

ZAXIS-6 Serie

HITACHI

Reliable solutions

ZAXIS490



HYDRAULIKBAGGER

Modellcode : ZX490LCH-6

Motornennleistung : 270 kW (ISO14396)

Betriebsgewicht : 49.300 - 51.200 kg

Löffel (ISO gehäuft) : 1,30 - 2,50 m³

ZX490LCH-6. KEINE KOMPROMISSE

Der ZX490LCH-6 wurde bei der Entwicklung auf maximale Leistung ausgelegt, ohne jedoch Kompromisse bei der Effizienz des Betriebs einzugehen - eine zentrale Forderung des heutigen Marktes. Dank der innovativen, exklusiven Hitachi-Technologien sind Schadstoffausstoß und Betriebskosten deutlich reduziert, während die Zuverlässigkeit weiter erhöht werden konnte.

Die großen Zaxis-6 Bagger bieten die überlegene Qualität und Haltbarkeit, für die die Marke Hitachi traditionell steht. Der ZX490LCH-6 ist der Inbegriff von Zuverlässigkeit und verfügt über vielseitige Funktionen, die seine Eignung für unterschiedlichste Arbeitsumgebungen und härteste Anforderungen untermauern.



6. DIE NUMMER 1 BEI DER ZUVERLÄSSIGKEIT



8. AUSSERGEWÖHNLICHE DAUERHALTBARKEIT



10. WEITREICHENDE VIELSEITIGKEIT



12. SPITZENQUALITÄT



14. SPITZENTECHNOLOGIE

PERFEKTION - EIN MUSS

Der Hitachi ZX490LCH-6 ist ein besonderer Meilenstein in der jahrzehntelangen Entwicklung des weltgrößten Baggerwerkes in Japan. Er wurde speziell auf die Anforderungen im europäischen Tiefbau und Gesteinsabbau ausgelegt. Daher standen bei seiner Entwicklung mit marktführender Technologie Zuverlässigkeit und Perfektion im Vordergrund, um hervorragende Produktivität bei möglichst niedrigen Betriebskosten zu ermöglichen.



Hohe Qualität

Optimierte Konstruktion und hochwertige Materialien.



Verbesserte Sicht

Größere Reflektoren verbessern die Sichtbarkeit bei Nacht.



Ultimative Dauerhaltbarkeit

Auslegerverstärkung durch dickere Stahlplatten.



Lebenslange Zuverlässigkeit

Notlaufkomponenten schützen vor extremen Temperaturen.





Optimale Leistung

Fernüberwachung mit der Online-Anwendung Global e-Service.



Benutzerfreundlichkeit

Motoröl- und Kühlmittelstand sind von der Kabine aus kontrollierbar.



Sichere Arbeitsumgebung

Antirutschplatte sorgt für Sicherheit beim Begehen.



Niedrige Emissionswerte

SCR-System reduziert die Stickstoffoxidmenge in den Abgasen.



Niedrigere Kraftstoffkosten

5 % weniger Verbrauch im ECO-Modus (3 % im HP-Modus).



Einfache Wartung

Umkehrbare Lüfter reduzieren Staub- und Fremdkörperansammlungen.



Weniger Umweltbelastung

95 % der Kunststoffteile sind recyclingfähig.



Ausgezeichnete Effizienz

Das Hydrauliksystem HIOS IIIB reduziert den Kraftstoffverbrauch und steigert die Produktivität.



Motorschutz

Verschiedene Motorkomponenten wurden modifiziert, um die Zuverlässigkeit noch weiter zu erhöhen.



“ *Hitachi-Maschinen genießen zurecht einen hervorragenden Ruf für Zuverlässigkeit und hohe Produktivität.* ”

Michel Krembs, Steinbruch-Manager, Carrières GW

DIE NUMMER 1 BEI DER ZUVERLÄSSIGKEIT

Alle Hitachi-Bagger genießen aufgrund ihrer Zuverlässigkeit einen ausgezeichneten Ruf. Auch der ZX490LCH-6 ist auf ultimative Zuverlässigkeit ausgelegt. Er bietet höhere Produktivität und beispielhafte Ausfallsicherheit, egal ob auf Großbaustellen oder im Steinbruch, und gewährleistet dadurch eine schnelle Amortisation.

Verbesserter Motorschutz

Die neuen für hohe Belastung konzipierten Einspritzventile leisten einen wichtigen Beitrag zur Zuverlässigkeit des Motors. Neben einem neuen, verstärkten Einlassfilter weisen sie mit DLC (diamantähnlicher Kohlenstoff) beschichtete Gleitbereiche auf. Selbst der Kurbelgehäuse-Entlüftungsschlauch wurde verstärkt, um noch mehr Zuverlässigkeit zu verwirklichen.

Verbesserter Kraftstoffverbrauch

Ein großvolumiges, gekühltes EGR-System führt Abgas zurück, um den Ausstoß von NOx und anderen Schadstoffen zu reduzieren, aber eine hohe Motorleistung aufrechtzuerhalten. Merkmale sind auch hier die Effizienz, Zuverlässigkeit und Leistung.

Effiziente Kühlung

Der Ausgleichsbehälter wurde an der Oberseite des Motorkühlkreises angeordnet, um

eine vollständige Entlüftung zu gewährleisten. Dadurch wird eine lokale Überhitzung von Motorkomponenten verhindert.

Weniger Verunreinigungen im Kraftstoff

Der Kraftstoffhauptfilter ist beim ZX490LCH-6 gut platziert. Dadurch wird sichergestellt, dass während routinemäßiger Wartungsarbeiten kein Staub in den Kraftstoffkreis eindringen kann. Und der Wechsel gestaltet sich einfacher und schneller.

Einfache Wartung

Ein Batterietrennschalter ist nun serienmäßig verbaut, um Kurzschlüsse bei der Wartung und die Entladung der Batterie bei längerer Stilllegung zu verhindern. Die sichere und einfache Wartung kommt auch der Langzeit-Zuverlässigkeit des ZX490LCH-6 zugute.



Leichter Wartungszugang



HITACHI



Der Kraftstoffhauptfilter lässt sich einfacher auswechseln.



Der Ausgleichsbehälter verhindert, dass Motorteile überhitzen.



Verstärkte Ausführung von Ausleger und Arbeitsausrüstung



Höhere Leistung durch optimierten Kraftstoffkreis

i Es gibt strenge Hitachi-Testverfahren zur Gewährleistung ultimativer Zuverlässigkeit: Dazu gehören eine Bewertung der Grab- und Arbeitsleistung - von 1.000 bis über 10.000 Stunden - sowie ein 24-Stunden-Schwenktest mit einer ferngesteuerten Maschine.



AUSSERGEWÖHNLICHE DAUERHALTBARKEIT

Auch der ZX490LCH-6 steht ganz in der Hitachi-Tradition, die langlebigsten streichen der Industrie zu bauen. Vier Jahrzehnte Erfahrung im Bau von mechanischen und hydraulischen Baggern garantieren, dass dieser Bagger selbst unter härtesten Einsatzbedingungen höchste Zuverlässigkeit bietet.



Durch den optional erhältlichen Vorfilter kann der Filterwartungsaufwand deutlich reduziert werden.

Verbesserter Kraftstoffkreis

Der Vorfilter des ZX490LCH-6 wurde durch einen wirkungsvollen Wasserabscheider aufgerüstet, um zusätzlichen Schutz vor Feuchtigkeit zu realisieren.

Geringer Wartungsaufwand

Ein optionaler Vorfilter eliminiert Staub automatisch, wodurch Filterreinigungen weniger häufig erforderlich sind. Auch der Diesel-Oxidationskatalysator (DOC) benötigt fast keinen Wartungsaufwand.

Verstärkter Ausleger

Der Ausleger des ZX490LCH-6 wurde durch dickere Stahlplatten verstärkt. Die obere Platte des H-Auslegers z.B. weist nun eine Dicke von 25 anstelle von 22 mm auf. Daraus resultiert eine deutlich höhere Festigkeit, um auch den härtesten Einsatzbedingungen langfristig trotzen zu können.

Korrosionsschutz

Kühler, Ölkühler, Ladeluftkühler, A/C-Kondensator und Kraftstoffkühler sind alle aus Aluminium gefertigt, um diese Komponenten auf lange Sicht gegen Korrosion zu schützen.

Äußerst langlebiger Unterwagen

Der Unterwagen des ZX490LCH-6 ist kompromisslos auf höchste Dauerhaltbarkeit ausgelegt. Besonderes Augenmerk wurde dabei auf die Kettenglieder, Kettenverschlussbolzen, Freilaufrollager und -träger sowie die Stützrollenrager gelegt.



“ Die Robustheit und Produktivität unseres Hitachis sind mehr als beeindruckend. ”

Yvan Ryser, General Manager, Lachat

WEITREICHENDE VIELSEITIGKEIT

Durch seine beeindruckende Leistung und Zuverlässigkeit empfiehlt sich der ZX490LCH-6 für den Hochlasteneinsatz auf Großbaustellen und im Steinbruch. Er eignet sich für schwere Ladearbeiten genauso wie für das Nivellieren und andere Leichtlastarbeiten. Seine Vielseitigkeit wird durch eine große Auswahl von Arbeitswerkzeugen unterstützt. Was auch immer die Aufgabe ist, dieser große Hitachi punktet stets mit höchster Produktivität.

Besseres Sichtfeld

Das optionale Frontschutzgitter für die Kabine weist schmalere und weniger Stäbe auf, um tote Winkel zu minimieren. Ein größerer Reflektor am Heck des ZX490LCH-6 verbessert die Sichtbarkeit der Maschine bei schwachem Umgebungslicht und Dunkelheit, um die Arbeitssicherheit dauerhaft zu steigern.

Beeindruckende Leistungen

Die Auslegerhubgeschwindigkeit des ZX490LCH-6 konnte beim Laden um 3 % (im Vgl. zum ZX470LCH-3) erhöht werden, was die Produktivität steigert. Der Auslegermodus-Wahlschalter stellt zur Anpassung an den Einsatz einen Power- und Komfortmodus zur Wahl.

Hohe Effizienz

Der maximale Pumpenförderstrom wurde beim ZX490LCH-6 im Vergleich zur Zaxis-3 Modellreihe um 10 % gesteigert. Folglich kann

die Maschine Leichtlastarbeiten wie Nivellieren schneller und effizienter leisten, wodurch diese Maschine mehr Flexibilität für die verschiedenen Aufgaben auf der Baustelle bietet.

Vereinfachter Transport

Dank seiner Flexibilität eignet sich der ZX490LCH-6 für verschiedenste Baustellen, zu denen er aufgrund seiner neuen, integrierten Transportsicherungshaken sicher transportiert werden kann.

Größere Flexibilität

Das integrierte Tool-Management-System erlaubt einen schnellen, einfachen Wechsel von Arbeitswerkzeugen, wodurch der ZX490LCH-6 ohne Zeitverlust für verschiedene Aufgaben herangezogen werden kann. Eine elektronisch gesteuerte Druckeinstellfunktion schützt dabei das Arbeitswerkzeug während der Installation.



Mehr Flexibilität durch einfachere Montage von Arbeitswerkzeugen.



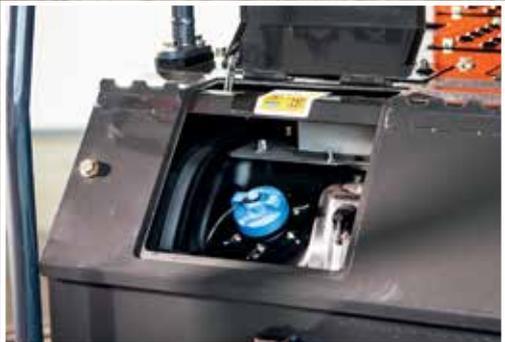
Sicherer Transport ohne Verzurrungsprobleme durch neue Transportsicherungsöffnungen.



Verbessertes Sichtfeld durch weniger tote Winkel.



Die UV-Lichtfestigkeit und Witterungsbeständigkeit gewährleistet die langfristige Wertigkeit des Arbeitsplatzes.



Harnstoff wird in die Abgase eingespritzt, um Emissionen zu senken.



i Hitachi erhielt 1995 die Zertifizierung nach ISO 9001, die sein Festhalten an Qualitätssicherungsverfahren wie z.B. das Einführen des einheitlichen globalen Qualitätsstandards "Made by Hitachi" in seinen Produktionswerken weltweit widerspiegelt.



OHNE KOMPROMISSE, HÖCHSTE QUALITÄT

Durch die kontinuierliche Entwicklung der großen Zaxis-Bagger haben diese Hitachi-Leistungsträger mit den neuesten Abgasnormen stets Schritt gehalten und gleichzeitig Maßstäbe in puncto Leistung, Zuverlässigkeit, Komfort und Sicherheit gesetzt. Der ZX490LCH-6 ist ein Paradebeispiel, was die Hitachi-Ingenieure mit ihren kompromisslosen Qualitätsansprüchen leisten können.



Ergonomische Bedienelemente sorgen für einen ultimativen Arbeitsplatz.

Niedrigere Emissionen

Ein von Hitachi entwickeltes, selektives katalytisches Reduktionssystem (SCR) injiziert Harnstoff in das Abgas, um die Menge der darin enthaltenen Stickoxide (NOx) zu reduzieren. Diese wichtige Innovation hilft nicht nur der Umwelt, sondern entspricht auch den strengen Anforderungen der EU-Abgasnorm Stufe IV.

Überlegene Kühlung

Eine neue, hochwertige Abdichtung um die Kühleinheit herum und die am Oberwagen verbauten Dämmmaterialien widerstehen hitzebedingtem Verschleiß. Diese gewährleisten langfristig die Kühlleistung und den niedrigen Schallpegel des ZX490LCH-6.

Sicherheit bei der Arbeit

Die Kabine höchster Spezifikation entspricht dem TOPS- und ROPS-Standard (Überrollschutzstruktur) sowie der Norm CRES-V (Sicherheitskabine mit Mittelsäulenverstärkung). Sie ist als Druckkabine ausgeführt, um

das Eindringen von Luft und Staub auf der Baustelle zu verhindern. Der ZX490LCH-6 arbeitet zudem leiser als die Zaxis-5 Modelle.

Komfort

Die großzügig dimensionierte Kabine ist ganz auf Fahrerkomfort ausgelegt. Neben dem voll verstellbaren Fahrersitz und den ergonomisch angeordneten Bedienelementen wartet die Kabine mit einem Getränkehalter auf, der mit Kühl- oder Warmluft von der Klimaanlage die Temperatur des Getränks aufrecht hält.

Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit

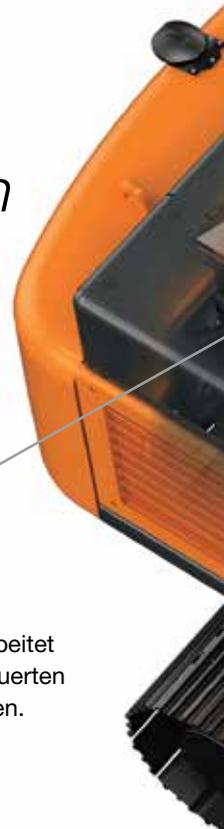
Die Konsole in der Kabine ist aus sehr dauerhaftem AES-Kunstharz hergestellt, das durch seine hohe UV-Festigkeit vor Verfärbung durch Sonneneinstrahlung schützt. Dadurch bleibt das Finish im Innenraum langfristig erhalten.



Dank der einfachen Anordnung und Effizienz des Hydrauliksystems ermöglichen die großen Hitachi-Bagger hohe Arbeitsgeschwindigkeiten und -präzision.



Boleslaw Gazda, Fahrer, DSS Group



Das HIOS IIIB Hydrauliksystem arbeitet mit elektrisch gesteuerten Pumpen und Ventilen.

SPITZENTECHNOLOGIE

Die großen Hitachi-Bagger warten mit wegweisenden Technologien auf, wodurch sie sich hervorragend für harte Einsatzanforderungen wie in Steinbrüchen und auf Großbaustellen eignen. Die Zaxis-6 Baureihe profitiert von den neuesten Entwicklungen der Hitachi-Ingenieure, weshalb der ZX490LCH-6 auf dem europäischen Markt seine Klasse anführt.

Kraftstoff und Kosten sparen

Das von Hitachi entwickelte Hydrauliksystem HIOS IIIB arbeitet mit zwei Pumpen und Steuerventilblöcken, um den Kraftstoffverbrauch und die Betriebskosten zu reduzieren. Im ECO-Modus kann der ZX490LCH-6 bis zu 5 % Kraftstoff (im HP-Modus 3 %) einsparen - und das bei gleicher Produktivität wie das Zaxis-5 Modell.

Hohe Arbeitsgeschwindigkeit

Das HIOS IIIB-System wirkt sich positiv auf die Produktivität aus, da Oberwagenschwenk, Auslegerabsenkung, Stiel- und Löffelausfahren des ZX490LCH-6 schneller ablaufen. Die Geschwindigkeit der Arbeits-

ausrüstung profitiert bei separater Ansteuerung einzelner Funktionen vom erhöhten Volumenstrom, der aus den verminderten Druckverlusten im Hydraulikkreis resultiert.

Datenfernübertragung

Mit Global e-Service kann der Besitzer seinen ZX490LCH-6 über die Plattform Owner's Site (rund um die Uhr online verfügbar) und ConSite (ein automatisch erstellter Monatsbericht) per Fernüberwachung im Auge behalten. Dies trägt zur Maximierung der Effizienz, Minimierung von Ausfallzeiten und zur Verbesserung der Gesamtleistung bei.

Weniger Emissionen

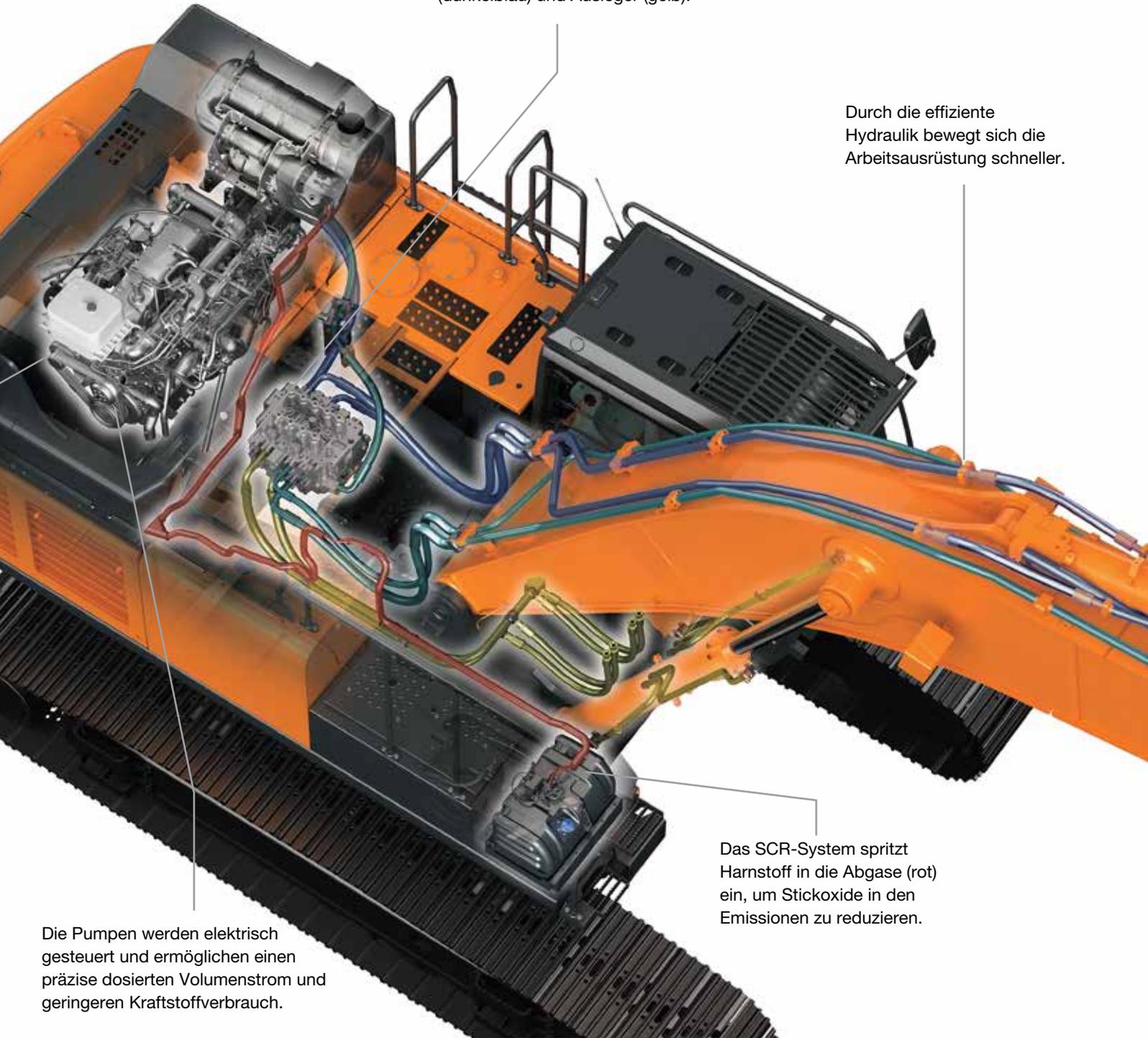
Das Abgas-Nachbehandlungssystem hilft, Emissionen und Geräusche zu verringern. Diese hochentwickelte Technologie besteht aus einem Dieseloxydationskatalysator (DOC), einem Harnstoff-Mischrohr, dem SCR-System und einem Schalldämpfer.

Aktualisierung ohne Aufwand

Der Fahrer kann den Status wie Motoröl- und Kühlmittelstand sowie die Einstellungen der Maschine bequem mit einem Blick vom 7-Zoll-LCD-Multifunktionsmonitor ablesen. Der Monitor unterstützt 32 Sprachen.

Das Öl fließt separat in die Zylinder von Löffel (hellblau), Stiel (dunkelblau) und Ausleger (gelb).

Durch die effiziente Hydraulik bewegt sich die Arbeitsausrüstung schneller.



Die Pumpen werden elektrisch gesteuert und ermöglichen einen präzise dosierten Volumenstrom und geringeren Kraftstoffverbrauch.

Das SCR-System spritzt Harnstoff in die Abgase (rot) ein, um Stickoxide in den Emissionen zu reduzieren.



Der LCD-Monitor zeigt den Status und die Einstellungen der Maschine.



Reduzierter Kraftstoffverbrauch dank HIOS III B Hydrauliktechnologie.



Das SCR-System reduziert Emissionen.



“ Wir nutzen alle Aspekte des Kundendienstprogramms Hitachi Support Chain, das vollintegrierte Funktionen und umgehende Reaktion verwirklicht. ”

Edan Cohen, Site Manager, AD Edan Hadash
Earthmoving Contractors

REDUZIERUNG DER GESAMTBETRIEBSKOSTEN



Hitachi hat das Kundendienstprogramm Support Chain ins Leben gerufen, um optimale Effizienz sowie minimale Ausfallzeiten, niedrige laufende Kosten und einen hohen Wiederverkaufswert sicherzustellen.

Global e-Service

Hitachi hat als Bestandteile der Onlineanwendung Global e-Service zwei Auswertungssysteme für die fernübertragenen Daten entwickelt. Owner's Site und ConSite sind integrale Bestandteile des Baggers und senden täglich Betriebsdaten per GPRS- oder Satellitenverbindung an www.globaleservice.com. Dies ermöglicht den unmittelbaren Zugriff auf die Owner's Site und die unverzichtbaren Informationen, die für die Unterstützung auf Baustellen erforderlich sind.

Der Vergleich der produktiven und nicht produktiven Stunden hilft, die Effizienz zu erhöhen. Die effektive Verwaltung von Wartungsprogrammen hilft, die Verfügbarkeit zu

maximieren. Laufende Kosten können durch die Analyse des Kraftstoffverbrauchs ebenfalls verwaltet werden. Der Standort und die Bewegungen jeder Maschine werden für unerlässliche Planungen klar angezeigt.

Ein automatischer Kundendienstbericht - ConSite - sendet für jede Maschine monatlich per E-Mail eine Zusammenfassung der Informationen von Global e-Service. Hierzu gehören: tägliche Arbeitszeit- und Kraftstoffverbrauchsdaten; Statistiken zum Einsatz der Betriebsarten sowie ein Vergleich der Kraftstoffverbrauch/-effizienz und der CO₂-Emissionen.

Technische Unterstützung

Jeder Hitachi-Kundendiensttechniker erhält eine umfassende Schulung von HCME in Amsterdam. Diese Kurse ermöglichen Technikern den Zugriff auf dasselbe technische Wissen, das auch in den Qualitätssicherungsabteilungen und Konstruktionszentren von Hitachi verfügbar ist. Die Techniker können dann dieses globale Fachwissen mit der lokalen Sprache und Kultur des Kunden kombinieren, um bestmögliche After-Sales-Unterstützung zu erbringen.

Erweiterte Garantie und Serviceverträge

Jedes neue Hitachi Zaxis-6-Modell ist durch die volle Herstellergarantie abgedeckt. Als



Global e-Service



Technische Unterstützung



Hitachi-Ersatzteile

zusätzlichen Schutz - wegen harter Einsatzbedingungen oder zur Minimierung von Reparaturkosten der Maschinen und Ausrüstungen - bieten Hitachi-Händler die einzigartige Garantieverlängerung HELP (Hitachi Extended Life Program) sowie umfassende Serviceverträge. Diese können dazu beitragen, die Leistung jeder Maschine zu optimieren, Ausfallzeiten zu reduzieren und höhere Wiederverkaufswerte zu erzielen.

Teile

Hitachi bietet ein umfassendes Sortiment und eine hohe Verfügbarkeit von Ersatztei-

len an, die vom 53.000 m² großen HCME European Parts Depot in den Niederlanden aus verschickt werden.

- Hitachi Original-Teile: Sie ermöglichen eine längere Nutzung der Maschine bei niedrigeren Betriebs- und Wartungskosten.
- Hitachi Select-Teile und 2Genuine-Teile: Besonders für ältere Maschinen. Sie kosten weniger, sind von bewährter Qualität und werden mit Herstellergarantie geliefert.

- Performance-Teile: Sie werden für besonders harte Arbeitsbedingungen entwickelt und sind speziell auf Dauerhaltbarkeit, höhere Leistung oder längere Nutzungsdauer ausgelegt.
- Aufgearbeitete Komponenten: Sie bieten eine besonders kostengünstige Lösung und sind die beste Option, wenn Teile präventiv ausgetauscht werden müssen.

Egal, für was Sie sich entscheiden, die bekannte Qualität von Hitachi Baumaschinen ist stets gewährleistet.



EH Starrahmen-Muldenkipper



EX Ultragroße Bagger



ZW-Radlader



“ Wir entwickeln Baumaschinen für den Weltmarkt, die den Kundenwünschen nach Sicherheit und Komfort entsprechen. ”

Yuichi Tsujimoto, Präsident von HCM

EINE BESSERE ZUKUNFT GESTALTEN

Die 1910 gegründete Hitachi, Ltd. folgte der Gründer-Philosophie, durch Technologie einen positiven Beitrag zur Gesellschaft zu leisten. Dies ist immer noch die Inspiration hinter den zuverlässigen Lösungen der Hitachi-Gruppe, die sich den Herausforderungen der heutigen Zeit stellt und dabei hilft, eine bessere Welt zu gestalten.

Hitachi, Ltd. ist heute eines der weltgrößten Unternehmen und bietet eine enorme Palette an innovativen Produkten und Dienstleistungen an. Diese wurden geschaffen, um Herkömmliches in Frage zu stellen, die soziale Infrastruktur zu verbessern und zu einer nachhaltigen Gesellschaft beizutragen.

Die Hitachi Construction Machinery Co., Ltd. (HCM) wurde 1970 als Tochtergesellschaft der Hitachi, Ltd. gegründet und ist zu einem der größten Baumaschinenhersteller der Welt geworden. Als Pionier bei der Fertigung von Hydraulikbaggern stellt HCM in topmodernen Werken auf der ganzen Welt außerdem Radlader, Starrahmen-Muldenkipper, Raupenkrane und Spezialmaschinen her.

Durch die Integration fortschrittlicher Technologie haben Hitachi Baumaschinen den Ruf erworben, auch höchste Qualitätsstandards zu erfüllen. Seine für eine Vielzahl von Branchen geeigneten Produkte werden auf

den Baustellen der ganzen Welt intensiv genutzt und tragen dazu bei, die Infrastruktur für ein sicheres und komfortables Leben zu schaffen, natürliche Ressourcen auszuschöpfen und bei der Katastrophenhilfe nützlich zu sein.

Zaxis-Bagger von Hitachi sind für ihre Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Vielseitigkeit bekannt und in der Lage, auch noch unter den anspruchsvollsten Bedingungen höchste Produktivität zu bieten. Sie wurden mit dem Ziel entwickelt, ihren Besitzern niedrige Gesamtbetriebskosten und den Fahrern bestmöglichen Komfort und Sicherheit zu ermöglichen.



Minibagger

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Modell	Isuzu AQ-6UZ1X
Typ	4-Takt, wassergekühlt, Common-Rail-Direkteinspritzung
Ansaugung	Turbolader mit variabler Geometrie, Zwischenkühler, gekühlte Abgasrückführung
Abgas-Nachbehandlung	DOC und SCR-System
Anzahl Zylinder	6
Nennleistung	
ISO 14396	270 kW/2.000 min ⁻¹
ISO 9249, netto	270 kW/2.000 min ⁻¹
SAE J1349, netto	270 kW/2.000 min ⁻¹
Maximales Drehmoment	1.435 Nm bei 1.500 min ⁻¹
Hubraum	9,839 l
Bohrung und Hub	120 mm x 145 mm
Batterien	2 x 12 V / 170 Ah

HYDRAULIKSYSTEM

Hydraulikpumpen

Hauptpumpen	2 Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge
Maximale Ölfördermenge	2 x 400 l/min
Vorsteuerpumpe	1 Zahnradpumpe
Maximale Ölfördermenge	34 l/min

Hydraulikmotoren

Fahrtrieb	2 Verstell-Axialkolbenmotoren
Schwenkwerk	2 Axialkolbenmotoren

Entlastungsventileinstellungen

Auslegerkreis	31,9 MPa
Schwenkkreis	28,4 MPa
Fahrkreis	35,3 MPa
Vorsteuerkreis	3,9 MPa
Leistungsverstärkung (Power-Boost)	35,3 MPa

Hydraulikzylinder

	Anzahl	Bohrung	Stangendurchmesser
Ausleger	2	170 mm	115 mm
Stiel	1	190 mm	130 mm
Löffel	1	170 mm	120 mm

OBERWAGEN

Drehrahmen

D-Profil-Rahmen für maximale Verwindungssteifigkeit.

Schwenkwerk

Axialkolbenmotor mit im Ölbad laufendem Planetengetriebe. Schwenkwerk-Feststellbremse ist federbelastet und wird hydraulisch gelöst.

Schwenkgeschwindigkeit	9,5 min ⁻¹
Schwenkdrehmoment	148 kNm

Fahrerkabine

Großzügig dimensionierte Fahrerkabine, 1.025 mm Breite x 1.675 mm Höhe, entspricht ISO* Norm.

* International Organization for Standardization

UNTERWAGEN

Ketten

Die Dreistegplatten sind aus einer induktionsgehärteten Walzstahllegierung gefertigt.

Gehärtete und abgedichtete Kettenbolzen. Hydraulische (Fett-)Ketten-spanner mit schockabsorbierenden Rückstoßfedern.

Anzahl der Rollen und Bodenplatten pro Seite

Stützrollen	3
Laufrollen	9
Bodenplatten	53
Laufrollenschutz	2

Fahrtrieb

Separater Antrieb der Ketten über je einen drehmomentstarken Axialkolbenmotor mit Planetengetriebe erlaubt gegenläufige Drehrichtung. Die Lamellen-Feststellbremse ist federbelastet und wird hydraulisch gelöst. Automatikgetriebe: schnell-langsam.

Fahrgeschwindigkeiten ...	Schnellgang: 0 bis 5,5 km/h
	Langsamgang: 0 bis 3,9 km/h

Max. Traktionskraft

Steigvermögen

SCHALLPEGEL

Schall-Druckpegel in der Kabine entsprechend ISO 6396

Schall-Leistungspegel Außen entsprechend ISO 6395

und EU-Richtlinie 2000/14/EG

SERVICE-FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	675,0 l
Motorkühlmittel	62,0 l
Motoröl	41,0 l
Schwenkantrieb (pro Seite)	6,5 l
Fahrtrieb (pro Seite)	11,0 l
Hydrauliksystem	510,0 l
Hydrauliköltank	310,0 l
DEF/AdBlue®-Tank	95,0 l

GEWICHTE UND BODENDRUCK

Betriebsgewicht und Bodendruck

Auslegertyp	Löffelstieltyp	Bodenplattensteg-Typ	Bodenplattenbreite	Betriebsgewicht	Bodendruck
7,0 m H	3,4 m H	Dreisteg oder Zweisteg	600 mm	49.400 kg	84 kPa
		Dreisteg-	750 mm	50.200 kg	68 kPa
		Dreisteg-	900 mm	50.900 kg	58 kPa

Einschließlich 2,1 m³ Felslöffel (ISO, gehäuft)

Auslegertyp	Stieltyp	Bodenplattensteg-Typ	Bodenplattenbreite	Betriebsgewicht	Bodendruck
7,0 m H	2,9 m BE	Dreisteg oder Zweisteg	600 mm	49.300 kg	84 kPa
		Dreisteg-	750 mm	50.100 kg	68 kPa
		Dreisteg-	900 mm	50.800 kg	57 kPa

Einschließlich 2,1 m³ Felslöffel (ISO, gehäuft)

Auslegertyp	Löffelstieltyp	Bodenplattensteg-Typ	Bodenplattenbreite	Betriebsgewicht	Bodendruck
6,3 m BE	2,5 m BE	Dreisteg oder Zweisteg	600 mm	49.700 kg	84 kPa
		Dreisteg-	750 mm	50.500 kg	68 kPa
		Dreisteg-	900 mm	51.200 kg	58 kPa

Einschließlich 2,5 m³ Felslöffel (ISO, gehäuft)

Auslegertyp	Löffelstieltyp	Bodenplattensteg-Typ	Bodenplattenbreite	Betriebsgewicht	Bodendruck
6,3 m BE	2,9 m BE	Dreisteg oder Zweisteg	600 mm	49.600 kg	84 kPa
		Dreisteg-	750 mm	50.400 kg	68 kPa
		Dreisteg-	900 mm	51.000 kg	58 kPa

Einschließlich 2,5 m³ Felslöffel (ISO, gehäuft)

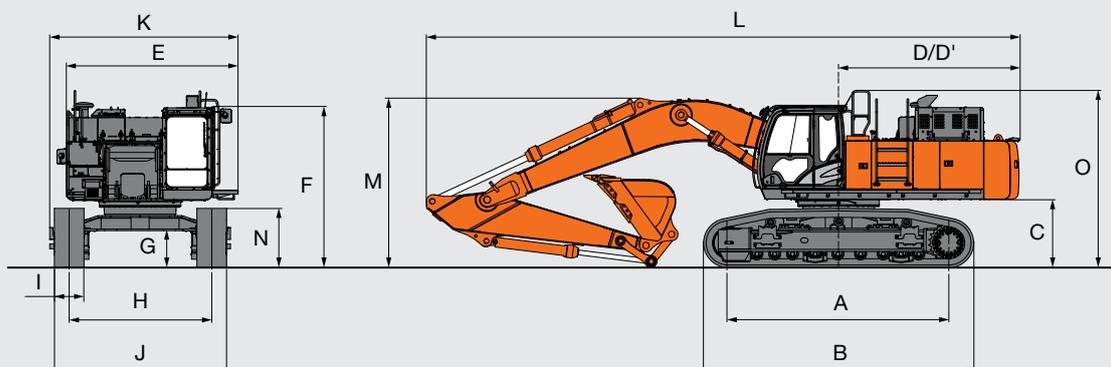
GRABKRAFT LÖFFEL UND STIEL

Auslegerlänge	ZAXIS 490LCH			
	6,3 m BE-Ausleger		7,0 m H-Ausleger	
	2,5 m BE-Stiel	2,9 m BE-Stiel	2,9 m BE-Stiel	3,4 m H-Stiel
Löffel-Losbrechkraft* ISO	295 kN			296 kN
Löffel-Losbrechkraft* SAE	266 kN			257 kN
Stiel-Reißkraft* ISO	302 kN	263 kN		224 kN
Stiel-Reißkraft* SAE	294 kN	256 kN		215 kN

* Bei Power-Boost (Leistungsverstärkung)

TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN



Einheit: mm

		ZAXIS 490LCH ²		
A	Abstand Mitte Kettenrad zu Mitte Leitrad	4.470		
B	Unterenwagenlänge	5.470		
¹ C	Gegengewicht-Freiraum	1.360		
D	Heckschwenkradius	3.670		
D'	Länge hinten	3.660		
E	Gesamtbreite des Oberwagens	3.480		
F	Gesamthöhe über Kabine	3.330		
¹ G	Mindestbodenfreiheit	737		
H	Spurweite: ausgefahren/eingefahren	2.890 / 2.390		
I	Kettenplattenbreite	G 600		
J	Unterenwagenbreite: ausgefahren/eingefahren	G 600 3.490 / 2.990	G 750 3.640 / 3.140	G 900 3.790 / 3.290
K	Gesamtbreite	3.820		
L	Gesamtlänge	12.010		
M	Gesamthöhe des Auslegers	3.480		
N	Kettenhöhe	1.220		
O	Gesamthöhe der Maschine mit Grundausstattung	3.530		

¹ Ohne Bodenplattenstollen G: Zweistegplatte

² Mit 7,8 m H-Ausleger und 3,4 m H-Stiel

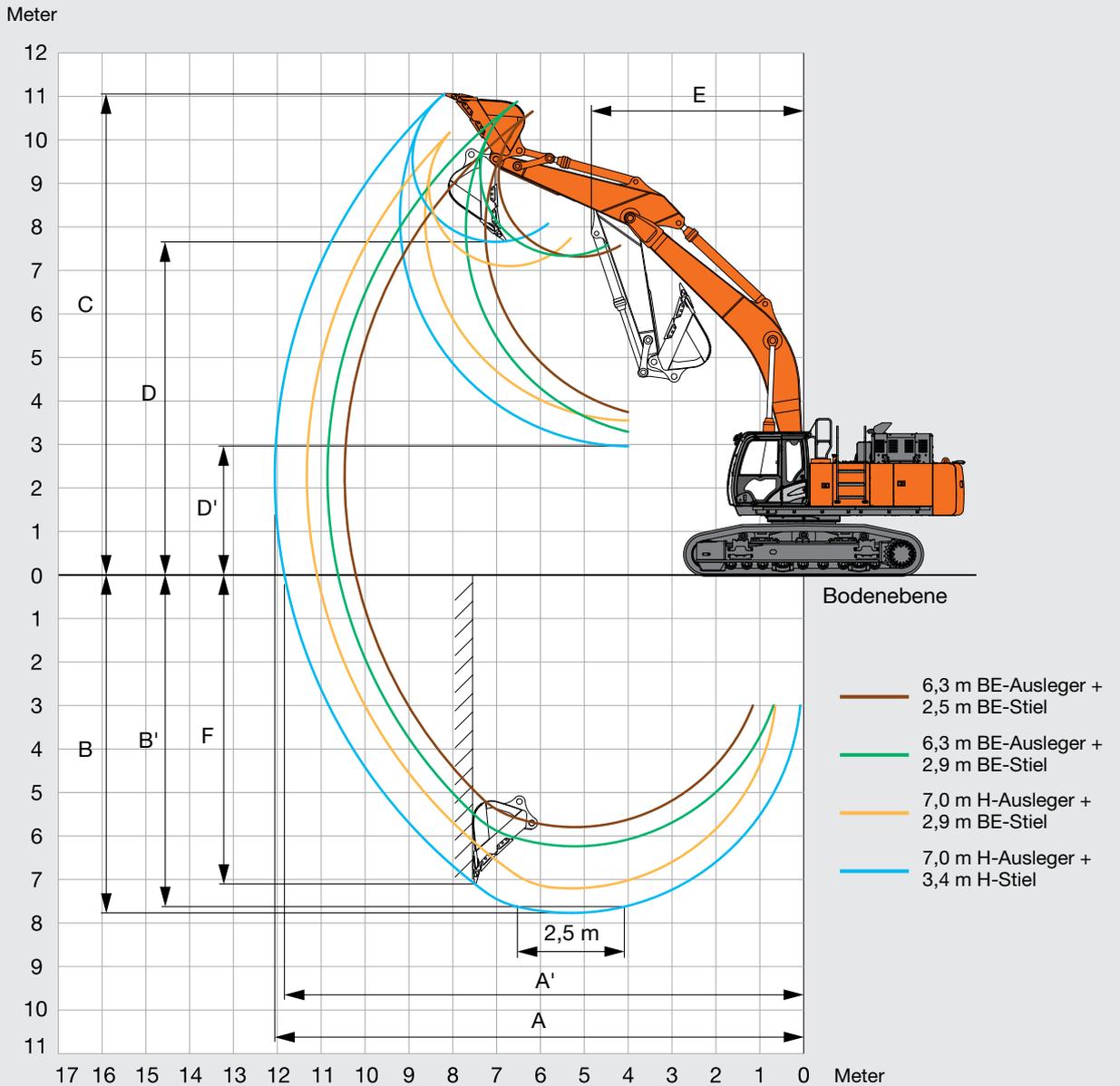
Tiefelöffel

Inhalt		Breite		Anzahl der Zähne	Gewicht	Empfehlung			
						ZAXIS 490LCH			
ISO gehäuft	CECE gehäuft	Ohne Seitenschneiden	Mit Seitenschneiden			6,3 m BE-Ausleger		7,0 m H-Ausleger	
						Stiel 2,5 m BE	Stiel 2,9 m BE	Stiel 2,9 m BE	Stiel 3,4 m H
¹ 1,9 m ³	1,7 m ³	1.480 mm	1.500 mm	5	2.070 kg	●	●	●	●
¹ 2,1 m ³	1,8 m ³	1.560 mm	1.580 mm	5	2.170 kg	●	●	●	●
¹ 2,3 m ³	2,0 m ³	1.680 mm	1.700 mm	5	2.260 kg	●	●	–	–
¹ 2,5 m ³	2,2 m ³	1.800 mm	1.820 mm	5	2.360 kg	●	●	–	–
² 1,3 m ³	1,2 m ³	1.170 mm	–	3	2.330 kg	●	●	●	●
Reißzahn				1	1.260 kg	●	●	●	●

¹ Felselöffel ● Schwerlastbetrieb

² Reißelöffel – Nicht zutreffend

ARBEITSBEREICHE



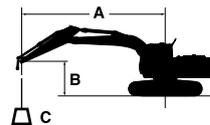
Einheit: mm

Stiellänge	ZAXIS 490LCH			
	6,3 m BE-Ausleger		7,0 m H-Ausleger	
	2,5 m BE-Stiel	2,9 m BE-Stiel	2,9 m BE-Stiel	3,4 m H-Stiel
A Max. Reichweite	10.460	10.750	11.330	12.060
A' Max. Reichweite (am Boden)	10.210	10.500	11.090	11.840
B Max. Grabtiefe	5.790	6.130	7.200	7.770
B' Max. Grabtiefe für Niveau 2,5 m	5.620	5.970	7.000	7.630
C Max. Reichhöhe	10.660	10.790	10.170	11.060
D Max. Schütthöhe	7.320	7.440	7.100	7.650
D' Min. Schütthöhe	3.670	3.250	3.520	2.940
E Min. Schwenkradius	4.090	3.930	5.020	4.840
F Max. Vertikalwand	4.260	4.650	4.270	7.100

Ohne Kettenplattenstollen

HUBKRÄFTE

- Hinweise: 1. Angaben basieren auf ISO 10567.
 2. Hubvermögen entspricht max. 75 % der Kipplast, wenn die Maschine auf festem, ebenem Boden steht oder 87 % der vollen Hydraulikleistung.
 3. Der Lastpunkt ist die Mittellinie des Löffelbolzens am Stiel.
 4. *Gekennzeichnete Werte sind durch die Hydraulikleistung begrenzt.
 5. 0 m = ebenerdig.



A: Ausladung
 B: Lastpunkthöhe
 C: Hubvermögen

Zur Berechnung der Hubkräfte Löffel- und Schnellkupplungsgewicht vom Hubvermögen abziehen.

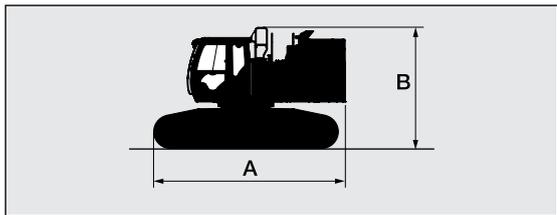
ZAXIS 490LCH

Werte über Front Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: kg

Bedingungen	Last-anschlag-punkt-höhe m	Ausladung										Bei max. Reichweite		
		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m				Meter
7,0 m H-Ausleger	7,5							*11.640	11.460			*7.710	*7.710	8,7
3,4 m H-Stiel	6,0							*12.260	11.200	*10.920	8.330	*7.590	*7.590	9,4
Gegengewicht	4,5			*20.820	*20.820	*15.830	15.090	*13.320	10.790	*11.870	8.150	*7.690	6.960	9,9
9.080 kg	3,0			*23.560	21.480	*18.040	14.220	*14.500	10.330	*12.460	7.900	*8.010	6.580	10,1
Bodenplatte	1,5			*15.310	*15.310	*19.670	13.540	*15.480	9.930	12.250	7.680	*8.580	6.470	10,1
600 mm	0 (Boden)			*18.350	*18.350	*20.330	13.130	15.800	9.650	12.070	7.510	*9.490	6.600	9,9
	-1,5	*13.430	*13.430	*25.370	20.030	*19.970	12.990	15.650	9.520	12.010	7.460	*10.970	7.030	9,4
	-3,0	*21.880	*21.880	*23.700	20.220	*18.540	13.040	*14.650	9.560			*11.900	7.940	8,7
	-4,5	*24.740	*24.740	*19.780	*19.780	*15.620	13.310	*11.580	9.830			*11.530	9.800	7,5
7,0 m H-Ausleger	7,5													
2,9 m BE-Stiel	6,0					*14.570	*14.570	*12.840	11.000			*11.040	8.600	8,7
Gegengewicht	4,5			*22.370	*22.370	*16.570	14.740	*13.800	10.590	*12.260	8.000	*11.440	7.690	9,2
9.080 kg	3,0					*18.590	13.880	*14.850	10.140	12.380	7.780	*11.450	7.210	9,5
Bodenplatte	1,5					*19.900	13.260	*15.650	9.770	12.150	7.580	*11.290	7.060	9,5
600 mm	0 (Boden)			*19.760	*19.760	*20.190	12.940	15.670	9.530	12.010	7.450	*11.630	7.230	9,2
	-1,5	*16.120	*16.120	*24.850	19.920	*19.480	12.870	*15.470	9.460			12.600	7.790	8,7
	-3,0	*26.480	*26.480	*22.100	20.200	*17.640	13.010	*13.860	9.570			*12.940	9.010	7,9
	-4,5			*17.630	*17.630	*14.010	13.390					*12.430	11.780	6,6
6,3 m BE-Ausleger	7,5					*14.000	*14.000					*7.980	*7.980	7,2
2,9 m BE-Stiel	6,0					*14.870	*14.870	*13.590	11.090			*7.750	*7.750	8,1
Gegengewicht	4,5			*21.170	*21.170	*16.610	15.200	*14.290	10.790			*7.850	*7.850	8,6
9.080 kg	3,0			*25.410	21.960	*18.590	14.400	*15.220	10.410			*8.230	8.060	8,9
Bodenplatte	1,5			*27.710	20.810	*20.070	13.750	*15.990	10.050			*8.940	7.910	8,9
600 mm	0 (Boden)			*27.650	20.400	*20.550	13.370	16.010	9.820			*10.170	8.140	8,6
	-1,5	*24.230	*24.230	*25.930	20.400	*19.780	13.270	*15.400	9.770			*12.350	8.900	8,1
	-3,0	*28.670	*28.670	*22.490	20.680	*17.350	13.420					*13.630	10.600	7,2
	-4,5													
6,3 m BE-Ausleger	7,5					*14.660	*14.660					*12.280	*12.280	6,8
2,5 m BE-Stiel	6,0					*15.410	*15.410	*14.050	10.900			*11.890	10.260	7,8
Gegengewicht	4,5			*22.060	*22.060	*17.050	14.930	*14.590	10.620			*12.020	8.980	8,3
9.080 kg	3,0					*18.890	14.150	*15.410	10.250			*12.600	8.360	8,6
Bodenplatte	1,5					*20.170	13.530	*16.030	9.920			13.150	8.200	8,6
600 mm	0 (Boden)			*27.110	20.200	*20.370	13.210	15.910	9.720			13.680	8.480	8,3
	-1,5			*24.990	20.290	*19.290	13.170	*14.860	9.730			*14.110	9.350	7,7
	-3,0			*21.130	20.650	*16.350	13.400					*13.640	11.370	6,8
	-4,5													
7,0 m BE-Ausleger	7,5							*11.640	*11.640			*7.710	*7.710	8,7
3,4 m H-Stiel	6,0							*12.260	11.480	*10.920	8.560	*7.590	*7.590	9,4
Gegengewicht	4,5			*20.820	*20.820	*15.830	15.460	*13.320	11.070	*11.870	8.370	*7.690	7.160	9,9
9.080 kg	3,0			*23.560	22.050	*18.040	14.600	*14.500	10.610	*12.460	8.130	*8.010	6.780	10,1
Bodenplatte	1,5			*15.310	*15.310	*19.670	13.910	*15.480	10.210	12.630	7.900	*8.580	6.660	10,1
600 mm	0 (Boden)			*18.350	*18.350	*20.330	13.510	*15.980	9.930	12.450	7.740	*9.490	6.800	9,9
	-1,5	*13.430	*13.430	*25.370	20.590	*19.970	13.360	*15.790	9.800	12.380	7.680	*10.970	7.250	9,4
	-3,0	*21.880	*21.880	*23.700	20.790	*18.540	13.420	*14.650	9.840			*11.900	8.180	8,7
	-4,5	*24.740	*24.740	*19.780	*19.780	*15.620	13.680	*11.580	10.110			*11.530	10.090	7,5

TRANSPORT

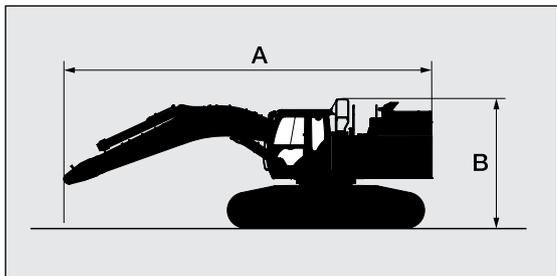
BASISMASCHINE (OHNE GEGENGEWICHT)



Bodenplattenbreite	A	B	Gesamtbreite*1	Gewicht
600 mm	5.690 mm	3.530 mm	2.990 mm	29.400 kg
750 mm			3.140 mm	30.200 kg
900 mm			3.290 mm	30.900 kg

*1 Unterwagen eingefahren

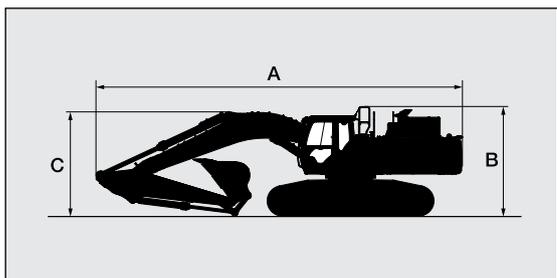
BASISMASCHINE MIT AUSLEGER UND OHNE LAUFSTEG



Auslegerlänge	Bodenplattenbreite	A	B	Gesamtbreite*1	Gewicht
6,3 m BE	600 mm	9.150 mm	3.530 mm	2.990 mm	34.800 kg
	750 mm			3.140 mm	35.600 kg
	900 mm			3.290 mm	36.300 kg
7,0 m H	600 mm	9.910 mm	3.530 mm	2.990 mm	34.700 kg
	750 mm			3.140 mm	35.500 kg
	900 mm			3.290 mm	36.200 kg

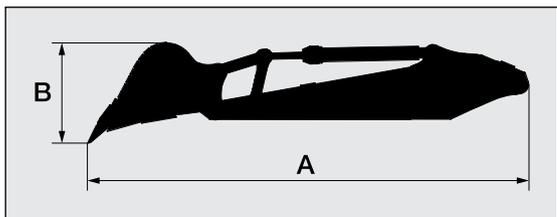
*1 Unterwagen eingefahren

BASISMASCHINE MIT FRONTAUSRÜSTUNG UND LAUFSTEG



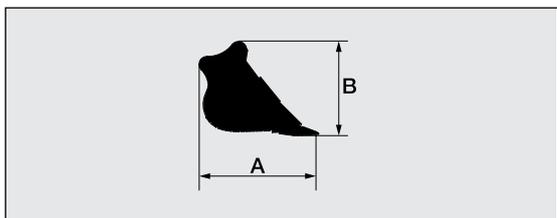
Auslegerlänge	6,3 m BE		7,0 m H		
	Stiellänge	2,5 m BE	2,9 m BE	2,9 m BE	3,4 m H
A	11.660 mm	11.320 mm	12.100 mm	12.010 mm	
B	3.530 mm				
C	4.300 mm	3.740 mm	3.600 mm	3.480 mm	

STIEL UND LÖFFEL



Stiel	Löffel		A	B	Gesamtbreite	Gewicht
	ISO gehäuft	CECE gehäuft				
2,5 BE	2,5 m³	2,2 m³	5.650 mm	1.470 mm	1.820 mm	5.000 kg
2,9 BE	2,3 m³	2,0 m³	6.030 mm	1.340 mm	1.700 mm	4.800 kg
3,4 H	1,9 m³	1,7 m³	6.370 mm	1.470 mm	1.500 mm	4.800 kg

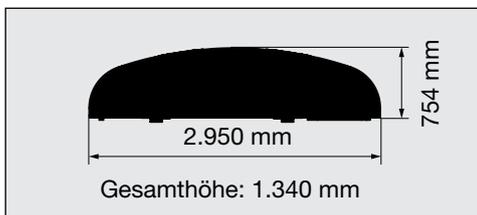
LÖFFEL



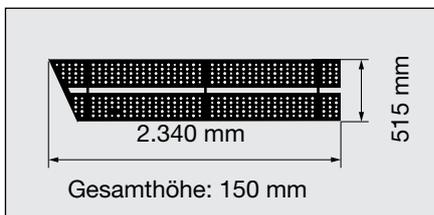
Felslöffel

ISO gehäuft	Löffel		A	B	Gesamtbreite	Gewicht
	CECE gehäuft					
1,9 m³	1,7 m³		2.030 mm	1.480 mm	1.500 mm	2.070 kg
2,1 m³	1,8 m³		1.950 mm	1.650 mm	1.580 mm	2.170 kg
2,3 m³	2,0 m³		1.950 mm	1.650 mm	1.700 mm	2.260 kg
2,5 m³	2,2 m³		1.950 mm	1.650 mm	1.820 mm	2.360 kg

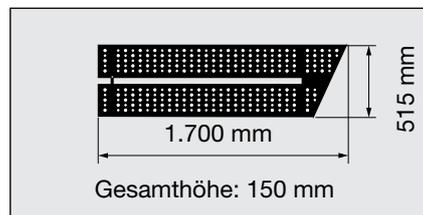
GEGENGEWICHT 9.080 kg



LINKER LAUFSTEG VORN 44 kg



LINKER LAUFSTEG HINTEN 30 kg



● : Standardausrüstung

○ : Sonderausrüstung

MOTOR

Nachbehandlungssystem	●
Doppelluftfilter	●
Lichtmaschine 50 A	●
Automatische Drehzahlabsenkung	●
Automatische Motorabschaltung	●
Motorölfilter (Patrone)	●
Kraftstoffhauptfilter (Patrone)	●
DEF/AdBlue®-Tank, Einlassfilter und Verlängerungs-Einfüllstutzen	●
DEF/AdBlue®-Tank mit ISO-Magnetadapter	●
Trockenluftfilter mit Staubablassventil (mit Luftfilterdurchlassanzeige)	●
Staubschutznetz	●
Elektrische Kraftstoffpumpe	●
Motoröl-Ablasskupplung	●
Ausgleichsbehälter	●
Lüfterschutz	●
Kraftstoffkühler	●
Kraftstoff-Vorfilter	●
Motor mit Silentblocklagerung	●
Wartungsfreier Vorfilter	○
Leistungsmodussteuerung [H/P (High Power) PWR (Power) ECO (Economy)]	●
Kühler, Ölkühler und Zwischenkühler	●
Wasserabscheider	●

HYDRAULIKSYSTEM

Automatische Hubkraftverstärkung	●
Ausleger-Betriebsartenwahl	●
Steuerventil mit Haupt-Druckentlastungsventil	●
Rücklauffilter	●
Motordrehzahl-Sensorsystem	●
Zusatzausgang für Steuerventil	●
Hauptstromfilter	●
Rohrbruchsicherheitsventil für Stiel	●
Verstärktes Rohrbruchsicherheitsventil für Ausleger	●
Vorsteuerkreisfilter	●
Leistungsverstärkung (Power-Boost)	●
Schnellwarmlaufsystem für Vorsteuerkreis	●
Dämpfungsventil in Vorsteuerkreis	●
Ansaugfilter	●
Betriebsartenschalter	●

KABINE

Schallgedämpfte Komfortkabine	●
UKW/MW-Radio	●
Aschenbecher	●
Klimaautomatik	●
AUX-Ausgang und Ablage	●
24 V-Zigarettenanzünder	●
Getränkehalter mit Wärm-/Kühlfunktion	●
Elektrisches Doppelsignalhorn	●
Motor-Notschalter	●
Mit verstärkter, getönter (grüner) Sicherheitsverglasung ausgestattet	●
Nothammer	●
Feuerlöscherhalterung	○
Bodenmatte	●
Fußrasten	●
Frontscheiben-Waschanlage	●
Handschuhfach	●
Kühl- und Wärmebox	●
Intervall-Scheibenwischer	●
Schlüsselzylinderbeleuchtung	●
Abgerundetes Verbundglasfenster	●
LED-Innenbeleuchtung mit Türkontakt	●
OPG-Frontgitter - Kabinenschutz, Klasse II (ISO 10262)	○
Kabine mit OPG-Schutzdach gemäß Klasse I (ISO 10262)	●
Kabine mit OPG-Schutzdach, gemäß Klasse II (ISO 10262)	○
Vorsteuerabschalthebel	●
12 V-Steckdose	○
Regenschutz	○
Rückablage	●
Sicherheitsgurt	●
ROPS-Kabine (ISO 12117-2)	●
Radioantenne (Gummi)	●
Luftfederter, beheizter Sitz	●
Sitzverstellung: Rückenlehne, Armstütze, Sitzhöhe und -winkel, verschiebbar nach vorn/hinten	●
Kurzweg-Steuerhebel (Joysticks)	●
Sonnenblende (Frontscheibe/Seitenfenster)	○
Durchsichtige Dachluke mit Schieberollo	●
Einziehbare Frontscheibe (oben und unten) und Schiebefenster links	●
2 Lautsprecher	●
6 flüssigkeitsgedämpfte Gummilager	●

MONITORSYSTEM

Alarmer: Überhitzung, Motorwarnung, Motoröldruck, Lichtmaschine, Mindestkraftstoffstand, Hydraulikfilterdurchlass, Luftfilterdurchlass, Betriebsart, Überlast, SCR-Systemfehler usw.	●
Warnsummer: Überhitzung, Motoröldruck, Überlast, SCR-Systemfehler	●
Betriebsanzeigen: Wassertemperatur, Betriebsstunden, Kraftstoffverbrauch, Uhr, DEF-/AdBlue®-Verbrauch	●
Sonstige Anzeigen: Betriebsart, Drehzahlautomatik, Glühkerze, Rückwärtssicht, Betriebsbedingungen usw.	●
32 Betriebssystemen verfügbar	●

BELEUCHTUNG

Zusatzscheinwerfer am Ausleger mit Abdeckung	○
Zusatzscheinwerfer vorn am Kabinendach	○
Zusatzscheinwerfer hinten am Kabinendach	○
Rundumleuchte	○
2 Arbeitsscheinwerfer	●

OBERWAGEN

170-Ah-Batterien x 2	●
Batterie Hauptschalter	●
Karosserieoberseite-Handlauf	●
Gegengewicht 9.080 kg	●
Elektrische Betankungspumpe mit Stoppautomatik und Filter	●
Elektrische Fettpistole mit Schlauchrolle	●
Kraftstoffstandanzeige	●
Hydraulikölstandanzeige	●
Leiter	●
Verschließbarer Kraftstofftankdeckel	●
Abschließbare Motorraumklappen	●
Verschließbarer Werkzeugkasten	●
Plattform-Handlauf	●
Heckkamera	●
Rückspiegel, rechts und links	●
Laufsteg (Kabinenseite)	●
Rutschfeste Aufstiege und Handläufe	●
Schwenkwerk-Feststellbremse	●
Unterboden	●
Staufach	●

UNTERWAGEN

Verschraubtes Kettenrad	●
Verstärkte Kettenglieder mit Bolzendichtungen	●
600-mm-Zweisteg-Bodenplatte	○
600-mm-Dreisteg-Bodenplatte	●
750-mm-Dreisteg-Bodenplatte	○
900-mm-Dreisteg-Bodenplatte	○
Tunnelabdeckung	○
Fahrtrichtungsmarkierung am Laufwerkrahmen	●
Fahrmotorabdeckungen	●
Fahrwerk-Feststellbremse	●
Stütz- und Laufrollen	●
2 Kettenführungen (pro Seite) und hydraulischer Kettenspanner	●
4 Transport-Verzurrhaken	●

ARBEITSAUSRÜSTUNG

2,5 m BE-Stiel	○
2,9 m BE-Stiel	○
3,4 m H-Stiel	●
6,3 m BE-Ausleger	○
7,0 m H-Ausleger	●
Zentrale Abschmierleiste	●
Schutzplatten und Schutzprofilstreben	●
Dichtring an allen Löffelbolzen	●
Flanschbolzen	●
Geschweißtes Löffelgelenk A	●
Verstärkte Löffelgelenkschwinge B	●

ARBEITSAUSRÜSTUNGEN

Hydraulik für Hammer	●
Hydraulik für Hammer u. Schere	●
Ausrüstung für 2-stufige Hydraulikanbaugeräte	●
Arbeitsausrüstung-Verrohrung	●

VERSCHIEDENES

Global e-Service	●
Borddatensteuermodul	●
Standard-Werkzeugsatz	●
Diebstahlsicherung*	○

Die Standard- und Sonderausrüstung ist vom Bestimmungsland abhängig. Bitte wenden Sie sich an Ihren Hitachi-Händler.

* Hitachi Construction Machinery haftet nicht für Diebstahl; entsprechende Schutzsysteme minimieren lediglich das Diebstahlrisiko.

Vor dem Einsatz der Maschine, einschließlich der Satellitenkommunikation, in einem anderen Land als dem Bestimmungsland sind eventuell Modifikationen erforderlich, damit sie die örtlichen Bestimmungen (einschl. Sicherheitsvorschriften) und Gesetze erfüllt. Daher dieses Fahrzeug weder exportieren noch außerhalb des Bestimmungslandes einsetzen, bevor nicht die Erfüllung der örtlichen Bestimmungen sichergestellt ist. Bei Fragen zur Einhaltung der Bestimmungen wenden Sie sich bitte an Ihren Hitachi-Händler.

Diese technischen Daten können unangekündigt geändert werden. Die Abbildungen und Fotografien zeigen die Standardmodelle und können Sonderausrüstungen, Zubehör und alle Standardausrüstungen mit einigen Farb- und Eigenschaftsunterschieden enthalten. Lesen und verinnerlichen Sie das Bedienungshandbuch vor Inbetriebnahme, um problemlos mit der Maschine arbeiten zu können.