

ZW-6 Serie

HITACHI

Reliable solutions

ZW150



RADLADER

Modell-Name : ZW150-6 / ZW150PL-6

Motornennleistung : 104 kW / 141 PS (ISO14396)

Betriebsgewicht : 12.250 – 12.520 kg

Schaufel (ISO gehäuft) : 1,9 - 2,3 m³

ZW150-6. KEINE KOMPROMISSE

Die Hitachi-Radlader der Reihe ZW-6 bieten eine hervorragende Leistung ohne Abstriche bei der Effizienz. Sie wurden speziell auf die Anforderungen der europäischen Baubranche abgestimmt.

Sie wurden als zuverlässige, robuste und vielseitige Lösung für ganz unterschiedliche Baustellen entwickelt, bieten einen niedrigen Kraftstoffverbrauch und beinhalten die hochwertige Technik, für die Hitachi berühmt ist.



6. MAXIMALE ZUVERLÄSSIGKEIT



8. AUF HALTBARKEIT AUSGELEGT



10. ÜBERRAGENDE VIELSEITIGKEIT



12. HÖCHSTE QUALITÄT



14. FÜHRENDE TECHNOLOGIE

PERFEKTION – EIN MUSS

Der ZW150-6 wurde mit einem Schwerpunkt auf Umweltschutz, Fahrerkomfort und Sicherheit konstruiert, gebaut und bis zur Perfektion entwickelt. Er bietet die branchenführende Technologie, die in Japan entwickelt wurde, um die höchsten Leistungsstandards zu möglichst niedrigen Betriebskosten zu erfüllen.



Kraftvolle Leistung

Der Power-Schnellschalter erhöht bei Bedarf die Motorleistung.



Branchenführende Sicherheit

360°-Rundumsicht aus der Fahrerkabine.



Einfache Bedienung

Der hydrostatische Antrieb verbessert die Vielseitigkeit und erhöht die Produktivität.



Ruhiger Betrieb

Die Schwingungsdämpfung verhindert das Aufschaukeln der Maschine.



Hervorragender Komfort

Geräumige Kabine mit mehreren Staufächern.





Optimierte Konstruktion

Sehr gute Sicht nach hinten dank der abfallenden Motorhaube.



Weniger Lärm

Neue Dämmstoffe reduzieren den Geräuschpegel in der Kabine.



Verbesserte Kraftstoffeffizienz

Neuer Stufe IV-Motor ohne DPF.



Niedrige Betriebskosten

6 % Kraftstoffeinsparung bei kurzem V-Ladespiel (19 % im Fahrbetrieb).



Außergewöhnliche Langlebigkeit

Der intern entwickelte Vorderrahmen des ZW150-6 wurde verstärkt.



Bequemer Zugang

Einfach zu öffnende, breite Motorabdeckungen.



“ Wir brauchen einen Radlader, der rundum zuverlässig ist - und das kann der Hitachi ”

Árpád Barabás, Eigentümer, Barabás

MAXIMALE ZUVERLÄSSIGKEIT

Die für ihre Zuverlässigkeit bekannten Hitachi-Radlader der Reihe ZW-6 erreichen eine hervorragende Leistung und Effizienz bei minimalen Ausfallzeiten. Der ZW150-6 wurde mit mehreren benutzerfreundlichen Funktionen entworfen, die eine schnelle und einfache Wartung ermöglichen und außerdem zu niedrigeren Betriebskosten beitragen.

Minimale Ausfallzeiten

Das Batteriefach des ZW150-6 ist für Wartungsarbeiten und Batteriewechsel leicht zugänglich. Das Ergebnis sind minimale Ausfallzeiten und ein Höchstmaß an Verfügbarkeit.

Schneller Zugang

Die Motorhaube lässt sich seitlich weit öffnen und ermöglicht einen bequemen Zugriff. Dies hilft sicherzustellen, dass die Routinewartung schnell durchgeführt werden kann, um einen zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten.

Verbesserte Kraftstoffeffizienz

Der ZW150-6 verbraucht bei V-Ladevorgängen und beim Schüttgutumschlag weniger Kraftstoff als das Vorgängermodell. Das

sorgt für deutliche Einsparungen bei den Betriebskosten.

Einfache Wartung

Um die Wartung sicherer und einfacher zu machen, ist der Batterietrennschalter jetzt serienmäßig verbaut. Der Schalter hilft Kurzschlüsse und eine Entladung der Batterie bei längerer Stilllegung zu verhindern.

Reduzierte Kosten

Der neue Stufe IV-konforme Motor benötigt keinen Dieselpartikelfilter, was den Kraftstoffverbrauch und die Wartungskosten weiter reduziert.



Einfacher Zugang zum Motorraum.



Die Batterie lässt sich einfach warten.



Neuer Stufe IV-Motor reduziert Kraftstoffverbrauch.



Der Vorderrahmen des ZW150-6 wurde verstärkt.



Optionale grobmaschige Kühler verlängern die Einsatzdauer und reduzieren die Reinigungsintervalle.

i Die gründliche abschließende Prüfung und Inspektion jedes Hitachi-Radladers ist Ausdruck des Anspruchs von Hitachi, für den Bedarf seiner Kunden Produkte in perfekter Qualität zu liefern.



AUF HALTBARKEIT AUSGELEGT

Verstärkte Komponenten, robuste Materialien und zusätzliche Verstärkungen für Hauptmerkmale sorgen für die Verschleißfestigkeit des ZW150-6. Sie spielen außerdem in Sachen Zuverlässigkeit im Betrieb eine Rolle, besonders bei Arbeiten in schwierigen Umgebungen.



Der optionale Unterfahrerschutz bietet zusätzlichen Schutz.

Zusätzlicher Schutz

Der optionale Unterbodenschutz bewahrt den Antriebsstrang und die Antriebswelle der Maschine vor potenziellen Schäden durch Material am Boden.

Optimierte Komponenten

Die eigenentwickelten HITACHI-Achsen sind konzeptionell auf härteste Beanspruchung und Dauerhaltbarkeit ausgelegt und sichern somit die Zuverlässigkeit im Mehrschichtbetrieb.

Langlebige Materialien

Kühler in hochwertiger Qualität verbessern die Korrosionsfestigkeit und Haltbarkeit des ZW150-6-Radladers.

Maximale Verfügbarkeit

Optionale grobmaschige Kühler (mit weitem Lamellenabstand) haben im Querschnitt rechteckige statt dreieckige Lamellen, um ihre Zusetzung zu verhindern. Dies verringert die Wartungsintervalle der Kühler.



“ Die Kabine ist geräumig und die Rundumsicht ist ausgezeichnet. ”

Christophe Warnier, Fahrer, Jan De Nul

ÜBERRAGENDE VIELSEITIGKEIT

Hitachi-Kunden beschreiben die Radlader der Reihe ZW-6 häufig als perfekte Lösung, was ihre Vielseitigkeit für unterschiedlichste Anwendungen und Baustellen veranschaulicht. Darüber hinaus lassen sie sich flüssig und effizient bedienen, und sie bieten eine erhöhte Produktivität und größere Kraftstoffeffizienz.

Effiziente Flexibilität

Der Power-Schnellschalter erhöht die Motorleistung, wenn sofort mehr Kraft benötigt wird oder beim Bergauffahren.

Verbesserte Sicht nach hinten

Der Schalldämpfer und der Lufteinlass wurden neu positioniert und angeordnet, um die Sicht nach hinten aus der Kabine und somit die Sicherheit an zahlreichen Einsatzorten zu verbessern.

Hohe Effizienz

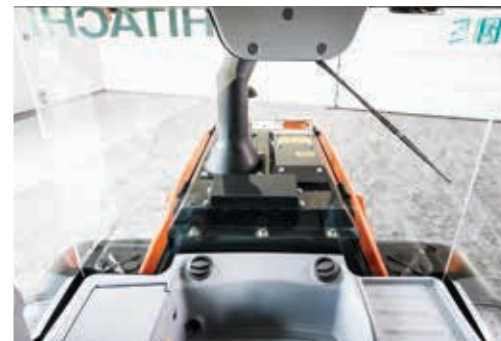
Bei Arbeiten auf rutschigem oder schlammigem Untergrund verhindert die Traktionskontrolle des ZW150-6 ein Durchdrehen der Räder. Dies reduziert sowohl Verschleiß als auch Kraftstoffverbrauch und senkt somit die Betriebskosten. Vor allem bei leichten Anwendungen ist dies äußerst effektiv.

Parallel-Hubarm

Der ZW150PL-6 ist speziell für Industrie-einsätze konzipiert und ermöglicht eine absolute Parallelführung der Anbauwerkzeuge. Daneben bietet er mit serienmäßigem Schnellwechsler eine noch größere Vielseitigkeit im Materialumschlag und eine besonders gute Sicht auf das Arbeitswerkzeug und das zu verladende Material.

Überragende Leistung

Die Kraftschlussteuerung findet die perfekte Balance zwischen Kraftschluss und vorderer Grabkraft, wodurch eine herausragende Grableistung erreicht wird. Der Kraftschluss kann je nach Betriebsart an wechselnde Schweregrade angepasst werden.



Die Sicht nach hinten wurde durch konstruktive Anpassungen verbessert.



Die Schwingungsdämpfung verbessert das Fahrverhalten.



Die Traktionskontrolle hilft, das Durchrutschen der Räder bei Feuchtigkeit oder im Winter zu verhindern.



Die Kabine bietet eine leise und komfortable Arbeitsumgebung.



Einfacher Zugang für Wartungsarbeiten vom Boden aus.



i Hitachi lässt seine Radlader weltweit von Kunden bewerten. Ein Ergebnis: Die Radlader bieten dem Fahrer eine ausgezeichnete Bedienbarkeit.



HÖCHSTE QUALITÄT

Um branchenführende Standards in Bezug auf Leistung, Zuverlässigkeit, Komfort und Sicherheit zu setzen, wurde der ZW150-6 unter Verwendung höchstwertiger Komponenten gebaut. Sein durchdachtes Design bietet eine 360°-Rundumsicht aus der Fahrerkabine und sorgt dafür, dass dieser Radlader einer der leisesten seiner Klasse ist.



Die Heckkamera trägt ebenfalls zur guten Rundumsicht bei.



Weniger Emissionen

Ein SCR-System (selektive katalytische Reduktion) spritzt Harnstoff in das Abgas ein, um den Stickstoffgehalt in den Emissionen zu reduzieren. Diese hochmoderne Technologie schont nicht nur die Umwelt, sondern erfüllt auch die Anforderungen der EU-Abgasrichtlinie Stufe IV.

Leichter Zugang

Der Motorluftfilter wurde an die Rückseite des Motorraums versetzt, um bei der Wartung einen einfacheren Zugang auf Bodenhöhe zu ermöglichen. Der Harnstofftank wurde ebenfalls gut zugänglich platziert.

Ausgezeichnete Rundumsicht

Die 360°-Rundumsicht aus der geräumigen Fahrerkabine sorgt für eine komfortable Arbeitsumgebung und steigert gleichzeitig die Sicherheit und Produktivität. Die Heckkamera trägt ebenfalls zur ausgezeichneten Rundumsicht und zu mehr Sicherheit auf der Baustelle bei.

Verbesserter Komfort

Die Schallsolisierung in der Kabine wurde verbessert, um den Lärmpegel deutlich zu senken und Fahrern ein leiseres Arbeitsumfeld zu bieten. Der geräuscharme Motor trägt ebenfalls zum leisen Betrieb bei, sodass der Radlader auch auf innerstädtischen Baustellen eingesetzt werden kann.



“ *Der ZW 150-6 wurde unter Anwendung marktführender japanischer Technologie konzipiert und gebaut.* ”

HCME-Radlader-Manager Vasilis Drougkas

FÜHRENDE TECHNOLOGIE

Im Herzen des ZW150-6 schlägt fortschrittliche, von Hitachi entwickelte Technik. Sie ist es auch, die Einfluss auf alles hat, angefangen beim Umweltschutz, bis hin zum Komfort und der Sicherheit des Fahrers. Ein von Technologie geleiteter Ansatz ermöglicht es Hitachi, die steigenden Bedürfnisse der Baubranche zu erfüllen und die Erfahrungen seiner Kunden zu verbessern.

Reduzierte Wartung

Der neue Stufe IV-konforme Motor ist mit einem leistungsstarken gekühlten Abgasrückführungssystem (AGR), einem Common-Rail-Einspritzsystem und einem Diesel-Oxidationskatalysator (DOC) versehen. Dies ermöglicht Kraftstoffeinsparungen und reduziert den Wartungsaufwand.

Geringere Umweltbelastung

Die optionale Abschaltautomatik hilft, unnötigen Kraftstoffverbrauch zu vermeiden und reduziert den Geräuschpegel, die Abgasemissionen und den CO₂-Ausstoß des ZW150-6-Radladers.

Optimale Leistung

Ein 1. Gang-Geschwindigkeitsschalter optimiert in Kombination mit dem Kriechgang die Einsatzmöglichkeiten des ZW150-6 auf unterschiedlichsten Baustellen und mit hydraulischen Anbaugeräten.

Fernüberwachung

Global e-Service ermöglicht Eigentümern von ZW150-6-Radladern, Ihre Hitachi-Maschinen über Owner's Site (Zugriff rund um die Uhr) und ConSite (ein automatischer monatlicher Bericht) fernüberwachen zu lassen. Diese Systeme helfen, die Effizienz zu maximieren, Ausfallzeiten zu minimieren und die Gesamtleistung zu verbessern.

Ruhiger Betrieb

Der ZW150-6 lässt sich dank des HST-Steuerungssystems leicht manövrieren. Der Fahrer kann je nach Aufgabe und Gelände zwischen zwei Betriebsarten wählen und flüssig zwischen den Gängen umschalten.



Die Geschwindigkeitsbegrenzung im 1. Fahrgang optimiert die Geschwindigkeitsanpassung bei verschiedenen Einsätzen.



Das HST-Steuerungssystem verbessert das Fahrverhalten und den kraftvollen Vorschub ohne Reifenschlupf.



Der neue Motor und das SCR-System sorgen für eine geringere Umweltbelastung.



“ *Wir sind mit der Qualität und den niedrigen Betriebskosten des Hitachi-Radladers sehr zufrieden.* ”

Phil Meuser-Schaede, Inhaber, Trasswerke Meurin

REDUZIERUNG DER GESAMTBETRIEBSKOSTEN



Hitachi hat das Kundendienstprogramm Support Chain ins Leben gerufen, um optimale Effizienz sowie minimale Ausfallzeiten, niedrige laufende Kosten und einen hohen Wiederverkaufswert sicherzustellen.

Global e-Service

Hitachi hat als Bestandteile der Onlineanwendung Global e-Service zwei Auswertungssysteme für die fernübertragenen Daten entwickelt. Owner's Site und ConSite sind integrale Bestandteile des Radladers und senden täglich Betriebsdaten per GPRS- oder Satellitenverbindung an www.globaleservice.com. Dies ermöglicht den unmittelbaren Zugriff auf die Owner's Site und die unverzichtbaren Informationen, die für die Unterstützung auf Baustellen erforderlich sind.

Der Vergleich der produktiven und nicht produktiven Stunden hilft, die Effizienz zu erhöhen. Die effektive Verwaltung von Wartungsprogrammen unterstützt

dabei, die Verfügbarkeit zu maximieren. Laufende Kosten können durch die Analyse des Kraftstoffverbrauchs ebenfalls verwaltet werden. Der Standort und die Bewegungen jeder Maschine werden für unerlässliche Planungen klar angezeigt.

Ein automatischer Kundendienstbericht – ConSite – sendet für jede Maschine monatlich per E-Mail eine Zusammenfassung der Informationen vom Global e-Service. Dazu gehören tägliche Arbeitszeit- und Kraftstoffverbrauchsdaten, Statistiken zum Einsatz der Betriebsarten, ein Vergleich von Kraftstoffverbrauch und -effizienz sowie die CO₂-Emissionen.

Technische Unterstützung

Jeder Hitachi-Kundendiensttechniker erhält eine umfassende Schulung von HCME in Amsterdam. Diese Kurse ermöglichen Technikern den Zugriff auf dasselbe technische Wissen, das auch in den Qualitätssicherungsabteilungen und Konstruktionszentren von Hitachi verfügbar ist. Die Techniker können dann dieses globale Fachwissen mit der lokalen Sprache und Kultur des Kunden kombinieren, um bestmögliche After-Sales-Unterstützung zu erbringen.



Global e-Service



Technische Unterstützung



Hitachi-Ersatzteile

Erweiterte Garantie und Serviceverträge

Für jedes neuen Hitachi ZW-6-Modell wird eine vollständige Herstellergarantie gewährt. Als zusätzlichen Schutz – wegen rauer Einsatzbedingungen oder zur Minimierung von Reparaturkosten der Maschinen und Ausrüstungen – bieten Hitachi-Händler die einzigartige Garantieverlängerung HELP (Hitachi Extended Life Program) sowie umfassende Serviceverträge. Diese tragen dazu bei, die Leistung jeder Maschine zu optimieren, Ausfallzeiten zu reduzieren und höhere Wiederverkaufswerte zu gewährleisten.

Ersatzteile

Hitachi bietet ein umfassendes Sortiment und eine hohe Verfügbarkeit von Ersatzteilen an, die von dem 53.000 m² großen HCME European Parts Depot in den Niederlanden aus verschickt werden.

- Hitachi Original-Teile: Sie ermöglichen eine längere Nutzung der Maschine bei niedrigeren Betriebs- und Wartungskosten.
- Hitachi Select-Teile und 2Genuine-Teile: Besonders geeignet für ältere Maschinen. Sie kosten weniger, sind von bewährter Qualität und werden mit Herstellergarantie geliefert.

- Performance-Teile: Sie werden für besonders harte Arbeitsbedingungen entwickelt und sind speziell auf Dauerhaltbarkeit, höhere Leistung oder längere Nutzungsdauer ausgelegt.
- Aufgearbeitete Komponenten: Sie bieten eine besonders kostengünstige Lösung und sind die beste Option, wenn Teile präventiv ausgetauscht werden müssen.

Egal, für was Sie sich entscheiden, die bekannte Qualität von Hitachi Baumaschinen ist gewährleistet.



Kompakträdler



ZAXIS-Bagger



EH-Muldenkipper



“*Wir entwickeln Baumaschinen für den Weltmarkt, die den Kundenwünschen nach Sicherheit und Komfort entsprechen.*”

Koutarou Hirano, Präsident von HCM

EINE BESSERE ZUKUNFT GESTALTEN

Die 1910 gegründete Hitachi, Ltd. folgte der Gründer-Philosophie, durch Technologie einen positiven Beitrag zur Gesellschaft zu leisten. Dies ist immer noch die Inspiration hinter den zuverlässigen Lösungen der Hitachi-Gruppe, die sich den Herausforderungen der heutigen Zeit stellt und dabei hilft, eine bessere Welt zu gestalten.

Hitachi, Ltd. ist heute eines der weltgrößten Unternehmen und bietet eine enorme Palette an innovativen Produkten und Dienstleistungen an. Diese wurden geschaffen, um Herkömmliches in Frage zu stellen, die soziale Infrastruktur zu verbessern und zu einer nachhaltigen Gesellschaft beizutragen.

Die Hitachi Construction Machinery Co., Ltd. (HCM) wurde 1970 als Tochtergesellschaft der Hitachi, Ltd. gegründet und ist zu einem der größten Baumaschinenhersteller der Welt geworden. Als Pionier bei der Fertigung von Hydraulikbaggern stellt HCM in topmodernen Werken auf der ganzen Welt außerdem Radlader, Starrrahmen-Muldenkipper, Raupenkrane und Spezialmaschinen her.

Durch die Integration fortschrittlicher Technologie haben Hitachi Baumaschinen den Ruf erworben, auch höchste Qualitätsstandards zu erfüllen. Seine für eine Vielzahl von Branchen geeigneten Produkte werden auf den Baustellen

der ganzen Welt hart rangenommen und tragen dazu bei, die Infrastruktur für ein sicheres und komfortables Leben zu schaffen, natürliche Ressourcen auszuschöpfen und bei der Katastrophenhilfe nützlich zu sein.

Radlader von Hitachi sind für ihre Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Vielseitigkeit bekannt und in der Lage, auch noch unter den anspruchsvollsten Bedingungen höchste Produktivität zu bieten. Sie wurden mit dem Ziel entwickelt, ihren Besitzern niedrige Gesamtbetriebskosten und den Fahrern bestmöglichen Komfort und Sicherheit zu ermöglichen.

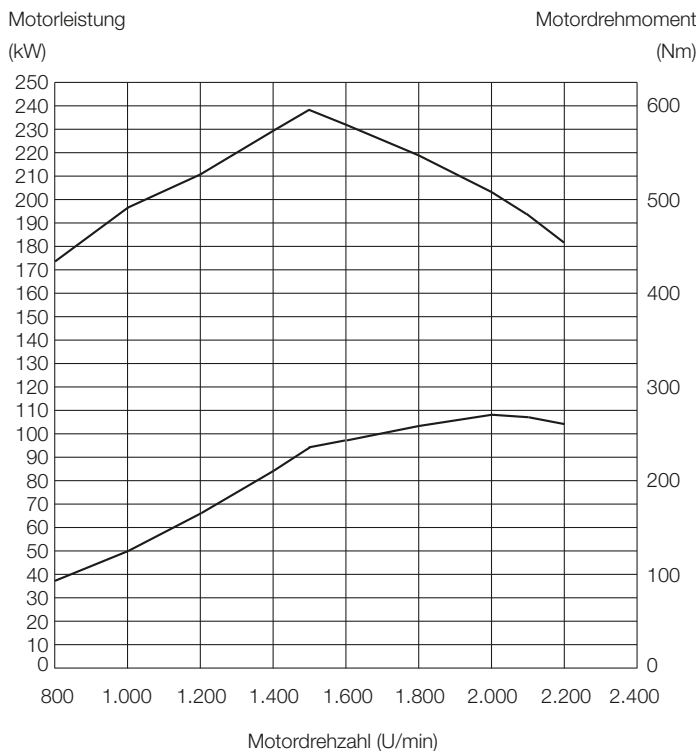


EX-Großbagger

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Modell	CUMMINS QSB4.5
Typ	4-Takt wassergekühlt, Direkteinspritzung
Ansaugung	Turbolader und Ladeluftkühler
Nachbehandlung	DOC- und SCR-System
Anzahl Zylinder	4
Maximale Nennleistung	
ISO 14396, brutto	104 kW (141 PS) bei 2.200 min ⁻¹ (U/min)
ISO 9249, netto	103 kW (140 PS) bei 2.200 min ⁻¹ (U/min)
Maximales Drehmoment ...	597 Nm bei 1.500 min ⁻¹ (U/min)
Bohrung und Hub	107 mm x 124 mm
Hubraum	4,460 l
Batterien	2 x 12 V
Luftfilter	Doppeltrockenluftfilter mit Durchlassanzeige
Emissionen	Entspricht EU Stufe IV und US EPA Tier 4 Final



TRIEBSTRANG

Getriebe	Elektronisch gesteuerte hydrostatische Kraftübertragung über 2 Motoren mit Summiergetriebe, Getriebe: Festes Übersetzungsverhältnis, Lastschaltautomatik mit Vorgelegewelle
Kühlsystem	Zwangsumlauf
Fahrgeschwindigkeit* (vorwärts / rückwärts)	
1.	7,0 / 7,0 km/h
2.	13,0 / 13,0 km/h
3.	20,0 / 20,0 km/h
4.	39,0 / 39,0 km/h

* Mit 20.5 R25 (L3) Reifen

ACHSE UND HINTERACHSANTRIEB

Antriebssystem	Allradantrieb
Vorder- und Hinterachse	Halbschwimmend
Vorne	Am Vorderrahmen befestigt
Hinten	Zentrale Drehzapfenlagerung
Untersetzungs- und Differenzialgetriebe	Zweistufiges Differential mit Drehmomentausgleich
Achspendelwinkel	Insgesamt 20° (+10°, -10°)
Endantrieb	HD-Planetengetriebe, im Ölbad

REIFEN

Reifengröße	20.5 R25 (L3)
Optional	Siehe die Übersichten zu den Standard- und Sonderausrüstungen

BREMSEN

Betriebsbremse	Im Ölbad laufende Lamellenbremsen an allen vier Rädern. Vollhydraulische Zweikreisbremsanlage, HST-Antrieb (hydrostatisches Getriebe) bewirkt zusätzlich hydraulische Bremswirkung
Feststellbremsen	Federbetätigte und hydraulisch lösende Scheibenbremse im Ölbad

LENKUNG

Typ	Knicklenkung
Lenkeinschlag	Nach jeder Seite 40°; insgesamt 80°
Zylinder	Doppelt wirkender Zylinder
Anzahl x Bohrung x Hub	2 x 65 mm x 419 mm

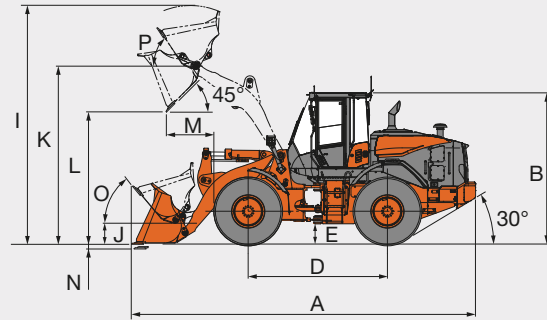
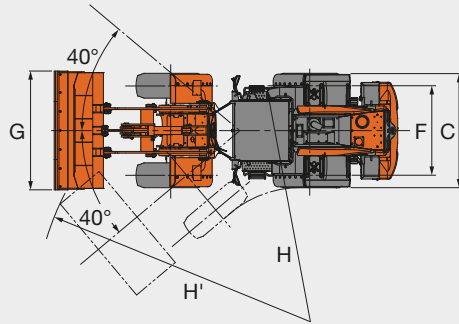
HYDRAULIKSYSTEM

Hubarm und Schaufel werden über multifunktionalen Bedienhebel betätigt		
Hubarmsteuerung	Vierwegeventil; Heben, Halten, Senken und Schwimmstellung	
Schaufelsteuerung mit Positionierautomatik	Dreiwegeventil; Einkippen, Halten, Auskippen	
Hauptpumpe (Laden und Lenken)		
.....	Zahnradpumpe 194 l/min bei 2.200 min ⁻¹ (U/min) bei 20,6 MPa (210 kgf/cm ²)	
Entlastungsdruckeinstellung	20,6 MPa (210 kgf/cm ²)	
HST- Ladepumpe	Zahnradpumpe 53,9 l/min bei 2.200 min ⁻¹ (U/min) bei 2,45 MPa (25 kgf/cm ²)	
Getriebe Ladepumpe	Zahnradpumpe 17,6 l/min bei 2.200 min ⁻¹ (U/min) bei 1,96 MPa (20 kgf/cm ²)	
ZW150-6 Hydraulikzylinder		
Typ	Doppelt wirkend	
Anzahl x Bohrung x Hub	Hubarm: 2 x 125 mm x 760 mm Schaufel: 1 x 150 mm x 495 mm	
ZW150PL-6 Hydraulikzylinder		
Typ	Doppelt wirkend	
Anzahl x Bohrung x Hub	Hubarm: 2 x 125 mm x 760 mm Schaufel: 2 x 110 mm x 1.005 mm	
Filter	Hauptstromfilter 10 Mikron Rücklauffilter im Hydrauliköltank	
Hydraulikspielzeiten	ZW150-6	ZW150PL-6
Hubarm anheben	6,0 s	6,0 s
Hubarm absenken ...	4,5 s	3,4 s
Schaufel auskippen ...	1,4 s	3,4 s
Insgesamt	11,9 s	12,8 s

SERVICE-FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	190 l
Motor Kühlmittel	10 l
Motoröl	16 l
Vorderachsdifferenzial und Radnaben	25 l
Hinterachsdifferenzial und Radnaben	25 l
Hydrauliköltank	80 l
DEF/AdBlue®-Tank	12 l

ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN ZW150-6



Schaufeltyp			Standard-Hubgerüst		High-Lift-Hubgerüst			
			Universalschaufel		Universalschaufel			
			Mit Unterschraub- messer	Mit ange- schweißtem Adapter und Zähnen	Mit Unterschraub- messer	Mit ange- schweißtem Adapter und Zähnen	Mit Unterschraub- messer	Mit ange- schweißtem Adapter und Zähnen
Schaufelvolumen	ISO gehäuft	m ³	2,3	2,2	2,0	1,9	2,3	2,2
	ISO gestrichen	m ³	1,9	1,8	1,6	1,6	1,9	1,8
A Gesamtlänge		mm	7.465	7.635	7.945	8.115	8.040	8.210
B Gesamthöhe		mm				3.265		
C Breite über Reifen		mm				2.490		
D Radstand		mm				3.000		
E Bodenfreiheit		mm				430		
F Spurweite		mm				1.930		
G Schaufelbreite		mm				2.535		
H Wenderadius (Mittellinie des Außenreifens)		mm				5.085		
H' Wenderadius über Schaufelecke		mm	5.955	6.000	6.135	6.185	6.160	6.215
I Gesamtbetriebshöhe		mm	5.110	5.110	5.375	5.375	5.470	5.470
J Traghöhe am Schaufelbolzen		mm	515	515	515	515	515	515
K Höhe Schaufeldrehbolzen, Maximalhub		mm	3.835	3.835	4.200	4.200	4.200	4.200
L Auskipphöhe bei 45 Grad, Maximalhub		mm	2.810	2.690	3.230	3.120	3.170	3.050
M Reichweite bei 45 Grad, Maximalhub		mm	1.040	1.180	1.170	1.300	1.240	1.370
N Schürftiefe (horizontaler Schürfwinkel)		mm	110	90	290	280	290	280
O Max. Schaufel-Rückkippwinkel in Transportstellung		Grad				46		
P Schaufel-Rückkippwinkel bei voller Höhe		Grad		55			50	
Statische Kipplast *	Gerade	kg	10.220	10.350	8.200	8.320	8.050	8.170
	Geknickt 40 Grad	kg	8.860	8.980	7.080	7.200	6.930	7.050
Reißkraft		kgf	9.800	8.450	10.430	11.070	9.590	8.280
		kN	96,1	82,9	102,3	108,5	94,1	81,1
Betriebsgewicht *		kg	12.290	12.250	12.500	12.430	12.520	12.480

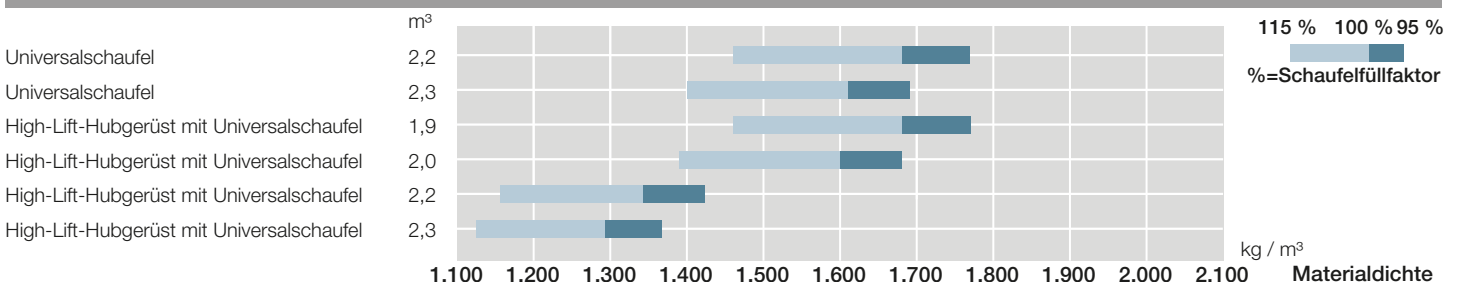
Hinweis: Alle Angaben zu Abmessungen, Gewicht und Leistung basieren auf ISO 6746-1:1987, ISO 7137:2009 und ISO 7546:1983.

*: Die mit einem * markierte statische Kipplast und das Betriebsgewicht verstehen sich einschließlich 20.5R25 (L3) Reifen (ohne Ballast) mit Schmiermittel, vollem Kraftstofftank und Fahrer. Die Maschinenstabilität und das Betriebsgewicht hängen vom Gegengewicht, der Reifengröße sowie anderen Anbaugeräten ab.

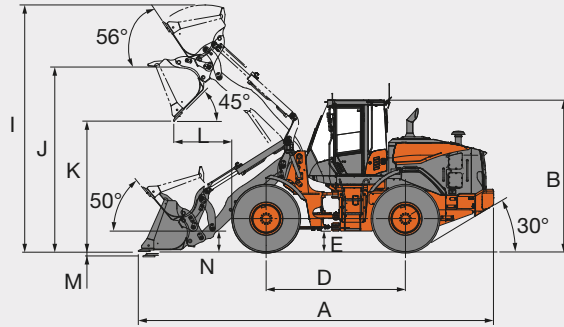
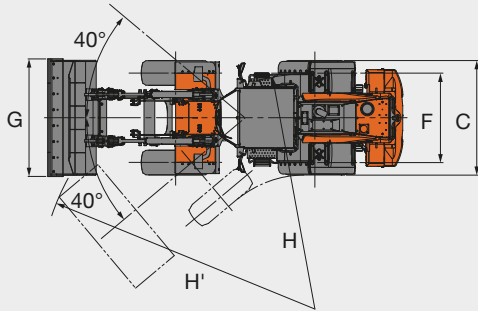
ÄNDERUNGEN BEI GEWICHT & TECHNISCHEN DATEN

Sonderausrüstung		Betriebsgewicht (kg)	Kipplast (kg)		Gesamtbreite (mm) (Reifenflanken)	Gesamthöhe (mm)	Gesamtlänge (mm)
			Gerade	Max. geknickt			
Reifen	20.5R25(L3)XHA2	±0	±0	±0	±0	±0	±0
	20.5R25(L5)XLDD2A	+530	+380	+340	+25	+30	-25
	20.5R25(L5)XMINED2	+300	+210	+190	+20	+35	-30
Unterbodenschutz		+70	+50	+40	±0	±0	±0

SCHAUFELAUSWAHL

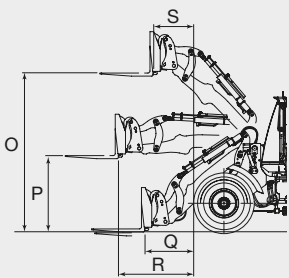


ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN ZW150PL-6



Schaufeltyp		Universalschaufel		
		Unterschraubmesser	Mit angeschweißtem Adapter und Zähnen	
Schaufelvolumen	ISO gehäuft	m³	2,1	2,0
	ISO gestrichen	m³	1,7	1,7
A Gesamtlänge		mm	7.800	7.980
B Gesamthöhe		mm		3.265
C Breite über Reifen		mm		2.490
D Radstand		mm		3.000
E Bodenfreiheit		mm		430
F Spurweite		mm		1.930
G Schaufelbreite		mm		2.535
H Wenderadius (Mittellinie des Außenreifens)		mm		5.085
H' Wenderadius über Schaufelecke		mm	5.980	6.030
I Gesamtbetriebshöhe		mm		5.290
J Höhe Schaufeldrehbolzen, Maximalhub		mm		3.980
K Auskipphöhe bei 45 Grad, Maximalhub		mm	2.800	2.680
L Reichweite bei 45 Grad, Maximalhub		mm	1.250	1.380
M Schürftiefe (horizontaler Schürfwinkel)		mm	110	100
N Traghöhe am Schaufelbolzen		mm		525
Schaufelgewicht		kg	1.290	1.240
Statische Kipplast *	Gerade	kg	8.990	9.030
	Geknickt 40 Grad	kg	7.760	7.800
Reißkraft		kgf	10.900	9.560
		kN	106,9	93,7
Betriebsgewicht *		kg	13.100	13.050

MIT GABELTRÄGER



Anbaugerätetyp		Gabelträger	
O	Max. Stapelhöhe	mm	3.740
P	Gabelträgerhöhe bei max. Reichweite	mm	1.810
Q	Reichweite am Boden	mm	1.170
R	Max. Reichweite	mm	1.790
S	Reichweite bei max. Stapelhöhe	mm	990
Statische Kipplast	Gerade	kgf	8.220
	Geknickt 40 Grad	kgf	7.130
	Max. Last nach EN 474-3, 80 %	kg	5.600
	Max. Last nach EN 474-3, 60 %	kg	4.200
	Gabelzinkenlänge	mm	1.220
	Betriebsgewicht *	kg	12.900

Hinweis: Alle Daten hinsichtlich der Abmessungen, des Gewichts und der Leistung basieren auf ISO 6746-1:1987, ISO 7137:1997, ISO 7546:1983 und ISO 8313:1989.

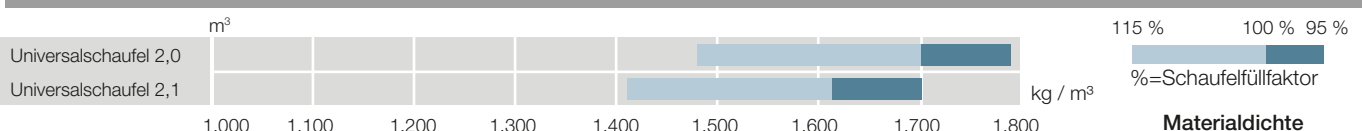
*: Die mit einem * markierte statische Kipplast und das Betriebsgewicht verstehen sich einschließlich 20.5R25 (L3) Reifen (ohne Ballast) mit Schmiermittel, vollem Kraftstofftank und Fahrer.

Die Maschinenstabilität und das Betriebsgewicht hängen vom Gegengewicht, der Reifengröße sowie anderen Anbaugeräten ab.

ÄNDERUNGEN BEI GEWICHT & TECHNISCHEM DATEN

Sonderausrüstung	Betriebsgewicht (kg)	Kipplast (kg)		Gesamtbreite (mm) (Reifenflanken)	Gesamthöhe (mm)	Gesamtlänge (mm)
		Gerade	Max. geknickt			
Reifen	20.5R25(L3)XHA2	±0	±0	±0	±0	±0
	20.5R25(L5)XLD D2A	+460	+290	+250	+25	+30
	20.5R25(L5)XMINE D2	+620	+400	+340	+20	+35
Unterbodenschutz	+70	+50	+40	±0	±0	±0

SCHAUFELAUSSWAHL



AUSRÜSTUNG

KABINE	ZW150-6	ZW150PL-6
Einstellbare Pop-up-Lenksäule	●	●
UKW/MW-Radio mit AUX-Eingang für ein digitales Audiogerät	●	●
Aschenbecher, Zigarettenanzünder	●	●
Klimaautomatik	●	●
mit individuellem Einlassfilter	●	●
mit doppeltem Einlassfilter	○	○
Kleiderhaken	●	●
Entfroster vorne/hinten	●	●
Handschuhfach	●	●
Heckkamera und Monitor	●	●
Rückspiegel		
Innen (2)	●	●
Außen (2)	●	●
Außen (beheizt, 2)	○	○
Sicherheitsgurt, 50 mm	●	●
ROPS (ISO 3471), FOPS (ISO 3449): mehrschichtige Isolierung, montiert für Lärm-, Vibrationsdämpfung	●	●
Gummibodenmatte	●	●
Sitz		
Beheizbarer luftgefederter Sitz mit Kopfstütze: Textil, hohe Rückenlehne; Federdämpfung, Sitzneigung, Sitztiefe, Gewicht und Körpergröße, Längsposition, Lehnenneigung, Armlehnenwinkel, Kopfstützenhöhe und -winkel sowie Lendenwirbelstütze einstellbar	●	●
Beheizbarer luftgefederter Sitz (hoch belastbar) mit Kopfstütze: Textil, hohe Rückenlehne; Federdämpfung, Sitzneigung, Sitztiefe, Gewicht und Körpergröße, Längsposition, Lehnenneigung, Armlehnenwinkel, Kopfstützenhöhe und -winkel sowie Lendenwirbelstütze einstellbar	○	○
Stauraum		
Becherhalter	●	●
Halter für digitales Audiogerät (z.B. iPod)	●	●
Dokumenthalter	●	●
Kühl- und Warmhaltebox	●	●
Tasche an der Rückenlehne des Sitzes	●	●
Sonnenblende	●	●
Lenkrad mit Drehknopf	●	●
Getöntes Sicherheitsglas, gehärtet; Frontscheibe aus Verbundglas	●	●
Waschanlage für Front- und Heckscheibe	●	●
Front- und Heckscheibenwischer	●	●

ELEKTRISCHE ANLAGE	ZW150-6	ZW150PL-6
Rückfahralarm	●	●
Batterien		
Standardbatterien (120 Ah – 760 A)	●	●
Hochleistungsbatterien (155 Ah – 900 A)	○	○
Batterie Hauptschalter	●	●
12 V-Steckdose	○	○

BELEUCHTUNG	ZW150-6	ZW150PL-6
Brems- und Heckleuchten (LED)	●	●
Abstandsleuchten	●	●
Fahrscheinwerfer	●	●
Rundumleuchte	○	○
Blinker mit Warnblinkanlage	●	●

● Standardausrüstung ○ Sonderausrüstung

BELEUCHTUNG	ZW150-6	ZW150PL-6
Arbeitsscheinwerfer		
Arbeitsscheinwerfer auf Kabine, vorn (2)	●	●
Heckscheinwerfer in Seitenabdeckung des Kühlergrills (2)	●	●
Zusatzscheinwerfer auf Kabine, vorn (2)	○	○
Arbeitsscheinwerfer auf Kabine, hinten (2)	○	○
Zusatzscheinwerfer aus LED auf Kabine, vorn (2)	○	○
Arbeitsscheinwerfer aus LED auf Kabine, hinten (2)	○	○


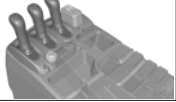


TRIEBSTRANG	ZW150-6	ZW150PL-6
Schalter für Kriechgang	●	●
Differenzial		
Differenzial mit Drehmomentausgleich (TPD), vorne und hinten	●	●
Lamellen-Selbstsperrdifferenzial (LSD), vorn und hinten	○	○
Fahrgeschwindigkeitsbegrenzer (20 km/h)	○	○
Elektronisch gesteuerter HST-Antrieb	●	●
Vorwärts-/Rückwärtshebel	●	●
Vorwärts-/Rückwärtswahlschalter	●	●
Schalter für Power-Modus	●	●
Schalter für Traktionskraftsteuerung	●	●
1. Geschwindigkeitsbegrenzungsschalter	●	●

MOTOR	ZW150-6	ZW150PL-6
Lufteinlass		
Regenschutzabdeckung	●	●
Zyklonvorfilter	○	○
Zyklonvorfilter (Turbo II)	○	○
Luftfilter-Doppelement	●	●
Automatischer Umkehrlüfter mit Temperaturregung	●	●
Motorölfilter (Patrone)	●	●
Kraftstoffvorfilter (Patrone) mit Wasserabscheiderfunktion	●	●
Kraftstoffhauptfilter (Patrone)	●	●
Sichtanzeige für Kühlmittel-Ausgleichsbehälter	●	●
DEF/AdBlue®-Tank mit ISO-Magnetadapter	●	●
Steuersystem für automatische Motorabschaltung	○	○
Motoröl-Ablasstutzen	●	●
Lüfterschutz	●	●
Kühler		
Kühler mit Standard-Lamellenabstand	●	●
Grobmaschiger Kühler (mit weitem Lamellenabstand)	○	○

ÜBERWACHUNGSSYSTEM	ZW150-6	ZW150PL-6
Anzeige: Kühlmitteltemperatur, Kraftstoffstand, HST-Öltemperatur	●	●
Kontrolleuchten: Luftfilter verstopft, Abstandsleuchten, Bedienhebelverriegelung, Entladewarnung, Notlenkpumpe, Motorwarnung, Lüfterumkehr, Vorwärts-/Rückwärtswahlschalter, Kraftstofffilter-Verstopfung, Fernlicht, HST-Öltemperatur, HST-Warnung, Wartung, Feststellbremse, Power-Mode, Vorglühen, Sicherheitsgurt, Service, Blinker, Wasserabscheider, Arbeitsscheinwerfer, Nachbehandlungssystem-Regenerationsaufforderung (Gelb), Nachbehandlungssystem-Regenerations-Alarmunterdrückung (Gelb)	●	●
LCD-Multifunktions-Monitor: Uhr, ECO, V-N-R/Schaltstellung, Betriebsstundenzähler, Kilometerzähler, Wechselintervalle, Schwingungsdämpfung, Tachometer, Schalter für Traktionskraftsteuerung, DEF/AdBlue®-Füllstandsanzeige	●	●
Warnleuchten: zu niedriger Bremsflüssigkeitsdruck, zu niedriger Motoröldruck, Hydraulikölstand, Überhitzung, zu niedriger Lenkhydraulikölstand, Harnstoffalarm	●	●

BREMSANLAGE	ZW150-6	ZW150PL-6
Vollhydraulische Zweikreisbremsanlage	●	●
im Ölbad laufende Lamellenbremsen an allen 4 Rädern	●	●
Federbetätigte und hydraulisch lösende Lamellen-Feststellbremse	●	●

HYDRAULIKSYSTEM	ZW150-6	ZW150PL-6
Automatischer Schaufelpositionierer (automatische Rückkehr zur Schürfstuerung)	●	●

Bedienhebel			
für 3-Schieber-Steuerventil			
MF-Hebel und AUX-Hebel für 3. Funktion		●	○
2 Hebel und AUX-Hebel für 3. Funktion - Anordnung innen (3. – Schaufel – Hubarm)		○	●
für 4-Schieber-Steuerventil			
MF-Hebel und AUX-Joystick für 3. und 4. Funktion		○	–
2 Hebel und 2 AUX-Hebel für 3. und 4. Funktion - Anordnung innen (4. – 3. Schaufel – Hubarm)		○	–
Schalter für Bedienhebelverriegelung	●	●	
Hydraulikfilter	●	●	
Hubarm-Endposition	●	●	
Hubarm-Schwimmstellungssystem	●	●	
Tank-Sichtanzeige	●	●	
Schwingungsdämpfungssystem (Typ AUTO-AUS)	●	●	

REIFEN	ZW150-6	ZW150PL-6
20.5R25 (L3) XHA2	●	●
20.5R25 (L5) XLDD2A	○	○
20.5R25 (L5) XMINED2	○	○

VERSCHIEDENES	ZW150-6	ZW150PL-6
Sicherheitsverriegelung für Knicklenkung	●	●
Unterbodenschutz (schraubbar)	○	○
Schaufelzylinderschutz	○	○
Gegengewicht, integriert	●	●
Schaufel-Unterschraubmesserschutz	○	○
Zugstange mit Kipphebel	●	●
Notlenkpumpe	●	●
Kotflügel		
für 20.5 R25 (vorne und hinten voll abgedeckte Kotflügel mit Schmutzabweisern)	●	●
Frontscheibenschutz	○	○
Global e-Service	●	●
Hubarm		
Standard-Hubarm	●	–
High-Lift-Hubgerüst	○	–
Parallel-Hubarm	–	●
Hub- und Verzurrösen	●	●
Borrdatensteuermodul	●	●
Gegen Diebstahl gesichert		
Batterieabdeckung mit Verriegelung	●	●
Verschließbare Motorhaube	●	●
Verschließbarer Kraftstofftankdeckel	●	●
Schnellwechsler (ISO 23727)	–	●
Nummernschildhalterung hinten	○	○
Straßenzulassung		
Straßenzulassungssatz für deutsche Straßen: Halterung für Nummernschild hinten, reflektierender Aufkleber, Unterlegkeile	○	○
Homologationssatz für italienische Straßen Kabinenleuchten, Schaufel-Unterschraubmesserschutz, Gelenksperr, Halterung für Nummernschild hinten, reflektierender Aufkleber, Rundumleuchte	○	○
Standard-Werkzeugsatz	●	●
Unterlegkeile	○	○

Standard- und Sonderausrüstung kann von Land zu Land variieren. Kontaktieren Sie diesbezüglich Ihren Hitachi-Händler.



Vor dem Einsatz der Maschine, einschließlich der Satellitenkommunikation, in einem anderen Land als dem Bestimmungsland sind eventuell Modifikationen erforderlich, damit sie die örtlichen Bestimmungen (einschl. Sicherheitsvorschriften) und Gesetze erfüllt. Daher dieses Fahrzeug weder exportieren noch außerhalb des Bestimmungslandes einsetzen, bevor nicht die Erfüllung der örtlichen Bestimmungen sichergestellt ist. Bei Fragen zur Einhaltung der Bestimmungen wenden Sie sich bitte an Ihren Hitachi-Händler.

Diese technischen Daten können unangekündigt geändert werden. Die Abbildungen und Fotografien zeigen die Standardmodelle und können Sonderausrüstungen, Zubehör und alle Standardausrüstungen mit einigen Farb- und Eigenschaftsunterschieden enthalten. Lesen und verinnerlichen Sie das Bedienungshandbuch vor Inbetriebnahme, um problemlos mit der Maschine arbeiten zu können.