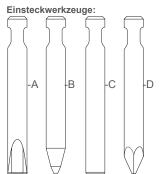


IBP -VSTI - 1 ½" - SW24 2.058 Ø 165 488 14 X Ø 38



Inklusive Standard-Anbauplatte und Standard-Meißel.

zum Bagger

t=30

- Mindesteinstellung = aktueller Betriebsdruck + 50 bar.
 Garantierter Schalldeistungspegel LA in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schalldruckpegel (Lp) in dB(A) sind in der Klammer. (...)
 Das zulässige Gewicht des Anbaugerätes beim Hersteller des Trägergerätes erfragen bzw. freigeben lassen. Die Anforderungen der Anwendung bitte beachten.
 Tatsächliche Schlagzahl ist abhängig von Öldruchflußmenge, Ölviskosität, Temperatur und dem zu brechenden Material.
- Bitte bei diesen Anwendungen die Anweisungen in der Bedienungsanleitung zum Arbeiten unter Wasser befolgen.

Datenblatt

RAMMER Hydraulikhammer

Large Range

Performance line R45P

Einsatzgewicht	kg	3.000
Betriebsdruck	bar	160180
Druckbegrenzung	bar	230
Öldurchflussbereich	I/min	200250
Rückstaudruck max.	bar	10
Aufnahmeleistung	kW	75
Meißeldurchmesser	mm	165
Garantierter Lärmpegel	dB(A)	128 (124)
Gewicht des Trägergerätes	t	3253
Vibrations- und Schallgeschützt	hochwirkungsvoll als Serie	
Schmierung automatisch mit RAMLUBE II	Kartusche # 951370	
RAMDATA II	Serie	
Leerschlagschutz	Serie	
Schlagzahl 9	min ⁻¹	360630
Anschlüsse		
IN - min. 26 mm Innendurchmesser	SAE 6000 psi - 1 1/4" am Hammer	
OUT - min. 32 mm Innendurchmesser	SAE 6000 psi - 1 1/4" am Hammer	
mitgelieferte Anschlußschläuche 600 mm	ORFS ISO8434-3 (1 11/16-12 UN)	
Farbe	RAL2002 RAMMER	
Öltemperatur	-2080 °C	
Ölviskosität	201000 cSt	
Einsteckwerkzeuge	order code	Nutzlänge
A - Flachmeißel	BV1401	744
B - Spitzmeißel	BV1403	744
C - Stumpfmeißel	BV1404	644
D - Pyramidenmeißel	BV1403K3	744

Die Anbauplatte ist kompatibel zu folgen RAMMER Hydraulikhämmern: RAMMER - Excellence line 4099