

Tankschneider TC120

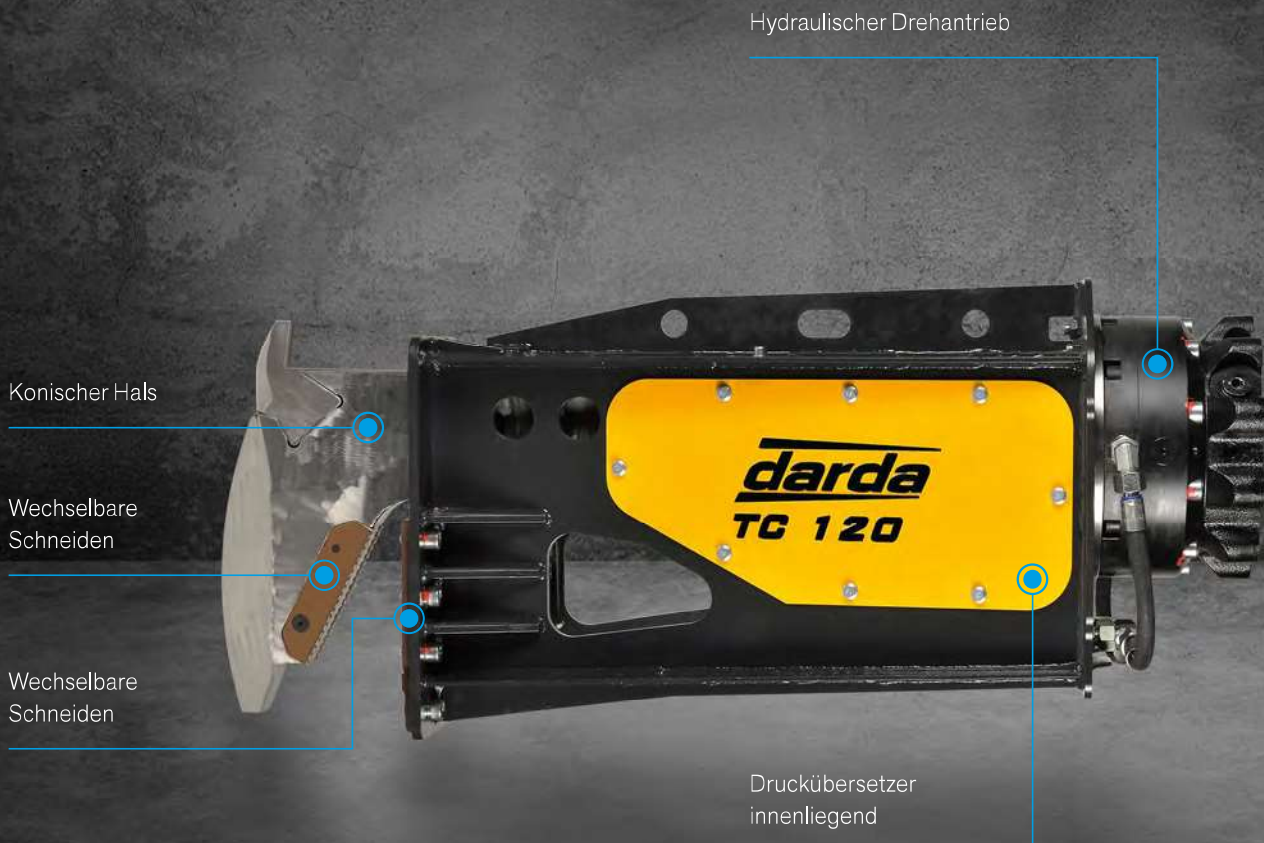
Unendlich langer Schnitt

Der extrem leistungsfähige Tankschneider ist aufgrund des von Darda konzipierten und entwickelten Druckübersetzersystems ideal für den Einsatz in Innenräumen, auch mit kleinen Trägergeräten der 3 bis 8 Tonnenklasse.

Stahlbehälter und -platten, bis zu 15 mm Stärke, können mit dem maschinengeführten Tankschneider kalt und sicher geschnitten werden. Erhöhen Sie Ihre Produktivität und zerkleinern Sie sorglos auch beschichtete Tanks mit Restinhalt.

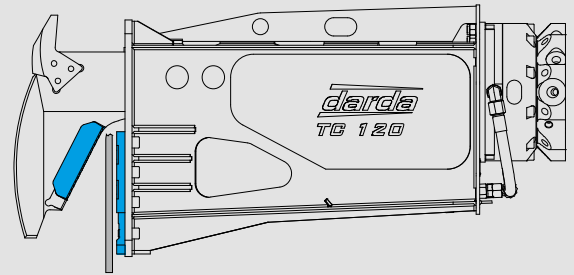
**60 t
Schneidkraft**

Der Troubleshooter



Fakten

- "Kalter" Schnitt – Alternative zum Brennschneiden oder Trennschleifen
- Ideal zum Zerlegen von Tanks und Platten im Gebäude
- Anpassbarer Schneidspalt für dicke und dünne Blechstärken
- Wechselbare Schneiden
- Bis zu 20 cm pro Schnitt
- Wartungsfreundlich und robust



Technische Daten | Tankschneider TC120

Abmessungen und Gewichte	
Länge ^{1,2} x Breite x Höhe	1200 x 430 x 528 mm
Öffnungsweite	125 mm
Gesamtgewicht inkl. hydraulischem Drehantrieb und Aufnahmeplatte	320 kg
Gesamtgewicht inkl. hydraulischem Drehantrieb ohne Aufnahmeplatte	270 kg
Trägergeräte	
Empfohlenes Trägergerätegewicht ³	3 - 8 t
Empfohlene Brokk Maschinen	Brokk 200 / 300
Hydraulischer Anschluss	
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa (175 bar)
Anschlussdruck, max.	25 MPa (250 bar)
Arbeitsdruck	42 MPa (420 bar)
Ölstrom, max.	100 l/min
Leistung	
Schneidkraft, max.	660 kN (60 t)
Schneidkapazität (Auswahl Profile)	
Platte VA2	t = 12 mm
Platte S355	t = 15 mm
Rohr	Ø 95 x 5 mm
Bestelldaten	
Artikel-Nr. ²	9014 0381 00

¹ Bei voller Öffnungsweite

² Ohne Anbau, inkl. hydraulischem Drehantrieb

³ Abhängig von Tragfähigkeitstabelle des Trägergeräteherstellers

Anbauplatten an verschiedene Trägergeräte auf Anfrage.

Tankschneider TC120

Anwendungsbeispiele und Einsatzmöglichkeiten

Ob in der Verschrottung, beim Zerkleinern von Metallkonstruktionen, als Ergänzung im Industrieabbruch oder im beengten Innenabbruch/Entkernung – der Darda Tankschneider schafft sie alle! Durch sein "kaltes, ziehendes" Schneiden sticht er die herkömmlichen Methoden des Brennens oder Schleifens, gerade in Verbindung mit entzündlichen Restinhalten, aus.

Hier werden beispielsweise Zugwaggons zerkleinert.



Endlich kalt und sicher schneiden

Der Darda TC120 eröffnet komplett neue Märkte! Abbruch- und Recyclingprofis sind begeistert von der Funktionalität des einzigartigen, maschinengeführten Schneidwerkzeuges für Minibagger der 3 bis 8 Tonnenklasse sowie für die Brokk Abbruchroboter 200 und 300. Das Gerät führt sich im Schneidspalt im fortlaufenden Schnitt, ohne herauszurutschen. Sein konischer Hals ermöglicht sogar den Kurvenschnitt. Der gestanzte Schneidspalt liegt bei etwa 5 cm. So lassen sich beschichtete oder auch unbeschichtete Tanks, Stahlwände, -Platten, Pipelines usw. leicht und effektiv schneiden.

