

EX-7 Serie

HITACHI

Reliable solutions

EX1200



## HYDRAULIKBAGGER

**Modellcode:** EX1200-7 (Optimierung des Kraftstoffverbrauchs)  
**Motornennleistung:** 567 kW (771 PS)  
**Betriebsgewicht:** Hochlöffel: 117.000 kg  
Tieflöffel: 115.000 kg  
BE-Front: 117.000 kg  
**Löffelinhalt:** Hochlöffel: ISO gehäuft: 5,9 – 6,5 m<sup>3</sup>  
Tieflöffel: ISO gehäuft: 5,2 m<sup>3</sup>  
BE-Front: ISO gehäuft: 7,0 m<sup>3</sup>

**Modellcode:** EX1200-7B (Tier 4 Final)  
**Motornennleistung:** 567 kW (771 PS)  
**Betriebsgewicht:** Hochlöffel: 118.000 kg  
Tieflöffel: 117.000 kg  
BE-Front: 119.000 kg  
**Löffelinhalt:** Hochlöffel: ISO gehäuft: 5,9 – 6,5 m<sup>3</sup>  
Tieflöffel: ISO gehäuft: 5,2 m<sup>3</sup>  
BE-Front: ISO gehäuft: 7,0 m<sup>3</sup>

*Einführung des*

## **NEUEN EX1200-7**

Die EX-7 Serie wurde auf Basis einer über 100-jährigen Erfahrung des gesamten Unternehmensgruppe immer wieder weiterentwickelt und verbindet Intelligenz, Sicherheit und ultimative Effizienz.

Der EX1200-7 ist ein einmaliger Bagger in der Mining-Reihe von Hitachi, der sich an den härtesten Anforderungen der Gewinnungsbranche orientiert. Kernstück ist eine ausgeklügelte und dabei robuste Technik; Ergebnis ist eine formschöne und bedienerfreundliche Maschine.







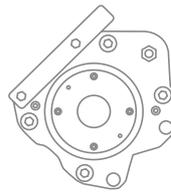
*Konzipiert für*

## **NACHHALTIGKEIT**

Die modernen auf Effizienz und Wirtschaftlichkeit ausgerichteten Eigenschaften von Hitachi ergibt für die Gewinnungsbranche eine extrem nachhaltige Lösung. Der EX1200-7 beinhaltet elektronisch gesteuerte Hydraulikpumpen, ein optimiertes Kühlsystem, fortschrittliche Hydraulikkreisläufe und ein ganzes Maßnahmenpaket zur Emissionsreduzierung, um gesetzliche Anforderungen zu erfüllen. Das Ergebnis ist eine umweltbewusste Maschine, die beim Thema Leistung keine Kompromisse kennt.

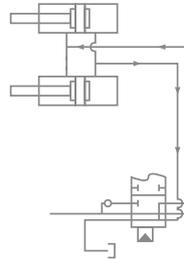
## DREHZAHLAUTOMATIK

Wenn der Motor in den Leerlauf fällt, reduziert die Drehzahlautomatik die Motordrehzahl, um den Kraftstoffverbrauch zu senken. Wenn die Bedienhebel betätigt werden, kehrt der Motor sofort wieder zu der vom Motordrehzahlregler vorgegebenen Drehzahl zurück.



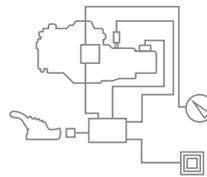
## ELEKTRISCH GEREGLTE HAUPTPUMPE

Jede einzeln gesteuerte Hydraulikpumpe nutzt ihren eigenen elektrischen Regler. Dieser sorgt für eine höhere Motorleistung, einen niedrigeren Kraftstoffverbrauch und eine effizientere Leistung.



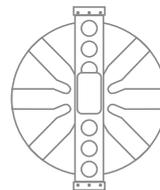
## HYDRAULISCHER REGENERATIONSKREISLAUF

Ausleger, Stiel und Löffel sind mit einem Durchfluss-Regenerationsventil ausgerüstet, das die Leistungsanforderungen von Hydrauliksystem und Motor reduziert, den Kraftstoffverbrauch senkt und die Lebensdauer der Pumpe verbessert.



## STEUERUNG DER MOTOR-PUMPE (E-P-CONTROL)

Die computerunterstützte Steuerung der Motor-Pumpe (E-P-Control) von Hitachi erzielt ihre optimale Produktivität vom Motor und den Hydraulikpumpen. Das innovative System erkennt die Lastanforderung und steuert die Motor- und Pumpenleistung entsprechend der ausgeführten Arbeiten, maximiert die funktionelle Effizienz und senkt die Kraftstoffkosten bei hoher Arbeitsleistung.



## HYDRAULIKÖLKÜHLERSYSTEM

Ein neu entwickelter Hydraulikölkühler mit einem Lüfter mit variabler Drehzahl reduziert den Energiebedarf und schafft ein zuverlässigeres Hydrauliksystem. Der Ölkühler wird vom Kühler getrennt angeordnet, um das Hydrauliköl effizienter zu kühlen. Der Zeitaufwand für die Kühlerreinigung sinkt erheblich und die Lebensdauer der Hydraulikkomponenten verlängert sich.



## KÜHLERGEBLÄSEMOTOR

Das Kühlergebläse wird jetzt von einem Hydrauliksystem angetrieben, mit dem das bisherige mechanische Antriebssystem ersetzt wird. Das Gebläse stellt sich automatisch auf die Motoranforderungen ein und bildet ein optimiertes Kühlsystem bei geringerer Leistungsanforderung und weniger Betriebsgeräuschen.



## MOTOROPTIONEN

### CUMMINS KRAFTSTOFFVERBRAUCHSOPTIMIERUNG (FCO)

Cummins QSK23, 6 Zylinder, 23 Liter Hubraum, turbo-aufgeladen, nachgekühlt 567 kW (771 PS) - für die unregulierten Märkte.

### CUMMINS TIER 4 FINAL (T4F)

Cummins QSK23, 6 Zylinder, 23 Liter Hubraum, turbo-aufgeladen, nachgekühlt 567 kW (771 PS) USA. E.P.A. Tier 4-konformes Modell mit AdBlue-Tank - für die regulierten Märkte wie Europa und Nordamerika.

Konzipiert für

# PRODUKTIVITÄT

Die EX-7 Serie der Bagger umfasst Hitachis neueste Design-Fortschritte, um eine konstante Dauerleistung bereitzustellen, mit denen sich die harten Anforderungen der Rohstoffindustrie erfüllen lassen.

Der EX1200-7 wurde von Grund auf mit dem Ziel entwickelt, eine Balance zwischen Produktivität und Zuverlässigkeit zu schaffen. Mit seiner präzisen Konstruktion liefert das sorgfältige entwicklungs-technische Können von Hitachi eine robuste und anpassungsfähige Lösung für alle Arten von Betriebsbedingungen.

## ARBEITSAUSRÜSTUNG

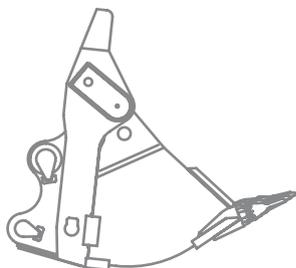
Die Arbeitsausrüstung ist dafür konzipiert, die Maschinenleistung zu verbessern, sodass der EX1200-7 unter vielen verschiedenen Gesteinsanforderungen eine überragende Produktivität erzielen kann.

Der Ausleger und Stiel bieten ein geschweißtes Vollkastenprofil, das Belastungen gleichmäßiger verteilt, und Wartungsarbeiten erleichtert.

Die Arbeitsausrüstung ist gemeinsam mit einem auf Effizienz und Haltbarkeit ausgelegten Löffeldesign so optimiert, das ein Maximum an Effizienz erzielt wird. Dabei lässt sich der Heavy-Duty Löffel mit höchster Präzision leicht füllen.

## LÖFFELDESIGN

Das Löffeldesign wurde im Hinblick auf die Leistung und Langlebigkeit des Baggers optimiert und erzielt so hohe Standzeit und höhere Produktivität.



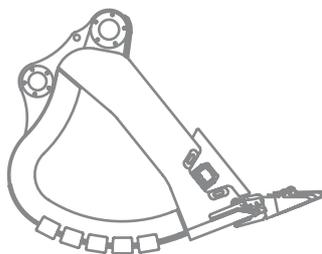
### GRABKRAFT DES HOCHLÖFFELS

**Stiel-Reißkraft am Boden**  
585 kN (59.700 kgf)

**Losbrechkraft**  
709 kN (72.300 kgf)

## STEUERUNG DES LÖFFELS

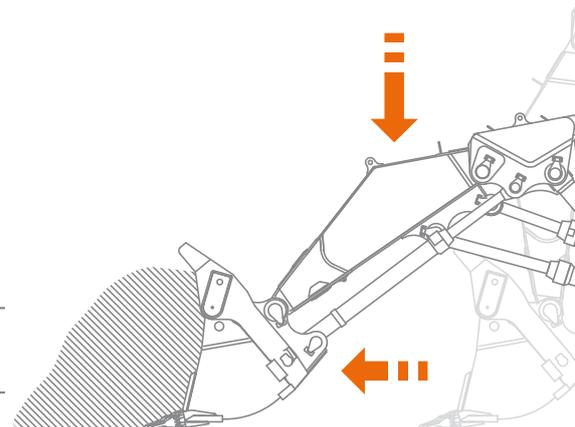
Der Auskippwinkel des Löffels kann für ein effizientes Entleeren frei eingestellt werden. Dadurch werden materialmordende Stöße auf die Löffelstruktur minimiert und eine Grundlage für eine lange Nutzungsdauer und niedrige Reparaturkosten geschaffen.



### GRABKRAFT DES TIEFLÖFFELS

**Stiel-Reißkraft**  
438 kN (44.660 kgf)

**Losbrechkraft**  
569 kN (58.020 kgf)



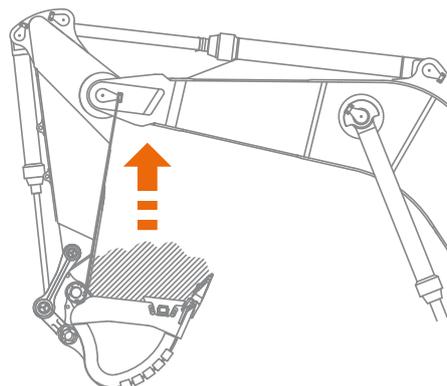


## GRABEN

Das Konstruktionsdesign des Löffels ermöglicht einen weiten Arbeitsbereich ein kräftiges Eindringen und eine saubere Entleerung egal ob beim Arbeiten unter Flur oder beim Direkttabbau über Kabinenhöhe. Der Löffel kann dabei durch Kombination mit Sonderausrüstungen wie HD-Zwischensegmenten oder Seitenshrouts zusätzlich an das Gestein angepaßt werden.

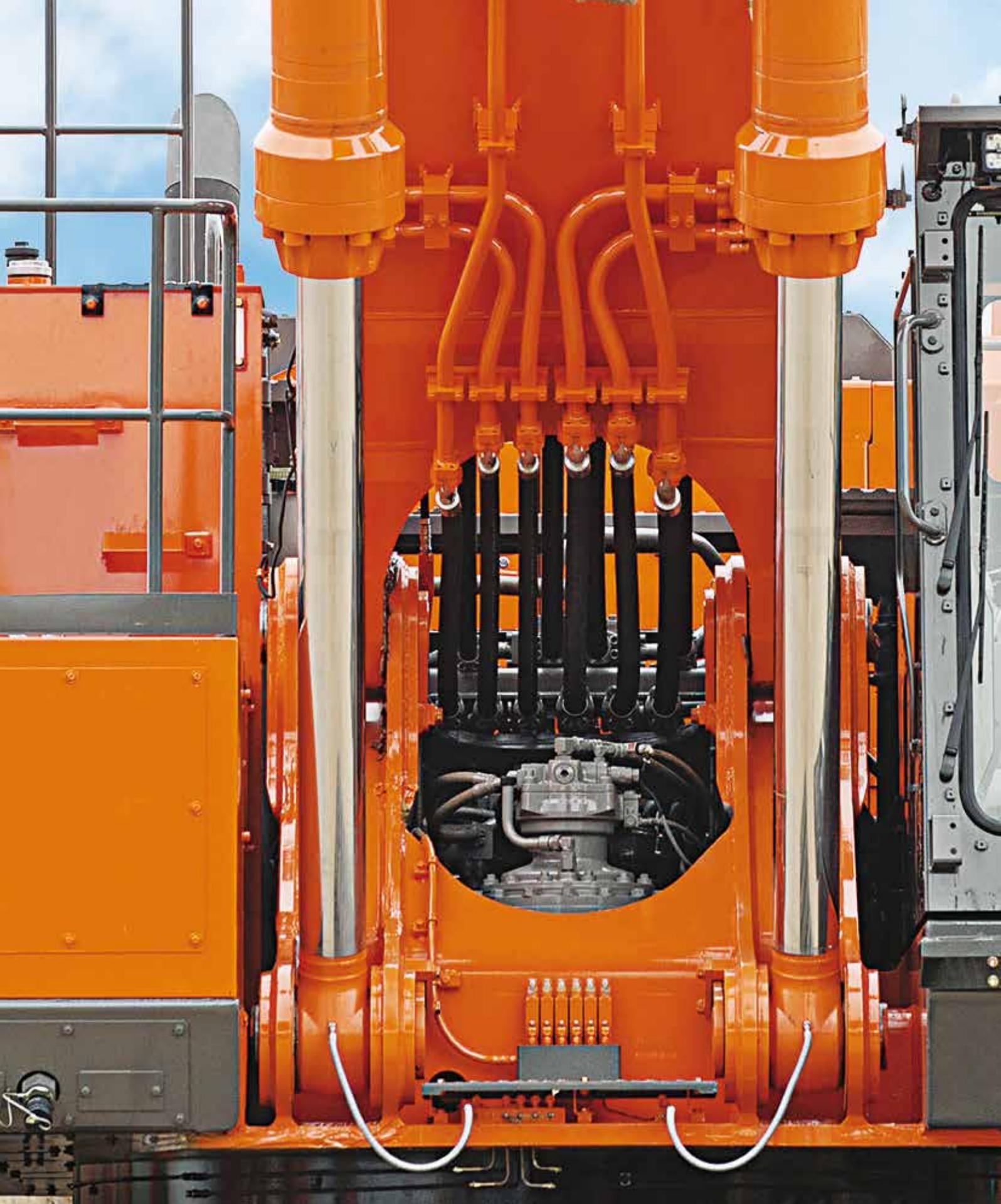
### HUBARMAUTOMATIK FÜR LADERANWENDUNG

Die Steuerung vom Stiel und Ausleger erfolgt über eine eigens von Hitachi entwickelten Hubzylindermechanik, bei der eine Einhandbedienung zum Einsatz kommt. Damit kann der Löffel mit einer einzigen Bewegung automatisch horizontal ausgefahren werden. Potentielle, vom Frontgewicht erzeugte Energie wird als Hubzylinderschub wiedergewonnen und ergänzt die Grabkraft des Stiels. Dies ermöglicht eine höhere Grabkraft, besonders am Ende seines Hubs in großer Reichweite, und verbessert so die Arbeitsleistung.



### AUTOMATISCHE HUBKRAFTVERSTÄRKUNG

Wenn die Belastung des Hydrauliksystems beim Heben des Auslegers zu groß wird, erhöht eine automatische Änderung der Hauptkreis-Druckeinstellung die Hubkraft und verbessert so die Bedienbarkeit und Effizienz.



## AUSWÄHLBARER AUSLEGERMODUS

Mit dem Auslegermodus-Wahlschalter können zwei Ausleger-Arbeits-Modi ausgewählt werden. Im Power-Modus wird durch Summierung der Auslegerabsenkkraft und der hydraulischen Grabkraft die Ausbrechkraft optimiert. Im Komfortmodus wird die Ausleger-Absenkkraft verringert, um die Belastung der Struktur zu verringern und einen leichtgängigeren Betrieb zu ermöglichen.



*Konzipiert für*

## FEINKONTROLLE

Der EX1200-7 wurde nicht nur im Hinblick auf Komfort entwickelt, sondern bietet auch die ultimative Kontrolle. Intuitive und frei konfigurierbare Funktionen gestatten es dem Fahrer, seine Arbeitsumgebung im Hinblick auf verbesserte Arbeitsabläufe und höhere Produktivität für sich selbst zu personalisieren und effektiver zu gestalten.



### MULTIFUNKTIONSDISPLAY

Ein Multifunktionsdisplay zeigt die wichtigsten Betriebsdaten und Leistungswerte der Maschine an. Mit einem integrierten Dreh-/Drücksteller und einem 7-Zoll großen HD-Farbmonitor navigiert sich der Fahrer kinderleicht durch die Fahrzeugeinstellungen und der Monteur durch die Onboard-Fehlersuche. Das Display nutzt die LED-Hintergrundbeleuchtung, um die Ablesbarkeit zu verbessern und Reflexionen zu verringern. Zur einfacheren Bedienung und zur verständlichen Darstellung arbeitet das System mit einer 32 Sprachen bietenden Klartextangabe.



### MULTIFUNKTIONSCONTROLLER

Ein als Dreh-/Drücksteller aufgebauter Multifunktionscontroller macht die Bedienung einfach und intuitiv. Häufig verwendete Schalter befinden sich auf der rechten Bedienkonsole, für den Fahrer gut erreichbar.

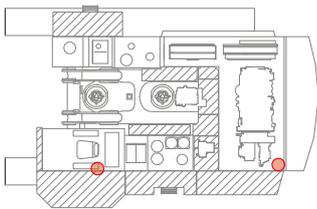
### SCHALTER ZUR LEISTUNGSVERSTÄRKUNG (POWER-BOOST)

Beim Lösen von hartem gewachsenem Fels kann der Schalter zur Leistungsverstärkung (Power-Boost) kurzfristig aktiviert werden, um den Pumpendruck zu erhöhen und die Hydraulikleistung in der Arbeitsausrüstung zu maximieren.

# Konzipiert für **SICHERHEIT**

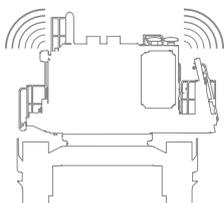
Bei Hitachi hat Sicherheit einen hohen Stellenwert. Diese Design-Philosophie, die sich im Laufe der Erfahrung vieler Jahre entwickelt hat, ist in das Layout des EX1200-7 integriert, um eine sicherere und wartungsfreundlichere Maschine zu schaffen.

Raffinierte Sicherheitsmaßnahmen, die in der Branche mittlerweile schon von Hitachi erwartet werden, wurden auf ein höheres Niveau angehoben. Standardmäßig verbesserte Laufstege, Haltegriffe und ein zweipoliger Isolatorschalter schaffen zusammen eine sicherere Arbeitsumgebung.



## **MOTOR-NOTSCHALTER**

Motor-Notschalter befinden sich im Motorraum und der Kabine und sind leicht erreichbar.



## **FAHRALARM**

Ein akustischer Alarm warnt Fahrzeuge und Personen im Umfeld, wenn der Bagger sich bewegt.



## **HECKKAMERA**

Auf dem Gegengewicht der Maschine befindet sich eine Heckkamera, sodass der Fahrer ein größeres Sichtfeld hat, wenn er auf dem LCD-Monitor in der Kabine die Sicht nach hinten kontrolliert. Dies erhöht die Sicherheit bei Schwenk- und Fahrbewegungen.

Die Funktionsstatussymbole und die Rückfahrkameras mit Monitor können gleichzeitig problemlos angezeigt werden, ohne dass der Fahrer zwischen den Anzeigen umschalten muss.



## **ZWEIPOLIGER ISOLATORSCHALTER**

Der bequem angeordnete zweipolige Isolatorschalter ermöglicht es, Motor und Batterie separat zu deaktivieren.

Wenn Kundendienst- und Wartungsarbeiten durchgeführt werden müssen, bietet der Batterieisolator den Vorteil, die Plus- und Minuspole der Batterie für eine sichere Arbeitsumgebung zu isolieren. Der Motorisolator deaktiviert den Anlasser des Motors, während die Batterie die Elektrik für eine Fehlersuche, für eine größere Sicherheit und für wartungsfreundliches Arbeiten mit Strom versorgt.



## ZUGANG UND LAUFSTEGE

Rutschsichere Laufstege und ein besonders entwickeltes Handlaufsystem reduzieren die Stolpergefahr beim Begehen der Maschine, und bieten einen einfachen Zugang für Fahrer und Wartungstechniker.

Die Schiebeleiter ist ein standardmäßiges Ausstattungsmerkmal, die einen leichten Zugang zur Maschine vom Boden aus ermöglicht.



## FAHRERKABINE

Eine laminierte Windschutzscheibe und getönte Scheiben an den Seiten der Kabine reduzieren Hitze, Blendlicht und schädliche UV-Strahlen. Die Geräuschdämpfung erhöht weiterhin die Ergonomie und den Komfort für den Fahrer. Der Operator Protective Guard (Fahrschutz) gemäß Klasse II bietet einen sicheren Schutz gegen herabfallende Gegenstände und sorgt für die Sicherheit des Fahrers.

## AUSSTATTUNG

Die Ausstattung für den Fahrer ist darauf ausgelegt, den Komfort und die Produktivität zu maximieren, und beinhaltet Kühl- und Wärmebox, mehrere Getränkehalter, 12 V-Buchse, Stereolautsprecher, Eingang für externe Audioquellen, Aufbewahrungsbox für Audiogeräte, einen großen Stauraum an der Rückseite des Sitzes sowie ein mit dem Öffnen der Tür aktiviertes Deckenlicht.



*Konzipiert für*

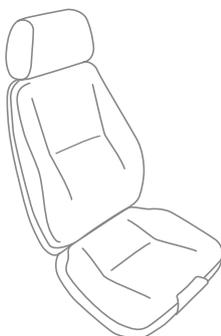
# FAHRERKOMFORT

Der EX1200-7 wurde mit einem hervorragenden Komfort für ein unvergleichliches Fahrerlebnis konstruiert. Das ergonomische Layout, das intelligente Multifunktionsdisplay und die verbesserte Klimaanlage schaffen eine Arbeitsumgebung, die der Fahrerermüdung entgegenwirkt und die Produktivität erhöht wird.



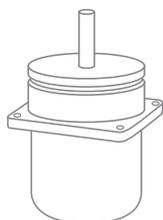
## KLIMAAANLAGE

Die Klimaanlage der Überdruckkabine hilft, mit Umweltextremen klar zu kommen. Die optimierte Filterung der Innen- und Außenluft, in Kombination mit dem neuen Flexi-Lüftungssystem sorgt für eine individuell angepasste und ausgewogene Umgebung, die den Anforderungen des Fahrers entspricht.



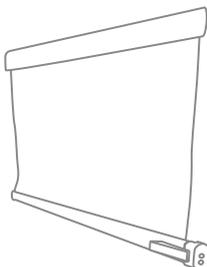
## FAHRERSITZ

Speziell für den Einsatz in der Bergbauindustrie entwickelt, ermöglicht der gewichtsabhängige, HD luftgefederte Großmaschinen-Fahrersitz dem Fahrer, die Federungseinstellungen anzupassen. Ein optionaler luft- und horizontalgefedertes HD-Sitz sorgt mit einer nochmals abgestimmten Dämpfungsfunktion für ein gesteigertes Wohlbefinden des Fahrers und eine Reduzierung von Vibrationen.



## FLÜSSIGKEITSGEDÄMPFTE GUMMILAGER

Die Kabine ruht auf einem Trägersystem aus 6 flüssigkeitsgedämpften Gummilagern. Diese verringern Stöße und Vibrationen zugunsten des Komforts des Fahrers und verbessern die Haltbarkeit der Kabine. Diese Lager lassen sich leicht von unterhalb der Kabinenauflage austauschen, ohne die Kabine anheben zu müssen.



## SONNENSCHUTZROLLOS

Die frei einstellbaren Sonnenrollos auf der Vorderseite und an den Seiten reduzieren den Wärmestau in der Kabine und verbessern die Effizienz der Klimaanlage zugunsten einer hervorragenden Arbeitsumgebung.

Dargestellt: optionaler luftgefederter Sitz

*Konzipiert für*

# WARTUNGSFREUND- LICHKEIT

Der Name Hitachi steht für eine sichere und vereinfachte Wartung. Daher bietet das einzigartige modulare Design des EX1200-7, in Kombination mit geräumigen Laufstegen und Arbeitsplattformen einen freien Zugang für tägliche Instandhaltungsarbeiten und die Inspektion größerer Bauteile.

Mehrere innovative, neue Ausstattungsmerkmale verbessern die Gebrauchstauglichkeit des EX1200-7 und bieten die Wartungsfreundlichkeit, die Kunden mittlerweile von Hitachi erwarten.



## WARTUNGSSALARME & FEHLERSUCHE

Bei jedem Maschinenstart, zeigt der Monitor eine Aufforderung zur regelmäßigen Wartung an. Der Fahrer kann spezielle Aufforderungen aktivieren, die bei Bedarf und zur Sicherheit angezeigt werden. Autorisierte Servicetechniker können sich auf dem Hauptbildschirm Fehlercodes für eine schnelle Fehlersuche anzeigen lassen.



## WARTUNGSZUGANG

Breite zentrale Laufstege und offene Servicebereiche bieten einen einfachen Zugang für tägliche Instandhaltungsmaßnahmen und erleichtern die Inspektion von Motor, Hydraulik- und Elektrikkomponenten.



## ZENTRALE FILTERANLAGE

Filter, auf die häufig zugegriffen wird, wurden jetzt im mittleren Zugang angeordnet.



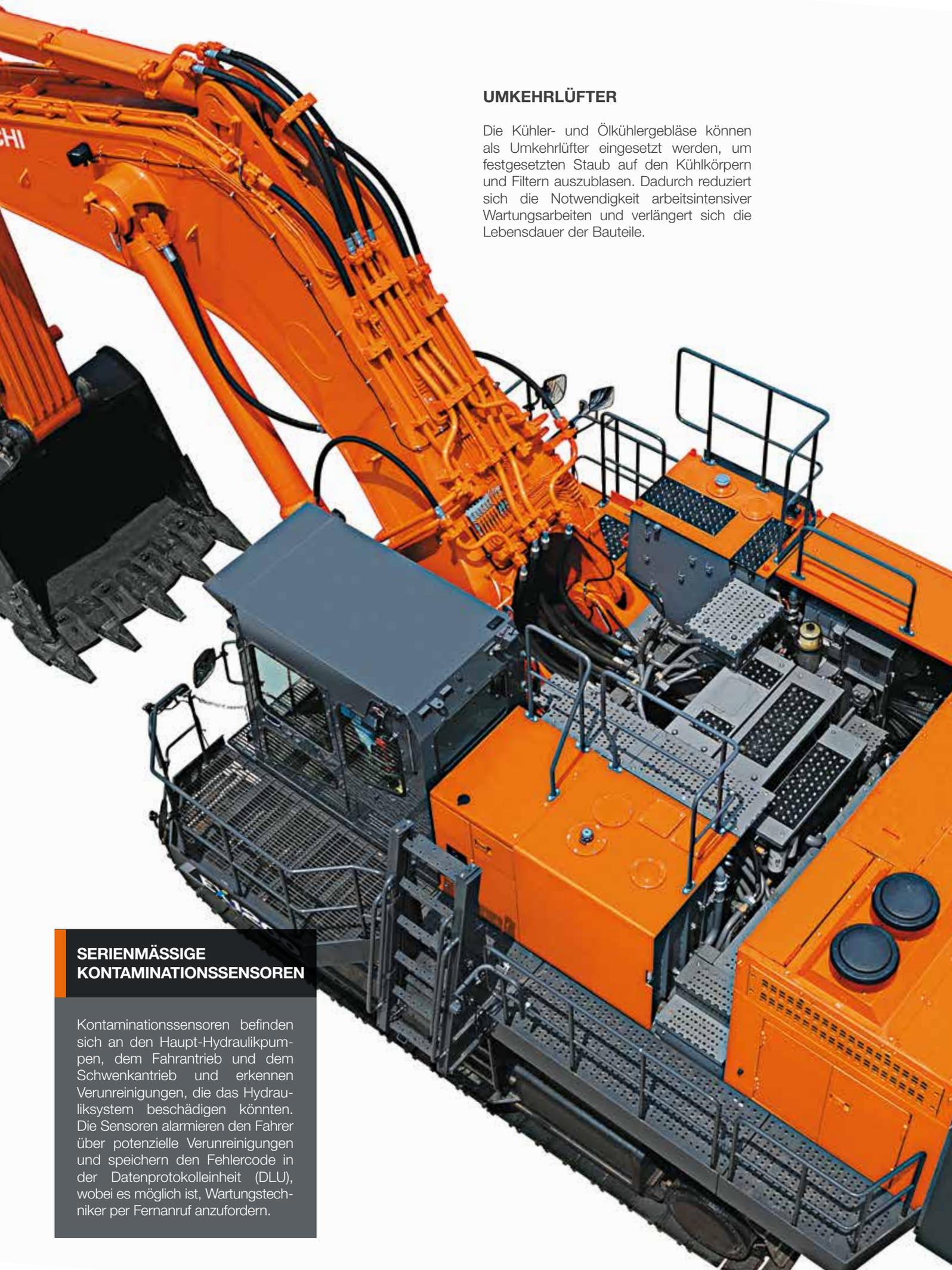
## AUTOMATISCHES ABSCHMIERSYSTEM (OPTION)

Der EX1200-7 ist für ein optionales automatisches Abschmiersystem für die komplette Arbeitsausrüstung vorbereitet, die alle Bolzen bedarfsgerecht, einschließlich Löffelbolzen, mit Fett versorgt. Das fortschrittliche System wurde neukonstruiert und bietet jetzt einen 95 Liter großen Fetttank, eine neue Fettpumpen, in die Leitung integrierte Fettfilter sowie einen Entlüfter mit Filter, wodurch ein zuverlässigeres System mit weniger Ausfallrisiken entsteht.



## SCHNELLBETANKUNGSSYSTEM (OPTION)

Das optionale Schnellbetankungssystem reduziert mit Schnellkupplungen versehen die Standzeit beim Kraftstoffnachtanken und erhöht somit die Produktivität.



## UMKEHRLÜFTER

Die Kühler- und Ölkühlergebläse können als Umkehrlüfter eingesetzt werden, um festgesetzten Staub auf den Kühlkörpern und Filtern auszublasen. Dadurch reduziert sich die Notwendigkeit arbeitsintensiver Wartungsarbeiten und verlängert sich die Lebensdauer der Bauteile.

## SERIENMÄSSIGE KONTAMINATIONSENSOREN

Kontaminationssensoren befinden sich an den Haupt-Hydraulikpumpen, dem Fahrtrieb und dem Schwenkantrieb und erkennen Verunreinigungen, die das Hydrauliksystem beschädigen könnten. Die Sensoren alarmieren den Fahrer über potenzielle Verunreinigungen und speichern den Fehlercode in der Datenprotokolleinheit (DLU), wobei es möglich ist, Wartungstechniker per Fernanruf anzufordern.



### ZENTRALER LAUFWERKSRAHMEN

Der exklusive zentrale Laufwerksrahmen von Hitachi sorgt für eine optimale Lastverteilung, wobei speziell konstruierte geschmiedete Stahlteile verwendet werden, um mögliche Ausfälle in kritischen, hoch belasteten Bereichen zu verringern. Dies garantiert einen stärkeren Rahmen mit einer verbesserten Haltbarkeit.

### GESCHMIEDETER SCHWENKKREIS

Die geschmiedete Drehkranausführung verteilt die Belastung gleichmäßig um die kritischsten Bereiche des Bauteils und verbessert so die Robustheit der Maschine.



### ZENTRALER RAHMENUNTERSCHUTZ (OPTION)

Ein neu entwickelter, hoch belastbarer Schutz schützt die Schläuche im zentralen Laufwerksrahmen gegen Steine und eindringenden Schmutz, und sorgt für einen zusätzlichen Schutz und für Zuverlässigkeit.

## AUTOMATISCHE FAHRSTUFENWAHL

Wenn die Fahrwiderstände beim Fahren steigen, wie zum Beispiel beim Befahren von Steigungsstrecken oder auf weichem Untergrund in einem hohen Gang, schaltet das System automatisch herunter, um die Traktion zu erhöhen. Sobald der Widerstand schwächer wird, schaltet die Schaltung wieder in die ursprüngliche Fahrstufe.



*Konzipiert für*

## ROBUSTHEIT

Langlebigkeit ist ein Eckpfeiler der EX-7 Bagger von Hitachi. Fortschrittliche CAD-Modelle, spezielle Schmiedetechniken und Bodenplatten wurden zu einer zuverlässigen und flexiblen Lösung für alle Einsätze in der Gewinnungs- und Rohstoffindustrie kombiniert.



### STARRES KASTENRAHMENDESIGN

Für die Festlegung des effektivsten Designs für die Langlebigkeit des Rahmens wurden computerunterstützte Analysen eingesetzt, um sicherzustellen, dass die Maschine den Anforderungen auch schwerster Einsatzanforderungen gerecht werden kann.



### BODENPLATTEN

Das verbesserte Design der Kettenglieder von Hitachi reduziert den möglichen Ausfall eines Hauptbolzens auf ein Minimum und erhöht somit die Haltbarkeit.



### ÖLGEFÜLLTE ROLLEN & LEITRÄDER

Die ölgefüllten Leiträder sowie die Stütz- und Laufrollen machen tägliche Abschmierungen überflüssig und helfen, Wartungskosten zu senken.



### DURCHGEHENDER LAUFROLLENSCHUTZ (OPTION)

Ein durchgehender Laufrollenschutz verhindert, dass Entgleisen der Kettenglieder, wenn der EX1200-7 auf felsigem Untergrund arbeitet, und bietet somit zusätzliche Sicherheit.

## ARBEITSSCHEINWERFER

Die optimal angeordneten langlebigen LED-Arbeitsscheinwerfer bietet eine größere Langlebigkeit und Zuverlässigkeit bei Nachteinsätzen.



*Konzipiert für*

# ZUVERLÄSSIGKEIT

Als Krönung jahrelanger Einsatzerfahrung und technischer Kompetenz sind die Hitachi Bagger der EX-7 Serie auch heute die innovative Triebfeder in der Bergbauindustrie. Fortschrittliche Technologie, verbesserte Haltbarkeit, topmoderne Sicherheitsmaßnahmen und hervorragende Arbeitsleistung machen den EX1200-7 zu einer zuverlässigen Bergbaulösung.



## FETTLOSE DREHDURCHFÜHRUNG

Die neu konstruierte Drehdurchführung nutzt das Hydrauliköl der Maschine zur Eigenschmierung und verringert so die Notwendigkeit täglicher Wartungsarbeiten.



## HEAVY-DUTY-HYDRAULIKSCHLÄUCHE DER ARBEITSAUSRÜSTUNG

Das Schlauchdesign basiert auf zyklische Langzeittests um damit die Langlebigkeit zu maximieren und die Sicherheit zu verbessern. Die Schläuche der Arbeitsausrüstung wurden von der traditionellen Bogenanordnung zu einer unterbauten Konfiguration verlegt, um die Notwendigkeit von Klemmbefestigungen zu beseitigen, Durchscheuern zu verringern und die Zuverlässigkeit zu erhöhen.



## LÖFFELANLENKUNG VON KOPPEL UND WIEGE MIT SCHWIMMBOLZEN

Das Design des Schwimmbolzens wurde auch für die Löffelanlenkung übernommen. Damit wird der Verschleiß verringert, indem die Belastung am Bolzen gleichmäßig verteilt und die Möglichkeit eindringenden Staubs minimiert wird. Eine austauschbare Anlaufscheibe minimiert die Wartungsdauer bei extremem Kontaktverschleiß an der Oberfläche.



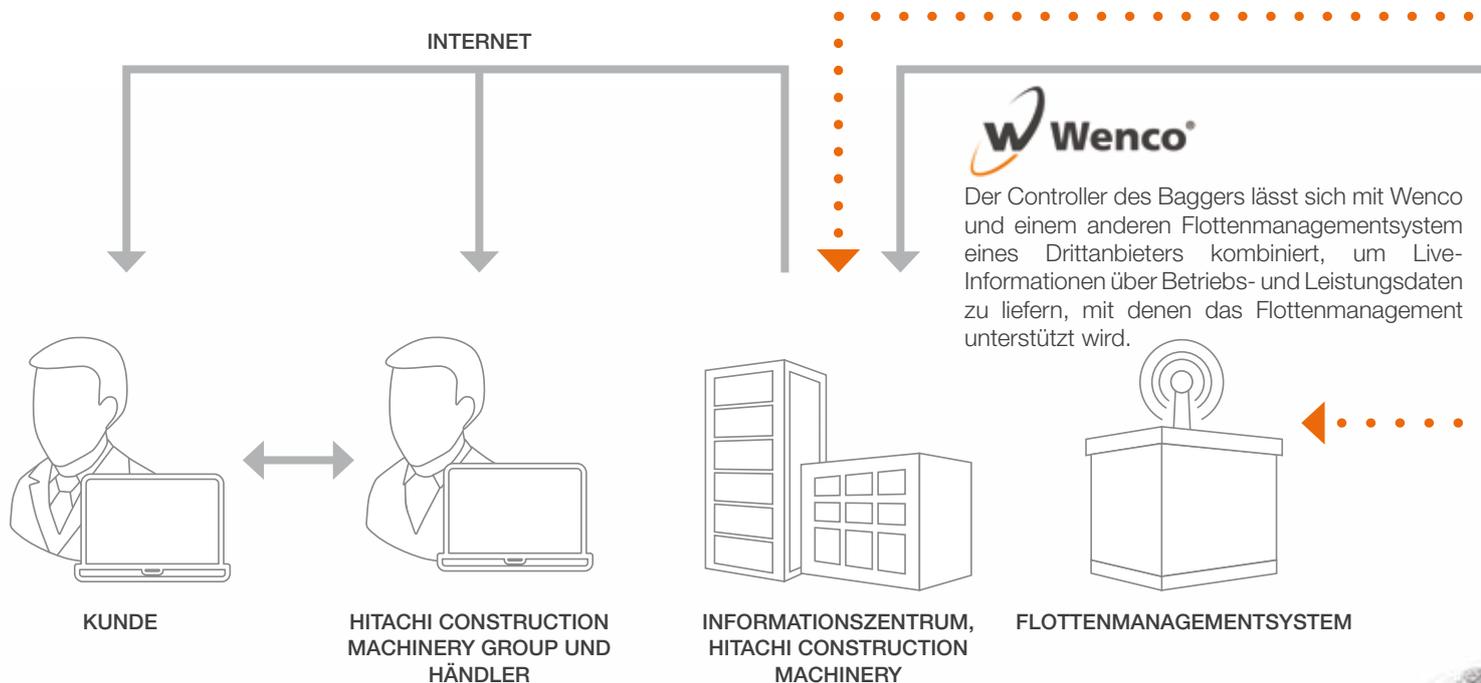
## TRAGROLLEN

Der Unterwagen der EX1200-7 verfügt über drei einseitige Tragrollen auf jeder Seite des Kettenrahmens. Diese Rollen halten den Bodenplattenabstand aufrecht und bieten Schutz gegen Schmutzansammlungen, verringern den Verschleiß an Bodenplatte und Rolle, so dass die Maschine noch zuverlässiger wird.

Konzipiert für

# INTELLIGENZ

Die Hitachi Bagger der EX-7 Serie verbinden physikalische und digitale Technologien, um Weiterentwicklungen in der Bergbaubranche voranzubringen. Die Nutzung umfassender Onboard-Sensoren, Diagnosewerkzeuge, Echtzeitdaten und fortschrittlicher Software vermittelt dem EX1200-7 eine hervorragende Intelligenz, die damit auch den Fahrer unterstützt.



## Aerial Angle (OPTION)

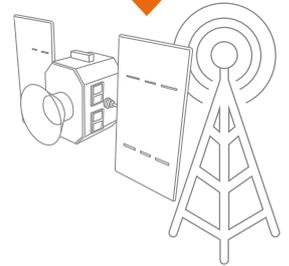
Die Ansicht von oben (Aerial Angle) bietet dem Fahrer eine fortlaufende Vogelperspektive in Echtzeit um den Bagger. Die strategisch an der Maschine angebrachten Kameras erzeugen eine einmalige Vogelperspektive der Umgebung des EX1200-7. Auf dem 7 Zoll großen Aerial Angle-Monitor in der Kabine können mehrere Bildschirmdisplays ausgewählt werden, um den Betrieb zu erleichtern.

## GLOBAL E-SERVICE

Der Global e-Service ist eine webbasierte Plattform von Hitachi, die wichtige Maschinendaten in einem leicht verständlichen Format direkt an den Kunden sendet.

## SATELLITEN- / GPRS-KOMMUNIKATION (OPTION)

Maschinendaten werden standardmäßig täglich über Satelliten- oder GPRS (General Packet Radio Service)-Kommunikation übermittelt, wobei Daten direkt an die Hitachi Plattform Global e-Service geschickt werden, um den Bergbaubetrieb zu unterstützen.



ANTENNE (GPRS) ODER SATELLIT

## WLAN-SCHNITTSTELLE (OPTION)

Detaillierte Maschineninformationen, die in der Datenprotokolleinheit (DLU) aufgezeichnet wurden, können remote über die WLAN-Schnittstelle (WIU) heruntergeladen werden und enthalten wichtige Betriebs- & Leistungsdaten.

INTERNET



MITARBEITER VOR ORT

Betriebsdaten werden erfasst und von den Mitarbeitern vor Ort hochgeladen



Bild nur zu Darstellungszwecken verwendet

# TECHNISCHE DATEN

## MOTOR

Modell .....	Cummins QSK23-C
Nennleistung	
SAE J1995, brutto .....	567 kW (771 PS) bei 1.800 min <sup>-1</sup> (U/min)
Hubraum .....	23,15 l
Kraftstofftankinhalt .....	1.700 l
AdBlue-Tankinhalt	
(nur T4F) .....	145 l

## HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpen .....	3 Taumelscheiben-Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge
Maximaler Ölstrom .....	3 x 520 l/min
Vorsteuerpumpe .....	Zahnradpumpe
Maximaler Ölstrom .....	56,0 l/min
Gebläsepumpe .....	Taumelscheiben-Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge
Maximaler Ölstrom .....	150 l/min

## OBERWAGEN

Schwenkgeschwindigkeit	5,2 min <sup>-1</sup> (U/min)
------------------------	-------------------------------

## UNTERWAGEN

Fahrgeschwindigkeiten ....	Schnellgang: 0 bis 3,5 km/h
	Langsamgang: 0 bis 2,4 km/h
Max. Traktionskraft .....	707 kN (72.100 kgf)
Steigvermögen .....	70 % (35 Grad) max.

## GEWICHTE UND BODENDRUCK

### Hochlöffel

Ausgerüstet mit 6,5 m<sup>3</sup> (ISO gehäuft) Klapplöffel

Bodenplattentyp	Bodenplattenbreite	Betriebsgewicht	Bodendruck
Doppelstegplatten	700 mm	117.000 kg	148 kPa (1,51 kgf/cm <sup>2</sup> )
	900 mm	118.000 kg	116 kPa (1,19 kgf/cm <sup>2</sup> )

### Tiefelöffel

EX1200-7: Ausgerüstet mit 9,0 m Ausleger, 3,6 m Stiel und 5,2 m<sup>3</sup> (ISO gehäuft) Löffel

Bodenplattentyp	Bodenplattenbreite	Betriebsgewicht	Bodendruck
Doppelstegplatten	700 mm	115.000 kg	145 kPa (1,48 kgf/cm <sup>2</sup> )
	900 mm	116.000 kg	114 kPa (1,17 kgf/cm <sup>2</sup> )

EX1200-7 BE-Front: Ausgerüstet mit 7,55 m BE-Ausleger, 3,4 m BE-Stiel und 7,0 m<sup>3</sup> (ISO gehäuft) Löffel

Bodenplattentyp	Bodenplattenbreite	Betriebsgewicht	Bodendruck
Doppelstegplatten	700 mm	117.000 kg	148 kPa (1,51 kgf/cm <sup>2</sup> )
	900 mm	118.000 kg	116 kPa (1,19 kgf/cm <sup>2</sup> )

Nur FCO-Konfiguration

## ARBEITSAUSRÜSTUNGEN HOCHLÖFFEL

### Löffelinhalt (ISO gehäuft)

5,9 m<sup>3</sup>: Materialdichte 1.800 kg/m<sup>3</sup> oder weniger      6,5 m<sup>3</sup>: Materialdichte 1.800 kg/m<sup>3</sup> oder weniger

### Löffel

Aufnahmevermögen	Breite	Anzahl der Zähne	Gewicht	Typ	Materialdichte
ISO 7546 (gehäuft 2:1)					
5,9 m <sup>3</sup>	2.510 mm	6	10.000 kg	●	1.800 kg/m <sup>3</sup> oder weniger
6,5 m <sup>3</sup>	2.700 mm	6	9.390 kg	◎	1.800 kg/m <sup>3</sup> oder weniger

◎ Standard-Klapplöffel      ● Fels-Klapplöffel

## ARBEITSAUSRÜSTUNGEN TIEFLÖFFEL

### Löffelinhalt (ISO gehäuft)

5,2 m<sup>3</sup>: Materialdichte 1.800 kg/m<sup>3</sup> oder weniger      7,0 m<sup>3</sup>: Materialdichte 1.800 kg/m<sup>3</sup> oder weniger

### Löffel

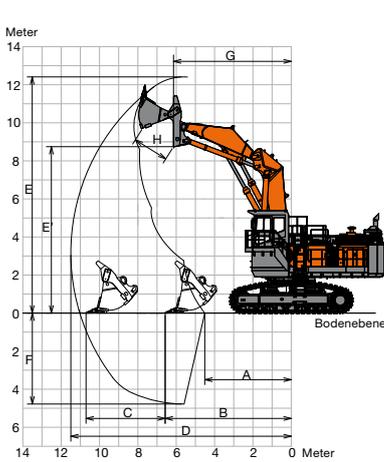
Aufnahmevermögen	Breite		Anzahl der Zähne	Gewicht	Typ	Materialdichte
	Ohne Shrouds	Mit Shrouds				
5,2 m <sup>3</sup>	2.140 mm	2.140 mm	5	5.450 kg	◎	1.800 kg/m <sup>3</sup> oder weniger
7,0 m <sup>3</sup> *	2.640 mm	2.640 mm	5	7.860 kg	◎	1.800 kg/m <sup>3</sup> oder weniger

◎ Standardlöffel

\* BE (Tiefelöffel) Arbeitsausrüstung

## ARBEITSBEREICHE

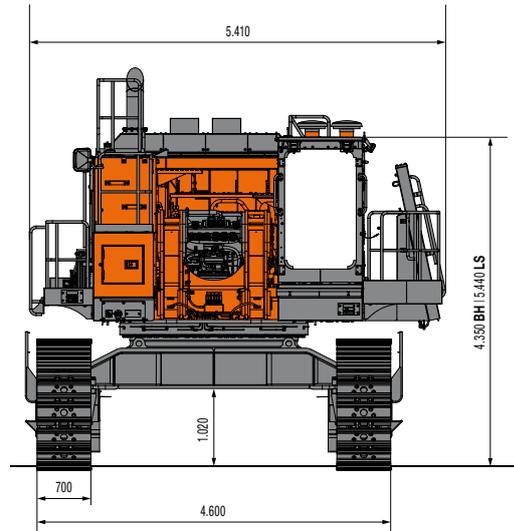
### Hochlöffel



(Einheit: mm)

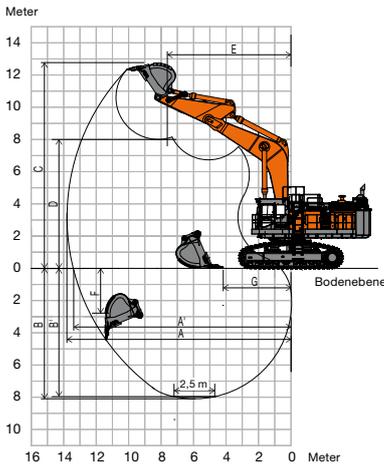
Löffelinhalt ISO 7456 (gehäuft 2:1)	6,5 m <sup>3</sup>	
A	Min. Grabweite	4.510
B	Stielkopfabstand bei max. Arbeits- geräteeinzug	6.580
C	Nivellierweite	4.370
D	Max. Reichweite	11.500
E	Max. Reichhöhe	12.410
E'	Max. Schütthöhe	8.750
F	Max. Grabtiefe	4.780
G	Arbeitsradius bei max. Schütthöhe	6.140
H	Max. Löffelöffnung	1.880
	Stiel-Reißkraft am Boden	585 kN (59.700 kgf)
	Losbrechkraft	709 kN (72.300 kgf)

## ABMESSUNGEN



BH - Tieflöfel LS - Hochlöfel

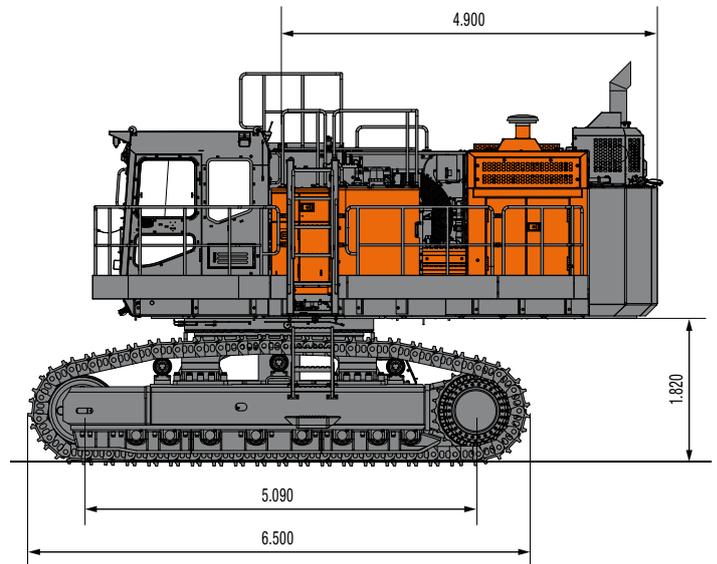
### Tieflöfel



(Einheit: mm)

Auslegerlänge	7,55 m BE- Ausleger	9,0 m	
Stiellänge	3,4 m BE-Stiel	3,6 m	
A	Max. Reichweite	13.790	15.350
A'	Max. Reichweite (am Boden)	13.410	15.010
B	Max. Grabtiefe	8.100	9.380
B'	Max. Grabtiefe (2,5 m- Ebene)	7.960	9.260
C	Max. Reichhöhe	12.340	13.460
D	Max. Schütthöhe	8.010	9.080
D'	Min. Schütthöhe	3.220	4.160
E	Min. Schwenk- radius	6.770	7.740
F	Max. Vertikal- wand	4.440	6.450
G	Stielkopfabstand bei max. Arbeitsgerä- teeinzug	4.210	5.790
Löffel-Losbrechkraft (ISO)*		569 kN	482 kN
		58.000 kgf	49.200 kgf
Stiel-Reißkraft (ISO)*		438 kN	430 kN
		44.700 kgf	43.900 kgf

\*Dies ist der berechnete Wert am Ladepunkt (Schneidkante) gemäß ISO.



## DURCHGANGSENTSPRECHUNG

Beste Entsprechung: 4–6 Durchgänge  
Potenzielle Entsprechung: 3–8 Durchgänge

Modell	LKW der 60-Ton- nen-Klasse	LKW der 100-Ton- nen-Klasse	EH3500AC-3	EH4000AC-3	EH5000AC-3
EX1200-7	BH (7,0 m <sup>3</sup> )	5			
	LD (6,5 m <sup>3</sup> )	6			
EX1900-6	BH (12 m <sup>3</sup> )	3	5		
	LD (11 m <sup>3</sup> )	4	6		
EX2600-7	BH (17 m <sup>3</sup> )		3	6	8
	LD (15 m <sup>3</sup> )		4	8	
EX3600-6	BH (22 m <sup>3</sup> )		3	5	6
	LD (21 m <sup>3</sup> )		3	6	7
EX5600-7	BH (34 m <sup>3</sup> )			3	4
	LD (29 m <sup>3</sup> )			4	5
EX8000-6	BH (43 m <sup>3</sup> )				3
	LD (40 m <sup>3</sup> )			3	4

# AUSRÜSTUNG

**STANDARD AUSRÜSTUNG** Die Standardausrüstung kann von Land zu Land variieren. Kontaktieren Sie diesbezüglich bitte Ihren HITACHI Fachhändler.

## MOTOR

- Automatische Spannvorrichtung für Keilriemen
- Automatische Drehzahlabenkung
- Motorölfilter (Patrone)
- Kraftstofffilter mit Filterpatrone (nur Tier 4 Final)
- Kühlmittelfilter
- Trockenluftfilter mit Staubablassventil
- Kraftstofffilterelement
- ECO-Betriebsart
- Lüfterschutz
- H/P-Modussteuerung
- Motor mit Silentblocklagerung
- Überhitzungsschutzsteuerung
- Power-Modus-Steuerung
- Kühler, Luftkühler und Ölkühler mit Staubschutznetz
- SCR-Schalldämpfer (nur Tier 4 Final)
- 140-A-Lichtmaschine

## HYDRAULIKSYSTEM

- Automatische Hubkraftverstärkung
- Ausleger-Betriebsartenwahl
- Steuerventil mit Haupt-Druckentlastungsventil
- Motordrehzahl-Sensorsystem
- E-P-Steuerung
- Pumpenantrieb mit Zwangsschmierung und Zwangskühlung
- Hauptstromfilter
- HIOS IIIB (Fahrerfreundliches und intelligentes Bediensystem)
- Leitungsfiler (Förderstromfilter)
- Überhitzungsschutzsteuerung
- Vorsteuerkreisfilter
- Schalter zur Leistungsverstärkung (Power-Boost)
- Pumpenüberlauffilter
- Umkehrlüftersystem
- Ansaugfilter

## KABINE

- Verstellbare Armlehnen
- Verstellbarer neigbarer Sitz
- Schallgedämpfte integrierte Allwetter-Stahlkabine
- Aschenbecher

- Klimaautomatik mit Entfroster
- A/I-Schalter (Drehzahlautomatik)
- Automatische Senderwahl für UKW/MW-Radio
- Zigarettanzünder
- Digitale Uhr
- Deckenlicht bei Türöffnung
- Getränkehalter mit Warm-/Kühlfunktion
- Elektrische Hupe
- Motordrehzahlregler
- Nothammer
- Externer Eingangsanschluss (Aux)
- Bodenmatte
- Fußrasten
- Kühl- und Wärmebox
- Intervall-Scheibenwischer, gekoppelt mit Scheibenwaschanlage
- Laminierter Windschutzscheibe
- Großer Stauraum
- OPG-Dachschutzgitter, Klasse II (ISO)
- Vorsteuerabschalthebel
- Verstärkte/Getönte Seitenscheiben und Heckfenster
- Sicherheitsgurt
- Kleiner Caddy
- 12 V-Stromversorgung
- 2 Lautsprecher

## MONITORSYSTEM

- Anzeigen:
  - Drehzahlautomatik
  - AdBlue-Behälteranzeige
  - Motorkühlmittel-Temperaturanzeige
  - Kraftstoffvorratsanzeige
  - Stundenzähler
- Warnleuchten:
  - Luftfilterdurchlass
  - Lichtmaschine
  - Schmierautomatik
  - AdBlue-Füllstand (nur Tier 4 Final)
  - Motorölstand
  - Motorölstand
  - Motorstopp
  - Motorwarnung
  - Kraftstofffüllstand
  - Hydraulikölstand
  - Überhitzung

- Vorglühen
- Pumpengetriebe-Öldruck Kraftstoff-Wasserfüllstand

## DATENLOGSYSTEME

- DLU (Datenprotokolleinheit)

## BELEUCHTUNG

- 1 Auslegerlicht
- 1 Stufenlicht
- 2 Kabinenleuchten
- 2 Leuchten am Gegengewicht
- 2 Arbeitsscheinwerfer

## OBERWAGEN

- Zentrale Abschmierleiste für Schwenklager
- Steuerventile mit Hauptkreis-Entlastungsventilen und Anschluss-Entlastungsventilen
- Elektrische Fettpistole mit Schlauchrolle
- Heckkamera
- Rückkehrdämpfer und Ausgleichsventile für Zylinderkreise
- Unterboden
- 18.000 kg Gegengewicht

## UNTERWAGEN

- Hydraulischer (Fett) Kettenspanner mit stoßabsorbierenden Rückstoßfedern
- Federbetätigte/hydraulisch lösbare Scheiben-Feststellbremse
- Ketten- und Leitradführungen
- Fahrmotorabdeckung
- 700-mm-Bodenplatte

## VERSCHIEDENES

- Schmierautomatik für Front-Arbeitsausrüstung (außer Löffel-Stiel-Verbinder)
- Batterie-Isolatorschalter
- Erhöhte Kabine (für Hochlöffel)
- ISO-konforme Aufstiege und Handläufe
- Schiebeleiter
- Antirutschplatte
- Anlasser-Isolatorschalter
- Breiter Seitenlaufsteg

## SONDERAUSRÜSTUNG

Die Sonderausrüstung ist vom Bestimmungsland abhängig. Bitte wenden Sie sich an Ihren Hitachi-Händler.

- Zusätzlicher Kraftstofffilter
- Zusätzlicher Fahrbewegungsalarm
- 1 zusätzliches Auslegerlicht
- 2 zusätzliche Arbeitsscheinwerfer
- Ansicht von oben (Aerial Angle)
- Beheizbarer luftgefederter Sitz
- Löffel-Schmierautomatik (BE-Front)
- KABINEN-Schutzverkleidung
- Mittlerer Unterbodenschutz
- Kaltwetterpaket\*
- Kommunikationssystem\*\*
  - GPRS-Kommunikationssystem Satelliten-Datenübertragungssystem

- Kontaminationssensor
- Elektrische Betankungspumpenvorrichtung
- Kraftstoff-Betankungsleitung
- Durchgehender Laufrollenschutz
- Handlauf an Ölkühler, Kühler, Gegengewicht, Luftfilter
- Anwendung für große Höhen
- Hochkabinen-Ausstattung (für Tieflöffel)
- Großer Luftfilter
- LC-Laufwerksrahmen
- Schiffsspezifikation
- Vorfilter, Typ Vollsicht, Top-Spin
- Seitenkameras rechts und links

- Rollschirme
- Sonnenblende
- Schwenkalarm
- Werkzeugsatz
- Fahralarm
- Stromversorgung über USB-Anschluss
- WIU (WLAN-Schnittstelle)
- 900-mm-Bodenplatte

\*Konstruktion auf Anforderung \*\*Die Verfügbarkeit des Systems hängt von den Lizenzierungsbestimmungen des jeweiligen Landes ab. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Hitachi-Händler.

Vergewissern Sie sich vor dem Einsatz eines Satelliten-Kommunikations- oder Telekommunikationssystems, dass das Satelliten-Kommunikationssystem den lokalen Vorschriften, Sicherheitsbestimmungen und gesetzlichen Anforderungen entspricht. Ist dies nicht der Fall, nehmen Sie entsprechende Änderungen vor.

Diese technischen Daten können unangekündigt geändert werden. Die Abbildungen und Fotografien zeigen die Standardmodelle und können Sonderausrüstungen, Zubehör und alle Standardausrüstungen mit einigen Farb- und Eigenschaftsunterschieden enthalten. Lesen und verinnerlichen Sie das Bedienungshandbuch vor Inbetriebnahme, um problemlos mit der Maschine arbeiten zu können.