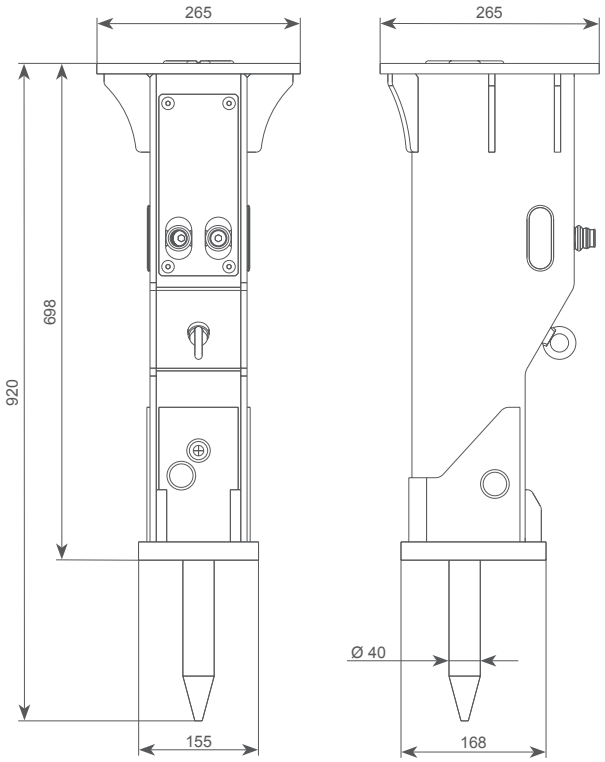
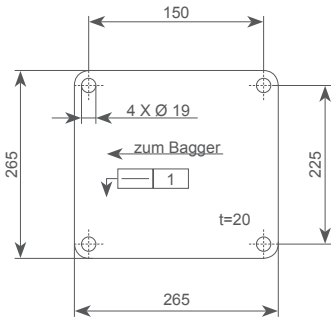
Datenblatt

RAMMER Hydraulikhammer

Small Range

Performance line R01P

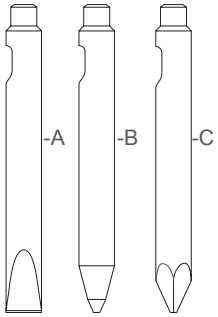




Einsatzgewicht ❶	kg	95
Betriebsdruck	bar	80...120
Druckbegrenzung ❷	bar	170
Öldurchflussbereich	l/min	15...25
Rückstaudruck max.	bar	20
Aufnahmeleistung	kW	5
Meißeldurchmesser	mm	40
Garantierter Lärmpegel ❸	dB(A)	114 (110)
Gewicht des Trägergerätes ❹	t	0,8...2,0
Vibrations- und Schallgeschützt	hochwirkungsvoll als Serie	
Schmierung, von Hand	Kartusche # 902045	
Schlagzahl ❺	min^{-1}	700...1400
Anschlüsse		
IN - min. 12 mm Innendurchmesser	BSPP-internal ½"	
OUT - min. 12 mm Innendurchmesser	BSPP-internal ½"	
Farbe	RAL2002 RAMMER	
Öltemperatur	-20...80 °C	
Ölviskosität	20...1000 cSt	

Einsteckwerkzeuge	order code	Nutzlänge
A - Flachmeißel	BK041	238
B - Spitzmeißel	BK043	238
C - Pyramidenmeißel	BK043K3	238

Einsteckwerkzeuge:



Die Anbauplatte ist kompatibel zu folgen RAMMER Hydraulikhämmern:
RAMMER - Excellence line in 108

❶ Inklusive Standard-Anbauplatte und Standard-Meißel.
❷ Mindesteinstellung = aktueller Betriebsdruck + 50 bar.
❸ Garantierter Schallleistungspegel LA in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schalldruckpegel (Lp) in dB(A) sind in der Klammer. (...)
❹ Das zulässige Gewicht des Anbaugerätes beim Hersteller des Trägergerätes erfragen bzw. freigeben lassen. Die Anforderungen der Anwendung bitte beachten.
❺ Tatsächliche Schlagzahl ist abhängig von Öldruchflußmenge, Ölviskosität, Temperatur und dem zu brechenden Material.
❻ Bitte bei diesen Anwendungen die Anweisungen in der Bedienungsanleitung zum Arbeiten unter Wasser befolgen.

Sandvik hat diese Unterlagen sorgfältig erstellt, haftet aber nicht für Fehler oder falsche Interpretation. Lahti im Mai 2018 – JS

Sandvik Mining and Construction Oy ● Taivalkatu 8, P.O. Box 165 ● FI-15101 Lahti
www.rammer.com

Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Stand: DE 18-22 erstellt von JS, BU Breakers