA	294 kN	256 kN		215 kN

* Bei Power-Boost (Leistungsverstärkung)

TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN



Einheit: mm

		ZAXIS 530LCH ^{1,2}		
A	Abstand Mitte Kettenrad zu Mitte Leitrad	4.250		
B	Unterswagenlänge	5.330		
¹ C	Gegengewicht-Freiraum	1.440		
D	Heckschwenkradius	3.670		
D'	Länge hinten	3.660		
E	Gesamtbreite des Oberwagens	3.480		
F	Gesamthöhe über Kabine	3.520		
¹ G	Mindestbodenfreiheit	810		
H	Spurweite: ausgefahren/eingefahren	2.920 / 2.420		
I	Kettenplattenbreite	G 600		
J	Unterswagenbreite: ausgefahren/eingefahren	G 600 3.520 / 3.020	G 750 3.670 / 3.170	G 900 3.820 / 3.590
K	Gesamtbreite	3.840		
L	Gesamtlänge	12.010		
M	Gesamthöhe des Auslegers	3.500		
N	Kettenhöhe	1.290		
O	Gesamthöhe der Maschine mit Grundausstattung	3.610		

¹ Ohne Kettenplattenstollen G: Bodenplatte

² Mit 7,0 m H-Ausleger und 3,4 m H-Stiel

Tiefelöffel

Inhalt		Breite		Anzahl der Zähne	Gewicht	Empfehlung			
						ZAXIS 530LCH			
ISO gehäuft	CECE gehäuft	Ohne Seitenschneiden	Mit Seitenschneiden			6,3 m BE-Ausleger / 6,3 m BER-Ausleger		7,0 m H-Ausleger / 7,0 m R-Ausleger	
						2,5 m BE-Stiel / 2,5 m BER-Stiel	2,9 m BE-Stiel / 2,9 m BER-Stiel	2,9 m BE-Stiel / 2,9 m BER-Stiel	3,4 m H-Stiel / 3,4 m R-Stiel
¹ 1,9 m³	1,7 m³	1.480 mm	1.500 mm	5	2.070 kg	●	●	●	●
¹ 2,1 m³	1,8 m³	1.560 mm	1.580 mm	5	2.170 kg	●	●	●	●
¹ 2,3 m³	2,0 m³	1.680 mm	1.700 mm	5	2.260 kg	●	●	●	–
¹ 2,5 m³	2,2 m³	1.800 mm	1.820 mm	5	2.360 kg	●	●	–	–
² 1,3 m³	1,2 m³	1.170 mm	–	3	2.330 kg	●	●	●	●
Reißzahn				1	1.260 kg	●	●	●	●

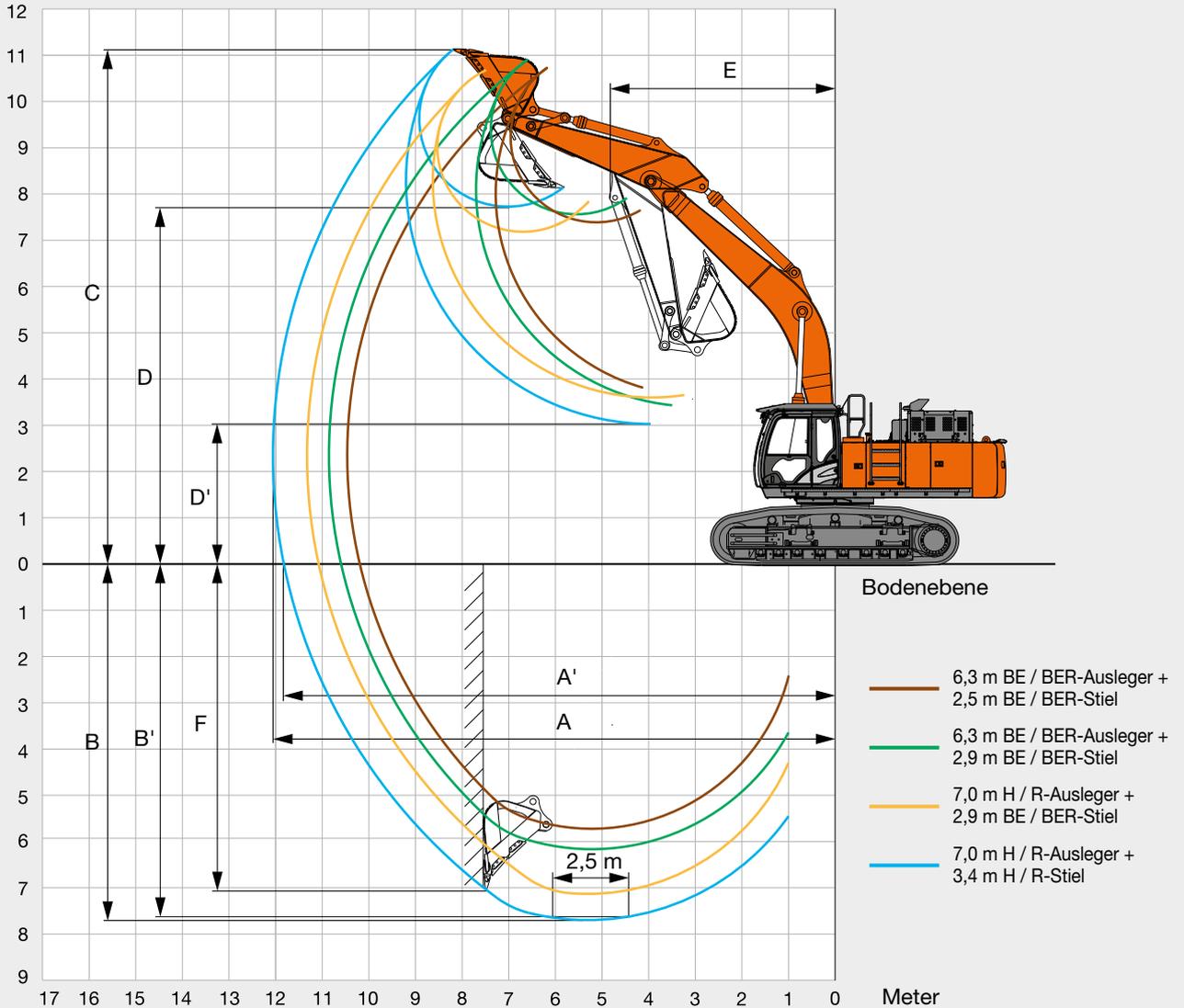
¹ Felselöffel

² Reißelöffel –

● Schwerlastbetrieb
Nicht zutreffend

ARBEITSBEREICHE

Meter



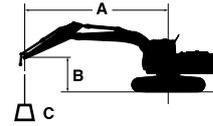
Einheit: mm

Stiellänge	ZAXIS 530LCH			
	6,3 m BE-Ausleger / 6,3 m BER-Ausleger		7,0 m H-Ausleger / 7,0 m R-Ausleger	
	2,5 m BE-Stiel / 2,5 m BER-Stiel	2,9 m BE-Stiel / 2,9 m BER-Stiel	2,9 m BE-Stiel / 2,9 m BER-Stiel	3,4 m H-Stiel / 3,4 m R-Stiel
A Max. Reichweite	10.460	10.750	11.330	12.060
A' Max. Reichweite (am Boden)	10.190	10.490	11.080	11.820
B Max. Gräbtiefe	5.720	6.050	7.130	7.690
B' Max. Gräbtiefe für Niveau 2,5 m	5.540	5.890	6.920	7.550
C Max. Reichhöhe	10.730	10.870	10.240	11.130
D Max. Schütthöhe	7.390	7.520	7.170	7.730
D' Min. Schütthöhe	3.740	3.320	3.590	3.010
E Min. Schwenkradius	4.090	3.930	5.020	4.840
F Max. Vertikalwand	4.180	4.570	4.200	7.030

Ohne Kettenplattenstollen

HUBKRÄFTE

- Hinweise: 1. Angaben basieren auf ISO 10567.
 2. Hubvermögen entspricht max. 75 % der Kipplast, wenn die Maschine auf festem, ebenem Boden steht oder 87 % der vollen Hydraulikleistung.
 3. Der Lastpunkt ist die Mittellinie des Löffelbolzens am Stiel.
 4. *Gekennzeichnete Werte sind durch die Hydraulikleistung begrenzt.
 5. 0 m = ebenerdig.



- A: Ausladung
 B: Lastpunkthöhe
 C: Hubvermögen

Zur Berechnung der Hubkräfte Löffel- und Schnellkupplungsgewicht vom Hubvermögen abziehen.

ZAXIS 530LCH

Werte über Front Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: kg

Bedingungen	Last-anschlag-punkt-höhe m	Ausladung										Bei max. Reichweite		
		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m				Meter
7,0 m H-Ausleger 3,4 m H-Stiel Gegengewicht 9.780 kg Bodenplatte 600 mm	7,5							*11.560	*11.560			*7.630	*7.630	8,7
	6,0							*12.190	12.150	*10.840	9.070	*7.510	*7.510	9,4
	4,5			*20.720	*20.720	*15.750	*15.750	*13.240	11.740	*11.800	8.890	*7.620	7.610	9,9
	3,0			*23.560	23.400	*17.940	15.490	*14.420	11.270	*12.380	8.650	*7.940	7.220	10,1
	1,5			*15.310	*15.310	*19.560	14.790	*15.390	10.870	12.610	8.420	*8.510	7.100	10,1
	0 (Boden)			*18.350	*18.350	*20.220	14.390	*15.890	10.590	12.430	8.250	*9.430	7.260	9,9
	-1,5	*13.420	*13.420	*25.370	21.930	*19.860	14.240	*15.700	10.460	12.360	8.200	*10.920	7.740	9,4
	-3,0	*21.880	*21.880	*23.570	22.130	*18.430	14.300	*14.560	10.490			*11.830	8.720	8,7
-4,5	*24.580	*24.580	*19.660	*19.660	*15.520	14.570	*11.500	10.780			*11.440	10.750	7,5	
7,0 m H-Ausleger 2,9 m BE-Stiel Gegengewicht 9.780 kg Bodenplatte 600 mm	7,5					*14.500	*14.500	*12.760	11.950			*10.970	9.370	8,7
	6,0			*22.300	*22.300	*16.500	16.040	*13.720	11.540	*12.180	8.740	*11.370	8.400	9,2
	4,5					*18.510	15.180	*14.770	11.090	*12.640	8.520	11.790	7.900	9,5
	3,0					*19.830	14.550	*15.580	10.720	12.510	8.320	11.630	7.760	9,5
	1,5			*19.660	*19.660	*20.120	14.230	*15.860	10.480	12.370	8.200	11.970	7.950	9,2
	0 (Boden)	*16.020	*16.020	*24.770	21.890	*19.400	14.160	*15.390	10.410			*12.810	8.570	8,7
	-1,5	*26.410	*26.410	*22.020	*22.020	*17.570	14.300	*13.790	10.520			*12.860	9.900	7,9
	-3,0			*17.560	*17.560	*13.940	*13.940					*12.360	*12.360	6,6
6,3 m BE-Ausleger 2,9 m BE-Stiel Gegengewicht 9.780 kg Bodenplatte 600 mm	7,5					*13.920	*13.920					*7.900	*7.900	7,2
	6,0					*14.800	*14.800	*13.510	12.040			*7.680	*7.680	8,1
	4,5			*21.070	*21.070	*16.530	16.480	*14.210	11.740			*7.780	*7.780	8,6
	3,0			*25.290	23.890	*18.500	15.680	*15.150	11.350			*8.160	*8.160	8,9
	1,5			*27.580	22.720	*19.970	15.020	*15.900	11.000			*8.890	8.660	8,9
	0 (Boden)			*27.520	22.310	*20.450	14.630	*16.110	10.760			*10.120	8.930	8,6
	-1,5	*24.230	*24.230	*25.800	22.310	*19.680	14.530	*15.310	10.710			*12.300	9.760	8,1
	-3,0	*28.510	*28.510	*22.370	*22.370	*17.250	14.690					*13.550	11.610	7,2
6,3 m BE-Ausleger 2,5 m BE-Stiel Gegengewicht 9.780 kg Bodenplatte 600 mm	7,5					*14.580	*14.580					*12.200	*12.200	6,8
	6,0					*15.330	*15.330	*13.970	11.840			*11.810	11.160	7,8
	4,5			*21.990	*21.990	*16.980	16.230	*14.520	11.570			*11.950	9.800	8,3
	3,0					*18.820	15.440	*15.340	11.200			*12.530	9.150	8,6
	1,5					*20.090	14.830	*15.950	10.870			13.510	8.990	8,6
	0 (Boden)			*27.030	22.170	*20.300	14.510	*15.960	10.670			*14.040	9.300	8,3
	-1,5			*24.910	22.260	*19.220	14.460	*14.790	10.680			*14.040	10.260	7,7
	-3,0			*21.050	*21.050	*16.270	14.700					*13.560	12.460	6,8

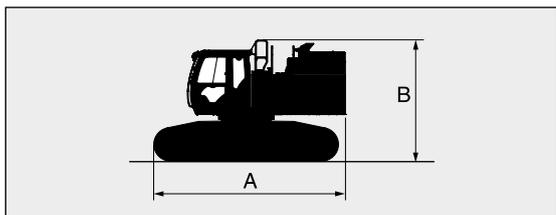
ZAXIS 530LCH

 Werte über Front  Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: kg

Bedingungen	Last-anschlag-punkt-höhe m	Ausladung										Bei max. Reichweite			
		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m				Meter	
															
7,0 m R-Ausleger 3,4 m R-Stiel Gegengewicht 9.780 kg Bodenplatte 600 mm	7,5							*11.440	*11.440			*7.590	*7.590	8,7	
	6,0							*12.060	12.050	*10.800	8.970	*7.460	*7.460	9,4	
	4,5			*20.540	*20.540	*15.600	*15.600	*13.100	11.630	*11.660	8.780	*7.570	7.510	9,9	
	3,0			*23.540	23.190	*17.760	15.340	*14.270	11.150	*12.240	8.540	*7.890	7.110	10,1	
	1,5			*15.270	*15.270	*19.360	14.620	*15.230	10.730	12.490	8.300	*8.460	6.990	10,1	
	0 (Boden)			*18.310	*18.310	*20.010	14.210	*15.710	10.440	12.310	8.130	*9.380	7.140	9,9	
	-1,5	*13.380	*13.380	*25.340	21.680	*19.650	14.060	*15.520	10.310	12.240		8.070	*10.870	7.620	9,4
	-3,0	*21.840	*21.840	*23.320	21.890	*18.230	14.120	*14.390	10.350				*11.670	8.600	8,7
-4,5	*24.270	*24.270	*19.420	*19.420	*15.330	14.410	*11.340	10.650				*11.290	10.620	7,5	
7,0 m R-Ausleger 2,9 m BER-Stiel Gegengewicht 9.780 kg Bodenplatte 600 mm	7,5					*14.410	*14.410	*12.680	11.880			*10.950	9.310	8,7	
	6,0			*22.160	*22.160	*16.390	15.950	*13.620	11.470	*12.090	8.670	*11.350	8.330	9,2	
	4,5					*18.390	15.070	*14.670	11.010	*12.540	8.450	11.720	7.830	9,5	
	3,0					*19.690	14.430	*15.460	10.620	12.430	8.240	11.560	7.680	9,5	
	1,5			*19.650	*19.650	*19.970	14.110	*15.740	10.380	12.290	8.120	11.900	7.870	9,2	
	0 (Boden)	*16.000	*16.000	*24.590	21.720	*19.250	14.040	*15.270	10.310			*12.710	8.480	8,7	
	-1,5	*26.180	*26.180	*21.840	*21.840	*17.430	14.180	*13.670	10.430			*12.750	9.810	7,9	
	-3,0			*17.400	*17.400	*13.810	*13.810					*12.240	*12.240	6,6	
6,3 m BER-Ausleger 2,9 m BER-Stiel Gegengewicht 9.780 kg Bodenplatte 600 mm	7,5					*13.850	*13.850					*7.880	*7.880	7,2	
	6,0					*14.720	*14.720	*13.430	11.980			*7.660	*7.660	8,1	
	4,5			*20.990	*20.990	*16.440	16.420	*14.120	11.680			*7.760	*7.760	8,6	
	3,0			*25.200	23.820	*18.410	15.610	*15.050	11.280			*8.140	*8.140	8,9	
	1,5			*27.480	22.640	*19.880	14.940	*15.810	10.920			*8.860	8.590	8,9	
	0 (Boden)			*27.410	22.220	*20.350	14.560	*16.010	10.690			*10.090	8.860	8,6	
	-1,5	*24.110	*24.110	*25.690	22.230	*19.580	14.450	*15.220	10.640			*12.270	9.690	8,1	
	-3,0	*28.400	*28.400	*22.270	*22.270	*17.150	14.610					*13.450	11.530	7,2	
6,3 m BER-Ausleger 2,5 m BER-Stiel Gegengewicht 9.780 kg Bodenplatte 600 mm	7,5					*14.520	*14.520					*12.190	*12.190	6,8	
	6,0					*15.260	*15.260	*13.890	11.790			*11.790	11.100	7,8	
	4,5			*21.880	*21.880	*16.890	16.160	*14.430	11.510			*11.930	9.740	8,3	
	3,0					*18.720	15.360	*15.250	11.130			*12.510	9.080	8,6	
	1,5					*19.980	14.730	*15.860	10.790			13.440	8.920	8,6	
	0 (Boden)			*26.880	22.030	*20.180	14.400	*15.860	10.600			*13.950	9.230	8,3	
	-1,5			*24.770	22.120	*19.100	14.360	*14.690	10.600			*13.940	10.190	7,7	
	-3,0			*20.920	*20.920	*16.160	14.610					*13.470	12.380	6,8	

TRANSPORT

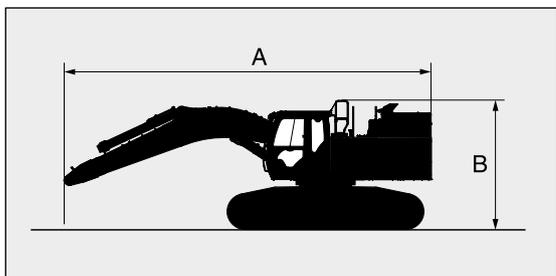
BASISMASCHINE (OHNE GEGENGEWICHT)



Bodenplattenbreite	A	B	Gesamtbreite*1	Gewicht
600 mm	5.620 mm	3.610 mm	3.020 mm	32.200 kg
750 mm			3.170 mm	32.500 kg
900 mm			3.590 mm	33.200 kg

*1 Unterwagen eingefahren

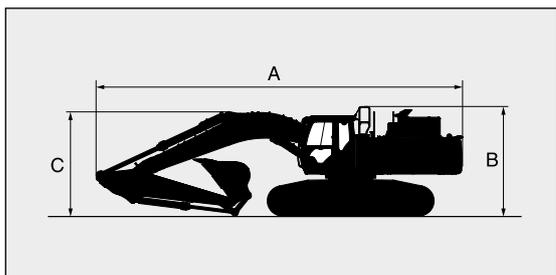
BASISMASCHINE MIT AUSLEGER UND OHNE LAUFSTEG



Auslegerlänge	Bodenplattenbreite	A	B	Gesamtbreite*1	Gewicht
6,3 m BE	600 mm	9.150 mm	3.610 mm	3.020 mm	40.100 kg
	750 mm			3.170 mm	40.300 kg
	900 mm			3.590 mm	50.000 kg
7,0 m H	600 mm	9.910 mm	3.610 mm	3.020 mm	40.000 kg
	750 mm			3.170 mm	40.200 kg
	900 mm			3.590 mm	40.900 kg

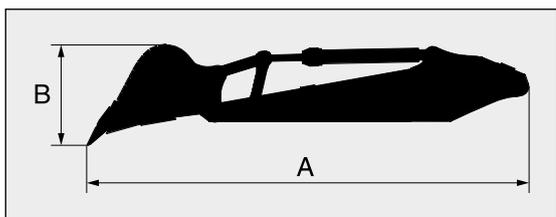
*1 Unterwagen eingefahren

BASISMASCHINE MIT FRONTAUSRÜSTUNG UND LAUFSTEG



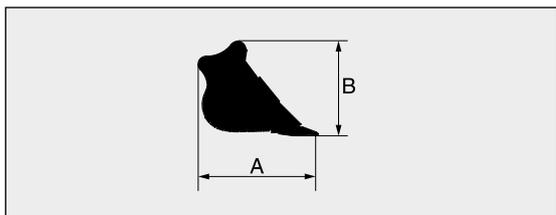
Auslegerlänge	6,3 m BE		7,0 m H	
	2,5 m BE	2,9 m BE	2,9 m BE	3,4 m H
Stiellänge				
A	11.660 mm	11.320 mm	12.100 mm	12.010 mm
B	3.610 mm			
C	4.100 mm	3.980 mm	3.500 mm	3.500 mm

STIEL UND LÖFFEL



Stiel	Löffel		A	B	Gesamtbreite	Gewicht
	ISO gehäuft	CECE gehäuft				
2,5 m BE	2,5 m³	2,2 m³	5.650 mm	1.470 mm	1.820 mm	5.000 kg
2,9 m BE	2,3 m³	2,0 m³	6.030 mm	1.340 mm	1.700 mm	4.800 kg
3,4 m H	1,9 m³	1,7 m³	6.370 mm	1.470 mm	1.500 mm	4.800 kg
2,5 m BER	2,5 m³	2,2 m³	5.650 mm	1.470 mm	1.820 mm	5.110 kg
2,9 m BER	2,3 m³	2,0 m³	6.030 mm	1.340 mm	1.700 mm	4.780 kg
3,4 m R	1,9 m³	1,7 m³	6.370 mm	1.470 mm	1.500 mm	4.980 kg

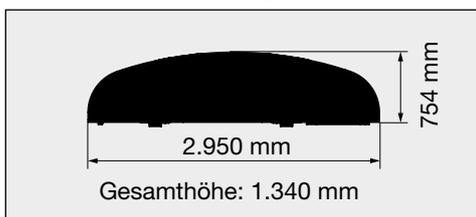
LÖFFEL



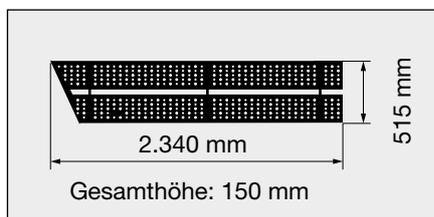
Felslöffel

Löffel		A	B	Gesamtbreite	Gewicht
ISO gehäuft	CECE gehäuft				
1,9 m³	1,7 m³	2.030 mm	1.480 mm	1.500 mm	2.070 kg
2,1 m³	1,8 m³	1.950 mm	1.650 mm	1.580 mm	2.170 kg
2,3 m³	2,0 m³	1.950 mm	1.650 mm	1.700 mm	2.260 kg
2,5 m³	2,2 m³	1.950 mm	1.650 mm	1.820 mm	2.360 kg

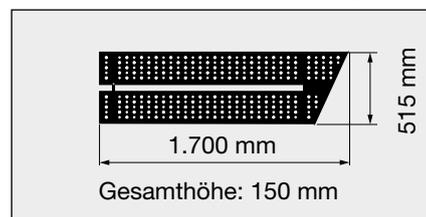
GEGENGEWICHT 9.780 kg



LINKER LAUFSTEG VORN 44 kg



LINKER LAUFSTEG HINTEN 30 kg



AUSRÜSTUNG

MOTOR

Nachbehandlungssystem	●
Doppelluftfilter	●
Lichtmaschine 50 A	●
Automatische Drehzahlabsenkung	●
Automatische Motorabschaltung	●
Motorölfilter (Patrone)	●
Kraftstoffhauptfilter (Patrone)	●
DEF/AdBlue®-Tank, Einlassfilter und Verlängerungs-Einfüllstutzen	●
DEF/AdBlue®-Tank mit ISO-Magnetadapter	●
Trockenluftfilter mit Staubablassventil (mit Luftfilterdurchlassanzeige)	●
Staubschutznetz	●
Elektrische Kraftstoffpumpe	●
Motoröl-Ablasskupplung	●
Ausgleichsbehälter	●
Lüfterschutz	●
Kraftstoffkühler	●
Kraftstoff-Vorfilter	●
Motor mit Silentblocklagerung	●
Wartungsfreier Vorfilter	○
Power-Modus-Steuerung [H/P (High Power) PWR (Power) ECO (Economy)]	●
Kühler, Ölkühler und Zwischenkühler	●
Wasserabscheider	●

HYDRAULIKSYSTEM

Automatische Hubkraftverstärkung	●
Ausleger-Betriebsartenwahl	●
Steuerventil mit Haupt-Druckentlastungsventil	●
Rückluftfilter	●
Motordrehzahl-Sensorsystem	●
Zusatzausgang für Steuerventil	●
Hauptstromfilter	●
Verstärktes Rohrbruchsicherheitsventil für Stiel	●
Verstärktes Rohrbruchsicherheitsventil für Ausleger	●
Vorsteuerkreisfilter	●
Leistungsverstärkung (Power-Boost)	●
Schnellwarmlaufsystem für Vorsteuerkreis	●
Dämpfungsventil in Vorsteuerkreis	●
Ansaugfilter	●
Betriebsartenschalter	●

KABINE

Schallgedämpfte Komfortkabine	●
UKW/MW-Radio	●
Aschenbecher	●
Klimaautomatik	●
AUX-Ausgang und Ablage	●
24 V-Zigarettenanzünder	●
Getränkehalter mit Wärm-/Kühlfunktion	●
Elektrisches Doppelsignalhorn	●
Motor-Notschalter	●
Mit verstärkter, getönter (grüner) Sicherheitsverglasung ausgestattet	●
Nothammer	●
Feuerlöscherhalterung	○
Bodenmatte	●
Fußrasten	●
Frontscheiben-Waschanlage	●
Handschuhfach	●
Kühl- und Wärmebox	●
Intervall-Scheibenwischer	●
Schlüsselzylinderbeleuchtung	●
Abgerundetes Verbundglasfenster	●
LED-Innenbeleuchtung mit Türkontakt	●
OPG-Frontgitter – Kabinenschutz, Klasse II (ISO 10262)	○
Kabine mit OPG-Schutzdach, gemäß Klasse II (ISO 10262)	●
Vorsteuerabschalthebel	●
12 V-Steckdose	○
Regenschutz	○
Rückablage	●
Sicherheitsgurt	●
Radioantenne (Gummi)	●
Luftfederter, beheizter Sitz	●
Sitzverstellung: Rückenlehne, Armstütze, Sitzhöhe und -winkel, verschiebbar nach vorn/hinten	●
Kurzweg-Steuerhebel (Joysticks)	●
Sonnenblende (Frontscheibe/Seitenfenster)	○
Durchsichtige Dachluke mit Schieberollo	●
Einziehbare Frontscheibe (oben und unten) und Schiebefenster links	●
2 Lautsprecher	●
6 flüssigkeitsgedämpfte Gummilager	●

MONITORSYSTEM

Alarme: Überhitzung, Motorwarnung, Motoröldruck, Lichtmaschine, Mindestkraftstoffstand, ●	
Hydraulikfilterdurchlass, Luftfilterdurchlass, Betriebsart, Überlast, SCR-Systemfehler usw.	
Warnsummer: Überhitzung, Motoröldruck, Überlast, SCR-Systemfehler	
Betriebsanzeigen: Wassertemperatur, Betriebsstunden, Kraftstoffverbrauch, Uhr, DEF-/AdBlue®-Verbrauch	
Sonstige Anzeigen: Betriebsart, Drehzahlautomatik, Glühkerze, Rückwärtssicht, Betriebsbedingungen usw.	
32 Betriebssysteme verfügbar	●

BELEUCHTUNG

Zusatzscheinwerfer am Ausleger mit Abdeckung	○
Zusatzscheinwerfer vorn am Kabinendach	○
Zusatzscheinwerfer hinten am Kabinendach	○
Rundumleuchte	○
2 Arbeitsscheinwerfer	●

OBERWAGEN

170-Ah-Batterien x 2	●
Batteriehaupschalter	●
Karosserieoberseite-Handlauf	●
Gegengewicht 9.780 kg	●
Elektrische Betankungspumpe mit Stoppautomatik und Filter	●
Elektrische Fettpipstole mit Schlauchrolle	●
Kraftstoffstandanzeige	●
Hydraulikölstandsanzeige	●
Leiter	●
Verschließbarer Kraftstofftankdeckel	●
Abschließbare Motorraumklappen	●
Verschließbarer Werkzeugkasten	●
Plattform-Handlauf	●
Heckkamera	●
Rückspiegel, rechts und links	●
Laufsteg (Kabinenseite)	●
Rutschfeste Aufstiege und Handläufe	●
Schwenkwerk-Feststellbremse	●
Unterboden	●
Staufach	●

● : Standardausrüstung ○ : Sonderausrüstung

UNTERWAGEN

Verschraubtes Kettenrad	●
Verstärkte Kettenglieder mit Bolzendichtungen	●
600-mm-Zweisteg-Bodenplatte	●
750-mm-Dreisteg-Bodenplatte	○
900-mm-Dreisteg-Bodenplatte	○
Tunnelabdeckung	○
Fahrtrichtungsmarkierung am Laufwerkrahmen	●
Fahrmotorabdeckungen	●
Fahrwerk-Feststellbremse	●
Stütz- und Laufrollen	●
2 Laufrollenschutz (pro Seite) und hydraulischer Kettenspanner	●
4 Transport-Verzurrösen	●

ARBEITSAUSRÜSTUNG

2,5 m BE-Stiel	○
2,5 m BER-Stiel	○
2,9 m BE-Stiel	○
2,9 m BER-Stiel	○
3,4 m H-Stiel	●
3,4 m R-Stiel	○
6,3 m BE-Ausleger	○
6,3 m BER-Ausleger	○
7,0 m H-Ausleger	●
7,0 m R-Ausleger	○
Zentrale Abschmierleiste	●
Schutzplatten und Schutzprofilstreben	●
Dichtring an allen Löffelbolzen	●
Flanschbolzen	●
Geschweißtes Löffelgelenk A	●
Verstärkte Löffelgelenkschwinge B	●

ARBEITSAUSRÜSTUNGEN

Hydraulik für Hammer	○
Hydraulik für Hammer u. Schere	○
Ausrüstung für 2-stufige Hydraulikanbaugeräte	○
Arbeitsausrüstung-Verrohrung	○

VERSCHIEDENES

Global e-Service	●
Borddatensteuermodul	●
Standard-Werkzeugsatz	●
Diebstahlsicherung*	○

Die Standard- und Sonderausrüstung ist vom Bestimmungsland abhängig. Bitte wenden Sie sich an Ihren Hitachi-Händler.

* Hitachi Construction Machinery haftet nicht für Diebstahl; entsprechende Schutzsysteme minimieren lediglich das Diebstahlrisiko.

Vor dem Einsatz der Maschine, einschließlich der Satellitenkommunikation, in einem anderen Land als dem Bestimmungsland sind eventuell Modifikationen erforderlich, damit sie die örtlichen Bestimmungen (einschl. Sicherheitsvorschriften) und Gesetze erfüllt. Daher dieses Fahrzeug weder exportieren noch außerhalb des Bestimmungslandes einsetzen, bevor nicht die Erfüllung der örtlichen Bestimmungen sichergestellt ist. Bei Fragen zur Einhaltung der Bestimmungen wenden Sie sich bitte an Ihren Hitachi-Händler.

Diese technischen Daten können unangekündigt geändert werden. Die Abbildungen und Fotografien zeigen die Standardmodelle und können Sonderausrüstungen, Zubehör und alle Standardausrüstungen mit einigen Farb- und Eigenschaftsunterschieden enthalten. Lesen und verinnerlichen Sie das Bedienungshandbuch vor Inbetriebnahme, um problemlos mit der Maschine arbeiten zu können.