

EX-6 Serie

HITACHI

EX  
1200



*Hinweis: Auf diesem Bild ist auch die optionale Schiebeleiter zu sehen.*

## HYDRAULIKBAGGER

- **Modellcode:** EX1200-6
- **Motornennleistung:** 567 kW (771 PS)
- **Betriebsgewicht:** Tieföffel: 111.000 kg  
BE-Front: 112.000 kg  
Hochöffel: 114.000 kg
- **Tieföffel:** SAE, PCSA gehäuft: 5,2 - 6,7 m<sup>3</sup>  
CECE gehäuft: 4,6 - 5,9 m<sup>3</sup>
- **Hochöffel:** Gehäuft: 5,9 - 6,5 m<sup>3</sup>

# Hydraulikbagger der neuen Generation: Der Hitachi EX1200

Der Hitachi EX1200, ein Groß-Hydraulikbagger der neuen Generation, weist eine außergewöhnliche Produktivität und Widerstandsfähigkeit auf und ist für den Einsatz in großen Minen, Steinbrüchen und Bauprojekten konzipiert. Der EX1200 zeichnet sich durch viele Spitzentechnologien aus. Dazu gehören der Hochleistungsmotor, das wegweisende Hydrauliksystem, der verstärkte Unterwagen, eine breite Palette an Sicherheitsvorrichtungen, und nicht zuletzt das verbrauchsarme und umweltfreundliche Design.





*Hinweis: Auf diesem Bild sind auch die optionale Schiebeleiter und die nach Kundenwünschen konzipierten seitlichen Laufwerksrahmen-Verstärkungsplatten zu sehen.*

# Beeindruckende Produktivität

Höhere Produktivität Dank der Hitachi-Spitzenstechnologien

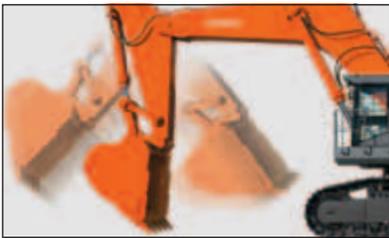
## Produktivität: Erhöhung um ca. 9 % (H/P-Modus)

(im Vergleich zum Vorgängermodell mit BE-Front)

### Modernste Hydrauliktechnologie

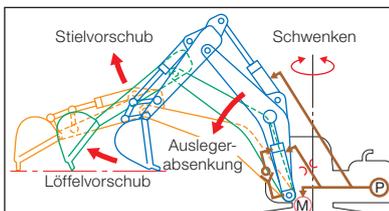
#### Ausleger-Rücklaufsystem

Bei Auslegersenkung während Stielbetätigung kann die Stielgeschwindigkeit gesteigert werden. Dabei wird der vom Auslegergewicht mit Druck beaufschlagte Ölstrom von der Auslegerzylinder-Bodenkammerseite zur Kolbenstangenseite geleitet, wodurch der Ölstrom von der Pumpe anderweitig besser genutzt werden kann.



#### Spezielle Auslegung für Simultanbetätigung von Ausleger und Stiel

Bei simultaner Ansteuerung von Schwenkwerk, Auslegerabsenk- und Stielvorschubkreis bzw. beim Einebnen (Auslegerabsenkung mit Stielvorschub) resultiert eine deutlich gesteigerte Stielvorschubgeschwindigkeit. Ein variables Drosselventil, das im Stielkreis integriert ist, reguliert den erforderlichen Volumenstrom für die Kombinationsbetätigungen mit Stielvorschub.



#### Ausleger- und Schwenkwerk-Vorrangmodus

Um eine höhere Produktivität zu erreichen, kann zwischen dem Ausleger- und dem Schwenkwerk-Vorrangmodus gewählt werden.

**■ Ausleger-Vorrangmodus**

Wenn der Schwenkwinkel in einem Arbeitszyklus aus Graben, Schwenken und Abladen klein ist, erhöht sich die Auslegerhubgeschwindigkeit und die Spielzeit wird verkürzt.

**■ Schwenkwerk-Vorrangmodus**

Wenn der Schwenkwinkel in einem Arbeitszyklus aus Graben, Schwenken und Abladen groß ist, erhöht sich die Schwenkgeschwindigkeit und die Spielzeit wird ebenfalls verkürzt.

Drei Betriebsarten, die durch Drehen des Schalters in die drei unten gezeigten Positionen ausgewählt werden können.



- Position 1: Ausleger-Vorrangmodus**
- Position 2: Normalmodus**
- Position 3: Schwenkwerk-Vorrangmodus**

#### Auslegerdämpfungsschalter

Die zwei Ausleger-Betriebsarten, Komfort- und Power-Modus, können je nach Arbeitsanforderung gewählt werden, wodurch sich die Lebensdauer der Maschine erhöht. Bei eingeschalteter Auslegerdämpfung sorgt der Komfortmodus für einen effizienten Aushub, bei Deaktivierung ist der Power-Modus für produktiven Aushub aktiviert.

*Einschließlich optionaler Schalter*

<p><b>EIN</b> Komfortmodus</p> <p>↓</p> <p>Einwirkung von Auslegervibration und -stoß auf Ober- und Unterwagen ist reduziert.</p>	<p><b>AUS</b> Power-Modus</p> <p>↓</p> <p>Mehr Chassisub und -zug bedeutet mehr Vibration und Stoß.</p>
---	---



Hinweis: Der abgebildete Löffel ist nach Kundenwünschen konzipiert.

## Verbesserte Leistung

### Größere Auslegerhubkraft

Die Auslegerhubkraft wurde erhöht, dadurch resultiert ein größeres max. Löffelvolumen.

- **Auslegerhubkraft:**  
**Erhöhung um ca. 8 %**  
(im Vergleich zum Vorgängermodell mit BE-Front; Stiel senkrecht positioniert und Löffel auf Bodenniveau)

### Höhere Traktion

Durch Erhöhung der Traktionskraft ist ein besseres Manövrieren auch auf schwierigem Untergrund möglich.

- **Traktionskraft:**  
**Erhöhung um ca. 14 %**  
(im Vergleich zum Vorgängermodell)

### Größere Grabkräfte

Die Grabkräfte wurde für leistungsstarkes Arbeiten in Steinbrüchen erhöht. (BE/H-Frontausrüstung)

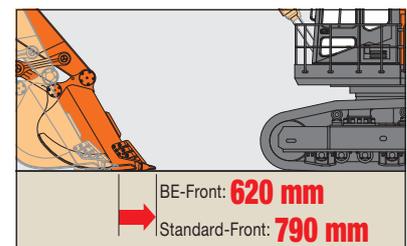
### Verbesserte Schwenkleistung

Die verbesserte Schwenkleistung, auch an Steigungen, ermöglicht ein effizientes Ausheben von Gräben für die Rohrverlegung und Wandgrabungen mittels Löffelflanke.

- **Schwenkmoment:**  
**Erhöhung um ca. 8 %**  
(im Vergleich zum Vorgängermodell)

### Vergößerter Arbeitsbereich um die Maschine

Der Arbeitsbereich um die Maschine wurde deutlich verbessert.



(im Vergleich zum Vorgängermodell)

# Hohe Werterhaltung durch erhöhte Langlebigkeit

Verstärkter Unterwagen für höhere Langlebigkeit auch bei Schwersteinsätzen



## Verstärkter Unterwagen

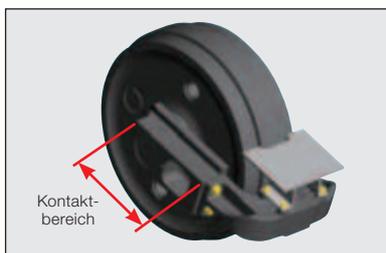
### Vergrößerte Kettenglieder

Durch größer dimensionierte und verstärkte Kettenglieder resultiert eine höhere Haltbarkeit und Zuverlässigkeit gerade bei schwierigsten Bodenverhältnissen.



### Verstärkter Leitradsockel

Die Lagerlänge des Leitradsockels wurde um ca. 90 % vergrößert, um Verschleißfestigkeit und Lebensdauer zu erhöhen.



### Langlebige Leitradträger

Verstärkte langlebige Leitradträgerplatten erhöhen die Zuverlässigkeit der Leiträder.

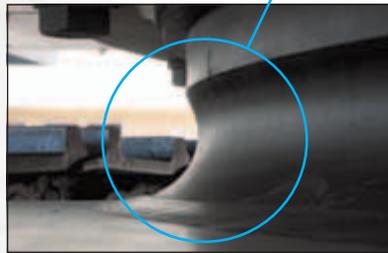
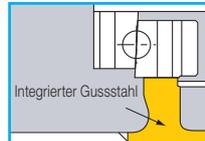
### Größere Stütz- und Laufrollen, Kettenräder und Leiträder

Verstärkte Ketten für erhöhte Mobilität durch Vergrößerung von Rollenbreite und -durchmesser, breitere Kettenradzähne und breitere Leiträder.

## Wegweisende Designs

### Laufwerksrahmen und Drehkranz

Der Laufwerksrahmen mit integrierter Gussstahlstruktur verhindert Spannungsspitzen und erhöht die Zuverlässigkeit.



### Verbesserte Lastkapazität des Schwenklagers

Dank der erhöhten Kugelanzahl bietet das Schwenklager eine um ca. 6 % erhöhte Lastkapazität, wodurch auch bei schwerstem Einsatz eine stabile Schwenkleistung gesichert ist.

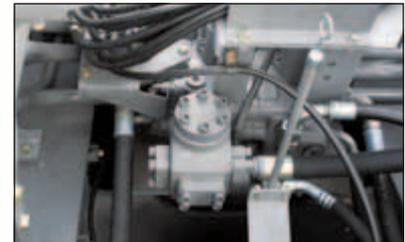
### Separater Ölkühler

Um das Hydrauliköl effizient abkühlen zu können, wurde der Ölkühler separat vom Kühler angeordnet. Dies trägt zu einer längeren Lebensdauer der Hydraulik bei.



### Neue Förderstromfilter

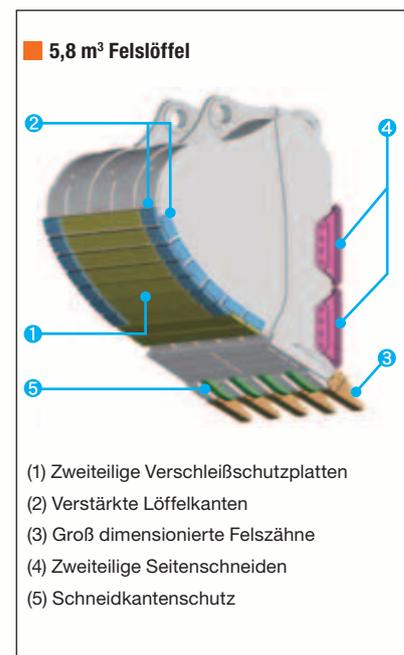
Die neu eingeführten Förderstromfilter auf der Förderseite der Hydraulikpumpen schützen die Hydraulikleitungen durch Filterung effizient vor Schäden.



### Felslöffel

5,2 m<sup>3</sup> / 5,8 m<sup>3</sup>

Felslöffel sind für Verschleiß- und Stoßfestigkeit speziell gehärtet.



### Zuverlässige fettgefüllte Schwimmbolzen

Zwei fettgefüllte, schwimmend gelagerte Bolzen am Ausleger und an der Koppel sorgen für verbesserte Dichteigenschaften, längere Standzeit der Bolzen und reduzierte Wartungskosten. Die Aufnahme an der Auslegerspitze ist beidseitig mit Verschleißschutzplatten ausgestattet.

*Hinweis: Auf diesem Bild sind auch die nach Kundenwünschen konzipierten seitlichen Laufwerksrahmen-Verstärkungsplatten zu sehen.*

### Robuste Fahrtriebe

Die kompakt konstruierten Fahrtriebe zeichnen sich durch geringere Anfälligkeit gegenüber Schäden aus, wodurch die Mobilität erhöht und die Ausfallzeiten reduziert werden.

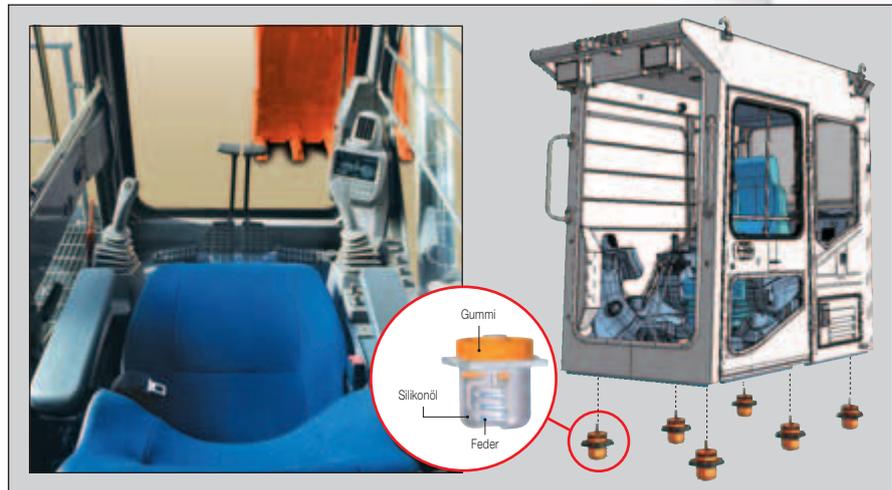


# Verbesserter Komfort für den Fahrer

Die geräumige, ergonomisch gestaltete Kabine bietet ausgezeichnete Sicht und Komfort und reduziert dadurch die Ermüdung des Fahrers

## Neue geräumige und fahroptimierte Kabine

Die neue geräumige Kabine mit ausgezeichneter Sicht ist auf elastischen Hydrolagern befestigt, wodurch der Komfort für den Fahrer weiter erhöht wird. Vibrationen und Geräusche werden für einen komfortablen Fahr- und angenehmen Arbeitsbetrieb gedämpft.



## Ausgezeichnete Rundumsicht

Die Verglasung wurde vergrößert und bietet speziell nach rechts vorn eine exzellente Sicht beim Fahren und beim Arbeiten.



## Großer Fußraum

Der Fußraum wurde nach vorn vergrößert und die Pedale wurden für eine leichtere Bedienung neu konstruiert.



## Kurzhub-Joysticks

Die Kurzhub-Joysticks mit leichtgängiger Bedienung und die komfortablen Armlehnen ermöglichen einen langen, ununterbrochenen Betrieb.

- **Kraftaufwand zur Hebelbetätigung: Um ca. 30 % verringert**  
(im Vergleich zum Vorgängermodell)

## Komfortabler Fahrersitz

Der ergonomische Fahrersitz ist für viele Stunden angenehmes Arbeiten konzipiert. Die Rückenlehne wurde für mehr Halt verbreitert und die komfortable Kopfstütze neu geformt.

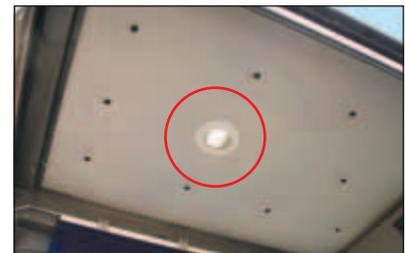


## Überdruckkabine

Die Überdruckkabine verhindert wirkungsvoll das Eindringen von Staub und Schmutz.

## LED-Deckenleuchte

Die neue LED-Kabinenbeleuchtung hat eine längere Lebensdauer als herkömmliche Glühlampen.





Hinweis: Auf diesem Bild ist auch der optionale Sitz mit Luftfederung und Schaltern zu sehen.

### Verschiedenes Zubehör

Bedienkonsole



Klimaautomatik und FM/AM-Radio



Getränkehalter



Kühl- und Wärmebox



Großer Stauraum



Sonnenblende (Optional)



### Mehrsprachiger Multifunktionsmonitor

Der große, mehrsprachige Multifunktions-LCD-Monitor ist für leichte Ablesbarkeit optimal positioniert.



### Heckkamera

Der große LCD-Farbmonitor, gekoppelt mit der optionalen Heckkamera am Gegengewicht, bieten dem Fahrer eine ungehinderte Sicht nach hinten. Dies erhöht die Sicherheit beim Schwenken und Rückwärtsfahren.



Heckkamera

### Planmäßige Wartung

Die Wechselintervalle für Motoröl, Hydrauliköl und Filter können am Monitor voreingestellt werden. Der Monitor informiert dann im Bedarfsfall den Fahrer über das planmäßige Wechselintervall.



# Umweltschutzmerkmale und verbesserte Sicherheit

Eine breite Palette an Sicherheitsausstattung und Umweltbewusstsein mit schadstoffarmen Motor

## Sicherheitsmerkmale

### Robuste Kabine mit integriertem Dachschutz

Die robuste Kabine besitzt den von ISO vorgeschriebenen OPG\* Klasse II-Schutz zum Schutz des Fahrers vor herabfallenden Objekten. Der Kabinen-Frontschutz ist eine Option.

\*Operator Protective Guard (Fahrerschutz)



### Vorsteuerkreis-Absperrhebel

Der Absperrhebel für die Vorsteuerung trägt dazu bei, unbeabsichtigte Bewegungen zu verhindern.



### Winkelverstellbare Scheinwerfer

Die Scheinwerfer an der Kabine können für eine gute Ausleuchtung des Einsatzorts verstellt werden.



### Stufenlicht für Nachteinsätze

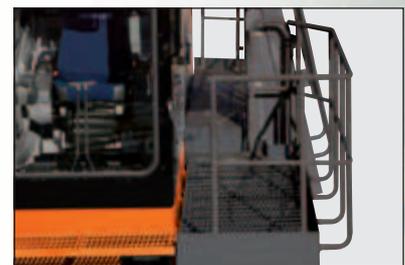
Das Stufenlicht schaltet sich nach dem Abziehen des Schlüssels für eine Minute ein.



### Breite Laufstege und große Handläufe

Für einen leichten Zugang zur Kabine und für eine sichere Wartung und Inspektion sind an Schlüsselstellen breite Laufstege und große Handläufe angeordnet. Die Handläufe erfüllen die EN\*.

\*Europäische Norm



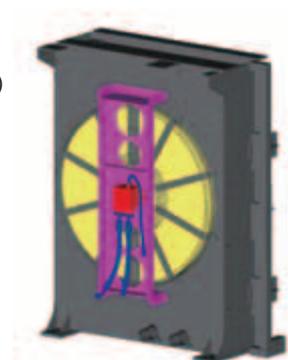
## Umweltschutzmerkmale

### Neuer schadstoffarmer Motor

Verwendung eines schadstoffarmen Motors, der die Abgasrichtlinien EPA (U.S.) Tier 2 erfüllt, um die NOx und PM (Rußpartikel)-Emissionen zu reduzieren.

### Lüfter mit variabler Drehzahl

Der große Elektrohydrauliklüfter (Durchmesser 1.120 mm) mit variabler Drehzahl dient zur Kühlung des Ölkühlers. Die Lüfterdrehzahl wird für eine effiziente und leise Kühlung optimal auf die jeweiligen Arbeitsbedingungen und Außentemperaturen abgestimmt.





**Umfangreiche Sicherheitsvorrichtungen**

Notherhammer	Motor-Notschalter	Kabinenschutz rechts	2-Punkt Automatik-Sicherheitsgurt	Leuchte am Gegengewicht
				

**Kühler, Ölkühler und Klimaanlage-kondensator aus Aluminium**

Der Kühler, Ölkühler und Klimaanlage-kondensator aus Aluminium sind korrosionsbeständig und recycelbar.

**Recycling-Kennzeichnung**

Alle recycelbaren Kunststoffteile sind für das Recycling entsprechend gekennzeichnet.

**Geringere Umweltbelastung**

Es werden bleifreie Komponenten, darunter Kabelbaumabdeckungen, Ölkühler und Steuereinheiten, verwendet. Es wird kein Asbest verwendet.

# Vereinfachte Wartung

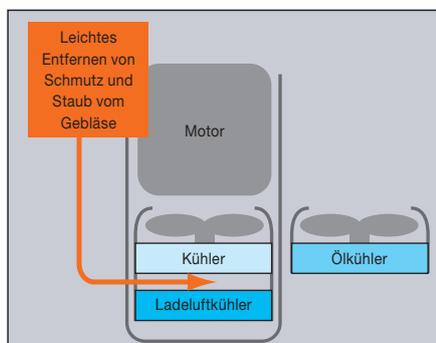
Ausgelegt auf einfache Wartung, Inspektion und Reinigung



## Vereinfachte Reinigung rund um den Motor

### Parallelanordnung von Kühler und Ölkühler

Kühler und Ölkühler sind zur Erhöhung der Kühlleistung parallel angeordnet. Dies verringert zudem merklich den Zeit- und Wartungsaufwand beim Reinigen.



### Vereinfachte Reinigung rund um den Ölkühler

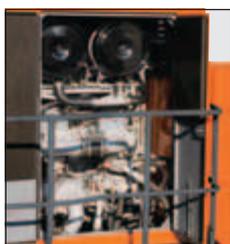
Der Klimaanlagekondensator kann für leichten Zugang und Reinigung des dahinter sitzenden Ölkühlers weggeklappt werden.



## Vereinfachte Wartung

### Luftfilter mit automatischem Staubauswurf

Der automatische Staubentferner entfernt automatisch Staub und Partikel aus der Luft, um die Luftfilterelemente für verlängerte Austauschintervalle sauber zu halten.



### Verlängerte Filterwechselintervalle

Die Wechselintervalle der Hydraulikölfilter wurden von 500 Stunden auf 1.000 Stunden verlängert, wodurch die Betriebskosten reduziert werden.

### Schmierautomatik

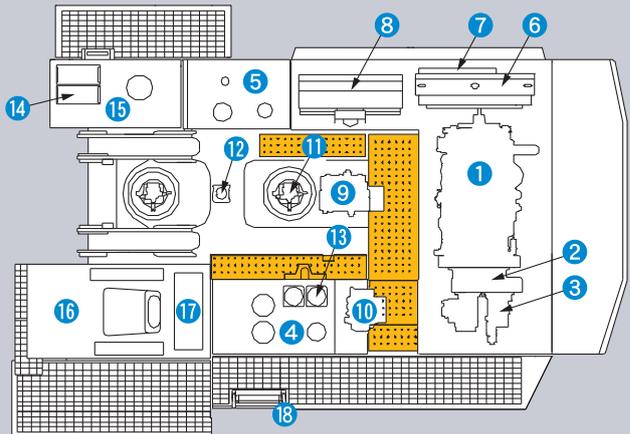
Die Frontausrüstung ist serienmäßig mit einer Schmierautomatik für eine vereinfachte tägliche Wartung, Drehkranz und Löffelbolzen ausgenommen, ausgestattet.



## Funktionale Anordnung von Geräten und Stauräumen

Geräte und Laufstege sind für eine effiziente Wartung und Inspektion funktional angeordnet. Der zentrale Laufsteg ermöglicht die optimale Wartung des Motors.

- |                      |                                |
|----------------------|--------------------------------|
| 1 Motor              | 10 Schwenkwerk-Steuerventil    |
| 2 Pumpenantrieb      | 11 Schwenkwerk x 2             |
| 3 Hydraulikpumpe x 3 | 12 Drehdurchführung            |
| 4 Hydrauliköltank    | 13 Filter                      |
| 5 Kraftstofftank     | 14 Batterien                   |
| 6 Motorkühler        | 15 Batterien und Schmieranlage |
| 7 Motorölkühler      | 16 Fahrerkabine                |
| 8 Ölkühler           | 17 Klimaanlage                 |
| 9 Hauptsteuerventil  | 18 Schiebeleiter (Optional)    |



## Elektrische Fettpresse

Eine elektrische Fettpresse (Druckdosentyp) mit Schlauchhaspel zum bequemen Abschmieren des Drehkranzes und Löffelbolzens gehört zur serienmäßigen Ausstattung.



## Leicht austauschbarer Klimaanlagefilter

Der Klimaanlagefilter befindet sich zur leichten Reinigung und Wartung auf der Kabinentürseite hinter dem Fahrersitz.



## Leicht zugänglicher Schaltschrank

Der Schaltschrank ist inspektionsfreundlich hinten in der Kabine untergebracht.



Geöffneter Schaltschrank

## Optionale Schiebeleiter

Für einen leichten Zugang zur Kabine und zur Arbeitsplattform ist optional eine Schiebeleiter für die linke Maschinenseite erhältlich.



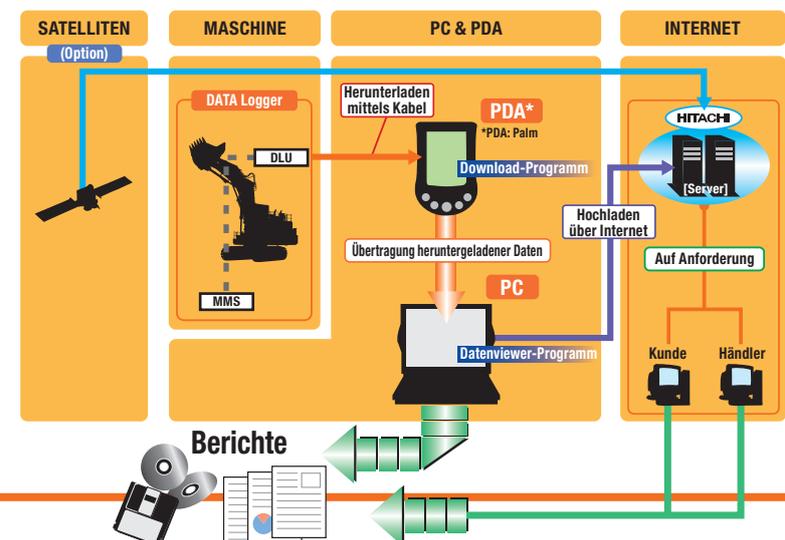
## Weit zu öffnende Inspektionstüren

Zur einfacheren Wartung lassen sich die Inspektionstüren weit öffnen.



## MIC Mining

Das Hitachi MIC Mining-System umfasst die DLU (Data Logging Unit), die die täglichen Betriebsbedingungen und Warnungen, einschließlich der Betriebsdaten von Motor und Hydraulik, protokolliert. Das Protokoll kann mittels PC oder PDA heruntergeladen werden.



# TECHNISCHE DATEN

## MOTOR

Modell .....	Cummins QSK23-C
Typ .....	Wassergekühlter 4-Takt, 6-Zylinder, Diesel-Reihenmotor mit Turbolader und Brennkammer-Direkteinspritzung.
Nennleistung	
SAE J1995, brutto .....	567 kW (771 PS) bei 1.800 min <sup>-1</sup> (U/min)
Netto .....	552 kW (750 PS) bei 1.800 min <sup>-1</sup> (U/min)
Hubraum .....	23,15 l
Kraftstofftankinhalt .....	1.470 l

## HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpen .....	3 Schwenkscheiben-Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge
Maximaler Ölstrom .....	3 x 520 l/min
Druckeinstellung .....	31,9 MPa (325 kgf/cm <sup>2</sup> )

## OBERWAGEN

Schwenkgeschwindigkeit .. 5,2 min<sup>-1</sup> (U/min)

## UNTERWAGEN

Fahrgeschwindigkeiten ....	Schnellgang: 0 bis 3,5 km/h Langsamgang: 0 bis 2,4 km/h
Max. Traktionskraft .....	707 kN (72.100 kgf)
Steigvermögen .....	70 % (35 Grad) max.

## GEWICHTE UND BODENDRUCK

### Tieflöffel

EX1200-6: Ausgerüstet mit 9,0 m Ausleger, 3,6 m Stiel und 5,2 m<sup>3</sup> (SAE, PCSA gehäuft) Löffel

Kettenplattentyp	Plattenbreite	Betriebsgewicht	Bodendruck
Zweisteg- Bodenplatten	700 mm	111.000 kg	142 kPa (1,45 kgf/cm <sup>2</sup> )
	900 mm	113.000 kg	112 kPa (1,14 kgf/cm <sup>2</sup> )

EX1200-6 BE-Front: Ausgerüstet mit 7,55 m BE-Ausleger, 3,4 m BE-Stiel und 6,7 m<sup>3</sup> (SAE, PCSA gehäuft) Löffel

Kettenplattentyp	Plattenbreite	Betriebsgewicht	Bodendruck
Zweisteg- Bodenplatten	700 mm	112.000 kg	143 kPa (1,46 kgf/cm <sup>2</sup> )
	900 mm	114.000 kg	113 kPa (1,15 kgf/cm <sup>2</sup> )

### Hochlöffel

Ausgerüstet mit 6,5 m<sup>3</sup> (gehäuft) Klappschaufel

Kettenplattentyp	Plattenbreite	Betriebsgewicht	Bodendruck
Zweisteg- Bodenplatten	700 mm	114.000 kg	146 kPa (1,49 kgf/cm <sup>2</sup> )

## TIEFLÖFFELAUSTRÜSTUNG

### Löffel

Inhalt		Breite		Anzahl der Zähne	Gewicht	Typ	Materialdichte kg/m <sup>3</sup>	
SAE, PCSA gehäuft	CECE gehäuft	Ohne Schutzplatten	Mit Schutzplatten				BE-Front	9,0 m Ausleger
							7,55 m BE-Ausleger 3,4 m BE-Stiel	3,6 m Stiel
5,2 m <sup>3</sup>	4,6 m <sup>3</sup>	1.940 mm	2.120 mm	5	4.910 kg	☉	—	1.800
5,2 m <sup>3</sup>	4,6 m <sup>3</sup>	1.900 mm	2.000 mm	5	5.930 kg	●	—	1.800
5,8 m <sup>3</sup>	5,1 m <sup>3</sup>	2.120 mm	2.220 mm	5	6.930 kg	●	1.800	—
6,7 m <sup>3</sup>	5,9 m <sup>3</sup>	2.300 mm	2.400 mm	5	6.650 kg	☉	1.800	—

● Felslöffel      ☉ Standardlöffel      — Nicht zutreffend

## HOCHLÖFFELAUSTRÜSTUNG

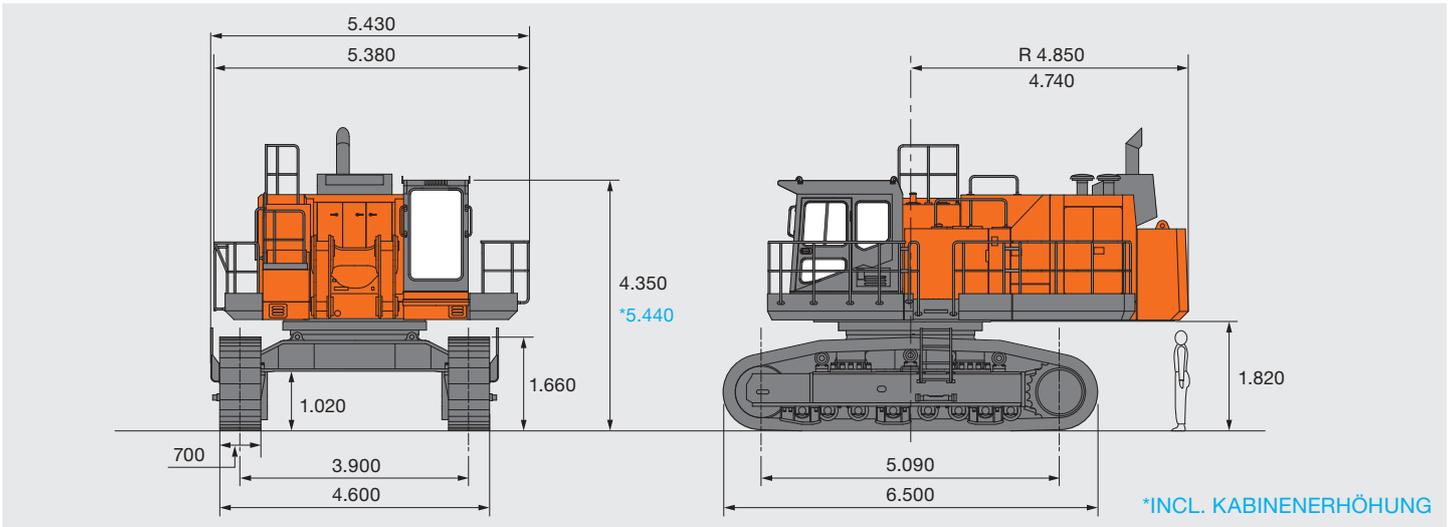
### Klappschaufel

Inhalt (gehäuft)	Breite	Anzahl der Zähne	Gewicht	Typ	Materialdichte
5,9 m <sup>3</sup>	2.510 mm	6	9.780 kg	●	1.800 kg/m <sup>3</sup>
6,5 m <sup>3</sup>	2.700 mm	6	9.200 kg	☉	1.800 kg/m <sup>3</sup>

● Fels-Klapplöffel  
☉ Standard-Klapplöffel

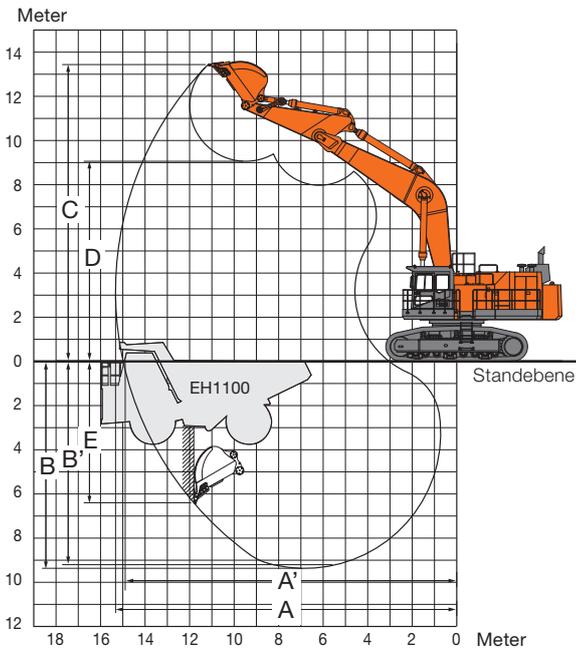
## ABMESSUNGEN

Einheit: mm



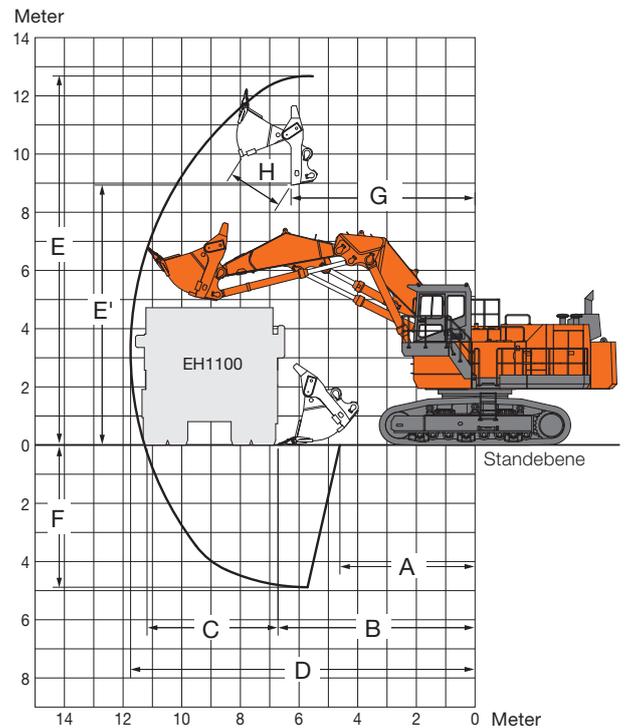
## ARBEITSBEREICHE

### Tieflöffel



Auslegerlänge		7,55 m BE-Ausleger	9,0 m
Stiellänge		3,4 m BE-Stiel	3,6 m
A	Max. Grabweite	13.750 mm	15.350 mm
A'	Max. Reichweite (am Boden)	13.360 mm	15.010 mm
B	Max. Grabtiefe	8.050 mm	9.380 mm
B'	Max. Grabtiefe (8' Ebene)	7.920 mm	9.260 mm
C	Max. Reichhöhe	12.410 mm	13.460 mm
D	Max. Schütthöhe	8.050 mm	9.080 mm
E	Max. Vertikalwand	5.180 mm	6.450 mm
Löffel-Losbrechkraft	ISO	569 (58.000)	482 (49.200)
	SAE: PCSA	512 (52.200)	440 (44.900)
Stiel-Reißkraft	ISO	438 (44.700)	430 (43.900)
	SAE: PCSA	425 (43.400)	422 (43.000)

### Hochlöffel



Löffelinhalt (gehäuft)		6,5 m <sup>3</sup>
A	Min. Reichweite	4.510 mm
B	Min. Nivellierweite	6.580 mm
C	Nivellierweite	4.370 mm
D	Max. Grabweite	11.500 mm
E	Max. Schütthöhe	12.410 mm
E'	Max. Schütthöhe	8.750 mm
F	Max. Grabtiefe	4.780 mm
G	Min. Schwenkradius bei max. Schütthöhe	6.140 mm
H	Max. Löffelöffnung	1.880 mm
Vorschubkraft		577 kN (58.900 kgf)
Losbrechkraft		594 kN (60.600 kgf)

## STANDARDAUSRÜSTUNG

Die Standardausrüstung kann von Land zu Land variieren. Kontaktieren Sie diesbezüglich bitte Ihren HITACHI Fachhändler.

### MOTOR

- H/P-Modussteuerung
- P-Modussteuerung
- E-Modussteuerung
- 75 A Lichtmaschine
- Trockenluftfilter mit Staubablassventil
- Motorölfilter (Patrone)
- Kraftstofffilter (Patrone)
- Wasserfilter
- Kühler, Luftkühler und Ölkühler mit Staubschutznetz
- Kühlmittel-Ausgleichsbehälter
- Lüfterschutz
- Motor mit Silentblocklagerung
- Automatische Drehzahlabsenkung
- Überhitzungsschutz

### HYDRAULIKSYSTEM

- Motordrehzahl-Sensorsystem
- E-P-Steuerung
- OHS (Optimales Hydrauliksystem)
- FPS (Kraftstoffsparendes Pumpensystem)
- Schwenkwerk/Ausleger-Vorrangmodussystem
- Hubkraftverstärkung
- Ausleger-Betriebsartenwahl
- Pumpenantrieb mit Zwangsschmierung und Zwangskühlung
- Steuerventil mit Hauptkreis-Entlastungsventil
- LeitungsfILTER (Förderstromfilter)
- Ansaugfilter
- Hauptstromfilter
- Vorsteuerkreisfilter
- Pumpenüberlaufilter

### KABINE

- Schallgedämpfte Komfort-Stahlkabine mit integriertem Dachschutz (gemäß OPG Klasse II (ISO)), Frontscheibe aus Verbundglas, verstärkte/getönte (grün) Seiten- und Heckscheiben, Intervall-Scheibenwischer mit Scheibenwaschanlage, Sitz mit verstellbarer Rückenlehne und verstellbaren Armlehnen, Fußraste, elektrisches Signalhorn, AM-FM-Radio mit automatischem Sendersuchlauf und Digitaluhr, Sicherheitsgurt, Zigarettenanzünder, Aschenbecher, Stautasche, Handschuhfach, Bodenmatte, Schalter für automatische Drehzahlabsenkung, Nothammer, Klimaautomatik mit Entfroster, Kühl- und Wärmebox, Motorsteuerregler, Vorsteuerkreis-Absperrhebel, LED-Kabinenleuchte.

### MONITORSYSTEM

- Anzeigen: Betriebsstundenzähler, Kühlmitteltemperaturanzeige und Kraftstoffanzeige, Drehzahlautomatik, Schmiermodusanzeige.
- Warnanzeigen: Kühlerwasserstand, Motorölstand, Hydraulikölstand, Kraftstoffmangel, Schmierautomatik, Luftfilterdurchlass, Hydraulik-Pumpenöldruck, Lichtmaschine, Überhitzung, Motoröldruck, Motorstopp, Vorglühanlage und Motorwarnung.

### DATENLOGSYSTEM

- Die DLU (Data Logging Unit) zeichnet kontinuierlich die Leistung des Motors und Hydrauliksystems auf. Die Aufzeichnung kann mittels PDA (Palm) heruntergeladen werden.

### BELEUCHTUNG

- 2 Arbeitsscheinwerfer
- 2 Kabinenleuchten
- 1 Stufenlicht
- 2 Leuchten am Gegengewicht

### OBERWAGEN

- Abdeckbleche
- 17.500 kg Kontergewicht
- Elektrische Fettpresse mit Schlauchhaspel
- Zentrales Schmiersystem für Schwenklager
- Steuerventile mit Hauptkreis-Entlastungsventilen und Anschluss-Entlastungsventilen
- Rückkehrdämpfer und Ausgleichsventile für Zylinderkreise

### UNTERWAGEN

- Federbetätigte/hydraulisch lösbare Scheiben-Feststellbremse
- Hydraulischer (Fett) Kettenspanner mit stoßabsorbierenden Rückstoßfedern
- Fahrmotorabdeckung
- Ketten- und Leitradführungen

### VERSCHIEDENES

- Standard-Werkzeugsatz
- ISO-konforme Aufstiege und Handläufe
- Breiter Seitenlaufsteg
- Zentralschmieranlage für Frontausrüstung
- 12 V Steckdose
- Rutschfeste Aufstiege, Trittplatten, Handläufe und Stege
- Erhöhte Kabine (für Hochlöffel)

## SONDERAUSRÜSTUNG

Die Sonderausrüstung ist vom Bestimmungsland abhängig. Bitte wenden Sie sich an Ihren Hitachi-Händler.

- Luftgefederter Sitz
- Fahralarm
- Erhöhte Kabine (für Tieflöffel)
- Durchgehender Laufrollenschutz
- Schiebeleiter
- Sonnenblende

Diese Spezifikationen können ohne vorherige Bekanntgabe geändert werden. Die Abbildungen und Fotografien zeigen die Standardmodelle und können Sonderausrüstungen, Zubehör und alle Standardausrüstungen mit einigen Farb- und Eigenschaftsunterschieden enthalten oder auch nicht. Lesen und verstehen Sie das Bedienungshandbuch vor dem Gebrauch, um einen einwandfreien Betrieb zu gewährleisten.

KS-DE112EU