

Stahlschere CC700 S

Maximale Kraft für den besten Schnitt

Hochwertige Materialien und das eigens von Darda konzipierte und entwickelte Druckübersetzersystem bringen der Darda Stahlschere eine hohe Schneidleistung bei geringem Eigengewicht. Dank ihrer großen Öffnungsweite lassen sich auch große Blechprofile leicht und sicher schneiden, an denen andere Scheren scheitern.

Für Trägergeräte von 7 - 15 t.

360° Drehantrieb

Für punktgenaues
Positionieren
der Schere

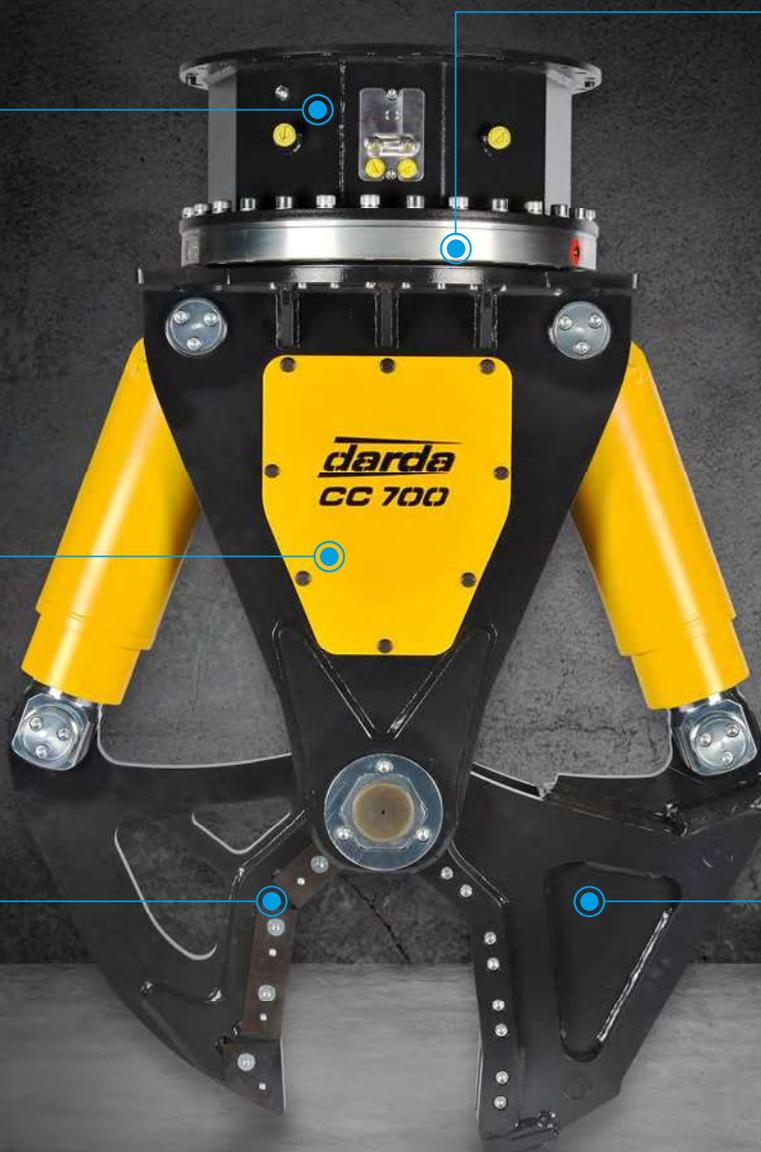
Drehlager für
360° Rotation

Hydraulischer
Drehantrieb

Druckübersetzer
innenliegend

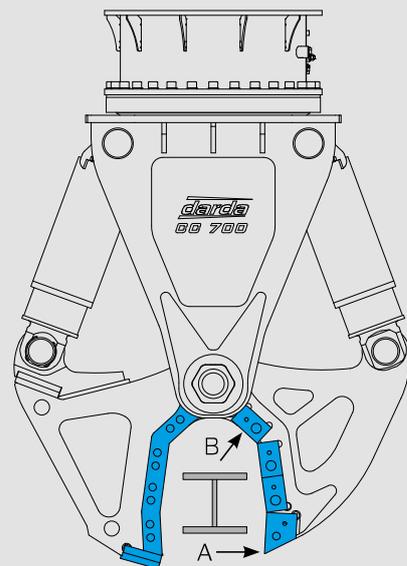
Wechselbare
Schneideinsätze

Umrüstbar auf
Betonzangensatz



Fakten

- Extrem leistungsfähig auch mit kleinen Trägergeräten
- Ideal für den Einsatz in Innenräumen
- Austauschbare Schneideinsätze
- Schneidleistung unabhängig vom Trägergerät
- Große Öffnungsweite zum leichten Positionieren
- Optimal zum Schneiden großer Stahlrohre
- 360° Drehantrieb für punktgenaues Positionieren der Schere



Technische Daten | Stahlschere CC700 S

Abmessungen und Gewichte	
Länge ^{1,2} x Breite ¹ x Höhe	1475 x 1037 x 300 mm
Öffnungsweite	268 mm
Eindringtiefe, ca.	359 mm
Gesamtgewicht inkl. hydraulischem Drehantrieb und Aufnahmeplatte	695 kg
Gesamtgewicht inkl. hydraulischem Drehantrieb ohne Aufnahmeplatte	625 kg
Trägergeräte	
Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. ³	7 - 15 t
Empfohlene Brokk Maschinen	Brokk 500 / 520D / 800
Hydraulischer Anschluss	
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa (175 bar)
Anschlussdruck, max.	25 MPa (250 bar)
Arbeitsdruck	50 MPa (500 bar)
Ölstrom, max.	100 l/min
Leistungen	
Schneidkraft A, max. ⁴	647 kN (66 t)
Schneidkraft B, max. ⁵	1840 kN (188 t)
Schneidkapazität (Auswahl max. Profilquerschnitte)	
I-Profil DIN 1025 - S235 - IPE 200	
U-Profil DIN 1026 - S235 - U 200	
H-Profil DIN 1025 - S235 - HEA 180	
L-Profil EN 10056 - S235 - 160 x 80 x 12 mm	
Rohr EN10216 - X5CrNi18-10 - 168 x 7 mm (Nichtrostender Stahl)	
Hohlprofil DIN EN 10219 - S235JR - 140 x 80 x 8 mm	
Bestelldaten	
Artikel-Nr. ²	9033 0700 82

¹ Bei voller Öffnungsweite

² Ohne Anbau, inkl. hydraulischem Drehantrieb

³ Abhängig von Tragfähigkeitstabelle des Trägergeräteherstellers

⁴ An den Spitzen bei geöffneter Zange

⁵ An den Armierungsschneiden

Anbauplatten an verschiedene Trägergeräte auf Anfrage.

Stahlschere CC700 S

Anwendungsbeispiele und Einsatzmöglichkeiten

Explosionsgefahr auf einem in der Erde liegenden Kavernenspeicher – wie also das oberirdische Solerohrleitungssystem sicher und trotzdem schnell zurück bauen? Der Darda Stahlschneider CC700 S, macht solche Einsätze möglich.



Ob als Anbaugerät am Bagger, LKW-Kran oder Brokk Abbruchroboter: Jede Menge – auch eher ungewöhnliche Einsätze – können Sie mit dem starken und robusten Stahlschneider meistern. Alles ist möglich: Wie hier das Zerkleinern von Flugzeugwracks in einem Fliegerhorst.

Bei Rückbauarbeiten aller Art werden, neben dem häufigen Einsatz von Betonzangen, oft auch Schneidwerkzeuge benötigt, welche flexibel gewechselt oder getauscht werden müssen. Deshalb ist der Stahlschneider CC700 S umrüstbar, um ihn auch als Betonzange verwenden zu können und umgekehrt.



