KIESEL

Produktprogramm Anbaugeräte

Hydraulikhämmer von RAMMER

Excellence Line

Kompakte Baureihe
Trägergeräte 0,8 bis 5,5 t

Kleine Baureihe
Trägergeräte 0,8 bis 13 t

Mittlere Baureihe
Trägergeräte 10 bis 32 t

Große Baureihe
Trägergeräte 26 bis 120 t

Performance Line

Kleine Baureihe
Trägergeräte 0,8 bis 6,0 t

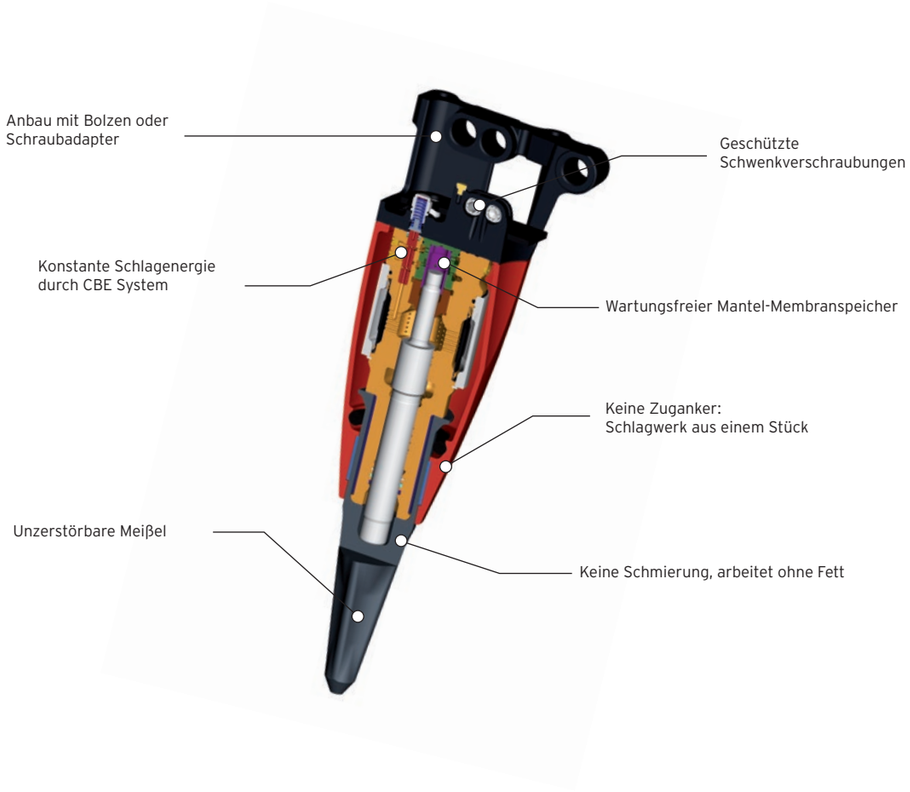
Mittlere Baureihe
Trägergeräte 4,0 bis 14 t

Große Baureihe
Trägergeräte 12 bis 53 t

Rammer®

Rammer Excellence Line

Kompakte Baureihe



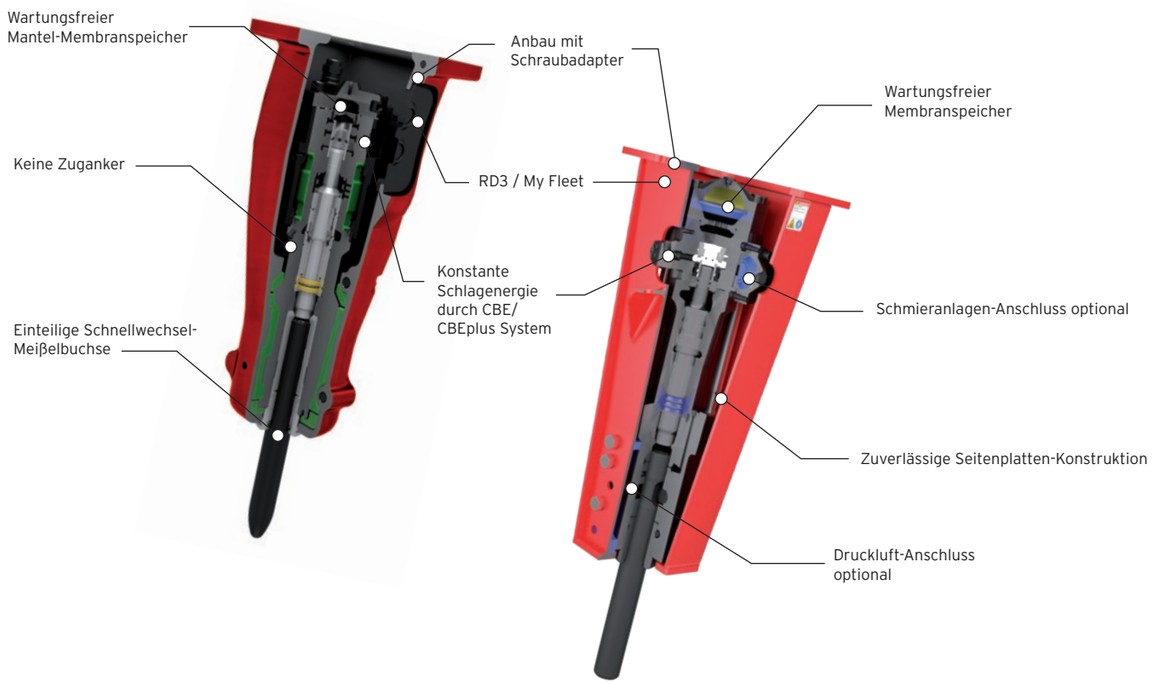
Hydraulikhämmer der Kompaktbaureihe sind universell an Minibaggern bis 5,5 Tonnen einsetzbar: nahezu wartungsfrei arbeiten die kleinen Hämmer zuverlässig und mit konstanter Schlagkraft, unabhängig vom Betriebsdruck des Trägergeräts.

ANWENDUNGEN
- Abbruch / Entkernung
- GaLaBau
- Verkehrswegebau

IHRE VORTEILE
- Spart Zeit: keine Schmierung erforderlich
- Sichert Ihren Auftragserfolg: konstante Schlagkraft
- Maximale Sicherheit: unzerstörbare Meißel, arbeitet ohne Schmierfett

	108	211	315	522
Einsatzgewicht (kg)	75	105	145	220
Betriebsdruck (bar)	100-140	100-140	100-140	110-150
Druckbegrenzung (bar)	220	220	220	220
Ölbedarf (l/min)	12-30	14-40	16-50	20-70
Rückstaudruck (bar)	20	20	20	20
Aufnahmeleistung (kW)	7,0	9,3	11,7	17,5
Meißeldurchmesser (mm)	104	119	131	150
Lärmpegel (dB)	133	131	132	137
Baggerdienstgewicht (t)	0,8-1,8	1,2-2,6	1,6-3,6	2,5-5,5

Kleine Baureihe



Kompakte und leistungsfähige Hydraulikhämmer der Excellence Line sind optimal auf alle Anwendungen mit kleinen Trägergeräten abgestimmt. Wartungsfreie Mantel-Membranspeicher stellen permanent hohe Schlagleistung sicher. Das intelligente RD3 / My Fleet Flottenmanagement unterstützt bei der Planung Ihres Einsätze.

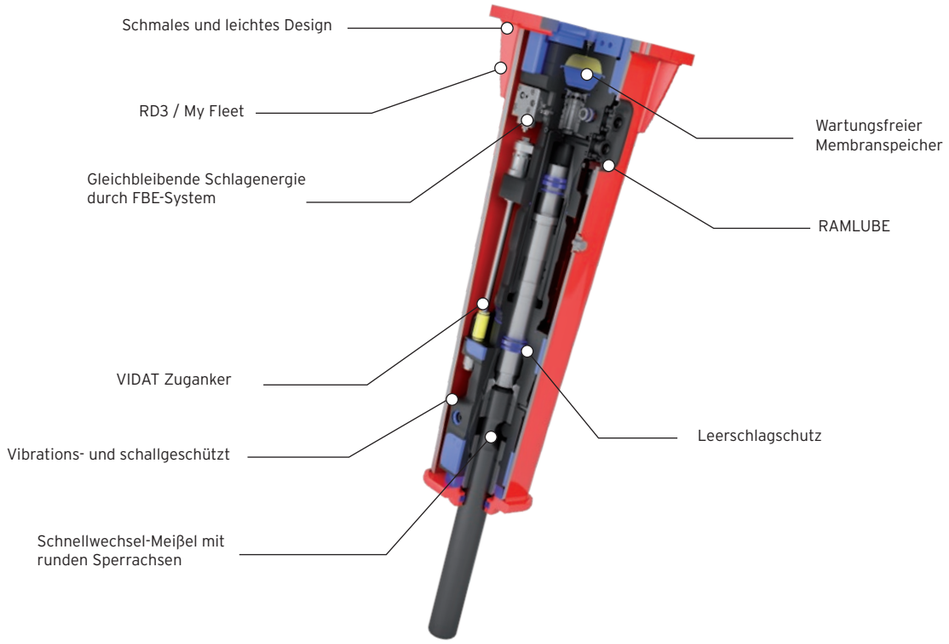
ANWENDUNGEN
- Abbruch / Entkernung
- GaLaBau
- Verkehrswegebau

IHRE VORTEILE
- Erhöht Ihre Wirtschaftlichkeit: RD3 protokolliert Betriebsstunden
- Hohe Produktivität: CBE/CBEplus System sichert stets maximale Schlagkraft, unabhängig vom Arbeitsdruck des Trägergeräts
- Einfache Bedienung: wartungsfreie (Mantel-)Membran benötigt keine monatliche Wartung

	155E	255E	355E	455E	555E	777E	999E	1322E
Einsatzgewicht (kg)	90	110	150	230	275	385	505	850
Betriebsdruck (bar)	80-130	95-150	90-150	100-170	90-140	90-140	100-140	125-160
Druckbegrenzung (bar)	220	220	220	220	220	220	220	220
Ölbedarf (l/min)	15-33	15-35	25-55	40-70	36-90	40-120	50-150	60-120
Rückstaudruck (bar)	20	20	20	20	20	20	20	20
Aufnahmeleistung (kW)	7,2	8,8	14,0	19,8	21,0	28,0	35,0	32,0
Meißeldurchmesser (mm)	36	40	48	56	72	80	90	95
Lärmpegel (dB)	119	119	118	115	122	124	127	140
Baggerdienstgewicht (t)	0,8-1,8	1,2-2,5	1,6-3,6	2,7-5,2	3,2-8,0	4,3-9,5	5,8-13	9-15
RD3 My Fleet	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Anschluss Schmieranlage								✓

Rammer Excellence Line

Mittlere Baureihe



Anwendungen an Ketten- und Mobilbaggern mittlerer Größe erfordern Hydraulikhämmer, die leicht und gleichzeitig leistungsstark sind. Das verdankt sie in erster Linie ihrer hohen Schlagkraft dank FBE-System. Das schlanke Gehäuse bietet beste Sichtverhältnisse und ist ideal für den Einsatz an Mobilbaggern. Exzellente Merkmale, wie eine integrierte Leerschlagsicherung und automatische Zentralschmieranlage machen die Hämmer zum professionellen Arbeitswerkzeug.

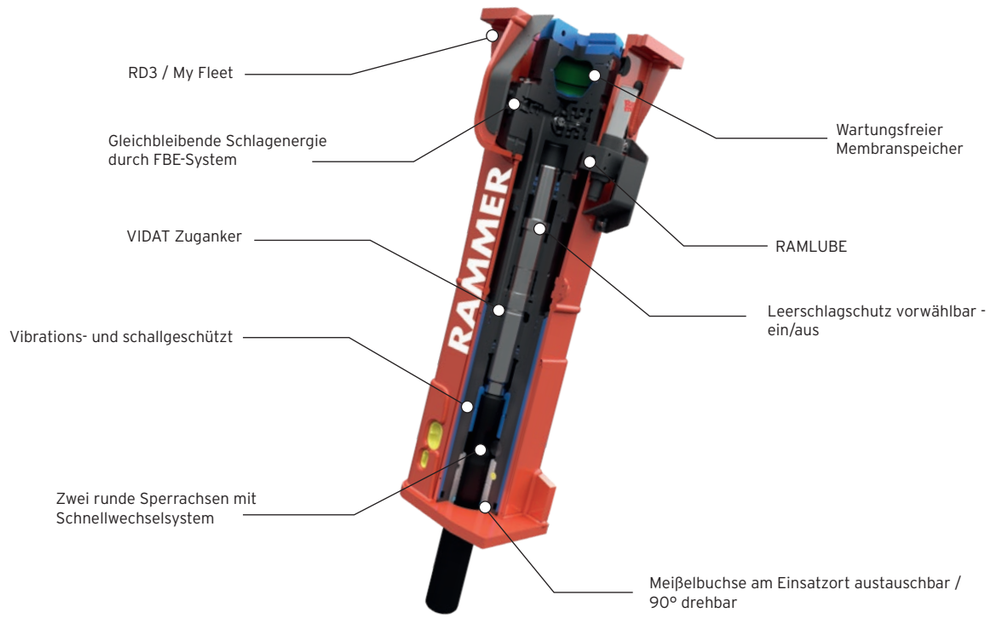
ANWENDUNGEN

- Abbruch
- Gewinnung
- Verkehrswegebau

IHRE VORTEILE

- Sicher im Betrieb: RAMMER Leerschlagschutz sperrt den Schlagkolben
- Servicefreundlich: RAMLUBE Zentralschmieranlage
- Erhöht Ihre Wirtschaftlichkeit: RD3 protokolliert Betriebsstunden

	1533E	2155E
Einsatzgewicht (kg)	870	1.240
Betriebsdruck (bar)	140-160	140-160
Druckbegrenzung (bar)	220	220
Ölbedarf (l/min)	80-140	120-180
Rückstaudruck (bar)	10	10
Aufnahmeleistung (kW)	37,0	48,0
Meißeldurchmesser (mm)	105	118
Lärmpegel (dB)	124	128
Baggerdienstgewicht (t)	10-19	16-26
Zentralschmieranlage	✓	✓
Leerschlagschutz	✓	✓
RD3 My Fleet	✓	✓



Diese drei Modelle der mittleren Baureihe verfügen über die gleichen hochwertigen und leistungsfähigen Merkmale wie die große Baureihe. Damit sind auch sie optimal für anspruchsvolle Einsätze unter härtesten Bedingungen ausgestattet.

ANWENDUNGEN

- Abbruch
- Gewinnung
- Verkehrswegebau

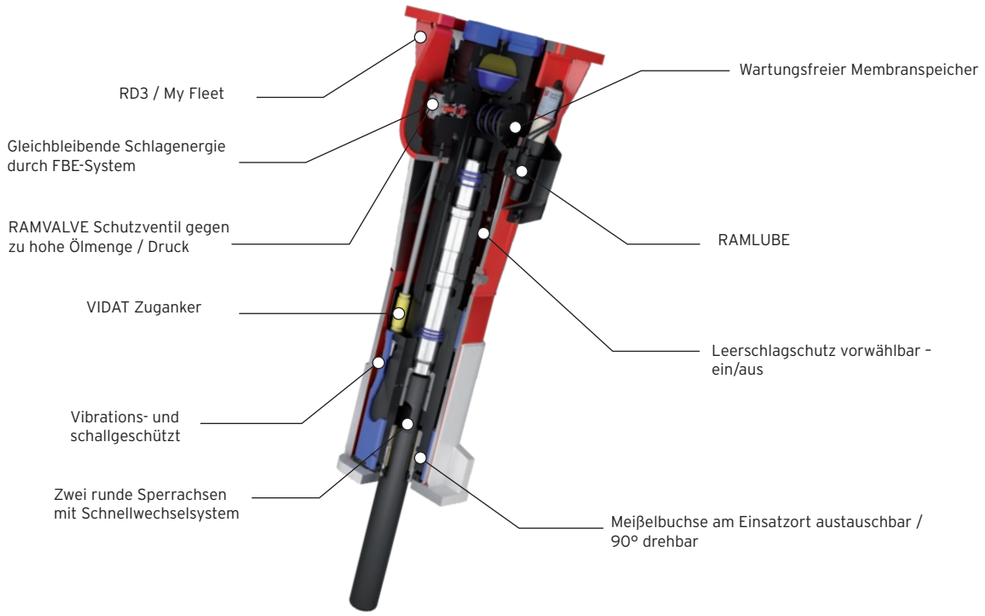
IHRE VORTEILE

- Sicher im Betrieb: RAMMER Leerschlagschutz sperrt den Schlagkolben
- Servicefreundlich: RAMLUBE Zentralschmieranlage
- Senkt Betriebskosten: 90° drehbare Verschleißbuchse verlängert die Nutzungsdauer
- Erhöht Ihre Wirtschaftlichkeit: RD3 protokolliert Betriebsstunden
- Hohe Sicherheit: Schutzventil gegen hohe Drücke und Ölmengen

	1655E	2166E	2577E
Einsatzgewicht (kg)	1.080	1.400	1.760
Betriebsdruck (bar)	135-145	140-160	135-145
Druckbegrenzung (bar)	220	220	220
Ölbedarf (l/min)	90-130	120-180	140-200
Rückstaudruck (bar)	10	10	10
Aufnahmeleistung (kW)	31,0	48,0	48,0
Meißeldurchmesser (mm)	115	125	135
Lärmpegel (dB)	127	125	124
Baggerdienstgewicht (t)	12-20	16-26	21-32
Zentralschmieranlage	✓	✓	✓
Leerschlagschutz	✓	✓	✓
RD3 My Fleet	✓	✓	✓
Verschleißbuchse	90°	90°	90°

Rammer Excellence Line

Große Baureihe



Die große Baureihe der Excellence Line bietet Hochtechnologie von RAMMER: Hydraulikhämmer für schwere Abbruch- und Gewinnungseinsätze, ausgelegt auf maximale Brechwirkung und lange Nutzungsdauer. Ausschließlich hochwertige Komponenten und eine leistungsoptimierte Bauweise sichern Ihren Auftragserfolg.

ANWENDUNGEN

- Abbruch
- Gewinnung
- Verkehrswegebau

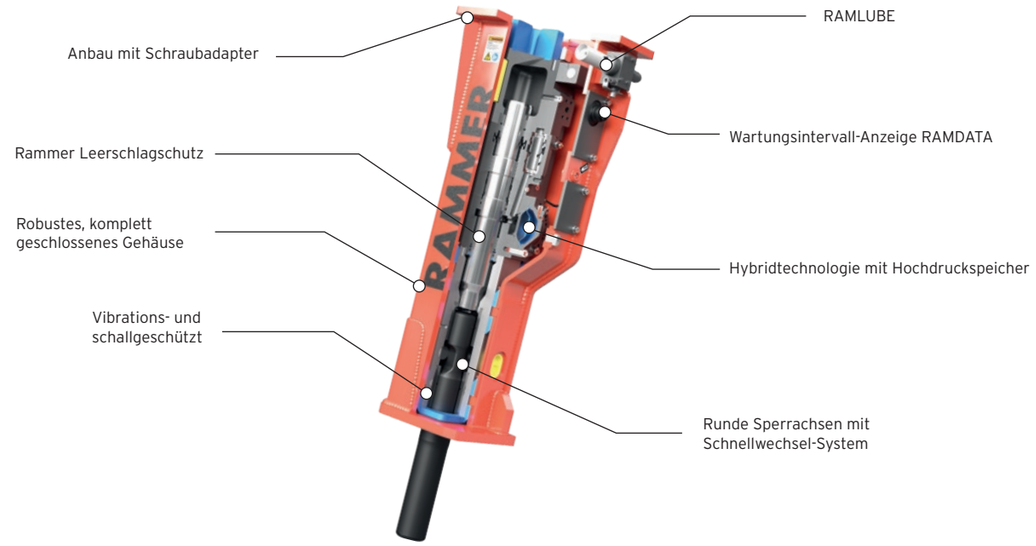
IHRE VORTEILE

- Sicher im Betrieb: RAMMER Leerschlagschutz sperrt den Schlagkolben
- Servicefreundlich: RAMLUBE Zentralschmieranlage
- Senkt Betriebskosten: 90° drehbare Verschleißbuchse verlängert die Nutzungsdauer
- Erhöht Ihre Wirtschaftlichkeit: RD3 protokolliert Betriebsstunden
- Hohe Sicherheit: Schutzventil gegen hohe Drücke und Ölmengen

	3288E	4099E	5011E	9033E
Einsatzgewicht (kg)	2.400	3.380	4.750	7.000
Betriebsdruck (bar)	150-160	150-160	160-170	170-180
Druckbegrenzung (bar)	220	220	220	220
Ölbedarf (l/min)	160-250	250-350	280-380	360-460
Rückstaudruck (bar)	10	12	10	10
Aufnahmeleistung (kW)	67,0	93,0	108,0	138,0
Meißeldurchmesser (mm)	142	166	190	215
Lärmpegel (dB)	128	130	126	127
Baggerdienstgewicht (t)	26-42	34-55	43-80	60-120
Zentralschmieranlage	✓	✓	✓	✓
Leerschlagschutz	✓	✓	✓	✓
RAMVALVE	✓	✓	✓	✓
RD3 My Fleet	✓	✓	✓	✓
Verschleißbuchse	90°	90°	90°	

Rammer Performance Line

Kleine, mittlere und große Baureihe



Robuste Hydraulikhämmer in bestem Preis-Leistungs Verhältnis bietet die RAMMER Performance Line. Das Wirkprinzip beruht auf dem Stickstoff-Kolbendruckspeicher, was vor allem die kleinen und mittleren Hydraulikhämmer selbst bei hohen Rückstaudrücken störungsfrei antreibt. Die vier großen Modelle ab 1.240 kg verfügen über hochwertige Komponenten, die sich bereits in der RAMMER Excellence Line bewährt haben.

ANWENDUNGEN

- Abbruch
- Gewinnung
- Verkehrswegebau
- GaLaBau

IHRE VORTEILE

- Senkt Reparaturkosten: Hydraulikanschlüsse geschützt im Sichtfeld des Fahrers
- Sicher für die Kleinen: perfekt abgestimmt für Einsätze an Kompaktbaggern mit niedrigen Leitungsquerschnitten und hohem Rückstau
- Sicher für die Großen: Leerschlagsicherung sperrt den Schlagkolben
- Wartungsfreundlich: RAMLUBE Zentralschmieranlage (ab RP18P)
- Erhöht Ihre Auslastung: RAMDATA zeigt Wartungsintervalle an und zählt Betriebsstunden

	R01P	R02P	R03P	R04P	R05P	R07P	R10P	R12P	R18P	R25P	R35P	R45P
Einsatzgewicht (kg)	95	130	180	285	325	400	530	830	1.240	1.650	2.320	3.000
Betriebsdruck (bar)	80-120	60-120	75-120	70-130	110-155	80-140	110-160	100-160	160-180	160-180	160-180	160-180
Druckbegrenzung (bar)	170	170	170	180	220	220	220	220	230	230	230	230
Ölbedarf (l/min)	15-25	15-40	25-50	30-60	35-70	45-90	50-95	60-100	100-140	130-170	150-200	200-250
Rückstaudruck (bar)	20	20	20	20	15	15	15	15	10	10	10	10
Schlagzahl (1/min)	700-1.400	450-1.400	600-1.740	550-1.050	400-1.050	450-950	450-950	381-750	80-760	390-700	400-700	360-630
Aufnahmeleistung (kW)	5,0	8,0	10,0	13,0	18,0	21,0	25,0	27,0	42,0	51,0	60,0	75,0
Meißeldurchmesser (mm)	40	46	53	60	68	75	85	90	120	135	150	165
Lärmpegel (dB)	114	114	116	118	119	121	123	125	122	122	122	128
Baggerdienstgewicht (t)	0,8-2,0	1,3-3,3	2,0-4,4	3,0-6,0	4,0-75	5,0-9,0	6,0-12	9,0-14	15-23	20-29	27-40	36-53
Zentralschmieranlage									✓	✓	✓	✓
Leerschlagschutz									✓	✓	✓	✓
RAMDATA									✓	✓	✓	✓
Hybrid									✓	✓	✓	✓

Rammer Hydraulikhämmer

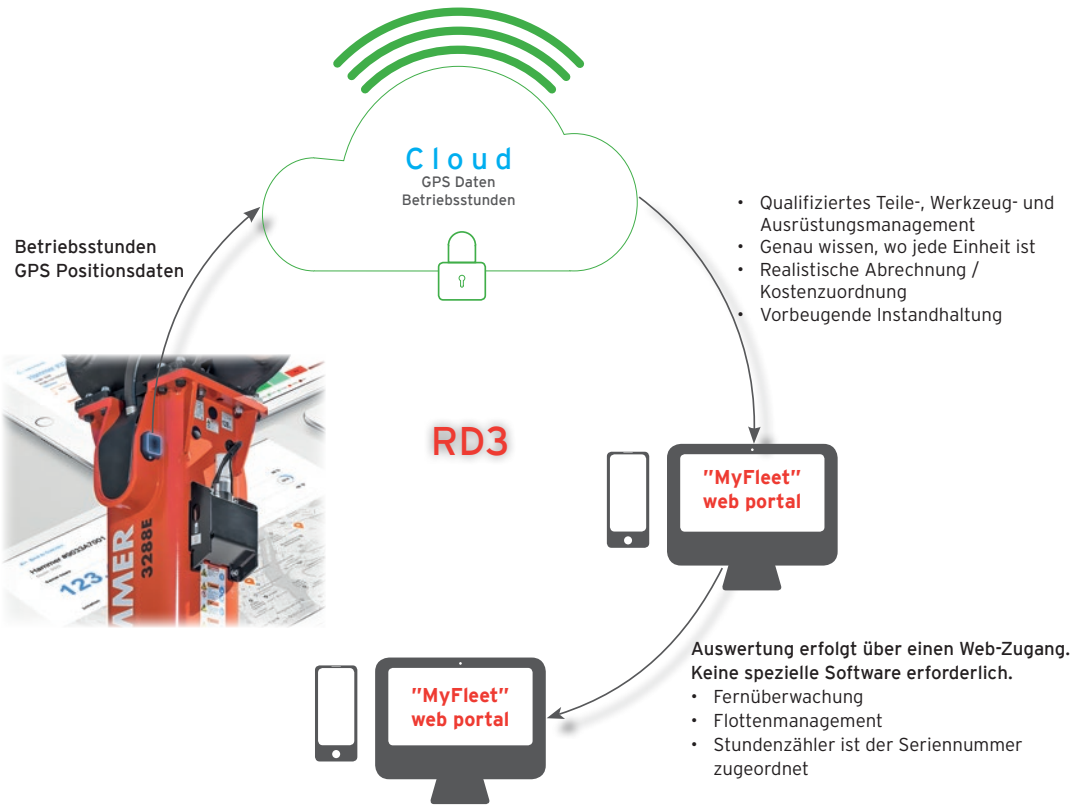
RD3 Technologie

Seit über 40 Jahren vertrauen Kunden weltweit RAMMER Hydraulikhämmern. Die mit bewährten RAMMER-Funktionen und Standards ausgerüsteten Hämmer sollen maßgeblich dazu beitragen, Ihre Produktivität und Rentabilität zu steigern. Speziell dafür werden die Produkte und Dienstleistungen permanent weiterentwickelt.

RAMLUBE
Die automatische Zentralschmieranlage von RAMMER versorgt den Hydraulikhammer permanent mit Schmierfett und macht stündliches manuelles Schmieren überflüssig. Das Wechseln von Schmierkartuschen ist einfach und innerhalb kürzester Zeit durchführbar.

RAMVALVE
Ein Schutzventil, das den Hammer vor zu hohen Drücken und Hydraulikölmengen schützt. Eine Überlastung des Hammers ist damit ausgeschlossen.

RAMMER Leerschlagschutz
Damit ausgestattete Hydraulikhämmer arbeiten nur, wenn der Meißel fest angedrückt ist und Kontakt zum Schlagkolben hat. Ist der Meißel nicht angepresst, läuft der Hammer nicht an.

RAMDATA
Die Anzeige am Hammer gibt Auskunft über Wartungsintervalle des Hammers.

RAMMER RD3 Technologie
Überwachungssystem für Hydraulikhämmer: erfasst Betriebsstunden und verfügt über ein Ortungssystem (z.B. über Google-Maps TM)